

Construction



## Protikoroční ochrana ocelových konstrukcí

praktické nátěrové systémy Sika®  
pro všechny důležité oblasti použití



# Protikoroziční nátěrové systémy Sika<sup>®</sup>, vysoká kvalita ochrany podle mezináro

## Obsah:

Inovativní a osvědčené nátěrové systémy Sika <sup>®</sup> optimální ochrana pro každé prostředí	4–5
Hlavní oblasti použití	6–7
Základní nátěry a mezivrstvy v dílně, vrchní nátěry na staveništi	8–9
Celý nátěrový systém v dílně	10–11
Nátěrové systémy na žárově zinkovanou ocel	12–13
Opravy a údržba stávajících natřených povrchů	14–15
Přehled základních nátěrů a mezivrstev	16–17
Přehled vrchních nátěrů	18–19



# dních standardů



Bez dlouhodobé a funkční protikoroziční ochrany působí mnoho ocelových konstrukcí již po několika letech zcela staře. Negativním způsobem však není ovlivněn pouze vzhled ocelových konstrukcí, nýbrž je rovněž ohrožena jejich statika. V nejhorším případě se poté musíme rozhodnout mezi provozním omezením, zastavením provozu nebo úplnou sanací konstrukce.

Tato oblast se od roku 1998 řídí evropskou normou EN ISO 12944 „Nátěrové hmoty – Protikoroziční ochrana ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy“.

Zatímco norma ve svých osmi částech objasňuje velmi podrobně veškeré aspekty protikoroziční ochrany, zabýváme se zde pouze pátou částí normy „Ochranné nátěrové systémy“, která byla nově přepracována v lednu 2008. Ochranné nátěrové systémy společnosti Sika pokrývají celé spektrum normou definovaných stupňů korozní agresivity prostředí. Pro naše návrhy v oblasti nátěrů jsme převzali podobu tabulky harmonizované normy ČSN EN ISO 12944 a její důležité parametry, např. klasifikace podle životnosti ochranných nátěrových systémů.

## Rozlišujeme tři pásma životnosti

nízká (L = low)	2–5 let
střední (M = middle)	5–15 let
vysoká (H = high)	> 15 let

Dělení podle oblastí aplikace:

- **Tabulka 1**  
Základní nátěry a mezivrstvy v dílně, vrchní nátěry na staveništi.
- **Tabulka 2**  
Celý nátěrový systém v dílně.
- **Tabulka 3**  
Nátěrové systémy na žárově zinkovanou ocel.
- **Tabulka 4**  
Opravy a údržba stávajících natřených povrchů.

Následující tabulky 5 a 6 obsahují důležité technické parametry našich systémů, které jsou rozhodující při určení vhodnosti pro dané požadavky.

Doufáme, že naše praktické informace budou pro Vás dobrou pomůckou, a že Vám ulehčí výběr správného protikorozičního nátěrového systému. V případě dotazů Vám rádi osobně poradíme.



# Inovativní a osvědčené nátěrové systémy optimální ochrana pro každé prostředí



Protikoroziční nátěry ocelových konstrukcí jsou používány v nejrůznějších oblastech, například na stožárech, věžích, halách, nádržích, u strojů a zařízení, podpěrných a nosných konstrukcí, na mostech, fasádách atd. a jsou podle okolních podmínek vystaveny zcela specifickým korozním zatížením. Tato zatížení jsou v ČSN EN ISO 12944, část 2 definována jako stupně korozní agresivity atmosféry od C1 až po C5-M.



Volba optimálního ochranného nátěrového systému s ohledem na technické a ekonomické aspekty není proto jednoduchá. Existuje velké množství nabízených systémů a možností kombinací jednotlivých nátěrových vrstev (základních nátěrů, mezivrstev a vrchních nátěrů). Z tohoto důvodu jsme naše návrhy představili ve čtyřech přehledných tabulkách. Systémy jsou navrženy na vysokou životnost (> 15 let). Pouze v jednotlivých případech je zohledněna střední životnost (5–15 let).



## Stupně korozní agresivity atmosféry a příklady typických prostředí podle ČSN EN ISO 12944, část 2

stupně korozní agresivity	úbytky hmotnosti na jednotku plochy / úbytky tloušťky (po prvním roce expozice)				příklady typických prostředí mírných klimatických pásem	
	uhlíková ocel		zinek		venkovní	vnitřní
	úbytek hmotnosti g/m <sup>2</sup>	úbytek tloušťky μm	úbytek hmotnosti g/m <sup>2</sup>	úbytek tloušťky μm		
C1 velmi nízká	≤10	≤1,3	≤0,7	≤0,1		vytápěné budovy s čistou atmosférou, např. kanceláře, obchody, školy, hotely
C2 nízká	>10 až 200	>1,3 až 25	>0,7 až 5	>0,1 až 0,7	atmosféry s nízkou úrovní znečištění, převážně venkovské prostředí	nevytápěné budovy, kde může docházet ke kondenzaci, např. sklady, sportovní haly
C3 střední	>200 až 400	>25 až 50	>5 až 15	>0,7 až 2,1	městské a průmyslové atmosféry s mírným znečištěním oxidem siřičitým, přímořské oblasti s nízkou salinitou	výrobní prostory s vysokou vlhkostí a malým znečištěním ovzduší, např. výroby potravin, prádelny, pivovary a mlékárny
C4 vysoká	>400 až 650	>50 až 80	>15 až 30	>2,1 až 4,2	průmyslové a přímořské prostředí s mírnou salinitou	chemické závody, plavecké bazény, loděnice a doky na mořském pobřeží
C5-I velmi vysoká (průmyslová)	>650 až 1500	>80 až 200	>30 až 60	>4,2 až 8,4	průmyslové prostředí s vysokou vlhkostí a agresivní atmosférou	budovy nebo prostředí s převážně trvalou kondenzací a s vysokým znečištěním ovzduší
C5-M velmi vysoká (přimořská)	>650 až 1500	>80 až 200	>30 až 60	>4,2 až 8,4	přimořské prostředí s vysokou salinitou	budovy nebo prostředí s převážně trvalou kondenzací a s vysokým znečištěním ovzduší

Harmonizovaná evropská norma EN ISO 12944 je považována za základ a formuluje celou oblast protikorozní ochrany ocelových konstrukcí nátěrovými hmotami. Mnoho norem a směrnic jako např. německé VOB, ZTV-ING, ZTV-W poukazují na EN ISO 12944. Právem ji lze tedy označit za základní normu, která se rovněž dobře osvědčila v praxi.



# Hlavní oblasti použití

## ■ Tabulka 1

Ochranné nátěrové systémy, jejichž základní nátěry a mezivrstvy jsou nanášeny v dílně či závodě. Vrchní nátěry se nanášejí po dopravení a montáži přímo na místě.



## ■ Tabulka 2

Ochranné nátěrové systémy, které jsou vhodné pro kompletní aplikaci vrstev ve výrobním závodě nebo dílně. ČSN EN ISO 12944 doporučuje tuto metodu výslovně proto, aby se zajistila co nejdelší životnost a účinnost nátěrového systému.

Přesvědčivé výhody:

- lepší podmínky pro tvrdnutí a schnutí nátěrů zaručují lepší konečné výsledky
- optimální pracovní podmínky a možnosti kontroly
- mnoho možností využití výrobních procesů šetrných k životnímu prostředí, např. prachotěsná tryskáčková zařízení a použití nátěrových hmot s velmi nízkým obsahem rozpouštědel nebo zcela bez rozpouštědel



#### ■ Tabulka 4

Nátěrové systémy pro údržbu a opravy starých nátěrů – metoda stále více získávající na významu díky hospodárnosti a šetrnosti k životnímu prostředí.

Protože při včasném provádění údržby je starý nátěr ještě funkční, musí se od základu přepracovat většinou jen malé dílčí plochy (plošný podíl <10 %). Za předpokladu použití základních nátěrů, které jsou snášenlivé ke zbytkům koroze, lze dokonce v mnoha případech od otryskání upustit.

