



PRODUKTOVÝ LIST

Sika® Unitherm® Steel S

Protipožární, rozpouštědlový nátěr na ocelové prvky, rychle schnoucí, pro vnitřní použití

POPIS PRODUKTU

Sika® Unitherm® Steel S je rychle schnoucí, tenkovrstvý nátěr určený jako protipožární systém na ocelové prvky v interiéru*.

Sika® Unitherm® Steel S za vývinu horka tepelně izolační vrstvu a díky tomuto efektu zvyšuje požární odolnost konstrukce.

POUŽITÍ

Sika® Unitherm® Steel S může být použit pouze proškolenými aplikátory

Pro vnitřní použití na nosné konstrukce jako sloupy, nosníky s vysoce efektivní ochranou, která oddálí dosažení kritických teplot oceli.

*Vnitřní použití pokud nejsou potřebné národní emisní požadavky, např. Německé AgBB, Francouzské VOC, atd.

Poznámka: Při kritické situaci např. při časté kondenzaci a/nebo zahřívání povrchů nad + 45°C musí být přijaty adekvátní opatření.

Vrchní vrstva není potřebná do suchých podmínek, kromě barevného dekorativního povrchu.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Rychleschnoucí zpěňující protipožární nátěr
- Zachovává vzhled ocelové konstrukce
- Zvláště vhodný na velmi členité konstrukce
- Snadná aplikace, nezvyšuje statické zatížení
- Individuální zbarvení je možné díky vrchnímu nátěru v odstínech RAL, DB, ostatní na vyžádání

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- EN 13381-8 (ref: ETA 11/0324)
- Nátěr na ocelové konstrukce obsahující rozpouštědla podle EN 13381-8:2010, vydáno Prohlášení o vlastnostech, označeno CE značením
- Certifikát č. 216/C5a/2021/0170 vydal PAVUS Praha

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	Sika® Unitherm® Steel S	25 kg
	Sika® Unitherm® Thinner	25 l a 5 l
Skladovatelnost	18 měsíců při splnění podmínek skladování.	
Podmínky skladování	Skladujte pouze v originálním, uzavřeném balení, v chladu a suchu.	
Objemová hmotnost	~1.31 g/cm ³	
Bod vzplanutí	+ 32°C	

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy	<u>Schválené typy penetrací:</u> Na tryskanou ocel:	a) Alkydový olej, např. Sika® Permacor®-1705 b) 2komp. epoxid, např. Sika® Permacor®-2706 EG c) Epoxid bohatý na zinek, např. SikaCor® Zinc R d) Epoxid bohatý na zinek ve vodní disperzi, např. SikaCor® Zinc W e) Zink-silikát, např. SikaCor® Zinc ZS (+ Sika® Permacor®-2706 EG)
	Na ručně odrezanou ocel:	SikaCor® Aktivprimer Plus nebo Sika® Permacor®-2029
	Na galvanizovanou ocel:	Sika® Permacor®-2706 EG
	<u>Zpěňující nátěr:</u>	Sika® Unitherm® Steel S
	<u>S nebo bez vrchní vrstvy:</u>	Vnitřní zatížení, Typ Z1 a Z2
	Pro více informací kontaktujte Technické oddělení Sika CZ, s.r.o..	
	<u>Vrchní vrstva:</u> Sika® Unitherm® Top S v odstínech RAL nebo v jiných barevných odstínech na vyžádání.	
	<u>Použití v interiéru (dekorativní)</u>	1 x 160 g/m ²
	(více informací v produktových listech Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG).	

APLIKAČNÍ INFORMACE

Spotřeba	Příklad: 1000 µm tloušťka suché vrstvy ≈ 1350 µm až 1400 µm tloušťka mokré vrstvy ≈ 1845 g/m ² ≈ 1.408 l/m ² Požární zatřídění Sika® Unitherm® Steel S závisí na národních normách. Viz samostatná tabulka spotřeby. Poznámka: Poměr tloušťky suché vrstvy a tloušťky mokré vrstvy závisí na způsobu aplikace. Doporučujeme během aplikace řádnou ventilaci.
Relativní vzdušná vlhkost	Max. 80 %, aplikační teplota musí být o 3 K nad rosným bodem. Během aplikace a při schnutí nátěrového systému Sika® Unitherm®, včetně vrchní vrstvy Sika® Unitherm® Top S, je nutné chránit natřené plochy (stejně jako během přepravy) až do celkového vytvrzení nátěru před povětrnostními vlivy.
Čekací doba / přetřítelnost	Sika® Unitherm® Steel S vyžaduje minimálně 24 hodin schnutí před aplikací vrchní vrstvy Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG. Před aplikací vrchního nátěru doporučujeme vyčkat na úplné vyschnutí

protipožárního nátěru.
Schnutí Sika® Unitherm® Steel S je možné ověřit zkouškou nehtem.
Před další aplikací odstraňte všechny nečistoty.

Doba schnutí	Schnutí / Vytvrzení
	Průměrná doba schnutí při + 23°C:
	<u>Suchý na dotek</u> < 1 h
	<u>Přetíratelný</u> ~4 h
	<u>Schopný manipulace</u> Záleží na celkové tloušťce aplikovaného nátěru Sika® Unitherm® Steel S

Rozdílná teplota a rozdílná relativní vlhkost vzduchu ovlivňují dobu schnutí.

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

DALŠÍ DOKUMENTACE

Pro více informací kontaktujte Technický servis Sika CZ, s.r.o., nebo navštivte naše stránky www.sika.cz

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ sb) 500 g/l (hodnota 2010) pro výrobek připravený k použití. Maximální přípustný obsah VOC u Sika® Unitherm® Steel S je < 500 g/l VOC pro výrobek připravený k použití.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

MÍCHÁNÍ

Důkladně pomalu promíchejte mechanickým míchadlem. Přidání ředidla není potřebné.

APLIKACE

Způsob aplikace má významný efekt na dosažení požadované jednotné tloušťky a vzhledu aplikované vrstvy nátěru. Aplikace stříkáním poskytuje nejlepší výsledky aplikace. Požadované tloušťky vrstvy je snadno dosaženo aplikací stříkáním Airless nebo natíráním štětcem. Přidaná rozpouštědla snižují stékání a tloušťku suché vrstvy. Při aplikaci válečkem nebo štětcem mohou být vyžadovány další vrstvy, aby byla dosažena požadovaná tloušťka aplikovaného nátěru, závisí na typu konstrukce, podmínkách stavby,

barevném odstínu apod. Vždy doporučujeme provést zkušební testy.

Stříkání Airless:

- Materiál aplikujte neředěný
- Pístroj Airless s poměrem tlaku $\geq 45 : 1$
- Filtry musí být odstraněny
- Průměr hadice větší než $\frac{3}{8}$ "
- Velikost trysky 0.46 - 0.66 mm
- Použijte hadice odolné rozpouštědlům!

Natírání válečkování:

- Materiál aplikujte neředěný
- Použijte štětce a válečky odolné rozpouštědlům!

Poznámka: Sika® Unitherm® Steel S aplikujte v několika vrstvách až po dosažení požadované tloušťky suché vrstvy. Mokrý tloušťka max. 400 μ m pro první nátěr na penetraci. Doporučujeme mokrou tloušťku cca. 750 μ m na každou další vrstvu.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Očistěte veškeré použité nářadí a aplikační vybavení ihned po aplikaci pomocí Sika® Unitherm® Thinner.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz



Produktový list

Sika® Unitherm® Steel S
Listopad 2021, Verze 03.01
020604000030000013

SikaUnithermSteelS-cs-(11-2021)-3-1.pdf

