

PRODUKTOVÝ LIST

Sikadur®-370

Houževnaté epoxidové lepidlo pro lepení výztuže

POPIS PRODUKTU

Sikadur®-370 je tixotropní, konstrukční, dvousložkové, houževnaté lepidlo na bázi kombinace epoxidových pryskyřic a speciálních plniv.

POUŽITÍ

Lepidlo pro kotvení konstrukční výztuže, zejména při zesilování nosných konstrukcí. Použití zahrnuje:

- lepení ocelových plechů na ocelové konstrukce,
- lepení lamel Sika® CarboDur® na ocelové konstrukce,
- lepení lamel Sika® CarboDur® na beton, zdivo a dřevo,
- lepení ocelových plechů na beton.

Vhodné také pro použití u vysokopevnostních třecích šroubových spojů a pro konstrukční opravy únavových trhlin v oceli vzniklých cyklickým namáháním.

VLASTNOSTI / VÝHODY

Sikadur®-370 má následující výhody:

- Velmi vysoká odolnost vůči cyklickému namáhání a únavě materiálu ve srovnání s běžnými epoxidovými lepidly.
- Není vyžadována penetrace.
- Velmi dobrá přídržnost k většině stavebních materiálů, jako jsou beton, zdivo, kámen, ocel, litina, dřevo a uhlíkové lamely Sika® CarboDur®.
- Vytvrzování není ovlivněno vysokou vlhkostí.

- Vysokopevnostní lepidlo.
- Tixotropní – nestéká při aplikaci na svislé plochy ani nad hlavou.
- Vysoká počáteční i konečná mechanická pevnost.
- Vysoká odolnost proti otěru a rázům.
- Snadné míchání a aplikace.
- Složky mají rozdílnou barvu, což umožňuje snadnou kontrolu správného promíchání.

UDRŽITELNÝ ROZVOJ

- Přispívá ke splnění požadavků kreditu Materiály a zdroje – Environmentální prohlášení o produktu, možnost 1 podle systému LEED® v4.1 – 1 bod.
- Přispívá ke splnění požadavků kreditu Materiály a zdroje – Složení materiálů, možnost 2 podle systému LEED® v4.1 – 1 bod.
- Environmentální prohlášení o produktu je zpracováno v souladu s normou EN 15804. EPD bylo nezávisle ověřeno institutem Institut für Bauen und Umwelt e.V.

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- Označení CE a prohlášení o vlastnostech na základě normy EN 1504-4:2004 „Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí – Konstrukční lepení“.

INFORMACE O PRODUKTU

Chemická báze	Houževnatá epoxidová pryskyřice
Balení	6 kg (A+B) - předdávkové balení
Barva	Složka A: černá pasta Složka B: šedá pasta Směs složek A+B: tmavě šedá pasta
Skladovatelnost	24 měsíců od data výroby.

Produktový list

Sikadur®-370

Červen 2026, Verze 02.01

020204100010000002

Podmínky skladování

Skladujte v původních, neotevřených, uzavřených a nepoškozených obalech v suchém prostředí při teplotách od +5 °C do +30 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením.

Objemová hmotnost

1,48 ± 0,1 kg/l (směs A+B při +23 °C)

Viskozita

Smyková rychlost: 50 s⁻¹

Teplota
+23 °C

Viskozita

213 000 mPas

TECHNICKÉ INFORMACE**Pevnost v tlaku**

Doba	Teplota		(DIN EN 196) (EN 12190)
	+10 °C	+23 °C	
1 den	18 MPa	53 MPa	
7 dní	62 MPa	68 MPa	
Doba	Teplota		(ASTM D 695)
	+10 °C	+23 °C	
7 dní	-	75 MPa	

Modul pružnosti v tlaku

3,6 GPa (7 dní při +23 °C)	(EN 13412)
4,9 GPa (7 dní při +23 °C)	(ASTM D695)

Pevnost v ohybu

56 MPa (7 dní při +23 °C)	(EN 12190)
---------------------------	------------

Pevnost v tahu

Doba	Teplota	
	+10 °C	+23 °C
1 den	-	14,4 MPa
3 dny	-	18,5 MPa
7 dní	18,0 MPa	24,0 MPa
Zkouška odolnosti proti rázovému odlupování		28 MPa

