

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

Boosterem urychlované lepidlo pro zasklívání

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	Polyuretan
Barva (CQP001-1)	Černá
Mechanismus vytvrzení	Vlhkostí ^A
Hustota (nevytvrzený materiál)	Lepidlo 1.18 kg/l SikaBooster® P-50 1.10 kg/l
Obsah Boosteru	objemově 2.0 % váhově 1.9 %
Stabilita	Velmi dobrá
Aplikační teplota	okolí 10 – 45 °C
Otevřený čas (CQP526-1)	10 minut ^B
Počáteční pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	viz Tabulka 1
Objemová změna (CQP014-1)	1 %
Tvrdost Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	65
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	350 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	10 N/mm
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Teplotní odolnost (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C 4 hodiny 120 °C 1 hodina 140 °C
Skladovatelnost	Lepidlo 6 měsíců ^C SikaBooster® P-50 9 měsíců ^C
Mixer	Statomix MS13/18 G menší množství Statomix MS06/18 T

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} poskytnutou pomocí SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % r. h.^{C)} skladovat do 25 °C

POPIS

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 je urychlený, elastický, polyuretanový lepicí systém pro zasklívací aplikace. Je vhodný pro přímé zasklívání se substráty, jako jsou barvy, sklo, keramické rámečky, laky a E-coatingy ve výrobě užitkových vozidel.

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 je kompatibilní s procesem lepení Sika bez černého primeru.

Díky použití SikaBooster® vytvrzuje do značné míry nezávisle na atmosférických podmínkách.

VÝHODY

- Rychlé vytvrzování a tvorba adheze
- Velmi dobré aplikační vlastnosti
- Vhodný pro automatické aplikace
- Nízká závislost procesu vytvrzení na vnějších podmínkách díky technologii Sika® Booster Technology
- Vysoká mechanická pevnost
- Bez obsahu rozpouštědel

OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 je určený speciálně pro manuální a automatické přímé zasklívací aplikace z velkoobjemových nádob, kde je požadavek na rychlou tvorbu adheze a nástup pevnosti.

Použití SikaBooster® P-50 zajišťuje rychlé dosažení pevnosti a rychlý vývoj adheze.

Pro aplikace u materiálů náchylných na tvorbu napěťových trhlin, proveďte testy na originálních podkladech, vyžádejte si odborné poradenství Sika Industry.

Tento produkt je určen pro profesionální použití, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze s aktuálními podklady a podmínkami, aby byla zajištěna přilnavost a kompatibilita materiálu.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

Verze 06.01 (03 - 2026), cs_CZ

012001232710901050

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 vytvrzuje reakcí s vlhkostí poskytovanou SikaBooster® P-50 a do značné míry nezávisí na atmosférické vlhkosti. Údaje o typickém nárůstu pevnosti viz tabulka níže.

Čas [h]	Pevnost ve smyku při 23 °C [MPa]
1	1.5
2	4
3	5

Tabulka 1: Nárůst pevnosti Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 jsou obecně odolné vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a zředěným roztokům louhu; dočasně odolná vůči palivům, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům; nejsou odolné vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žravým roztokům nebo rozpouštědlům.

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty, oleje a prachu. Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je zásadní pro dlouhodobé spoje. Všechny kroky předúpravy musí být potvrzeny předběžnými zkouškami na originálních podkladech s ohledem na specifické podmínky v procesu montáže.

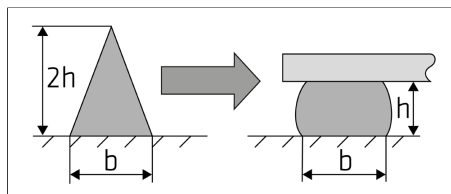
Aplikace

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 musí být zpracovány odpovídajícím dávkovacím systémem. Typ mixéru je třeba respektovat (viz tabulka Typická data produktu).

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 can be applied between 10 °C and 45 °C but changes in reactivity and application properties have to be considered. The optimum temperature for substrate and sealant is between 15 °C and 25 °C.

Lze zpracovávat mezi 10 °C a 35 °C, ale je třeba vzít v úvahu změny reaktivity a aplikačních vlastností. Optimální teplota podkladu a tmele je mezi 15 °C a 25 °C. Pro zajištění rovnoměrné tloušťky spoje se doporučuje nanést lepidlo ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).

Pro zajištění rovnoměrné tloušťky spoje se doporučuje nanést lepidlo ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučený tvar housenky

V horkém a vlhkém podnebí je otevřená doba výrazně kratší. Sklo musí být vždy nainstalováno v otevřené době. Nikdy neinstaluj sklo po tvorbě povrchové kůže na produktu. Zpravidla platí, že změna o +10 °C zkrátí otevřenou dobu na polovinu.

Pro radu ohledně výběru a nastavení vhodného čerpacího systému se obraťte na oddělení systémového inženýrství Sika Industry.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky.

Ruce a exponovanou pokožku je třeba okamžitě ošetřit utěrkami Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem rukou, vodou.

Na pokožku nepoužívejte rozpouštědla!

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Pokyny ke konkrétním aplikacím jsou k dispozici na vyžádání od technického oddělení Sika Industry.

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní listy
- Tabulka předpříprav povrchů pro 1-komponentní polyuretany
- Obecné pokyny - Lepení a tmelení 1-komponentním Sikaflex®

INFORMACE O BALENÍ

Sikaflex®-271

Hobok	23 l
Sud	195 l

SikaBooster® P-50

Monoporce	600 ml
Hobok	23 l

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílu v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50
Verze 06.01 (03 - 2026), cs_CZ
012001232710901050

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz

