

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-255 FC

Rychle tuhnoucí lepidlo pro přímé lepení skel pro užitková vozidla

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	1-komponentní polyuretan
Barva (CQP001-1)	Černá
Mechanismus vytvrzení	Vzdušnou vlhkostí
Hustota (nevytvrzený materiál)	1,2 kg/l
Stabilita	Velmi dobrá
Aplikační teplota	10 – 35 °C
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)	40 minut ^A
Otevřený čas (CQP526-1)	20 minut ^A
Rychlost vytvrzování (CQP049-1)	(viz graf)
Objemová změna (CQP014-1)	3 %
Tvrдость Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	450 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa
Teplotní odolnost (CQP513-1)	-40 – 90 °C
Skladovatelnost	kartuše / monoporce 9 měsíců ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.v. v.^{B)} skladovat pod 25 °C

POPIS

Sikaflex®-255 FC je jednokomponentní vysokopevnostní lepidlo pro zasklení užitkových vozidel a výměnu skel. Poskytuje dlouhý otevřený čas a zajišťuje bezpečnou aplikaci i za teplejších podmínek.

Sikaflex®-255 FC je kompatibilní s černým procesem lepení Sika bez primerů.

VÝHODY

- Rychle vytvrzující
- Velmi dobré vlastnosti při zpracování
- Široký rozsah adheze na nejobvyklejších podkladech

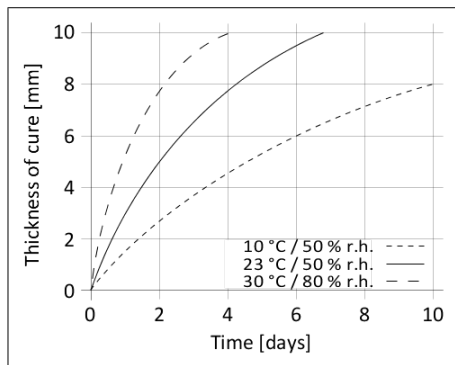
OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-255 FC je určen pro přímé zasklívání minerálními skly v oblastech trhu výměny skel a Transportation OEM.

Tento produkt je určen pro profesionální použití, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze s aktuálními podklady a podmínkami.

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-255 FC vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí. Při nižších teplotách je obsah vody (vlhkosti) ve vzduchu všeobecně nižší a reakce vytvrzování probíhá pomaleji (viz graf 1).



Graf 1: Rychlost vytvrzování Sikaflex®-255 FC

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-255 FC je obecně odolný vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a zředěným louhům; krátkodobě odolný vůči palivům, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům.

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

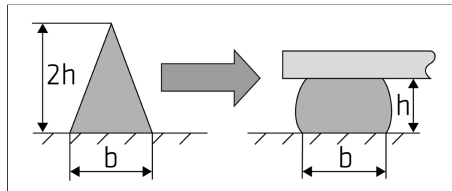
Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnot, olejů a prachu.

Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je zásadní pro dlouhodobou vazbu / spojení. Návrhy na přípravu povrchu najdete v aktuálním vydání příslušného dokumentu Sika® Pre-treatment Chart. Vezměte v úvahu, že tyto návrhy vycházejí ze zkušeností a musí být v každém případě ověřeny zkouškami na původních podkladech.

Aplikace

Sikaflex®-255 FC lze zpracovávat při teplotě 10 °C až 35 °C (okolí a produkt), je však třeba vzít v úvahu změny reaktivity a vlastností aplikace. Optimální teplota podkladu a lepidla je mezi 15 °C a 25 °C.

Zvažte zvýšení viskozity při nízké teplotě. Pro snadnou aplikaci před použitím lepidlo ohřejte na pokojovou teplotu. Pro zajištění rovnoměrné tloušťky lepidla se doporučuje jej nanést ve formě trojúhelníkové housenky (viz obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučená konfigurace housenky

Sikaflex®-255 FC lze zpracovat ručními, pneumatickými nebo elektricky poháněnými pistolemi. V horkém a vlhkém podnebí je otevřený čas výrazně kratší. Sklo musí být vždy instalováno v otevřeném čase. Nikdy neinstalujte sklo, pokud lepidlo má již vytvořenou povrchovou kůži.

Odstranění

Nevytvrzené Sikaflex®-255 FC lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky. Ruce a exponovanou pokožku je třeba okamžitě ošetřit utěrkami Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem rukou, vodou.

Na pokožku nepoužívejte rozpouštědla!

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Pokyny ke konkrétním aplikacím jsou k dispozici na vyžádání od technického oddělení Sika Industry. Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní listy
 - Sika tabulka předpříprav povrchů (Sika Pre-treatment Chart) pro polyuretany
 - Obecné pokyny
- Lepení a tmelení se Sikaflex® a SikaTack®

INFORMACE O BALENÍ

Kartuše	300 ml
Miniporce	400 ml
Monoporce	600 ml

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.