#### ■ Tabulka 3

Ochranné nátěrové systémy, jejichž vhodnost pro použití na žárem pozinkované oceli byla potvrzena zkušebními instituty podle uznávaných testovacích metod.



## Tabulka 1:

# Základní nátěry a mezivrstvy v dílně, vrchní nátěr

Nátěrové systémy pro ochranu ocelových konstrukcí proti korozi dle ČSN EN ISO 12944-5.

Stupeň přípravy povrchu: Sa 2½ (ČSN EN ISO 12944-4)

systém č.	v dílně				na stavbě	
	základní vrstva	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	mezivrstva	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	vrchní nátěr	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)
1	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80			<b>Sika® CorroTop</b>	60
2	<b>SikaCor® EP Color</b>	80				
3	<b>Sika® Permacor® 1705</b>	80			<b>Sika® Uniterm</b> protipožární nátěrový systém	
4	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	120			<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80
5	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80			<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	120
6	<b>SikaCor® ZP Primer</b>	80			<b>SikaCor® PUR Color</b>	80
7	<b>SikaCor® PUR Color</b>	80			<b>SikaCor® PUR Color</b>	80
8	<b>SikaCor® EP Color</b>	80			<b>SikaCor® EP Color</b>	80
9	<b>SikaCor® EG Phosphat (Rapid)</b>	100			<b>SikaCor® EG 4/5 <sup>1)</sup></b>	80
10	<b>SikaCor® Zinc R (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 1 (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 4/5 <sup>1)</sup></b>	80
11	<b>SikaCor® Zinc R (Rapid)</b>	80	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	100	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	100

<sup>1)</sup> **SikaCor® EG 5** alternativní materiály **SikaCor® EG 5 Gloss**, **Sika® Permacor® 2230 VHS** nebo **Sika® Permacor® 2330**





# y na staveništi

náterový systém		očekávaná životnost														
počet vrstev	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	G2			G3			G4			C5-I			C5-M		
		nízká	střední	vysoká	nízká	střední	vysoká	nízká	střední	vysoká	nízká	střední	vysoká	nízká	střední	vysoká
2	140															
1	80															
viz příslušný technický list																
2	200															
2-3	200															
2	160															
2	160															
2	160															
2	180															
3	240															
3	280															

- ✓ autobusové nádraží Praha-Letňany
- ↓ silniční most Nymburk



železniční most Klášterec nad Ohří



## ■ Tabulka 2: Celý nátěrový systém v dílně

Nátěrové systémy pro ochranu ocelových konstrukcí proti korozi dle ČSN EN ISO 12944-5.  
Stupeň přípravy povrchu: Sa 2½ (ČSN EN ISO 12944-4)

systém č.	v dílně				
	základní vrstva	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	mezivrstva	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	vrchní nátěr
1					<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>
2					<b>SikaCor® EP Color</b> <sup>3)</sup>
3					<b>SikaCor® PUR Color</b> <sup>3)</sup>
4	<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	80			<b>Sika® CorroTop</b>
5	<b>SikaCor® Zinc R (Rapid)</b>	80			
6					<b>SikaCor® PUR Color T</b>
7	<b>SikaCor® EP Color</b>	80			<b>SikaCor® EP Color</b>
8	<b>SikaCor® ZP Primer</b>	80			<b>SikaCor® PUR Color</b>
9	<b>SikaCor® PUR Color</b>	80			<b>SikaCor® PUR Color</b>
10	<b>SikaCor® EG Phosphat (Rapid)</b>	100			<b>SikaCor® EG 4/5</b> <sup>1)</sup>
11	<b>Sika® Poxicolor Rapid</b>	120			<b>SikaCor® EG 120</b>
12	<b>Sika® Permacor® 2204 VHS</b>	100			<b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b> <sup>2)</sup>
13	<b>SikaCor® Zinc R (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 1 (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 4/5</b> <sup>1)</sup>
14	<b>Sika® Permacor® 2204 VHS</b>	160			<b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b> <sup>2)</sup>
15	<b>Sika® Poxicolor Rapid</b>	120	<b>Sika® Poxicolor Rapid</b>	120	<b>SikaCor® EG 4/5</b> <sup>1)</sup>
16	<b>Sika® Permacor® 2305 Rapid</b>	160			<b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b> <sup>2)</sup>
17	<b>Sika® Permacor® 2311 Rapid</b>	80	<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS</b>	80	<b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b> <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> **SikaCor® EG 5** alternativní materiály **SikaCor® EG 5 Gloss**, **Sika® Permacor® 2230 VHS** nebo **Sika® Permacor® 2330**

