

Technický list
Vydání 09/05
Identifikační č.:
Verze č. 04
Icosit® KC 330/10

Icosit® KC 330/10

PUR systém zalévání kolejí

Popis výrobku Icosit® KC 330/10 je tvrdě elasticky vytvrzovaný 2-komponentní umělohmotný systém na polyuretanové bázi. Neobsahuje rozpouštědla.

Použití Systém Icosit® KC 330 je vhodný pro zhotovení tvrdého elastického podlití s vlastnostmi pro utlumení chvění v celé oblasti staveb a montáží. Zvláště je vhodný pro upevnění kolejnic v oblasti ocelových a betonových mostů, v pracovních jámách, u jeřábových drah s vysokými tlaky kol a jako výškové vyrovnání při použití pružného systému. Dále pro upevnění strojů v průmyslu, pro elastické spojení stavebních dílců převážně z betonu a oceli. Je vhodný také pro plošné elastické povlaky.

Přednosti

- v zesítěném stavu je materiál tvrdě elastický
- upevňovací body vyrobené z materiálu Icosit® KC 330/8 a KC 330/10 mohou být - také při stavbě kolejnic - zatěžovány již po 24 hodinách. Kromě toho budou s materiálem Icosit® KC 330/8 a Icosit® KC 330/10 docíleny dodatečné vlastnosti pro utlumení hluku.
- Icosit® KC 330/8 používáme při plošných tlacích 10 - 20 N/mm².
- Icosit® KC 330/10 má vyšší tvrdosti Shore a vytváří vrstvy podobné tvrdé gumě. Má vysokou odolnost proti otěru. Používá se pro nejvyšší zatížení při bezpražcovém pokládání kolejnic, např. při plošných tlacích > 20 N/mm².

Zkušební zprávy TZÚS České Budějovice - Certifikát č. 020-014520 ze dne 12.9.2005
TZÚS České Budějovice - Stav. tech. osvědčení č. 020-014518 ze dne 12.9.2005

Údaje o výrobku

Barva Icosit® KC 330/10 černá

Balení Icosit® KC 330/10 :
Balení 10kg nebo v kartuších á 3 kg, vždy v určeném množství poměru.
Icosit® KC 330 - základní nátěr : 3 litry
Icosit® 277 (jako 2-komponentní základní nátěr v tlusté vrstvě) : 10 kg
Čistící prostředek č.5 (Cleaner 5): 1 litr

Skladovatelnost Icosit® KC 330/10 je v neotevřených a nepoškozených originálních obalech při uložení v suchu a při pokojové teplotě skladovatelné cca 6 měsíců (kartuše – 3 kg), resp. 12 měsíců balení 10 kg
POZOR : kartuše nikdy neskladujte ani nepřpravujte ve vodorovné poloze !

Hustota

Vytvrzený materiál : cca 1,1 kg/litr

Tvrdost Shore D	D 65 - 70		DIN 53505
Pevnost v tahu	cca 9,0	N/mm ₂	ISO 527
Průtažnost	cca 10	%	ISO 527
Odolnost proti přetržení	cca 45	N/mm	ISO 34
Odrazová pružnost	cca 45	%	DIN 53 512
Vlastní kmitočet	cca 38,5	Hz	
Měrný útlum	cca 8	%	

