



## PRODUKTOVÝ LIST

# SikaCor® EG-1 VHS

Základní nátěr a mezivrstva na bázi epoxidu obsahující slídový oxid železitý, s vysokým obsahem sušiny

### POPIS PRODUKTU

SikaCor® EG-1 VHS je 2-komponentní základní nátěr a mezivrstva na bázi epoxidové pryskyřice obsahující slídový oxid železitý.

Nízký obsah rozpouštědel dle Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

### POUŽITÍ

SikaCor® EG-1 VHS může být použit pouze proškolenými aplikátory

Navržen jako mechanicky odolný základní nátěr a mezivrstva na ocelové povrchy, žárově pozinkovanou ocel, nerezovou ocel a hliník vystavené atmosférickým podmínkám.

V kombinaci s vrchními 2-komponentními nátěry poskytuje SikaCor® EG-1 VHS mechanicky, vodě a chemicky odolný nátěrový systém pro dlouhodobou ochranu proti korozi až do kategorie korozivity C5 vysoký podle ISO 12944-2.

### VLASTNOSTI / VÝHODY

- Vynikající adheze k pozinkované, nerezové oceli a hliníku
- Široká škála tloušťek suché vrstvy na nátěr: 80 - 200  $\mu\text{m}$
- Obsah VOC nižší než 250 g/l
- Rychlé vytvrzování při nízkých teplotách
- Velmi krátké intervaly přetírání

### SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- TZUS Praha - certifikát č. 204/C5/2019/010-041170
- Schválení podle německých předpisů 'TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 94'.

### INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® EG-1 VHS	30 kg net.
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l a 3 l
Vzhled / Barva	Šedá metalická cca. DB 702, mat.-č.. 694.12 Šedá metalická ap. DB 703, mat.-č. 694.13 Zelená metalická ap. DB 601, mat.-č. 694.14 Mírné barevné odchylky jsou možné díky vlastnostem surovin.	
Skladovatelnost	2 roky	
Podmínky skladování	V originálně uzavřených nádobách v chladném a suchém prostředí.	
Objemová hmotnost	~1,8 kg/l	

**TECHNICKÉ INFORMACE**

<b>Mechanická odolnost</b>	Vysoce odolný vůči namáhání při transportu a montáži.
<b>Chemická odolnost</b>	Voda, mořská voda, odpadní vody, zředěné anorganické kyseliny a louhy, soli, detergenty, tuky, oleje a krátkodobá expozice palivům a rozpouštědům.
<b>Teplotní odolnost</b>	Suché teplo až cca. + 150 °C, krátkodobě až + 200 °C Vlhké teplo do cca. + 50 °C

**SYSTÉMOVÉ INFORMACE**

<b>Systémy</b>	<p><u>Ocel:</u> 1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW nebo SikaCor® Zinc R 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® nebo Sika® Permacor® jako vrchní nátěr V případě permanentnímu vystavení kondenzaci použijte SikaCor® Zinc R jako základní nátěr.</p> <p><u>Žárově zinkovaná ocel, nerezová ocel a hliník:</u> 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4 nebo SikaCor® EG-5</p> <p>V případě světlých dvousložkových PUR vrchních nátěrů může být pro dokonalou krycí schopnost nutný 2. nátěr.</p>
----------------	---

**APLIKAČNÍ INFORMACE**

<b>Poměr míchání</b>	Komponenty A : B		
	Hmotnostně	87 : 13	
	Objemově	3,2 : 1	
<b>Ředidlo</b>	Sika® Thinner EG V případě nezbytnosti lze přidat max. 5% Sika® Thinner EG pro upravení viskozity.		
<b>Spotřeba</b>	Teoretická spotřeba materiálu/VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:		
	Tloušťka suché vrstvy	80 μm                      160 μm	
	Tloušťka mokré vrstvy	100 μm                      200 μm	
	Spotřeba	~0,185 kg/m <sup>2</sup> ~0,370 kg/m <sup>2</sup>	
	VOC	~18,5 g/m <sup>2</sup> ~36,9 g/m <sup>2</sup>	
<b>Teplota produktu</b>	Min. + 5°C		
<b>Relativní vzdušná vlhkost</b>	Max. 85 %, s výjimkou toho, když teplota povrchu je výrazně vyšší než teplota rosného bodu; musí být alespoň o 3 °C vyšší než rosný bod.		
<b>Povrchová teplota</b>	Min. + 5°C		
<b>Zpracovatelnost</b>	Při + 20°C	~2 hod	
<b>Stupeň sušení 6</b>	<b>Tloušťka suché vrstvy 80 μm</b>	<b>Tloušťka suché vrstvy 160 μm</b>	(ISO 9117-5)
	+ 5°C po	10 hod	16 hod
	+ 15°C po	7 hod	9 hod
	+ 20°C po	4 hod	5 hod
	+ 30°C po	2 hod	3 hod