<sup>2)</sup> **Sika® Permacor® 2230 VHS** alternativní materiál **SikaCor® EG 4** nebo **Sika® Permacor® 2330**

<sup>3)</sup> **SikaCor® EP Color / SikaCor® PUR Color** alternativní materiál **SikaCor® EG 4**

nářerový systém			očekávaná životnost														
jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	počet vrstev	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	C2			C3			C4			C5-I			C5-M		
			nížká	střední	vyšoká	nížká	střední	vyšoká	nížká	střední	vyšoká	nížká	střední	vyšoká	nížká	střední	vyšoká
120	1	120															
80	1	80															
80	1	80															
60	2	140															
	1	80															
160	1	160															
80	2	160															
80	2	160															
80	2	160															
80	2	180															
120	2	240															
80	2	180															
80	3	240															
80	2	240															
80	3	320															
100	2	260															
80	3	240															

podzemní zásobníky na plyn



díly strojů pro potravinářský a tiskařský průmysl – dodávky pro koncern Voigt v SRN



## Tabulka 3: Nátěrové systémy na žárově zinkované ocel

Nátěrové systémy pro ochranu ocelových konstrukcí proti korozi dle ČSN EN ISO 12944-5.  
Příprava podkladu: žárově zinkování ponorem nebo žárově stříkaný kov (ČSN EN ISO 12944-4)

systém č.	v dílně				na stavbě	
	základní vrstva	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	mezivrstva	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	vrchní nátěr	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)
1	<b>Sika® Permacor® 2706 EG</b>	40			<b>Sika® Uniterm protipožární nátěry</b>	
2	<b>SikaCor® Aktivprimer Plus</b>	80	<b>Sika® CorroTop</b>	60		
3	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	100				
4					<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	120
5	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	120				
6					<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	200
7	<b>SikaCor® EG 1 (Rapid)</b>	80			<b>SikaCor® EG 4/5 <sup>1)</sup></b>	80
8	<b>SikaCor® EG 120</b>	120				
9	<b>Sika® Poxicolor Rapid</b>	120			<b>SikaCor® EG 120</b>	120
10	<b>SikaCor® EG 1 (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 1 (Rapid)</b>	80	<b>SikaCor® EG 4/5 <sup>1)</sup></b>	80
11	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	120	<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	120		
12	<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS</b>	160			<b>Sika® Permacor® 2230 VHS <sup>2)</sup></b>	80

<sup>1)</sup> **SikaCor® EG 5** alternativní materiály **SikaCor® EG 5 Gloss**, **Sika® Permacor® 2230 VHS** nebo **Sika® Permacor® 2330**

<sup>2)</sup> **Sika® Permacor® 2230 VHS** alternativní materiál **SikaCor® EG 4** nebo **Sika® Permacor® 2330**

nátěrový systém		očekávaná životnost														
počet vrstev	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	C2			C3			C4			C5-I			C5-M		
		nízká	střední	vysoká	nízká	střední	vysoká	nízká	střední	vysoká	nízká	střední	vysoká	nízká	střední	vysoká
viz příslušný technický list																
2	140															
1	100															
1-2	120															
1	120															
2-3	200															
2	160															
1	120															
2	240															
3	240															
2	240															
2	240															

rozvodna Dasný



stožary Bezděčín



# ■ Tabulka 4: Opravy a údržba stávajících natřených

Nátěrové systémy pro ochranu ocelových konstrukcí proti korozi dle ČSN EN ISO 12944-5.