Mísící poměr	<p>Icosit® KC 330/10 : 70 hmotnostních dílů komponentu A (pryskyřice) 30 hmotnostních dílů komponentu B (tužidlo)</p> <p>Icosit® KC 330/10 : 66 objem. dílů komponentu A (pryskyřice) 34 objem. dílů komponentu B (tužidlo)</p>
Chemická odolnost	<p>Zkoušená tělíska vzorků o rozměrech 50 x 50 x 10 mm s opilovanými hranami se ponoří do různých prostředí při cca 20 °C. Dlouhodobě odolný je ve vodě, 10%ním roztoku kuchyňské soli a naftě pro dieselové motory. Dočasná odolnost je pro 5%ní louh sodný, 5%ní kyselinu solnou, 10%ní kyselinu octovou a motorový olej (SAE 30).</p>
Aplikace Podklad	<p>Icosit® KC 330/10 lze zpracovávat pouze na suchém a dokonale čistém podkladu. Znečištěné plochy je nutno předem vhodným způsobem očistit nebo odstranit. Oleje a tuky pokud nejsou vsáklé lze odstranit čističem 5. Při lepení na betonu musí být volné částice nebo špatně přilnavé povrchové vrstvy odstraněny, nejlépe tryskáním pískem nebo osekáním až na pevnou strukturu. Z lepených ploch následně odstraňte prach. Ocel : Otryskání na normový stupeň Sa 2^{1/2} podle ČSN EN ISO 12 944, část 4.</p>
Základní nátěr	<p>použitím základních nátěrů lze zvýšit přídržnost materiálu na různých podkladech. Na lepené plochy připraveného podkladu se provede základní nátěr Icosit KC 330. K tomu je vhodný např. plochý štětec nebo váleček. Základní nátěr nefedíme. Materiál je třeba zpracovat během jednoho dne. Pokud očekáváme čekací dobu mezi základním nátěrem a další vrstvou delší než 3 dny, potom je nutné použít jako podkladový nátěr Icosit 277. Okamžitě po nanesení je nutno zasypat celou plochu křemičitým pískem zrnitosti 0,4-0,7 mm. Icosit 277 slouží jako spolehlivá protikorozi ochrana. Lze nanášet ve výrobě. Neskladujte venku.</p>
Čekací doba mezi jednotlivými pracovními postupy	<p>Při normálních teplotách musí být mezi základním nátěrem Icosit® KC 330 Primer a nanášením materiálu Icosit® KC 330/10 dodržena čekací doba nejméně 1 hodina (maximálně 3 dny). Při použití materiálu Icosit® 277 počítejte s čekací dobou cca 1 den. Delší čekací doby (více týdnů) nemají při použití Icositu 277 (pokud je celoplošně pískován) žádný negativní vliv na spojení. Proto mohou být lepená místa (např. na oceli) připravena již ve výrobním závodě. Dále bude proveden základní nátěr v tlusté vrstvě a pískování (zrnitost 0,1 - 0,3mm nebo 0,4 - 0,7mm). Tímto bude docílena spolehlivá protikorozi ochrana lepených míst až k zabudování. Musí být zamezeno volnému uložení (povětrnostní vlivy, déšť).</p>
Příprava materiálu	<p>Icosit® KC 330/10 se skládá z komponentů A + B, které jsou z výrobního závodu baleny již ve správném množstevním poměru. Komp. A před zpracováním dobře promíchejte za stálého míchání pak přidávejte komp. B. Vzájemné smíchání obou komponentů se musí provádět speciálním míchadlem ve vhodné nádobě (600 - 800 ot./min.). Musí být promíchán i materiál, který je usazen na dně a stěnách nádoby. Doba míchání musí činit 2 až max. 2,5 minuty. Doporučujeme kontrolu doby míchání pomocí signálních stopek nebo časového spínače. POZOR : materiál je citlivý na vlhkost. , proto nikdy neohřívejte ve vodní lázni. Aplikujte pouze na dokonale suchý podklad.</p>
Teplota zpracování	<p>Při zpracování je nutno dodržet následující teploty : Teplota povrchu : minimálně ± 0 °C Teplota vzduchu : minimálně ± 0 °C Teplota materiálu : minimálně + 15 °C Dbejte na rosný bod podle DIN 55 928, případně ZTV - SIB 90, doplněk 10. Icosit® KC 330/10 před zpracováním skladujte temperované na cca + 15°C. POZOR ! Materiál je citlivý na vlhkost. Proto ho nezahřívejte ve vodní lázni. Zpracovávejte na absolutně suchých plochách.</p>