## Čekací doba / přetíratelnost

**Minimálně:** Dokud není dosaženo stupně sušení 6.

Vyšší tloušťky vrstev, ale také nižší teploty, než je uvedeno, vedou k delší době schnutí. Intervaly přetírání mohou být prodlouženy a může být nutné je stanovit na stavbě.

**Maximálně:** 1 rok

V případě delší doby se obraťte na technické oddělení Sika.

Před dalšími aplikacemi je nutné odstranit případné znečištění.

## Doba schnutí

## Výsledná doba schnutí

Při + 20°C a dobrém větrání 5 - 7 dní.

## PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

## INSTRUKCE PRO APLIKACI

### PŘÍPRAVA PODKLADU

#### Ocel:

Tryskání na Sa 2 ½ podle ISO 12944-4.

Povrch zbavený nečistot, mastnoty a oleje.

#### Žárově zinkovaná ocel, nerezová ocel, hliník:

Povrch zbavený nečistot, oleje, mastnoty a korozních produktů.

V případě permanentní kondenzace musí být povrchy lehce otryskány tryskacím abrazivem bez feritu.

Pro znečištěné povrchy, např. pozinkovaná nebo základním nátěrem opatřená místa doporučujeme vyčistit pomocí SikaCor® Wash.

### MÍCHÁNÍ

Komponent A velmi důkladně promíchejte pomocí elektrického míchadla (začněte pomalu, poté zvyšte až na přibližně 300 otáček za minutu). Opatrně přidejte komponent B a oba komponenty velmi důkladně promíchejte (včetně stěn a dna nádoby). Míchejte alespoň 3 minuty, dokud nevznikne homogenní směs. Směs naplňte do čisté nádoby a krátce promíchejte, jak je popsáno výše. Při míchání a manipulaci s materiály vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a jiné ochranné oděvy.

## APLIKACE

Způsob aplikace má zásadní vliv na dosažení rovnoměrné tloušťky a vzhledu.

Nejllepší výsledky poskytne aplikace stříkáním. Uvedené tloušťky suché vrstvy lze snadno dosáhnout airless stříkáním. Přidání rozpouštědel snižuje odolnost proti stékání a tloušťku suché vrstvy. V případě nanášení válečkem nebo štětcem mohou být k dosažení požadované tloušťky nátěru nutné další aplikace v závislosti na typu konstrukce, podmínkách na stavbě, barevném odstínu atd. Před rozsáhlými nátěrovými operacemi může být užitečná testovací aplikace na stavbě k ověření, že zvolená metoda aplikace poskytne požadované výsledky.

### Štětcem nebo válečkem

#### Airless stříkání:

- Vysoce výkonné airless stříkací zařízení
- Tlak min. 180 bar
- Velikost trysky 0,38 - 0,53 mm
- Úhel stříkání 40° - 80°

## ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ

Sika® Thinner EG

## MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

#### Produktový list

SikaCor® EG-1 VHS

Říjen 2021, Verze 04.01

020602000040000035

## PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

### Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36  
CZ-624 00 Brno  
tel: +420 546 422 464  
[sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)  
[www.sika.cz](http://www.sika.cz)



### Produktový list

SikaCor® EG-1 VHS  
Říjen 2021, Verze 04.01  
020602000040000035

SikaCorEG-1VHS-cs-CZ-(10-2021)-4-1.pdf