Elastický modul v tahu

Doba	Teplota	
	+10 °C	+23 °C
1 den	-	2,9 GPa
7 dní	3,0 GPa	4,4 GPa

Protážení při přerušení

Doba	Teplota	
	+10 °C	+23 °C
1 den	-	2,0 %
7 dní	2,0 %	1,6 %

Smyková pevnost

17 MPa	(EN 12188)
--------	------------

Smrštění

0,08 %	(EN 12617-1)
--------	--------------

Tahová přídržnost

Doba	Podklad	Teplota	Přídržnost
7 dní	suchý beton	+23 °C	4,5 MPa*
7 dní	vlhký beton	+23 °C	4,3 MPa*
1 den	ocel	+23 °C	12 MPa
7 dní	ocel	+23 °C	26 MPa

* 100% porušení v betonu

Teplotní kompatibilita

Odolnost	Vyhovuje	(EN 13733)
----------	----------	------------

Produktový list

Sikadur®-370

Červen 2026, Verze 02.01

020204100010000002

STAVÍME NA DŮVĚŘE



Koeficient teplotní roztažnosti	5,50 × 10 ⁻⁵ 1/C (teplotní interval -20 °C až +60 °C) (EN 1770)		
Reakce na oheň	Třída D-s3,d0	Třída B _{fl} -s1	(EN 13501-1)
Přídržnost ve smyku	50°	≥ 80 MPa	(EN 12188)
	60°	≥ 85 MPa	
	70°	≥ 100 MPa	
Teplota skelného přechodu	Doba	Teplota	T _g
	7 dní	+23 °C	+58 °C

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Složka A : složka B = 2 : 1 hmotnostně. Při použití materiálu ve větším množství musí být přesný mísicí poměr zajištěn přesným vážením a dávkováním každé složky.		
Spotřeba	~1,48 kg/m ² /mm		
Tloušťka vrstvy	Max. 5 mm. Pokud je požadována tloušťka vrstvy > 5 mm, aplikujte v postupných vrstvách po 5 mm po vytvrzení předchozí vrstvy. Povrch čerstvě nanesených mezivrstev musí být zdrsňen, aby vytvořil kotevní profil pro následné vrstvy.		
Stékavost	Nestékavý do tloušťky 4 mm na svislých plochách při +23 °C. (EN 1799)		
Teplota produktu	+10°C min. / +30°C max.		
Teplota vzduchu v okolí	+10 °C min. / +30 °C max.		
Rosný bod	Pozor na kondenzaci. Teplota podkladu během aplikace musí být alespoň o 3 °C vyšší než teplota rosného bodu.		
Teplota podkladu	+10 °C min. / +30 °C max.		
Obsah vlhkosti v podkladu	< 4 % (hmotnostně)		
Zpracovatelnost	Teplota	Doba zpracovatelnosti	
	+10 °C	180 minut	
	+20 °C	90 minut	
Doba zpracovatelnosti začíná smícháním pryskyřice a tvrdidla. Při vyšších teplotách je kratší a při nižších teplotách delší. Čím větší je smíchané množství, tím kratší je doba zpracovatelnosti. Pro prodloužení zpracovatelnosti při vysokých teplotách lze namíchané lepidlo rozdělit na menší části. Další možností je ochladit složky A + B před mícháním (ne však pod +15 °C).			
Otevřený čas	Teplota	Otevřená doba	(EN 12189)
	+10 °C	105 minut	
	+20 °C	90 minut	
Schopnost stlačení	~90 mm (EN 1799)		

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

DALŠÍ DOKUMENTACE

Díky obsahu inhibitorů koroze splňuje výrobek požadavky tříd korozivity C2 Vysoká až C5 Vysoká podle DIN EN ISO 12944-6 v testu v neutrální solné mlze dle DIN EN ISO 9227.

