

# SikaCor® Zinc R

(Friazinc® R)

## Základní protikorozní ochranný nátěr

### Popis výrobku

2-komponentní vysoce pigmentovaný povlak ze zinkového prachu na bázi epoxidových pryskyřic pro ocel. SikaCor® Zinc R je přezkoušen a schválen spolkovými drahami dle TL 918 300, list 87.

### Použití

SikaCor® Zinc R je mnohostranně použitelný základní povlak u systémů těžké protikorozní ochrany a u vysoce mechanicky namáhaných objektů jako jsou např. plochy česel jezů, vnitřní strany tlakového potrubí, štětové stěny, přepadové plochy jezů. SikaCor® Zinc R lze při tloušťkách vrstvy 20 µm nasadit také jako svařitelný výrobní povlak

### Vlastnosti / výhody

- rychlé vytvrzení
- velmi dobrá odolnost proti otěru
- dobrá odolnost proti vlivům povětrnosti a vodě
- nezávadnost

### Zkušební zprávy

#### Testy

TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2006/100-021099 z 1.9.2008

TZUS Praha - STO č. 100-023056 ze dne 26.08.2008 s platností do 31.08.2011

Materiál SikaCor® Zinc R je přezkoušen a schválen – viz Osvědčení ČD ze 11.06.2003.

### Údaje o výrobku

#### Vzhled / Barva

zinkově šedý matný, načervenalý

#### Balení

SikaCor® Zinc R: 7 kg, 15 kg, 26 kg

Ředidlo K: 3 l, 10 l, 25 l

SikaCor® Cleaner: 25 l, 160 l

### Skladování

#### Podmínky skladování / Trvanlivost

V originálním dobře uzavřeném obalu v suchu a chladu 12 měsíců.

### Informace o systému

#### Příprava podkladu

Ocel:

Konstrukce očistěte tryskáním podle normy ČSN EN ISO 12 944, část 4., na stupeň očištění Sa 2 1/2.

Povrch musí být bez prachu, olejů, tuků atd.



<b>Návrhy povlaků</b>	<p>Pouze samostatný ochranný nátěr: 2 x SikaCor® Zinc R</p> <p>Základní nátěr pod další nátěry: 1 x SikaCor® Zinc R</p> <p>Svařitelný nátěry: 1 x SikaCor® Zinc R, tloušťka suché vrstvy cca 20 µm.</p>
-----------------------	---

## Technická data

### Spotřeba materiálu

	tekutá hustota cca kg/l	obsah pevných látek cca %		teoretická tl. vrstvy		spotřeba materiálu stř. tl. suché vrstvy cca	
		objemově	váhově	suchá µm	mokrá µm	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg
SikaCor® Zinc R	2,8	67	89	60 80	90 120	0,250 0,335	4,00 3,00

<b>Mísící poměr</b>	94 : 6 hmotnostně (komponenty A : B)
---------------------	---

<b>Odolnost</b>	<p>Teplotní:</p> <p>Suché horko až cca +150°C, špičkové zatížení až +180°C. Vlhké horko až cca +50°C.</p>
-----------------	---

### Aplikační podrobnosti

<b>Aplikace</b>	<p>SikaCor® Zinc R se zpracovává štětcem, válečkem s krátkým vlasem, stříkacím strojem nebo metodou Airless.</p> <p>Stříkání: vysokotlakou metodou s tryskami 1,7 - 2,5 mm, stříkací tlak v pistoli 3 - 4 bary.</p> <p>Airless - stříkání: trysky 0,38 - 0,53 mm, úhel stříkání 40 - 80°, stříkací tlak v pistoli min. 180 bar.</p>
-----------------	---

<b>Míchání</b>	<p>Kmenový komponent elektrickým míchadlem dobře promíchejte a postupně přidávejte tužidlo. Míchejte tak dlouho až vznikne homogenní směs. Musí být vmíchán i materiál, který je usazen na dně a na stěnách nádoby.</p> <p>Pro použití jako svařitelný výrobní povlak přidejte cca 15% ředidla K.</p>
----------------	---

<b>Teplota zpracování</b>	Minimální teplota podkladu : + 5°C. V případě, že bude jako další povlak nanášen materiál Sika® Poxitar® F musí být teplota zpracování činit minimálně +10°C.
---------------------------	---

<b>Čas zpracování</b>	při +20°C cca 8 hod.
-----------------------	----------------------

<b>Stupeň schnutí</b>	č. 6 dle DIN 53 150															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>tloušťka vrstvy</th> <th>+5°C</th> <th>+23°C</th> <th>+40°C</th> <th>+80°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20 µm</td> <td>1 hod.</td> <td>45 min.</td> <td>30 min.</td> <td>20 min.</td> </tr> <tr> <td>60 µm</td> <td>3 hod.</td> <td>2,5 hod.</td> <td>1,5 hod.</td> <td>45 min.</td> </tr> </tbody> </table>	tloušťka vrstvy	+5°C	+23°C	+40°C	+80°C	20 µm	1 hod.	45 min.	30 min.	20 min.	60 µm	3 hod.	2,5 hod.	1,5 hod.	45 min.
tloušťka vrstvy	+5°C	+23°C	+40°C	+80°C												
20 µm	1 hod.	45 min.	30 min.	20 min.												
60 µm	3 hod.	2,5 hod.	1,5 hod.	45 min.												

<b>Čekací doba mezi pracovními postupy</b>	<p>Mezi materiály SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG 1 a Sika® Poxicolor S :</p> <p>min. : 4 hodiny max. : bez omezení</p> <p>Mezi materiálem SikaCor® Zinc R a ostatními materiály :</p> <p>min. : 1 - 2 dny max. : bez omezení</p> <p>Před nanášením jednotlivých povlaků je nutno odstranit eventuelní vzniklá znečištění.</p>
--	---

<b>Konečný čas schnutí</b>	Plná tvrdost je dosažena vždy podle tloušťky vrstvy a teploty v rozmezí 1 - 2 dní.
----------------------------	--

<b>Přepřacovatelnost</b>	SikaCor® Zinc R je univerzálně přepřacovatelný 1 a 2 komponentními produkty firmy Sika.
--------------------------	---

<b>Ředidlo</b>	Ředidlo K.
----------------	------------

<b>Čištění nářadí</b>	Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené hmoty očištěny pomocí SikaCor® Cleaner. Vytvrzený materiál může být odstraněn pouze mechanicky.
<b>Obsah VOC</b>	Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ Lb) 500 g/l (hodnota 2010).  Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® Zinc R je < 500 g/l.
<b>Platnost hodnot</b>	Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.  Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.  Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese <a href="http://www.sika.cz">www.sika.cz</a> .
<b>Bezpečnostní předpisy</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.</li> <li>• Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice.</li> <li>• Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.</li> <li>• Odstraňování odpadu - Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění.</li> <li>• Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat.</li> </ul>
<b>Místní omezení</b>	V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.
<b>Právní dodatek</b>	Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na <a href="http://www.sika.cz">www.sika.cz</a> .



Sika CZ, s.r.o.  
Bystrcká 1132/36,  
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464  
fax: +420 546 422 400  
e-mail: [sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)  
<http://www.sika.cz>