systém č.	základní nátěry pro místní opravy a údržbu			
	stupeň přípravy pro částečnou přípravu povrchu	základní vrstva	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	počet vrstev
1	P St 3	<b>SikaCor® Aktivprimer Plus</b>	80	1
2	P St 3	<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	80	1
3	P St 3	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>	120	1
4	P Ma	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>	120	1
5	P Ma	<b>Sika® Permacor® 2004</b>	120	1
6	P Sa 2½	<b>SikaCor® EG Phosphat (Rapid)</b>	80	1

2) **Sika® Permacor® 2230 VHS** alternativní materiál **SikaCor® EG 4** nebo **Sika® Permacor® 2330**

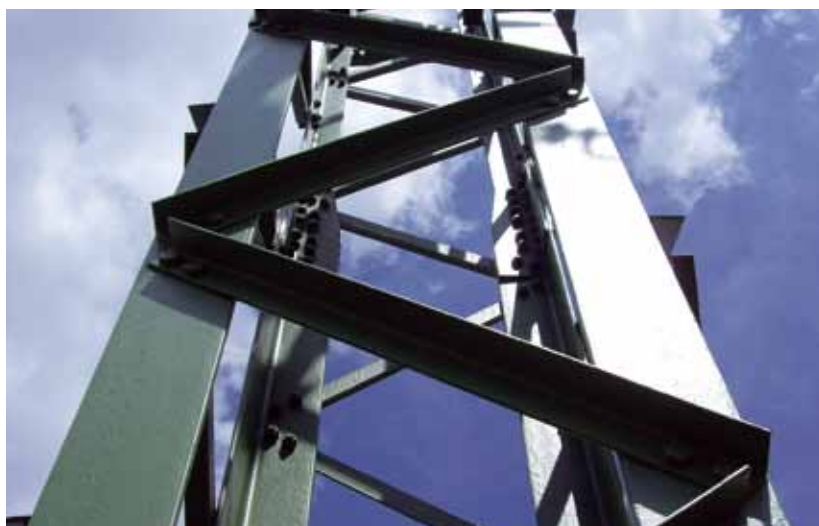


teplárna Písek ↑  
silniční most Štěpán, přemostující řeku Labe u Neratovic →



# h povrchů

na stavbě			stupeň korozní agresivity atmosféry
vrchní nátěr	jmenovitá tl. suchého povlaku (μm)	počet vrstev	
<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	160	2	C3
<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	160	2	C3
<b>SikaCor® EG 120</b>	120	1	C4
<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	120	1	C4
<b>Sika® Permacor® 2230 VHS <sup>2)</sup></b>	120	1	C4
<b>SikaCor® EG System (Rapid)</b>	160	2	C5-I / C5-M



↖ vodní díla na Labi, Severní Čechy  
 ↑ tanky na ležák, pivovar Starobrno  
 ← rozvodna Kočín

