

PRODUKTOVÝ LIST

SikaPower®-4720

Dvousložkové vysokopevnostní lepidlo pro panely

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Vlastnosti	SikaPower®-4720 A	SikaPower®-4720 B
Chemická báze	Epoxid	Amin
Barva (CQP001-1)	Černá	Běžovo-hnědá
Hustota	1.08 kg/l	1.13 kg/l
Poměr míchaní	A:B objemově 2 : 1	
Stabilita	Stabilita	
Aplikační teplota	10 – 30 °C	
Otevřený čas mixéru	30 minut ^A	
Upínací čas	čas pro dosažení 1 MPa	4.5 hodin ^{A/B}
Čas vytvrzování	80 % dosažené pevnosti	24 hodin ^A
Tvrdość Shore D (ASTM D-2240)	80	
Pevnost v tahu (CQP580-5)	24 MPa	
Prodloužení při přetržení (ASTM D-638)	3 %	
Teplota přechodu ke sklovitosti (ASTM E-1640)	73 °C	
Tepelná odolnost (CQP 513-1)	1 hodina	190 °C
Provozní teplota	-30 – 120 °C	
Skladovatelnost	24 měsíců	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.h.^{B)} substrát: ocel 0.8 mm typ DC04

POPIS

SikaPower®-4720 je vysokopevnostní, dvousložkové lepidlo na bázi epoxidu s velmi dobrou adhezí na širokou škálu substrátů. Je speciálně navržen pro lepení kovových a kompozitních panelů.

Skleněné kuličky zajišťují jednotnou a optimální tloušťku 0.25 mm lepeného spoje. Lepidlo vytvrzuje při pokojové teplotě a vytváří rigidní spoj.

VÝHODY

- Vysoká pevnost lepeného spoje
- Dobrá adheze na širokou škálu substrátů bez nutnosti primeru
- Dlouhý otevřený čas
- Rychle vytvrzuje
- Nestéká a nekape
- Lze bodově svařovat (nevytvrzený stav)
- Navrženo pro optimální tloušťku lepeného spoje
- Možnost urychlení vytvrzení teplem
- Nízký zápach
- Velmi dobrá odolnost vůči korozi
- Bez rozpouštědel

OBLASTI POUŽITÍ

SikaPower®-4720 je vhodný pro lepení panelů vystavených vysokému dynamickému namáhání, jako jsou vnější dveřní panely, zadní karosářské díly, střešní panely nebo boční panely karoserie. Pro lepení nosných částí karoserie se smí používat pouze v kombinaci s bodovým svařováním nebo nýtováním, a to v souladu s doporučením výrobce vozidla. Běžnými substráty jsou kovy, zejména hliník (včetně eloxovaného a válcovaného), za studena válcovaná ocel a FRP materiály. Kovové plechy sestavené pomocí SikaPower®-4720 (v nezatvrdlém stavu) lze bodově svařovat.

Tento produkt je určen pro profesionální použití, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze s aktuálními podklady a podmínkami.

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

SikaPower®-4720 vytvrzuje chemickou reakcí dvou složek.

Typické údaje o nárůstu pevnosti naleznete v tabulce níže.

Time [h]	Lap-shear strength [MPa]			
	10 °C	23 °C	30 °C	60 °C
1	-	-	-	13
2	-	-	2.7	Final strength 14 [MPa]
4	-	0.7	12	
4.5	-	1.2		
6	-	3		
8	0.1	6		
24	6	12		
48	12			

Tabulka 1: Pevnost ve smyku pro SikaPower®-4720

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

Obrušte kovové povrchy až na čistý kov, poté je očistěte a odmastěte acetonem nebo heptanem. Další úprava povrchu závisí na konkrétním typu substrátu a na technologickém postupu výrobce.

Aplikace

SikaPower®-4720 se aplikuje z 2v1 uTAH kartuší pomocí vhodných pístových aplikačních pistolí. Pro dosažení správného promíchání je nutné použít mixer typu Quadro MGQ 10 19D. Při nízkých teplotách (10 °C) je třeba kartuši před aplikací předehřát, aby se zvýšila rychlost vytlačování.

Před montáží vytlačte malé množství lepidla bez nasazeného směšovače, aby se vyrovnaly hladiny obou složek. Poté nasadte směšovač a zlikvidujte prvních několik centimetrů vytlačeného housenky.

Pro zajištění antikorozi ochrany naneste tenkou vrstvu lepidla na oba substráty a rozetřete ji tak, aby pokryla všechny obroušené plochy. Na jeden z dílů naneste housenku lepidla ve vzdálenosti 5 mm od okraje, aby se omezilo nadměrné vytlačování materiálu (s výjimkou míst určených pro bodové svařování).

Namontujte náhradní díl a nejprve jej zajistěte svěrkami v rozích. V případě potřeby jej fixujte nýty nebo bodovým svařováním, případně umístěte svěrky každých 10 cm. Aplikace pouze na jednu stranu zkracuje otevřený čas a může snížit konečnou pevnost spoje až o 50 % a zároveň zhoršit antikorozi ochranu.

Podrobný popis manipulace s kartuší a mixrem, stejně jako celý aplikační postup, naleznete v dokumentu Panel Replacement Guide, který je k dispozici prostřednictvím technického oddělení Sika Industry.

SikaPower®-4720 lze aplikovat při teplotách mezi 10 °C a 30 °C. Tento teplotní rozsah platí pro samotný produkt, substráty i okolní podmínky.

Doba vytvrzení

SikaPower®-4720 vytvrzuje za normálních podmínek. Rychlost vytvrzování závisí na teplotě. O 10 °C vyšší teplota by vedla přibližně ke zdvojnásobení rychlosti vytvrzování a zkrácení otevřené doby o 50 %. Rychlost vytvrzování lze upravit teplotou (max. 85 °C) použitím infra lamp nebo píček.

Odstranění

Nevytvrzený SikaPower®-4720 lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky.

Ruce a exponovanou pokožku je třeba okamžitě ošetřit utěrkami Sika® Handclean nebo jiným vhodným průmyslovým čističem rukou, vodou.

Na pokožku nepoužívejte rozpouštědla!

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Pokyny ke konkrétním aplikacím jsou k dispozici na vyžádání od technického oddělení Sika Industry.

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní list
- Průvodce výměny panelů

INFORMACE O BALENÍ

Koaxiální kartuše	195 ml
Duální kartuše	220 ml

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

SikaPower®-4720

Verze 04.01 (04 - 2026), cs_CZ

013106477200001000

