

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-953 L15

Rychle vytvrzující, montážní, 2-komponentní lepidlo / tmel na bázi STP

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Vlastnosti	Sikaflex®-953 L15 A	Sikaflex®-905 B
Chemická báze	2-komponentní silane terminated polymer (STP)	
Barva (CQP001-1)	Bílá	Bílá
Hustota (nevytvrzený materiál)	1.41 kg/l	1.20 kg/l
	směsí	
Poměr míchaní	A:B objemově A:B by hmotově	10 : 1 11.7 : 1
Stabilita (CQP061-1)	Uspokojivá	
Aplikační teplota	produktu, okolní 5 – 40 °C	
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)	20 minut ^A	
Otevřený čas (CQP526-1)	15 minut ^A	
Rychlost vytvrzování (CQP046-1)	(viz Tabulka 1) ^A	
Objemová změna (CQP014-1)	2 %	
Tvrdość Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa	
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	400 %	
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm	
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa	
Tepelná odolnost (CQP 513-1)	1 hodina	160 °C
Teplotní odolnost (CQP509-1 / CQP513-1)	-45 – 90 °C	
Skladovatelnost (CQP016-1)	9 měsíců ^B	
Mixer	pro dávkovací zařízení	Statomix® MS 13-18-G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. h.^{B)} Skladovat mezi 5 a 25 °C, komponent (B) je citlivý na promrznutí

POPIS

Sikaflex®-953 L15 je 2-komponentní, montážní lepidlo na bázi STP, který vytvrzuje chemickou reakcí dvou komponentů. Díky své dobré odolnosti proti povětrnostním vlivům a schopnosti vyplňovat spáry může být také použit pro venkovní těsnění spár. Je také velmi vhodný tam, kde je vyžadováno čerpání na velkou vzdálenost.

VÝHODY

- Čerpatelnost na velkou vzdálenost
- Pro většinu běžných podkladů je požadována minimální předúprava
- Bez obsahu rozpouštědel a izokyanátů
- Dobrá schopnost vyplnit spáry
- Výborná odolnost proti povětrnostním vlivům a stárnutí

OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-953 L15 je vhodné pro lepení součástí vystavených dynamickému namáhání a tam, kde je vyžadováno dosažení počáteční pevnosti.

Mezi vhodné podkladové materiály patří kovy, zejména hliník (včetně eloxovaného), ocel (včetně fosfátovaných, chromátovaných, galvanizovaných), základní nátěry na kovy a nátěry (2-složkové systémy), keramické materiály a plasty.

Na materiálech náchylných k praskání napětím (ESC) vyhledejte technickou podporu Sika Industry a nechte provést testy na originálních podkladech.

Sikaflex®-953 L15 je vhodný pro profesionální uživatele, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze a kompatibility materiálů s aktuálními podklady a podmínkami.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-953 L15

Verze 03.01 (01 - 2023), cs_CZ
012301219530001100

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Vytvrzuje chemickou reakcí dvou komponentů. Informace týkající se nárůstu pevnosti jsou uvedeny v následující tabulce.

Čas [h]	Pevnost [MPa]
2	0.4
4	0.9
6	1.1

Tabulka 1: Pevnost ve smyku dle CQP 046-1 při 23 °C / 50 % r.h.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-953 L15 je obecně odolný vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a zředěným roztokům louhu; dočasně odolný vůči palivům, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům. Sikaflex®-953 L15 není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům.

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

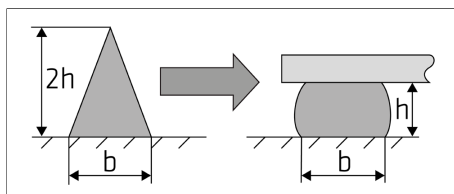
Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnoty, oleje a prachu. Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je zásadní pro dlouhodobou pevnost spoje. Všechny kroky předúpravy musí být potvrzeny předběžnými zkouškami na originálních podkladech s ohledem na specifické podmínky v procesu montáže.

Aplikace

Sikaflex®-953 L15 lze nanést pomocí kartuše nebo vhodným dávkovacím systémem. Je třeba respektovat typ mixéru (viz tabulka Typické údaje o produktu).

Sikaflex®-953 L15 lze aplikovat mezi 5 °C a 40 °C, ale je třeba vzít v úvahu změny reaktivity a aplikačních vlastností. Optimální teplota pro podklad a tmel je mezi 15 °C a 25 °C.

Pro zajištění rovnoměrné tloušťky lepidla se doporučuje jej nanést ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučená konfigurace housenky

Otevřený čas je v horkém a vlhkém podnebí výrazně kratší. Díly musí být vždy slepeny v otevřeném čase. Obecně platí, že změna +10 °C zkracuje dobu otevření na polovinu. Sikaflex®-953 L15 lze zpracovat pomocí čerpacího systému. V případě výběru vhodného čerpacího systému nebo nastavení aktuálního systému se obraťte na oddělení systémového inženýrství Sika Industry.

Vyhazení a zapravení povrchu

Zahlazování a dokončování musí být provedeno před vytvořením povrchové kůže produktu. Doporučuje se používat k zahlazování Sika® Tooling Agent N. Ostatní přípravky musí být testovány na vhodnost, kompatibilitu.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-953 L15 lze z nástrojů a zařízení odstranit pomocí Sika® Remover-208 nebo jiným vhodným rozpouštědlem. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky.

Ruce a nechráněnou pokožku lze očistit ručními ubrousky např. Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem na tělo a vodou.

Na kůži nepoužívejte rozpouštědla!

Přetřítelnost

Sikaflex®-953 L15 lze natřít během doby tvorby povrchové kůže. Pokud natírání probíhá až po vytvoření povrchové kůže, lze adhezi zlepšit ošetřením povrchu lepeného spoje přípravkem Sika® Aktivator-100 nebo Sika® Aktivator-205 před samotným natíráním.

Pokud barva vyžaduje proces vytvrzení za tepla (>80 °C), nechá se Sikaflex®-953 L15 nejprve úplně vytvrdnout.

Veškeré barvy musí být testovány / schváleny provedením předběžných zkoušek za výrobních podmínek.

Pružnost barev je obvykle nižší než pružnostepidel/tmelů, což by mohlo vést k popraskání barvy v oblasti spoje.

DALŠÍ INFORMACE

Výše uvedené informace slouží pouze pro obecnou orientaci. V případě, že potřebujete ověřit vhodnost produktu pro daný výrobek kontaktujte technické centrum Sika Industry.

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní list produktu
- Obecné pokyny pro lepení a tmelení pro 1-komponentní Sikaflex®

INFORMACE O BALENÍ

Sikaflex®-953 L15

Duální kartuš	490 ml
Mixér: MFHX 13-18T (medmix)	

Sikaflex®-953 L15 (A)

Hobok	23 l
Sud	195 l

Sikaflex®-905 (B)

Hobok	23 l
-------	------

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.