



PRODUKTOVÝ LIST

SikaCor® EG-120

Nízkorozpouštědlový polyuretanový vrchní nátěr - přímá aplikace na ocel, pozinkovanou ocel a hliník

POPIS PRODUKTU

2komponentní polyuretanový vrchní nátěr s vynikající odolností vůči křídovatení a barevnou stabilitou. Přidáním 1 % (hmotnostně) SikaCor® PUR Accelerator je možné dosáhnout rychlejšího povrchového vytvrzení (na omak nelepivý povrch) a plného vytvrzení (více informací naleznete v příslušném produktovém listu). Nízký obsah rozpouštědel dle "Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04)".

POUŽITÍ

SikaCor® EG-120 může být použit pouze proškolenými aplikátory

Multifunkční, proti korozi ochranný vrchní nátěr, s dekorativním účinkem.

Především vhodný pro mosty, potrubí, nádrže, průmyslová zařízení, zařízení v přístavech, čistírny odpadních vod, velké stroje vystavené průmyslovému nebo mořskému prostředí.

Jako 1vrstvý systém ochrany ocelových konstrukcí ve vnitřním prostředí, při stacionárním natírání jako transportu schopný nátěr.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Vysoký obsah pevných částic a nízký obsah rozpouštědel
- Robustní nátěr - tloušťka suché vrstvy až 120 µm
- Vynikající přilnavost na ocel, pozinkovanou ocel a hliník (1vrstvý systém)
- Vynikající odolnost povětrnosti

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- SikaCor® EG-120 je schválen podle ISO 12944-6 na ocel a na žárově pozinkované ocelové povrchy.
- TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2019/010-041170 z 25.04.2019

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® EG-120 (RAL)	30 kg, 10 kg net.
	SikaCor® EG-120 (DB)	15 kg net.
	Ředidlo Sika, typ EG	25 l, 10 l a 3 l
Vzhled / Barva	Odstíny RAL a DB (Mio). Vlivem rozdílných vstupních surovin může dojít k mírným barevným odchylkám.	
Skladovatelnost	2 roky od data výroby	
Podmínky skladování	V originálních uzavřených nádobách v chladném a suchém prostředí.	
Objemová hmotnost	SikaCor® EG-120 (RAL)	~ 1,3 kg/l
	SikaCor® EG-120 (DB)	~ 1,6 kg/l

Obsah sušiny	SikaCor® EG-120 (RAL)	~ 70 % (objemově)
		~ 80 % (hmotnostně)
	SikaCor® EG-120 (DB)	~ 70 % (objemově)
		~ 83 % (hmotnostně)

Chemická odolnost	Odolný povětrnostním vlivům na venkově, ve městě i v průmyslu. Je odolný vůči vodě, mořské vodě, solím, olejům, mastnotě a krátkodobě i benzínu a rozpouštědlům.
Teplotní odolnost	Suché teplo až do +150 °C, krátkodobě až +200 °C. Vlhké teplo až do cca +50 °C. Vystavení vysokým teplotám může vést ke změnám barevného odstínu.

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy	<p><u>Ocel:</u> 1 x SikaCor® EG-120 nebo jako vrchní nátěr na 2-komponentní základní nátěr a mezivrstvy Sika-Cor® a Sika® Permacor®.</p> <p><u>Pozinkovaná ocel, nerezová ocel a hliník:</u> 1 x SikaCor® EG-120 V případě světlých odstínů může být pro dosažení dokonalé kryvosti nutný druhý vrchní nátěr SikaCor® EG-120.</p>
---------	---

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Komponent A : kompo- nent B	Komponent A : kompo- nent B
	Hmotnostně	85 : 15 (RAL)

Objemový poměr míchání se může lišit v závislosti na barevném odstínu. V případě potřeby se obraťte na společnost Sika.

Ředidlo	Ředidlo Sika, typ EG. V případě potřeby pro upravení viskozity je možné přidat max. 5 % ředidla Sika, typ EG.
---------	--

Spotřeba	Teoretická spotřeba materiálu a VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:		
	SikaCor® EG-120 - odstíny dle RAL		
	Tloušťka suché vrstvy	80 µm	120 µm
	Tloušťka mokré vrstvy	115 µm	170 µm
	Spotřeba	0,149 kg/m ²	0,223 kg/m ²
	VOC	30 g/m ²	45 g/m ²
	SikaCor® EG-120 - odstíny dle DB		
	Tloušťka suché vrstvy	80 µm	120 µm
	Tloušťka mokré vrstvy	115 µm	170 µm
	Spotřeba	0,183 kg/m ²	0,274 kg/m ²
	VOC	31 g/m ²	47 g/m ²

