

PRODUKTOVÝ LIST

SikaEmaco® T 450

(formerly MEmaco T 450)

Polymercementová polotekutá malta pro opravy betonových dopravních ploch

POPIS PRODUKTU

SikaEmaco® T 450 je jednosložková vysokopevnostní litá a čerpatelná opravná malta, obsahuje síranuvzdorný cement (HSR LA), tříděné písky, speciální polymery a PAN vlákna (polyakrylonitril).

Obsahuje pouze přírodní kamenivo a vytvářená hmota se vzhledem a chováním podobá klasické maltě. Malta je určena pro reprofilaci betonových pojižděných povrchů. Je upravena pro použití v konzistenci od tekuté po zavlhlou.

SikaEmaco® T 450 je s nízkým obsahem chloridů (Cr-VI) < 2 ppm.

POUŽITÍ

SikaEmaco® T 450 se doporučuje pro:

- Aplikace, kdy se požaduje malta s vysokou konečnou pevností, barevně podobná betonu.
- Lokální i celoplošné opravy betonových ploch namáhaných dopravou.
- Opravy a reprofilace na plochách vodorovných a plochách s mírným spádem – např. mostovky, římsy, dálnice, letiště, chodníky, podlahy, rampy, nájezdy atd.

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaEmaco® T 450 je balen do 25 kg pytlů odolných proti vlhkosti.
Skladovatelnost	12 měsíců od data výroby při splnění podmínek skladování
Podmínky skladování	Skladujte v suchu a chladu, v originálních, neotevřených a nepoškozených obalech.
Vzhled / Barva	šedý prášek
Maximální velikost zrna	max. 3,15 mm
Celkový obsah chloridových iontů	≤ 0,02 % (EN 1015-17)

VLASTNOSTI / VÝHODY

SikaEmaco® T 450 má následující vlastnosti a výhody:

- ekonomická opravná malta připravená k použití, která tvrdne bez krvácení (výpotků) v jakékoli konzistenci: od tekoucí až po vlhkou.
- Odolná vůči alkalickému prostředí
- Pro tloušťky vrstvy 10 až 40 mm bez nutnosti spojovacího můstku.
- Kompenzované smrštění, vytvrzuje bez trhlin.
- Vytvrzuje bez krvácení (výpotků) při libovolné konzistenci – od tekuté až po zavlhlou.
- Odolný vysokým teplotám pro pokládku LA, event. pro natavování asfaltových pásů.
- Klimaticky odolný a mrazuvzdorný materiál.
- Odolný vůči působení síranů a chloridů.

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

CE značení a Prohlášení o vlastnostech podle normy EN 1504-3

Certifikát BENOR podle EN 1504-3

TECHNICKÉ INFORMACE

Pevnost v tlaku	Třída R4		(EN 1504-3)
	Doba zrání	Pevnost v tlaku	(EN 12190)
	1 den	>15 MPa	
	7 dní	>30 MPa	
	28 dní	≥45 MPa	
Modul pružnosti v tlaku	≥ 20 GPa (28 dní)		(EN 13412)
Pevnost v ohybu	Doba zrání	Pevnost v ohybu	(EN 12190)
	1 den	> 3 N/mm ²	
	7 dní	> 4 N/mm ²	
	28 dní	> 7 N/mm ²	
Tahová přídržnost	≥ 2,7 MPa (28 dní - beton)		(EN 1542)
Teplotní kompatibilita	≥ 2,0 MPa (Část 1 - Zmrazování a tání)		(EN 13687-1)
	≥ 2,0 MPa (Část 2 - Náporové skrápění)		
	≥ 2,0 MPa (Část 3 - Suché cyklování)		
Kapilární absorpce	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{0.5}		(EN 13057)
Odolnost vůči karbonataci	dk ≤ kontrolní beton MC (0,45)		(EN 13295)

APLIKAČNÍ INFORMACE

Objemová hmotnost čerstvé malty	≥ 1,85 g/cm ³		
Spotřeba / vydatnost	Z 25 kg SikaEmaco® T 450 smíchaných s 3,5 litry vody vznikne přibližně 12,5 litru malty (0,0125 m ³). Na 1 m ³ malty je potřeba 2 000 kg výrobku.		
Tloušťka vrstvy	Orientace	Minimum	Maximum
	Horizontální	10 mm	40 mm
Teplota produktu	Maximum	+35 °C	
	Minimum	+5 °C	
Poměr míchání	3,25 - 3,75 L vody na 25 kg pytel		
Teplota podkladu	Maximum	+35 °C	
	Minimum	+5 °C	
Zpracovatelnost	60 až 90 minut		
Doba tuhnutí	Teplota	Počátek tuhnutí	
	+5 °C	7 až 9 hod	
	+20 °C	5 až 6 hod	
Čekací doba	Připraveno pro lehký až středně těžký provoz (při 20 °C): 3 dny po aplikaci. Nárůst pevnost opravné malty závisí na: <ul style="list-style-type: none">▪ teplotě a vlhkosti prostředí,▪ teplotě podkladu,▪ množství záměsové vody,▪ stáří vytvrdnuté malty,▪ způsobu ošetřování.		