# Tabulka 5: Přehled základních nátěrů a mezivrstev

vrchní nátěry, základní nátěry a mezivrstvy	popis produktu	měrná hmotnost cca kg/l	obsah sušiny cca v %		mísící poměr ve hmotnostních dílech	doba zpracování při 20 °C
			obj.	hm.		
<b>SikaCor® Aktivprimer Plus</b>	aktivní základní nátěrová hmota s pigmenty, také pro ručně odrežené a zinkované podklady	1,4	55	74		
<b>SikaCor® Steel Protect VHS Rapid</b>	mnohostranně použitelná základní a vrchní nátěrová hmota	1,55	65	81		
<b>Sika® Poxicolor Rapid</b>	rychle vytvrzující epoxidová nátěrová hmota na ocel a zinek	1,6	76	87	94 : 6	6 h
<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>	epoxidová základní nátěrová hmota s nízkým obsahem rozpouštědel tolerantní k přípravě a druhům podkladu	1,3	67	80	88 : 12	4 h
<b>SikaCor® EG Phosphat</b>	epoxidová základní nátěrová hmota s fosforečnanem zinečnatým vhodná jako svařitelný povlak	1,6	62	80	90 : 10	8 h
<b>SikaCor® EG Phosphat Rapid</b>	epoxidová základní nátěrová hmota s fosforečnanem zinečnatým	1,6	57	79	94,7 : 5,3	5 h
<b>SikaCor® EG 1</b>	epoxidová mezivrstva se železitou slídou pro nanášení na ocel opatřenou základním nátěrem nebo přímo na pozinkovanou ocel	1,6	60	77	90 : 10	8 h
<b>SikaCor® EG 1 Rapid</b>	epoxidová mezivrstva se železitou slídou pro nanášení na ocel opatřenou základním nátěrem nebo přímo na pozinkovanou ocel	1,6	56	77	94,7 : 5,3	5 h
<b>SikaCor® ZP Primer</b>	rychle vytvrzující polyuretanový základní nátěr s fosforečnanem zinečnatým	1,5	62	78	92 : 8	2 h
<b>SikaCor® Zinc R</b>	epoxidová základní nátěrová hmota s obsahem práškového zinku vhodná jako svařitelný povlak	2,8	67	89	94 : 6	8 h
<b>SikaCor® Zinc R Rapid</b>	epoxidová základní nátěrová hmota s obsahem práškového zinku	2,8	63	88	94 : 6	5 h
<b>Sika® Permacor® 2311 Rapid</b>	epoxidová základní nátěrová hmota s obsahem práškového zinku	2,5	59	85	100 : 10	2,5 h
<b>Sika® Permacor® 2305 Rapid</b>	epoxidová základní nátěrová hmota s fosforečnanem zinečnatým	1,5	55	75	100 : 20	3 h
<b>Sika® Permacor® 2004</b>	vysokosušivá epoxidová základní nátěrová hmota tolerantní k přípravě a druhům podkladu	1,7	83	91	100 : 10	1,5 h
<b>Sika® Permacor® 2204 VHS</b>	vysokosušivá epoxidová základní nátěrová hmota s obsahem práškového zinku a železité slídy	2,05	77	89	100 : 8,5	2 h
<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS</b>	vysokosušivá epoxidová mezivrstva se železitou slídou	1,9	72	87	100 : 7,2	2 h
<b>Sika® Permacor® 2706 EG</b>	epoxidová nátěrová hmota se železitou slídou	1,4	45	66	100 : 20	8 h