Doba zpracování	cca 5 až 10 minut při +20 °C. Poté je směs nepoužitelná. V žádném případě nepřidávejte rozpouštědla !!! Vyšší teploty nebo příliš dlouhé míchání dobu zpracování zkracují.
Zatížitelnost	Při +20 °C po 24 hodinách. Při +5 °C po 2 - 3 dnech.
Čas schnutí	Při +20 °C nelepivé po cca 2 - 3 hodinách.
Aplikace	<p>Bezpražcové pokládání kolejnic :</p> <p>Stranové a výškové vyrovnání kolejnic, podložením klíny.</p> <p>Vrtání otvorů v podkladu pro uchycení kotevních vrutů svorníků (2 ks pro upevňovací bod vsadte diagonálně).</p> <p>Nanesení podkladního nátěru Icosit® KC 330 (nebo Icosit® KC 225) na otryskané plochy (ocel, beton).</p> <p>Na patku kolejnice volně zavěste kolejovou desku.</p> <p>Vyplnění vyvrtaných otvorů zalévací umělohmotnou maltou, která se skládá z jednoho váh.dílu Icosit® KC 220 a 2 - 3 váh.dílů suchého křemičitého písku o zrnitosti 0 - 4 mm a vsazení kotevních svorníků.</p> <p>Namontování bednicího rámu, ošetřeného separačním prostředkem.</p> <p>Namíchání materiálu Icosit® KC 330/5 nebo Icosit® KC 330/6, jak je výše uvedeno a vložení trysky do odpovídajícího plnicího otvoru.</p> <p>Odstranění vzduchu posunutím dna kartuše pomocí vhodné pomůcky (např. dřevěným špalíkem).</p> <p>Vtlačení materiálu Icosit® KC 330/8 nebo Icosit® KC 330/10 předem připraveným plnicím otvorem. Kontaktní plochy musí být bezpodmínečně suché.</p> <p>Po čekací době několika hodin může být bednicí rám odstraněn.</p>
Přístroje pro zpracování	<p>Doporučené přístroje :</p> <p>Pro balení 10 kg doporučujeme míchadlo RW 900 E se šroubovým míchadlem WR 120 R (FESTO) nebo míchadlo WK 135 (Collomix)</p> <p>Pro zpracování kartuší speciální míchadlo typ 207 se stojanem pro kartuše a vytlačovací přístroj na stlačený vzduch typ 251.</p> <p>Ze strany stavby je nutno zajistit :</p> <p>Kompresor (nasávací výkon 150 - 200 litrů, provozní tlak 4 bary). Bednicí rámy, gumové rukavice, plochý štětec, špachtli, separační prostředek.</p>
Čištění	<p>Čistící prostředek č. 5.</p> <p>Nářadí a přístroje ke zpracování a promíchání musí být ihned po použití, resp. v krátkém časovém intervalu po něm očištěny.</p> <p>Pro zacházení s čistícím prostředkem 5 platí následující:</p> <p>Při práci ve stísněných nebo uzavřených prostorách, jamách, šachtách atd. je třeba pečovat během zpracování a vytvrzení o řádné odvětrávání. Kromě toho během této doby v žádném případě nesmí být pracováno s otevřeným ohněm, případně dalším zdroji vznícení (např. svářečské práce).</p> <p>Pro prostory a oblasti, ve kterých je třeba počítat s tvorbou atmosféry, náchylné k explozi, odkazujeme na některé důležité předpisy:</p> <p>VDE 0165, VDE 0171, Směrnice pro ochranu proti explozi, Nařízení pro elektrická zařízení v prostorách ohrožených explozí, Směrnice k zamezení nebezpečí vznícení v důsledku elektrostatického náboje (ZH 1/200), DIN 18 230.</p>

Bezpečnostní předpisy

Ochranná opatření, první pomoc

-při kontaktu s kůží vzniká nebezpečí podráždění. Postižené části pokožky důkladně omýt vodou, použít masť na ochranu pokožky, případně konzultovat s lékařem.

-při zasažení očí okamžitě opláchnout oči při otevřeném víčku 10-15 minut pod tekoucí vodou a konzultovat s lékařem .

-po vdechnutí postiženého dopravit okamžitě z nebezpečné zóny na čerstvý vzduch. Případně okamžitě volat lékaře.

-po spolknutí nevyvolávat zvracení. Uložit postiženého do klidu a okamžitě zavolat lékaře.

-při míchání a zpracování noste ochranné brýle, rukavice a oděv.

-nenechtejте vniknout do vody, půdy.

Označení nebezpečí: Xi dráždivý.

Nesmí se dostat do rukou dětí.

Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.

Nesmí se dostat do rukou dětí.

Nenechtejте vniknout do vody.

Odstraňování odpadu

odpad dle Zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech

Komponent A, tekuté zbytky - kód. č.: 08 01 02

Komponent B, tekuté zbytky - kód. č.: 07 02 99

Vytvrzený materiál - kód č.: 12 01 05

Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci

Upozornění

Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.

Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.

Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz.

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Za uvedené informace firma Sika CZ, s.r.o. neručí a veškerá její doporučení jsou nezávazná. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení.

Sika CZ, s.r.o. Bystrcká 1132/36, CZ – 624 00 Brno

Tel: +420 546 422 464

Fax: +420 546 422 400

e-mail: sika@cz.sika.com

<http://www.sika.cz>