OMEZENÍ

- Sikadur®-370 musí být chráněn před deštěm po dobu nejméně 24 hodin po aplikaci.
- Pro aplikaci v chladných nebo horkých podmínkách je nutné materiál předem kondicionovat po dobu 24 hodin v teplotně řízeném skladovacím prostoru, aby se zlepšilo míchání, zpracovatelnost a limity doby zpracovatelnosti.
- Pryskyřice Sikadur® jsou formulovány tak, aby vykazovaly nízké dotvarování při trvalém zatížení. Vzhledem k dotvarovacímu chování všech polymerních materiálů pod zatížením musí být při použití lepidla pro konstrukční aplikace dlouhodobé návrhové zatížení zohledněno s ohledem na dotvarování. Obecně musí být dlouhodobé konstrukční návrhové zatížení nižší než 20–25 % poruchového zatížení. Pro návrhové výpočty konkrétních konstrukčních aplikací je nutné konzultovat statika.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

KVALITA PODKLADU

Beton / zdivo / malta / kámen

Malta a beton musí být starší než 28 dní (v závislosti na minimálních požadavcích na pevnost). Ověřte pevnost podkladu (beton, zdivo, přírodní kámen). Povrch podkladu musí být čistý, suchý nebo matně vlhký (bez stojící vody) a zbavený nečistot, jako jsou prach, olej, mastnota, stávající povrchové úpravy, nátěry, všechny volné částice a jakékoli další povrchové kontaminace, které by mohly ovlivnit přilnavost lepidla.

Ocel

Ocelové podklady musí být připraveny na stupeň Sa 2,5 podle EN ISO 8501-1. Povrchy musí být čisté, suché, zbavené oleje, mastnoty, nátěrů, rzi, okují, všech volných částic a jakýchkoli dalších povrchových kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost lepidla.

Dřevo

Povrch podkladu musí být soudržný, čistý, suchý a zbavený nečistot, oleje, mastnoty, nátěrů, všech volných částic a jakýchkoli dalších povrchových kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost lepidla.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Beton / zdivo / malta / kámen

Podklady musí být mechanicky připraveny tryskáním abrazivem, jehlováním, lehkým sekáním, pemrlováním, broušením nebo jiným vhodným způsobem tak, aby byl vytvořen otevřený, drsný kotevní povrch.

Ocel

Povrchy musí být mechanicky připraveny tryskáním abrazivem, broušením, rotačním drátěným kartáčem nebo jiným vhodným způsobem tak, aby byl dosažen kovově čistý povrch s profilem splňujícím požadovanou pevnost přilnavosti v tahu. Během aplikace a před ní je nutné zabránit podmínkám rosného bodu.

Dřevo

Povrchy musí být připraveny hoblováním, broušením nebo jiným vhodným způsobem.

Všechny podklady

Veškerý prach a volný materiál musí být před aplikací výrobku zcela odstraněn z povrchu podkladu vysátím.

MÍCHÁNÍ

Předdávkové balení

Před smícháním obou složek krátce promíchejte složku A (pryskyřici) pomocí míchací lopatky nasazené na pomalootáčkovou elektrickou vrtačku (max. 300 ot./min).

Přidejte složku B (tvrdidlo) do složky A a kontinuálně míchejte minimálně 3 minuty, dokud nevznikne homogenní směs jednotné barvy a hladké konzistence.

Pro zajištění dokonalého promíchání přelijte směs do čisté nádoby a znovu míchejte přibližně 1 minutu. Je nutné zabránit nadměrnému míchání, aby se minimalizovalo zavzdušnění. Míchejte pouze celé balení.

Velkoobjemové balení

Nejprve každou složku důkladně promíchejte. Poté odměřte složky ve správném poměru, nalijte je do vhodné míchací nádoby a promíchejte pomalootáčkovou elektrickou míchačkou stejným způsobem jako u předdávkových balení.

Celková doba míchání složek A + B: 4 minuty. Míchejte pouze takové množství, které lze zpracovat během doby zpracovatelnosti.

APLIKACE

Naneste namíchané lepidlo na připravené povrchy pomocí špachtle, hladítka nebo ozubeného hladítka. Pro dosažení optimální přidržitosti se doporučuje nanést lepidlo na oba lepené povrchy.

U těžkých prvků ve svislé poloze nebo nad hlavou zajistěte dočasnou podporu pomocí podpěr až do úplného vytvrzení Sikadur®-370. Vytvrzování závisí na teplotě okolí a tloušťce nanesené vrstvy. Po vytvrzení zkontrolujte přilnavost poklepem kladivem.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré nářadí a vybavení ihned očistěte pomocí Sika® Colma Cleaner. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz



Produktový list

Sikadur®-370
Červen 2026, Verze 02.01
020204100010000002

Sikadur-370-cs-CZ-(06-2026)-2-1.pdf