tl. povlaku v jedné vrstvě µm	teoretická spotřeba cca kg/m <sup>2</sup>	minimální teplota pro zpracování	doba schnutí <sup>1)</sup>		min. doba přetíratelnosti		možnosti vrchních nátěrů	max. čekací doba
			při 5 °C	při 20 °C	při 5 °C	při 20 °C		
80–100	0,205–0,265	+5 °C	5 h	4,5 h	48 h	24 h	<b>Sika® CorroTop</b> <b>SikaCor® 6630 HS</b>	neomezená
80–120	0,190–0,300	+5 °C	100 min.	50 min.	10 h	4,5 h	<b>Sika® CorroTop</b> <b>SikaCor® 6630 HS</b>	neomezená
100	0,210	+5 °C	16 h	7 h	24 h	8 h	<b>Sika Poxicolor Plus</b> <b>Sika® 2-k. PUR vrchní nátěry</b>	1 rok
100	0,190	+5 °C	12 h	6 h	16 h	6 h	<b>Sika® Poxicolor Plus</b> <b>Sika® 2-k. PUR vrchní nátěry</b>	1 rok
20–80	0,050–0,205	+5 °C	10 h	4 h	10 h	4 h	<b>SikaCor® EG System</b> <b>SikaCor® EG 120</b> <b>Sika® Poxicolor Plus</b>	4 roky
80	0,225	-10 °C	8 h	1,5 h	8 h	1,5 h	<b>SikaCor® EG System Rapid</b> <b>SikaCor® EG 120</b> <b>Sika® Poxicolor Plus</b>	1 rok
80	0,215	+5 °C	12 h	6 h	12 h	6 h	<b>SikaCor® EG System</b> <b>Sika® Poxicolor Plus</b> <b>Sika® 2-k. PUR</b> vrchní nátěry	4 roky
80	0,230	-10 °C	8 h	3 h	8 h	3 h	<b>SikaCor® EG System Rapid</b> <b>Sika® Poxicolor Plus</b> <b>Sika® 2-k. PUR</b> vrchní nátěry	1 rok
80	0,195	0 °C	5 h	2 h	5 h	2 h	<b>Sika® 2-k. PUR vrchní nátěry</b>	neomezená
20–80	0,085–0,335	+5 °C	3 h	2,5 h	3 h	2,5 h	<b>SikaCor® EG System</b> <b>SikaCor® EG 120</b> <b>Sika® Poxicolor Plus</b>	4 roky
80	0,355	-10 °C	1 h	0,5 h	1 h	0,5 h	<b>SikaCor® EG System Rapid</b> <b>SikaCor® EG 120</b> <b>Sika® Poxicolor Plus</b>	1 rok
80	0,339	-10 °C	6 h	2,6 h	6 h	2,6 h	<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS</b> <b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	neomezená
100–160	0,272–0,436	-10 °C	20 h	6 h	20 h	6 h	<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS</b> <b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	neomezená
80–160	0,164–0,328	+10 °C	36 h	24 h	24 h	16 h	<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS</b> <b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	3 měsíce
80–160	0,210–0,420	+10 °C	15 h	6 h	12 h	6 h	<b>Sika® Permacor® 2215 EG-VHS</b> <b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	3 měsíce
80–160	0,211–0,422	+3 °C	24 h	6 h	14 h	5 h	<b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	3 měsíce
40	0,125	+10 °C	24 h	16 h	24 h	8 h	<b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b> <b>Sika® Permacor® 2330</b> <b>Sika® Permacor® 2707</b>	6 měsíců

<sup>1)</sup> doby schnutí jsou závislé na tloušťce vrstvy, zde jsou vztaženy k tloušťce suchého povlaku 80–100 µm

# Tabulka 6: Přehled vrchních nátěrů

vrchní nátěry, základní nátěry a mezivrstvy	popis produktu	měrná hmotnost cca kg/l	obsah sušiny cca v %		mísící poměr ve hmotnostních dílech
			obj.	hm.	
<b>Sika® CorroTop</b>	alkydová nátěrová hmota s hladkým lesklým povrchem	1,25	50	68	
<b>SikaCor® 6630 high-solid</b>	nízkorozpouštědlová nátěrová hmota, kombinace syntetických pryskyřic s aktivními protikorozními pigmenty	1,4 1,5 <sup>2)</sup>	62 61 <sup>2)</sup>	77 77 <sup>2)</sup>	
<b>Sika® Poxicolor Plus</b>	nízkorozpouštědlová nátěrová hmota, kombinace epoxidových pryskyřic	1,6	76	87	94 : 6
<b>SikaCor® EP Color</b>	epoxidová nátěrová hmota v odstínech RAL s polomatným povrchem	1,6	62	80	90 : 10
<b>SikaCor® PUR Color</b>	polyuretanová nátěrová hmota v odstínech RAL s polomatným povrchem	1,4	56	73	92 : 8
<b>SikaCor® PUR Color T</b>	polyuretanová nátěrová hmota v odstínech RAL s polomatným povrchem	1,4	56	73	92 : 8
<b>SikaCor® EG 4</b>	polyuretanová nátěrová hmota s obsahem železitě slídy v odstínech DB	1,4	55	70	92 : 8
<b>SikaCor® EG 5</b>	polyuretanová nátěrová hmota v odstínech RAL	1,3	59	72	90 : 10
<b>SikaCor® EG 120</b>	polyuretanová nátěrová hmota s nízkým obsahem rozpouštědel v odstínech RAL a DB	1,3 1,7 <sup>2)</sup>	70 70 <sup>2)</sup>	80 83 <sup>2)</sup>	85 : 15 90 : 10 <sup>2)</sup>
<b>Sika® Permacor® 2230 VHS</b>	vysokosušivá polyuretanová nátěrová hmota v odstínech RAL se zvýšenou odolností UV záření	1,4	70	82	100 : 18
<b>Sika® Permacor® 2330</b>	polyuretanová nátěrová hmota v odstínech RAL se zvýšenou odolností UV záření	1,3	56	69	100 : 15
<b>Sika® Unitherm®</b> protipožární nátěrový systém	kombinace vodou ředitelných a rozpouštědla obsahujících nátěrových hmot sloužících jako protipožární izolace pro F 30, F 60 a F 90 s barevným vrchním nátěrem na akrylátové bázi pro použití ve vnitřním i venkovním prostředí				

