



PRODUKTOVÝ LIST

Sika® Permacor®-2215 EG VHS

VYSOCE SUŠINOVÝ 2-SLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ/ŽELEZOSLÍDOVÝ MEZINÁTĚŘ NA OCEL

POPIS PRODUKTU

Sika® Permacor®-2215 EG VHS je dvousložkovým nátěrem s obzvláště nízkým obsahem rozpouštědel na bázi epoxidové pryskyřice. Nízký obsah rozpouštědel podle Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association. (VdL-RL 04).

POUŽITÍ

Sika® Permacor®-2215 EG VHS může být použit pouze proškolenými aplikátory

Sika® Permacor®-2215 EG VHS se používá jako mechanicky odolný mezinátěr pro atmosféricky namáhané ocelové povrchy.

V kombinaci s dvousložkovým základním a krycím nátěrem ze systému Sika Permacor 2200 vzniká mechanicky odolný nátěrový systém s vysokým stupněm stability vůči povětrnostním podmínkám ve venkovské, městské, průmyslové a přímořské atmosféře.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Chemicky, mechanicky odolný
- Hospodárný díky vysoké vydatnosti
- Vynikající pro zpracování ve stacionárním provozu
- Tloušťka suché vrstvy až do 160 mikronů na vrstvu

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- TZUS Praha - certifikát č. 204/C5/2010/010-026097
- Testováno podle NORSOK Standard M-501, Rev. 6, system no. 1.

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	Sika® Permacor®-2215 EG VHS	26.8 kg net.
	Sika® ThinnerE+B	25 l a 5 l
	SikaCor® Cleaner	160 l a 25 l
Vzhled / Barva	Cca. RAL 7032 a písková žlutá	
Skladovatelnost	Min. 24 měsíců od data výroby při splnění podmínek skladování.	
Podmínky skladování	Skladujte pouze v originálním a neporušeném balení, v suchu a chladu.	
Objemová hmotnost	~1.9 kg/l	
Obsah sušiny	~72 % objemově	
	~87 % hmotnostně	

TECHNICKÉ INFORMACE

Chemická odolnost	Počasí, voda, odpadová voda, mořská voda, dým, odmrazovací soli, louhové a kyselinové páry, oleje, mastnoty a krátkodobé vystavení palivům a rozpouštědlům.
Teplotní odolnost	Suché horko až do cca. + 120°C, krátkodobě až + 150°C.

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy	<u>Ocel:</u> Jako mezinátěr na následujících základních nátěrech: Sika® Permacor®-2204 VHS, Sika® Permacor®-2311 Rapid, Sika® Permacor®-2305 Rapid Vhodné krycí nátěry např.: Sika® Permacor®-2215 EG VHS, Sika® Permacor®-2230 VHS, Sika® Permacor®-2330 <u>Pozinkovaná ocel, nerezová ocel a hliník:</u> 1 x Sika® Permacor®-2215 EG VHS 1 x krycí nátěr (viz nahoře)
---------	--

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Komponenty A : B		
	Hmotnostně	100 : 7.2	
Ředidlo	Sika® ředidlo, Typ E+B Pokud je potřeba, přidejte max. 5 % ředidla Sika® typ E+B pro upravení viskozity.		
Spotřeba	Teoretická spotřeba materiálu/VOC beze ztráty pro střední tloušťku suché vrstvy:		
	Tloušťka suché vrstvy	80 μm	160 μm
	Tloušťka mokré vrstvy	110 μm	220 μm
	Spotřeba	~0.211 kg/m ²	~0.422 kg/m ²
	VOC	~27.4 g/m ²	~54.9 g/m ²
Teplota produktu	Min. + 5°C		
Relativní vzdušná vlhkost	Max. 85 %, kromě případu kdy je teplota povrchu výrazně vyšší než teplota rosného bodu, teplota by měla být min. 3 K nad rosným bodem.		
Povrchová teplota	Min. + 5°C		
Zpracovatelnost	Při + 5°C	~5 h	
	Při + 10°C	~4 h	
	Při + 20°C	~2 h	
	Při + 30°C	~1 h	
Stupeň sušení 6	Tloušťka suché vrstvy	(ISO 9117-5)	
	160 μm		
	+ 5°C po	26 h	
	+ 10°C po	16 h	
	+ 20°C po	7 h	

