

SikaCor® Alutherm

Nátěr pro vysoké teploty na bázi silikonové pryskyřice na ocel

Popis výrobku	SikaCor® Alutherm je jednodílný ochranný nátěr na bázi modifikované silikonové pryskyřice. Přezkoušen a schválen podle ENI/Agip specifikace 20 000 VAR.PAI.FUN. Certifikován podle Ruského loďního registru (RMRS).
Použití	Vysoce teplotně odolný a povětrnostním vlivům odolný ochranný nátěr pro ochranu vůči korozi ocelových prvků u zařízení se zvýšenou provozní teplotou - pro horké ocelové plochy v elektrárnách, rafineriích, chemických provozech atd. Vhodné rovněž pro ocelové komíny, rotační pece, potrubí pro horkou páru, pro průmyslové pece apod.
Vlastnosti / výhody	<ul style="list-style-type: none">■ Teplotní odolnost se základním nátěrem až do 400°C■ Teplotní odolnost bez základního nátěru až do 600°C
Zkušební zprávy	
Testy	TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2010/010-026098 z 31. 3. 2010 TZUS Praha - STO č. 010-026095 ze dne 23. 3. 2010 s platností do 31.3. 2013
Údaje o výrobku	
Vzhled / Barva	aluminium, cca RAL 9006 černá, cca RAL 9005 Mírné změny v odstínech mohou být způsobeny vstupními surovinami.
Balení	SikaCor® Alutherm černý: 5 kg SikaCor® Alutherm aluminium: 25 kg Sika® ředidlo S : 3 l, 10 l, 25 l
Skladování	
Podmínky skladování / Trvanlivost	V originálním dobře uzavřeném obalu v suchu a chladu 12 měsíců.
Informace o systému	
Příprava podkladu	Ocel: Konstrukce očistěte tryskáním podle normy ČSN EN ISO 12 944, část 4., na stupeň očištění Sa 2 1/2 . Povrch musí být bez prachu, olejů, tuků atd.

Construction



Návrhy povlaků

Ocel:

do +400°C :

1 - 2x SikaCor® Zinc ZS nebo Sika® Permacor 2511

2 - 3x SikaCor® Alutherm černý nebo aluminium

do 500°C

2 - 3x SikaCor® Alutherm černý

do 600 °C:

2 - 3x SikaCor® Alutherm aluminium

Spotřeba materiálu

	tekutá hustota cca kg/l	obsah pevných látek cca %		teoretická tl. vrstvy		spotřeba materiálu stř. tl. suché vrstvy cca	
		objemově	váhově	suchá μm	mokrá μm	kg/m ²	m ² /kg
SikaCor® Alutherm černý	1,7	61	80	40	65	0,110	9,10
SikaCor® Alutherm aluminium	1,3	38	60	40	105	0,135	7,30

Odolnost

Plně vytvrzený SikaCor® Alutherm je odolný vůči povětrnostním vlivům a vysokým teplotám. Suché horko až cca 500°C/ 600°C, se základním zinkovým nátěrem až do max. 400°C.

Aplikační podrobnosti

Aplikace

Požadovanou tloušťku vrstvy a nejlepšího optického vzhledu povrchu dosáhnete nejlépe pomocí Airless stříkání. Přidání ředidlo snižuje přídržnost nátěru na podklad a konečnou tloušťku vrstvy.

Před začátkem aplikace SikaCor® Aluthermu vyzkoušejte vždy na zkušební ploše zda zvolenou aplikační metodou dosáhnete požadovaného výsledku.

Natírání, válečkování: neředěné, vhodné pouze pro menší plochy.

Stříkání : vysokotlakou metodou s tryskami 0,8 - 1,5 mm, stříkáci tlak v pistoli 2 - 4 bary.

Airless - stříkání : trysky 0,33 - 0,46 mm, úhel stříkání 40 - 80°, stříkáci tlak v pistoli min. 150 bar. Přidejte max. 5% ředidla S.

Míchání

Materiál se dodává připraven hotově k použití. Před a během zpracování ho dobře promíchejte nejlépe elektrickým míchadlem. Obaly otvírejte teprve před zpracováním.

Teplota zpracování

Min. teplota podkladu a materiálu : +5°C.

Čas schnutí

nechytá prach po cca 30 min.

(při +20°C)

pevné na omak po cca 90 min.

Konečný čas schnutí

Před zatížením teplotou minimálně 1 týden. Suchý povlak projde při prvním zahřátí plastickou fází a při dosažení vyšších teplot se trvale vytvrzuje. **K plnému vytvrzení / zreagování a vytvoření teplotních odolností výrobku SikaCor® Alutherm je nutná minimální teplota 180°C až 200°C po dobu min. 2 hodin.**

Čekací doba mezi pracovními postupy

Minimálně 24 hod při +20°C.

Čištění náradí

Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené hmoty očištěny ředidlem S.

Obsah VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / i typ Lb) 600 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® Alutherm je < 600 g/l.

Platnost hodnot

Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.

Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.

Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz.

Bezpečnostní předpisy

- Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.
- Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice.
- Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.
- Odstraňování odpadu - Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění.
- Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat.

Místní omezení

V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36,
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>