Teplota produktu	Min. +5 °C
Relativní vzdušná vlhkost	Max. 85 %, kromě situace, že je povrchová teplota výrazně vyšší než teplota rosného bodu. Musí být alespoň o 3 °C vyšší než teplota rosného bodu. Podklad musí být suchý a bez ledu.
Povrchová teplota	Min. +5 °C (0 °C s SikaCor® PUR Accelerator)

Zpracovatelnost	Při +10 °C	~ 3 hod.	
	Při +20 °C	~ 2 hod.	
	Při +30 °C	~ 1 hod.	
	S přidáním 1 % hm. SikaCor® PUR Accelerator:		
	Při +10 °C	~ 1,5 hod.	
	Při +20 °C	~ 1 hod.	
Stupeň sušení 6	Tloušťka suché vrstvy	Tloušťka suché vrstvy	ISO 9117-5
	80 µm	120 µm	
	+5 °C po	20 hod.	25 hod.
	+20 °C po	9 hod.	11 hod.
	+40 °C po	2 hod.	3 hod.
	S přidáním 1 % hm. SikaCor® PUR Accelerator:		
	Tloušťka suché vrstvy	Tloušťka suché vrstvy	ISO 9117-5
	80 µm	120 µm	
	+10 °C po	12 hod.	15 hod.
	+20 °C po	4 hod.	5 hod.
Čekací doba / přetíratelnost	Min.: do dosažení 6. stupně sušení		
	Max. 1 rok V případě delší čekací doby kontaktujte společnost Sika. Před dalšími aplikacemi je třeba odstranit případné znečištění.		
Doba schnutí	Konečný čas vytvrzení V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě během vytvrzování je konečné vytvrzení dosaženo za 1–2 týdny.		

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ Lb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® EG 120 je < 500 g/l.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocel:

Příprava povrchu má být provedena podle normy EN ISO 12 944, část 4.

Požadovaný stupeň očištění Sa 2 ½.

Podklad musí být bez nečistot, olejů a mastnoty.

Pozinkovaná ocel, nerezová ocel, hliník:

Podklad musí být bez nečistot, olejů, mastnoty a produktů způsobujících korozi.

V případě trvalého působení kondenzace musí být podklad očištěn tryskáním s abrazivem bez obsahu feritu.

Kontaminované podklady, např. pozinkované plochy nebo plochy opatřené základním nátěrem, doporučujeme očistit pomocí SikaCor® Wash.

MÍCHÁNÍ

Nejdříve důkladně promíchejte komponent A nízkotáčkovým elektrickým míchadlem (nejdříve pomalu, zvyšujte až na 300 ot./min.). Následně opatrně přidejte komponent B a důkladně smíchejte oba komponenty ve správném míchacím poměru. Míchejte minimálně 3 minuty až do dosažení homogenní směsi. Výslednou směs přelijte do čisté nádoby a ještě jednou krátce promíchejte.

Během míchání a manipulace s produktem používejte osobní ochranné pracovní pomůcky (brýle, rukavice, oděv, kalhoty apod.).

APLIKACE

Způsob aplikace má významný efekt na dosažení požadované jednotné tloušťky a vzhledu aplikované vrstvy nátěru. Aplikace stříkáním poskytuje nejlepší výsledky aplikace. Požadované tloušťky vrstvy je snadno dosaženo aplikací stříkáním Airless. Přidaná rozpouštědla snižují odolnost proti stékání a tloušťku suché vrstvy. Při aplikaci válečkem nebo štětcem mohou být vyžadovány další vrstvy, aby byla dosažena požadovaná tloušťka aplikovaného nátěru, závisí na typu konstrukce, podmínkách stavby, barevném odstínu apod. Vždy doporučujeme provést zkušební testy. Před samotnou aplikací proveďte zkušební testy, bude tak zajištěno, že výsledný vzhled povrchu bude dle požadavků.

Natírání, válečkování:

V případě požadavků na estetický vzhled nátěrů obsahujících železitou slídu, doporučujeme použít metodu stříkání na poslední vrstvu nebo aplikovat natíráním nebo válečkováním pouze jedním směrem. Předejde se tím vzniku proužků.

Stříkání:

- Tryska 1,5–2,5 mm
- Tlak 3–5 barů

Stříkání Airless:

- Tlak min. 180 barů
- Tryska: 0,38–0,53 mm
- Úhel stříkání 40° - 80°

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Ředidlo Sika, typ EG.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

SikaCor® EG-120

Leden 2022, Verze 05.01

020602000040000001