Čekací doba / přetíratelnost	+ 5°C po	14 h
	+ 10°C po	11 h
	+ 15°C po	8 h
	+ 20°C po	5 h
	+ 25°C po	4 h
	+ 30°C po	2 h

Max.: 3 měsíce v interiéru, stejným prostředkem nebo doporučenými krycími nátěry v exteriéru, v délce trvání 4 týdnů. U delších čekacích dob je zapotřebí důkladného zabroušení nebo otryskávání nátěru metodou Sweep.

Doba schnutí

Konečná doba zaschnutí

Při + 20°C je dosažena konečná tvrdost po cca 1 týdnu.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocel:

Otryskávání v přípravné fázi Sa 2 ½ podle DIN EN ISO 12 944, část 4.

Povrch nesmí obsahovat nečistotu, tuk a olej, příslušný základní nátěr.

Pozinkovaná ocel, nerezová ocel a hliník:

V případě vystavení trvalé kondenzaci: otryskávání Sweep nekovovými otryskávacími prostředky. Nesmí obsahovat nečistoty, olej a tuky.

Pro znečištěné a zvětralé povrchy např. pozinkované povrchy nebo povrchy se základním nátěrem, doporučujeme čištění se SikaCor® Wash.

MÍCHÁNÍ

Složka A se důkladně rozmíchá elektrickým míchacím přístrojem (začněte pomalu, postupně zvyšujte rychlost až do cca. 300 ot/min.), poté se přidá složka B a rovněž se velmi důkladně zamíchá elektrickým míchacím přístrojem včetně stěn a dna nádoby. Míchejte minimálně po dobu 3 minut až do dosažení jednotné vrstvy. Přesuňte směs do čisté nádoby a znovu promíchejte. Během míchání a manipulace s materiálem vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a jiné vhodné ochranné oblečení.

APLIKACE

Dosažení jednotlé tloušťky vrstvy a stejnoměrného optického pohledu je závislé na metodě aplikace. Všeobecně vede k lepším výsledkům metoda nástřiku. Uvedené tloušťky suché vrstvy jsou dosahovány pomocí stříkání Airless. Přidání rozpouštědla snižuje odolnost a tloušťku suché vrstvy. Při natírání nebo válečkování je třeba pro požadovanou vrstvu uvážit, vzhledem ke konstrukci, místním podmínkám a barevnému odstínu, i jiné pracovní postupy. Před začátkem nanášení je účelné vyzkoušet na konkrétním místě na zkušební ploše, zda zvolený aplikační postup s vybraným výrobkem odpovídá v celkovém výsledku kladeným požadavkům.

Nástřik Airless:

- Tlak min. 180 barů
- Velikost trysky 0.38 - 0.53 mm
- Úhel nástřiku 40° - 80°
- Průměr stříkací hadice 8 mm

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ

SikaCor® Cleaner nebo Sika® ředidlo E+B

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých zemích lišit. Přesný popis možných způsobů použití naleznete v místním produktovém listu.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

Kontakt pokožky s epoxidovou pryskyřicí může vést k alergii!

Zamezte kontaktu epoxidové pryskyřice s pokožkou!

SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle Nařízení EU Directive 2004/42/CE je maximální obsah VOC (produkt kategorie IIA / j typ Sb) 500 g/l (Limit 2010) pro výrobek připravený k použití. Maximální obsah VOC ve výrobku Sika® Permacor®-2215 EG VHS je < 500 g/l VOC pro výrobek připravený k použití.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

Sika® Permacor®-2215 EG VHS

Březen 2018, Verze 03.01

020602000200000004

SikaPermacor-2215EGVHS-cs-CZ-(03-2018)-3-1.pdf