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrob-

ky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

POZNÁMKY KE SLOŽENÍ

Teplota malty i prvků, které přicházejí do styku s maltou, by se měla pohybovat v rozmezí +5 °C až +35 °C. Nepoužívejte vodu v takovém množství nebo při takové teplotě, při které by se vytvořila řídká konzistence nebo by namíchaná malta krvácela nebo se oddělovala.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být čistý, zdravý a pevný. Odstraňte všechny stopy předchozích nátěrů, lazury, oleje, vytvrzovací směsi, mastnoty, nečistoty, cementové slupky, organické výrůstky nebo jiné nečistoty, které by mohly nepříznivě ovlivnit přídržnost.

Vhodné metody pro dosažení dobrého drsného povrchu pro přilnutí jsou brokování, pískování a tryskání.

KVALITA PODKLADU / PŘEDPŘÍPRAVA

Připravený podklad se navlhčí min. 6 hodin, ideálně 24 hodin před aplikací. Před samotnou aplikací musí být povrch matně vlhký bez volně stojící vody.

MÍCHÁNÍ

Nepřidávejte cement, písek ani jiné materiály, je to produkt s kontrolovanou kvalitou. Poškozené nebo dříve otevřené pytle se nesmí používat. Zpracovávat pouze celá balení. Při míchání používejte jednu nebo více míchaček tak, aby bylo zajištěno kontinuální míchání a rozlévání materiál bez jakéhokoliv přerušování.

NEMÍCHEJTE RUČNĚ.

Pro výrobu malty je nutno používat pitnou vodu. Množství záměsové vody: 3,25-3,75 litrů na 25 kg pytel. Nejprve do vhodné míchací nádoby nalít cca 3 litry vody, následně pomalu a průběžně přisypávat suchou směs. Míchat vhodným míchadlem a výkonnou pomaluběžnou míchací jednotkou (max. 400 ot./min.) min. 3 minuty. Přidat zbytek vody (dle požadované konzistence) a pokračovat v míchání nejméně další 2 minuty.

Použití ledové vody při míchání malty za teploty mezi +20 až +35 °C umožní redukovat dávku vody pro danou konzistenci, a tak zvýšit pevnost a dobu zpracování. Již namíchaná směs se nesmí v žádném případě „oživovat“ přidávkou vody.

APLIKACE

ADHÉZNÍ MŮSTEK

Na připravený a předvlhčený podklad vždy nejprve aplikovat řídkou směs SikaEmaco® T 450 pomocí štětce těsně před aplikací vrchní vrstvy (poměr SikaEmaco® T 450 / voda = 1 díl/0,14).

Nanášejte SikaEmaco® T 450 „mokry do mokrého“ spolu s pojivovou kaší.

LITÍ OPRAVNÉ MALTY

Před litím opravné malty zkontrolovat a zamezit přenosu vibrací z vedlejších pracovišť do doby konečného zatvrdnutí. Nadměrné vibrace mohou způsobit sedání, krvácení a mohou narušit tuhnutí a tvrdnutí. Zvažte vypnutí tohoto zdroje vibrací do doby, než nově uložená malta definitivně zatuhne. Vibrace lze zjistit pozorováním jakéhokoli narušení hladiny vody v nádobě opřené o základovou desku nebo základ, který má být opraven.

Při aplikaci v prostředí s teplotou pod +5 °C nebo nad +35 °C kontaktujte zástupce společnosti Sika.

V případě ochrany armovací oceli použijte SikaEmaco P 5000 AP.

Namíchejte a umístěte maltu co nejbližší k opravované ploše. Mějte k dispozici dostatek pracovních sil, materiálů a nástrojů, aby míchání a pokládání bylo rychlé a kontinuální. Injektážní malta musí být rozlévána průběžně do tloušťky vrstvy minimálně 8-10 mm až nejlépe 20 mm. V případě větší tloušťky vrstvy se poraďte se společností Sika.

Ujistěte se, že malta vyplňuje celý opravovaný prostor a zůstává v kontaktu s opravovanou plochou po celou dobu ukládání malty. NEVIBRUJTE.

OŠETŘOVÁNÍ BĚHEM VYTVRZOVÁNÍ

Zatuhlý povrch opravné malty SikaEmaco® T 450 je doporučeno zakrýt, nebo udržovat vlhký, zejména za horkého počasí, slunečního svitu nebo silného větru. Povrch lze také ošetřit použitím vytvrzovací hmoty Sika® Antisol®.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz



Produktový list

SikaEmaco® T 450
Září 2024, Verze 02.01
02030200000002155

SikaEmacoT450-cs-CZ-(09-2024)-2-1.pdf

