

Sika® Permacor® 2004

Vysoce sušinyvý základní nátěr na ocel na bázi epoxidové pryskyřice, tolerantní k předúpravě povrchu

Popis výrobku Sika® Permacor® 2004 je 2-komponentní základní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice s aktivními antikoroziními pigmenty (obsahuje železitou slídu v kombinaci s hliníkem). Nízký obsah rozpouštědel.

Použití Sika® Permacor® 2004 se používá jako základní nátěr především pro plochy, kde není možná úprava povrchu tryskáním.
Sika® Permacor® 2004 vytváří v kombinaci s 2-komponentními mezinátěry a krycími nátěry ze systémů Sika® Permacor® 2300, 2200, nebo 6200 mechanicky odolný nátěrový systém s vysokým stupněm stability proti povětrnostním vlivům ve venkovské, městské, průmyslové a přímořské atmosféře podle ISO 12944-5.

Vlastnosti / výhody

- vynikající vydatnost
- nízký obsah rozpouštědel
- tolerantní k přípravě podkladu

Zkušební zprávy

Testy TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2010/010-026097 z 31.3.2010
TZUS Praha - STO č. 010-026095 ze dne 23.03.2010

Údaje o výrobku

Vzhled / Barva Aluminium

Balení Komponent A: Sika® Permacor® 2004: 15 kg a 5 kg
Komponent B: Sika® Permacor® - vytvrzovací prostředek 2004-00: 1,5 kg a 0,5 kg
Sika ředidlo S: 25, 10 a 3 ltr
SikaCor Cleaner: 160 a 25 ltr

Skladování

Podmínky skladování / Trvanlivost V originálním dobře uzavřeném obalu v suchu a chladu 24 měsíců.

Informace o systému



Příprava podkladu	<p>Ocel: Otryskávání v přípravné fázi Sa 2 ½ podle DIN EN ISO 12 944, část 4. Povrch nesmí obsahovat nečistotu, tuk a olej.</p> <p>Při normálním namáhání stačí ruční nebo strojní očištění podkladu na stupeň St 2 nebo St3. Při silném namáhání je předepsaný stupeň Sa 2 ½ podle DIN EN ISO 12 944, část 4.</p> <p>Střední drsnost povrchu R_z=50 µm</p>
--------------------------	---

Návrhy povlaků	<p>Základní nátěr: 1x Sika® Permacor® 2004</p> <p>Vhodné mezi nátěry a krycí nátěry: Mezi nátěry a krycí nátěry řady Sika Permacor 2029, 2215 EG-VHS, 2230 VHS, 2315EG Rapid, 2706, 2706 EG, 2707</p>
-----------------------	---

Technická data

Spotřeba materiálu

	tekutá hustota kg/l	obsah pevných látek cca %		teoretická tl. vrstvy suchá mokrá		spotřeba materiálu stř .tl. suché vrstvy cca	
		objemově	váhově	µm	µm	kg/m ²	VOC/g/m ²
Sika® Permacor® 2004	1,7	83	91	80	95	0,164	14,8
				160	190	0,328	29,5

Poměr míchání	100 : 10 (10:1) hmotnostně (komponent A : B)
----------------------	---

Odolnost	<p>Chemické vlivy: Odolný vůči atmosférickým vlivům.</p> <p>Teplota: Suché horko až do +120°C, krátkodobě až + 150°C</p>
-----------------	--

Aplikační podrobnosti

Míchání	Komponent A se promíchá elektrickým míchacím přístrojem, poté se přidá komponent B a rovněž se zamíchá elektrickým míchacím přístrojem.
----------------	---

Metody zpracování	<p>Uvedené tloušťky suché vrstvy jsou dosahovány pomocí stříkání Airless. Dosažení jednolitě tloušťky vrstvy a stejnoměrného optického pohledu je závislé na metodě aplikace. Všeobecně vede k lepším výsledkům metoda nástřiku. Přidání rozpouštědla snižuje odolnost a tloušťku suché vrstvy. Při natírání nebo válečkování je třeba pro požadovanou vrstvu uvážit, vzhledem ke konstrukci, místním podmínkám a barevnému odstínu, i jiné pracovní postupy. Před začátkem nanášení je účelné vyzkoušet na konkrétním místě na zkušební ploše, zda zvolený aplikační postup s vybraným výrobkem odpovídá v celkovém výsledku kladeným požadavkům.</p>
--------------------------	--

Nátěr:

při požadavcích na perfektní vzhled povrchu je nutné dodržet tloušťku vrstvy min 160µm, příp. aplikovat další vrstvu.

Nástřik Airless:

Stříkací tlak v pistoli minimálně 180 barů.

Průměr stříkací hadice: min. 3/8 coulů resp. 8 mm, tryska 0,38 - 0,53 mm.

Úhel nástřiku např. 40 - 80°.

Popř. přidat max. 5 hmotnostních % ředidla Sika® ředidlo S.

Teplota zpracování	<p>Povrch nátěru: min. +- 10°C</p> <p>Povrch musí být suchý a zbaven ledu. V závislosti na případných nepředvídatelných kritických klimatických vlivech během fáze tvrdnutí může být v daném případě nutná před úpravou dodatečná příprava povrchu.</p>
---------------------------	---

Doba zpracování	<p>Při 10°C: cca 2½ hod. Při 20°C: cca 1½ hod. Při 30°C: cca 30 minut.</p>
------------------------	--

Doba schnutí	24 hod
Čekací doba mezi pracovními postupy	16 hod při +20°C, max. 3 měsíce. Při použití jako vnitřní nátěr max. 48 hod., při delší době je nutné tryskání.
Konečný čas schnutí	Při +20°C je dosaženo konečné tvrdosti po cca 7 dnech.
Čištění nářadí	Sika® ředidlo S.
Obsah VOC	Maximální přípustný obsah VOC dle nařízení EU 2004/42 (kategorie výrobku IIA / j, typ Lb) činí ve stavu schopném používání 500g/l (limit 2010). Maximální obsah materiálu Sika® Permacor® 2004 ve stavu schopném použití je < 500 g/l VOC.
Platnost hodnot	Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu. Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu. Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz .
Bezpečnostní předpisy	Ochranná opatření <ul style="list-style-type: none"> • Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci. • Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice. • Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu. • Odstraňování odpadu - Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění. • Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat.
Místní omezení	V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.
Právní dodatek	Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz .

Construction



Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36,
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>