<sup>1)</sup> doby schnutí jsou závislé na tloušťce vrstvy, zde jsou vztaženy k tloušťce suchého povlaku 80–100 µm

<sup>2)</sup> hodnoty pro barevné odstíny obsahující železitou slídu

<sup>3)</sup> při použití **SikaCor® PUR** urychlovače



doba zpracování při 20 °C	tl. povlaku v jedné vrstvě μm	teoretická spotřeba cca kg/m <sup>2</sup>	minimální teplota pro zpracování	doba schnutí <sup>1)</sup>		min. doba přetřítelnosti		vhodné základní nátěry
				při 5 °C	při 20 °C	při 5 °C	při 20 °C	
	60	0,150	+5 °C	21 h	3,5 h	24 h	12 h	<b>SikaCor® Aktivprimer Plus</b>
	80	0,180 0,195 <sup>2)</sup>	+5 °C	36 h	24 h	36 h	24 h	<b>SikaCor® Aktivprimer Plus</b>
6 h	100	0,210	+5 °C	16 h	7 h	24 h	8 h	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
8 h	80	0,205	+5 °C	10 h	3,5 h	10 h	3,5 h	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
2 h	80	0,200	+5 °C	6 h	3 h	6 h	3 h	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
2 h	160	0,400	+5 °C	12 h	6 h	12 h	6 h	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
5 h 3 h <sup>3)</sup>	80	0,205	+5 °C	19 h 12 h <sup>3)</sup>	12 h 4 h <sup>3)</sup>	19 h 12 h <sup>3)</sup>	12 h 4 h <sup>3)</sup>	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
5 h 3 h <sup>3)</sup>	60	0,135	+5 °C	21 h 13 h <sup>3)</sup>	15 h 5 h <sup>3)</sup>	21 h 13 h <sup>3)</sup>	15 h 5 h <sup>3)</sup>	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
2 h	120	0,225 0,290 <sup>2)</sup>	+5 °C	25 h	11 h	25 h	12 h	<b>Sika® Poxicolor Primer HE NEU</b>
2 h	80	0,157	+3 °C	22 h	6 h	18 h	5 h	<b>Sika® Permacor® 2004</b>
6 h	50-80	0,115– 0,185	0 °C	21 h	5 h	21 h	5 h	<b>Sika® Permacor® 2004</b>

viz příslušné technické listy



↑ oc. konstrukce hal, automobilka TPCA Czech, Kolín  
← hraniční most na dálnici D8

most Praha-Zlíchov



# Otevřeli jsme nové míchací centrum Sika® ProfiColorCenter



Díky této službě jsme schopni **pružně reagovat na požadavky zákazníka** a zajistit v krátkém termínu dodávku nátěrových hmot v požadovaných barevných odstínech po celé České republice.

## Více informací na:

Sika CZ, s.r.o. – Technická kancelář Praha – tel.: +420 323 619 035 • mobil: +420 602 209 737

### Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel.: +420 546 422 464

fax: +420 546 422 400

sika@cz.sika.com

www.sika.cz

Construction

