

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-260 N

Víceúčelové lepidlo pro sendvičové panely, skla a čelní automobilová skla

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	1-komponentní polyuretan
Barva (CQP001-1)	Černá
Mechanismus vytvrzení	Vlhkostí
Hustota (nevytvrzený materiál)	1.2 kg/l
Stabilita	Velmi dobrá
Aplikační teplota	5 – 35 °C
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)	40 minut ^A
Otevřený čas (CQP526-1)	30 minut ^A
Rychlost vytvrzování (CQP049-1)	(viz Diagram 1)
Objemová změna (CQP014-1)	2.5 %
Tvrdość Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	300 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	4 MPa
Teplotní odolnost (CQP513-1)	-40 – 90 °C
Skladovatelnost	kartuš / monoporce 12 měsíců ^B hobok / sud 9 měsíců ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) Skladovat do 25 °C

POPIS

Sikaflex®-260 N je 1-komponentní víceúčelové lepidlo pro montáž skel a čelních automobilových skel a také velkých komponentů ve výrobě vozidel.

Sikaflex®-260 N je také vhodný pro lepení lakovaných kovů, GRP, keramických materiálů a plastů.

Sikaflex®-260 N poskytuje dlouhou otevřenou dobu a zajišťuje tak bezpečnou aplikaci i v teplejších podmínkách.

VÝHODY

- Široký rozsah adheze
- Dobré aplikační vlastnosti a zpracovatelnost
- Krátký odtrh po aplikaci
- Dobrá stabilita housenky a nestékavost

OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-260 N je vhodný pro různé aplikace, jako je lepení panelů, skel nebo čelních skel ve výrobě vozidel. Vhodnými podkladovými materiály jsou dřevo, kovy, zejména hliník (včetně eloxovaných součástí), ocelový plech (včetně fosfátovaných, chromátovaných a galvanizovaných součástí), základní nátěry a 2-komponentní nátěry na kovy, keramické materiály a plasty.

Před použitím Sikaflex®-260 N na materiálech náchylných k praskání napětím (ESC) vyhledejte technickou podporu Sika Industry a nechte provést testy na originálních podkladech.

Sikaflex®-260 N je vhodný pro profesionální uživatele, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze a kompatibility materiálů s aktuálními podklady a podmínkami.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-260 N

Verze 03.01 (04 - 2023), cs_CZ

012001212600001000

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-260 N vytvrzuje pomocí atmosférické vlhkosti. Při nízkých teplotách je množství vody ve vzduchu všeobecně nižší, což ovlivňuje proces reakce - zpomaluje (viz Diagram 1).

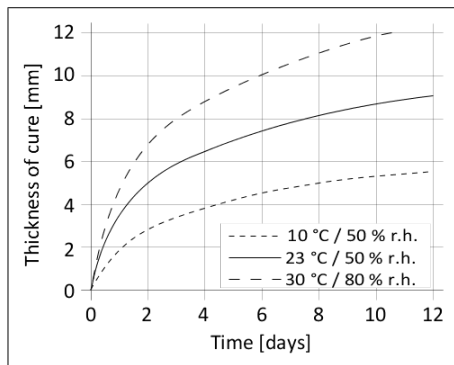


Diagram 1: Rychlost vytvrzování Sikaflex®-260 N

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-260 N je všeobecně odolný vůči vodě, slané vodě, zředěným kyselinám a zředěným žíravým roztokům; dočasně odolný vůči pohonným hmotám, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům.

Sikaflex®-260 N není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům.

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

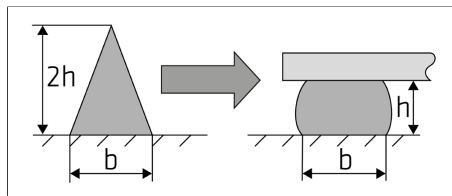
Povrch musí být čistý, suchý a zbaven mastnoty, olejů a prachu.

Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je rozhodující pro dlouhotrvající spoj. Návrhy na přípravu povrchu lze nalézt v aktuálním vydání obecných pokynů Sika® Pre-treatment Chart. Všechny kroky předúpravy jsou navrženy na základě zkušeností a musí být potvrzeny předběžnými zkouškami na originálních podkladech s ohledem na specifické podmínky v procesu montáže.

Aplikace

Sikaflex®-260 N může být aplikována mezi 5°C a 35 °C, přičemž je třeba vzít v úvahu změny reaktivity a aplikačních vlastností u různých teplot. Optimální teplota substrátu a lepidla je mezi 15 °C a 25 °C.

Vezměte v úvahu, že viskozita se při nízké teplotě zvýší. Pro snadnou aplikaci upravte lepidlo před použitím na okolní teplotu. Pro zajištění stejnoměrné tloušťky spoje se doporučuje nanášet lepidlo ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučený tvar housenky

Sikaflex®-260 N může být zpracováván ručními, pneumatickými nebo elektricky poháněnými pístovými pistolemi, případně také čerpacím zařízením (pumpou). V horkém a vlhkém podnebí je otevřená doba výrazně kratší. Substráty musí být vždy instalovány v otevřené době lepidla. Nikdy nespojujte lepené části, když už má lepidlo povrchovou kůži.

Pro radu ohledně výběru a nastavení vhodného systému pumpovacího zařízení kontaktujte oddělení systémového inženýrství Sika Industry.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-260 N lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky.

Ruce a exponovanou pokožku je třeba okamžitě ošetřit utěrkami jako jsou Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem rukou, vodou.

Na pokožku nepoužívejte rozpouštědla!

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Pokyny ke konkrétním aplikacím jsou k dispozici na vyžádání od technického oddělení Sika Industry.

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní listy
- Sika tabulka předpříprav povrchů pro 1-komponentní polyuretany
- Obecné pokyny: Lepení a tmelení s 1-komponentním Sikaflex®

INFORMACE O BALENÍ

Kartuše	300 ml
Monoporce	600 ml
Hobok	23 l
Sud	195 l

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-260 N
Verze 03.01 (04 - 2023), cs_CZ
012001212600001000

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz

