



PRODUKTOVÝ LIST

SikaCor® EG Phosphat

ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI ZINK-FOSFÁTU, S VYSOKÝM OBSAHEM PEVNÝCH ČÁSTIC

POPIS PRODUKTU

SikaCor® EG Phosphat je 2komponentní základní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice, obsahující zink-fosfát. Nízký obsah rozpouštědel dle "Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VDL-RL 04)".

POUŽITÍ

SikaCor® EG Phosphat může být použit pouze proškolenými aplikátory

SikaCor® EG Phosphat je navržen jako základní nátěr na ocelové konstrukce vystavené atmosférickým vlivům.

V kombinaci s 2komponentními mezivrstvami a vrchními nátěry je SikaCor® EG Phosphat mechanicky odolný systém pro venkovské, městské, průmyslové a přímořské podnebí dle EN ISO 12944-5.

SikaCor® EG Phosphat lze při tloušťce vrstvy až do 20 µm použít také jako svařitelný hotový základní nátěr. Testy a schválení na vyžádání.

VLASTNOSTI / VÝHODY

V kombinaci s 2komponentními mezivrstvami a 2komponentními polyuretanovými vrchními nátěry:

- Velmi dobrá ochrana proti korozi
- Vynikající chemická odolnost, odolnost vůči povětrnosti a stálobarevnost
- Houževnatě elastický, pevný, ale není křehký
- Není citlivý vůči nárazu a dopadu

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

SikaCor® EG Phosphat je schválený podle německých předpisů 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', část 87. TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2010/010-026098 z 31. 3. 2010.

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® EG Phosphat	30 kg, 15 kg a 3 kg(kompletní balen)
	Ředidlo Sika, typ EG	25 l, 10 l a 3 l
	SikaCor® Cleaner	25 l a 160 l
Vzhled / Barva	Pískově žlutá ~ RAL 1002 Červenohnědá ~ RAL 8012 Zinkově šedá ~ RAL 7005	
Skladovatelnost	36 měsíců od data výroby	
Podmínky skladování	SikaCor® EG Phosphat musí být skladován v originálních, neotevřených a nepoškozených obalech, v suchu a chladu.	
Objemová hmotnost	~ 1,6 kg/l	
Obsah sušiny	~ 62 % objemově ~ 80 % hmotnostně	

TECHNICKÉ INFORMACE

Chemická odolnost	SikaCor® EG Phospat je v kombinaci s 2komponentními mezivrstvami na bázi epoxidu a 2komponentními vrchními nátěry na bázi polyuretanu odolný povětrnosti, vodě, odpadní vodě, mořské vodě, kouři, rozmrazovacím solím, kyselým a zásaditým páram, olejům, mastnotě a krátkodobě palivům a rozpouštědlům.
Teplotní odolnost	Suché teplo až do +100 °C, krátkodobě až do +150 °C. V případě vyšších teplot kontaktujte Technický servis Sika CZ, s.r.o.

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy	Nátěrový systém <u>Ocel:</u> 1–2 x SikaCor® EG Phospat <u>Vhodné mezivrstvy a vrchní nátěry:</u> V kombinaci s 2komponentními vrchními nátěry řady SikaCor® a Sika® Permacor®.
----------------	---

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Komponent A : komponent B													
	Hmotnostně	90 : 10												
	Objemově	4,9 : 1												
Ředidlo	Ředidlo Sika, typ EG. V případě potřeby pro upravení viskozity je možné přidat max. 5 % ředidla Sika, typ EG. V případě použití SikaCor® EG Phospat jako hotového svařitelného nátěru přidejte cca 20 % ředidla Sika, typ EG.													
Spotřeba	Teoretická spotřeba materiálu a VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy: <table><tr><td>Tloušťka suché vrstvy</td><td>20 µm</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Tloušťka mokré vrstvy</td><td>30 µm</td><td>130 µm</td></tr><tr><td>Spotřeba</td><td>~ 0,050 kg/m²</td><td>~ 0,205 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>~ 10,3 g/m²</td><td>~ 41,3 g/m²</td></tr></table> Tloušťka suché vrstvy základní vrstvy nerespektuje korekční faktory na nerovném podkladu dle ISO 19840. Pomocí aplikace stříkáním Airless lze dosáhnout tloušťky suché vrstvy materiálu SikaCor® EG Phospat až 120 µm.		Tloušťka suché vrstvy	20 µm	80 µm	Tloušťka mokré vrstvy	30 µm	130 µm	Spotřeba	~ 0,050 kg/m ²	~ 0,205 kg/m ²	VOC	~ 10,3 g/m ²	~ 41,3 g/m ²
Tloušťka suché vrstvy	20 µm	80 µm												
Tloušťka mokré vrstvy	30 µm	130 µm												
Spotřeba	~ 0,050 kg/m ²	~ 0,205 kg/m ²												
VOC	~ 10,3 g/m ²	~ 41,3 g/m ²												
Teplota produktu	Min. +5 °C.													
Relativní vzdušná vlhkost	Max. 85 %. Teplota podkladu musí být během aplikace minimálně o 3 °C vyšší, než je rosný bod.													
Povrchová teplota	Min. +5 °C.													
Zpracovatelnost	<table><tr><td>Při +10 °C</td><td>~ 12 hodin</td></tr><tr><td>Při +20 °C</td><td>~ 8 hodin</td></tr><tr><td>Při +30 °C</td><td>~ 5 hodin</td></tr></table>		Při +10 °C	~ 12 hodin	Při +20 °C	~ 8 hodin	Při +30 °C	~ 5 hodin						
Při +10 °C	~ 12 hodin													
Při +20 °C	~ 8 hodin													
Při +30 °C	~ 5 hodin													
Stupeň sušení 6	Produkt SikaCor® EG Phospat	Tloušťka suché vrstvy 80 µm	ISO 9117-5											
	+5 °C po	10 hodin												
	+10 °C po	7 hodin												
	+20 °C po	3,5 hodiny												
	+40 °C po	25 minut												
	+80 °C po	15 minut												

