



## PRODUKTOVÝ LIST

# Sika® Permacor®-2706 EG

### EPOXIDOVÝ ŽELEZOSLÍDOVÝ NÁTĚŘ

#### POPIS PRODUKTU

Sika® Permacor®-2706 EG je dvousložkový nátěr obsahující železnou slídu na bázi epoxidové pryskyřice s vysokým stupněm mechanické odolnosti a vynikající přilnavostí.

#### POUŽITÍ

Sika® Permacor®-2706 EG může být použit pouze proškolenými aplikátory  
Sika® Permacor®-2706 EG se používá jako základní nátěr pro pozinkovanou ocel i pod protipožární systémy Sika® Unitherm® a Sika® Pyroplast® jakož i jako mezinátěr pro antikorozi ochranu atmosféricky namáhaných ocelových konstrukcí.

#### VLASTNOSTI / VÝHODY

- Nátěr s vysokým stupněm mechanické odolnosti
- Pro ocel se základním nátěrem, přímo na žárově pozinkovanou ocel, pozinkování postříkem, ušlechtilou ocel a hliník
- Vysoký obsah železné slídy poskytuje husté a vysoce odolné vrstvy

#### SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- TZUS Praha - certifikát č. 204/C5/2010/010-026097
- Testován jako primer pod protipožární nátěrové hmoty řa ocel Sika® Unitherm® a Sika® Pyroplast®.

#### INFORMACE O PRODUKTU

Balení	Sika® Permacor®-2706 EG	24 kg s 3 kg net.
	Sika® Thinner E+B	25 l s 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l s 25 l
Vzhled / Barva	Cca. RAL 7032, štěrková šedá Vzhled: matný	
Skladovatelnost	2 roky od data výroby při splnění podmínek skladování.	
Podmínky skladování	Skladujte pouze v originálním uzavřeném balení, v suchu a chladu.	
Objemová hmotnost	~1.4 kg/l	
Obsah sušiny	~45 % objemově ~66 % hmotnostně	

#### TECHNICKÉ INFORMACE

Chemická odolnost	Na vyžádání.
Teplotní odolnost	Suché teplo až do cca. + 120°C, krátkodobě do + 150°C

# SYSTÉMOVÉ INFORMACE

## Systémy

### Ocel:

Možné základní nátěry:  
Sika® Permacor®-2305 Rapid  
Sika® Permacor®-2311 Rapid  
Sika® Permacor®-2204 VHS

### Pozinkování, postřik pozinkováním, ušlechtilá ocel, hliník:

1 x Sika® Permacor®-2706 EG

### Možné krycí nátěry:

Sika® Permacor®-2230 VHS  
Sika® Permacor®-2330  
Sika® Permacor®-2706  
Sika® Permacor®-2707

a

protipožární systém na ocel Sika® Unitherm® nebo Sika® Pyroplast®.

## APLIKAČNÍ INFORMACE

### Poměr míchání

Hmotnostně

Komponenty A : B

100 : 20

### Ředidlo

Sika® Thinner E+B

Pokud je potřeba přidejte maximálně 2 % Sika® Thinner E+B pro úpravu viskozity.

### Spotřeba

Teoretická spotřeba materiálu/vydatnost beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:

Tloušťka suché vrstvy 40 µm

Tloušťka vlhké vrstvy 90 µm

Spotřeba ~0.125 kg/m<sup>2</sup>

Vydatnost ~8.03 m<sup>2</sup>/kg

### Teplota produktu

Min. + 10°C

### Relativní vzdušná vlhkost

Max. 85 %, kromě případů kdy je teplota povrchu výrazně vyšší než rosný bod, mělo by to být minimálně 3 K nad rosným bodem.

### Povrchová teplota

Min. + 10°C

### Zpracovatelnost

Při + 20°C

~8 h

### Čekací doba / přetíratelnost

#### Čekací doba při + 20°C

Min.: po 8 h

Max.: na vyžádání

### Doba schnutí

#### Tloušťka suché vrstvy 40 µm

Při + 20°C

po 16 h

### Konečná doba schnutí

Podle tloušťky vrstvy a teploty je dosažena konečná tvrdost během 1 týdne při teplotě + 20°C. Testování kompletního nátěrového systému by měli proběhnout po úplném vytvrzení.

## INSTRUKCE PRO APLIKACI

### PŘÍPRAVA PODKLADU

#### Ocel:

Otryskávání v přípravné fázi Sa 2 ½ podle DIN EN ISO 12 944, část 4. Povrch nesmí obsahovat nečistotu, tuk a olej.

#### Pozinkování:

Povrch nesmí obsahovat olej, tuky a zinkové soli. V případě trvalého ponoření nebo trvalému vystavení kondenzaci by měly být povrchy otryskány podle ISO 12944-4.

#### Ušlechtilá ocel, hliník:

Otryskávání podle ISO 12944-4 nekovovými prostředky otryskávání.

Pro kontaminované a poškozené povrchy např. pozinkované nebo ošetřené praimerem, doporučujeme očistit pomocí SikaCor® Wash.

### MÍCHÁNÍ

Složka A se rozmíchá elektrickým míchacím přístrojem (začněte pomalu, pak zvýšte rychlost na cca. 300 ot./min.) poté se přidá složka B a rovněž se zamíchá elektrickým míchacím přístrojem. Míchejte po dobu alespoň 3 minut do dosažení homogenní směsi. Přelijte smíchanou směs do čisté nádoby a ještě jednou promíchejte. Během práce s materiály a míchání, mějte vždy oblečené ochranné brýle, vhodné rukavice a další ochranné oblečení.

### APLIKACE

Metoda aplikace má výrazný vliv na dosažení jednotné tloušťky a vzhledu. Dosažení jednolitě tloušťky vrstvy a stejnoměrného optického pohledu je závislé na metodě aplikace. Všeobecně vede k nejlepším výsledkům metoda nástřiku. Přidání rozpouštědla snižuje odolnost a tloušťku suché vrstvy. Při natírání nebo válečkování je třeba pro požadovanou vrstvu uvážit, vzhledem ke konstrukci, místním podmínkám a barevnému odstínu, i jiné pracovní postupy. Před začátkem nanášení je účelné vyzkoušet na konkrétním místě na zkušební ploše, zda zvolený aplikační postup s vybraným výrobkem odpovídá v celkovém výsledku kladeným požadavkům.

#### Natírání nebo válečkování

#### Nástřík Airless:

- Velikost trysky ≥ 0.38 mm

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

SikaCor® Cleaner

## PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

## MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých zemích lišit. Přesný popis možných způsobů použití naleznete v místním produktovém listu.

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

**Kontakt s pokožkou může vést k alergické reakci!**

Zamezte kontaktu epoxidové pryskyřice s pokožkou!

### SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ sb) 500 g/l (hodnota 2010) pro výrobek připravený k použití.

Maximální přípustný obsah VOC v Sika® Permacor®-2706 EG je < 500 g/l VOC pro výrobek připravený k použití.

## PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

Sika CZ, s.r.o.  
Bystrcká 1132/36  
CZ-624 00 Brno  
tel: +420 546 422 464  
[sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)  
[www.sika.cz](http://www.sika.cz)



Produktový list  
Sika® Permacor®-2706 EG  
Říjen 2018, Verze 02.01  
020602000250000005

SikaPermacor-2706EG-cs-CZ-(10-2018)-2-1.pdf