Čekací doba / přetřítelnost

Min.: až do dosažení Stupně schnutí 6.

Max.: 12 měsíců.

V případě delších čekacích dob kontaktujte Technický servis Sika CZ, s.r.o. Ujistěte se, že před následným převrstvením je podklad zbaven veškerého znečištění (viz odstavec Příprava podkladu).

Doba schnutí

Konečný čas schnutí

V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě během vytvrzování je konečné vytvrzení dosaženo za 1 – 2 týdny. Zkoušky na hotovém povlaku by měly být prováděny teprve po uvedené konečné době schnutí.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocel:

Příprava povrchu má být provedena podle normy EN ISO 12 944, část 4. Požadovaný stupeň očištění Sa 2 ½. Podklad musí být bez nečistot, olejů a mastnoty. Kontaminované a zvětralé podklady doporučujeme nejdříve očistit pomocí SikaCor® Wash.

MÍCHÁNÍ

Nejdříve důkladně promíchejte komponent A nízkootáčkovým elektrickým míchadlem (nejdříve pomalu, zvyšujte až na 300 ot./min.). Následně opatrně přidejte komponent B a důkladně smíchejte oba komponenty ve správném míchacím poměru. Míchejte minimálně 3 minuty až do dosažení homogenní směsi. Výslednou směs přelijte do čisté nádoby a ještě jednou krátce promíchejte. Během míchání a manipulace s produktem používejte osobní ochranné pomůcky (brýle, rukavice, oděv, kalhoty apod.).

APLIKACE

Způsob aplikace má významný efekt na dosažení požadované jednotné tloušťky a vzhledu aplikované vrstvy nátěru. Aplikace stříkáním poskytuje nejlepší výsledky aplikace. Požadované tloušťky vrstvy je snadno dosaženo aplikací stříkáním Airless. Přidaná rozpouštědla snižují stékání a tloušťku suché vrstvy. Při aplikaci štětce mohou být vyžadovány další vrstvy, aby byla dosažena požadovaná tloušťka aplikovaného nátěru, závisí na typu konstrukce, podmínkách stavby, barevném odstínu apod. Vždy doporučujeme provést zkušební testy. Před samotnou aplikací proveďte zkušební testy, bude tak zajištěno, že výsledný vzhled povrchu bude dle požadavků.

Natírání, válečkování

Vysokotlaké stříkání:

- Tryska 1,5 – 2,5 mm
- Tlak 3 – 5 barů
- Nutný odlučovač oleje a vody

Stříkání Airless:

- Tlak min. 180 barů
- Tryska 0,38 – 0,53 mm
- Úhel stříkání 40° – 80°

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ

Očistěte veškeré použité nářadí a aplikační vybavení ihned po aplikaci pomocí SikaCor® Cleaner. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých zemích lišit. Přesný popis možných způsobů použití naleznete v místním produktovém listu.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Kontakt pokožky s epoxidovou pryskyřicí může vést k alergiím! Zamezte kontaktu epoxidu s pokožkou!

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ sb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® EG Phosphat je < 500 g/l.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz



Produktový list
SikaCor® EG Phosphat
Březen 2018, Verze 03.01
020602000040000006

SikaCorEGPhosphat-cs-CZ-(03-2018)-3-1.pdf

