

# PRODUKTOVÝ LIST

## SikaCor® EG-4

### 2KOMPONENTNÍ, VRCHNÍ NÁTĚŘ NA BÁZI KOMBINACE AKRYLOVÉ A POLYURETANOVÉ PRYSKYŘICE, PIGMENTOVANÝ ŽELEZITOU SLÍDOU

#### POPIS PRODUKTU

SikaCor® EG-4 je 2komponentní vrchní vrstva na bázi kombinace akrylové a polyuretanové pryskyřice, obsahující železitou slídu.

Přidáním 1 % (hmotnostně) SikaCor® PUR Accelerator je možné dosáhnout rychlejšího povrchového vytvrzení (na omak nelepivý povrch) a plného vytvrzení (více informací naleznete v příslušném produktovém listu).

#### POUŽITÍ

SikaCor® EG-4 může být použit pouze proškolenými aplikátory

V kombinaci s 2komponentními základními nátěry a mezivrstvami řady SikaCor® a Sika® Permacor® pro dlouhodobou ochranu ocelových konstrukcí proti korozi.

Vhodný i pro konstrukce namáhané atmosférickým zatížením nebo ponořené pod vodou.

#### VLASTNOSTI / VÝHODY

Kombinace 2komponentních základních vrstev na bázi epoxidové pryskyřice a mezivrstev:

- Velmi dobrá ochrana proti korozi
- Vynikající chemická odolnost, odolnost povětrnosti a barevná stabilita
- Houževnatě elastický a hutný
- Není citlivý vůči nárazu a dopadu

#### SCHVÁLENÍ / STANDARDY

SikaCor® EG-4 je schválený podle německých předpisů 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', část 87 a 94.

TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2010/010-026098 z 31. 3. 2010.

#### INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® EG-4	30 kg a 12,5 kg (kompletní balení)
	Ředidlo Sika, typ EG	25 l, 10 l a 3 l
	SikaCor® Cleaner	25 l a 160 l
Vzhled / Barva	Metalické odstíny, dle vzorníku DB.  Vlivem rozdílných vstupních surovin může dojít k mírným barevným odchylkám.	
Skladovatelnost	24 měsíců od data výroby	
Podmínky skladování	SikaCor® EG-4 musí být skladován v originálních, neotevřených a nepoškozených obalech, v suchu a chladu.	
Objemová hmotnost	~ 1,4 kg/l	
Obsah sušiny	~ 55 % (objemově) ~ 70 % (hmotnostně)	

## TECHNICKÉ INFORMACE

<b>Chemická odolnost</b>	SikaCor® EG-4 je odolný vůči povětrnosti, vodě, mořské vodě, odpadní vodě, kouři, rozmrazovacím solím, kyselým a zásaditým páram, olejům, mastnotě a krátkodobě i benzínu a rozpouštědlům.
<b>Teplotní odolnost</b>	Suché teplo až do +150 °C, krátkodobě až do +180 °C. Vlhké teplo až do cca +50 °C. V případě vyšších teplot kontaktujte Technický servis Sika CZ, s.r.o.

## SYSTÉMOVÉ INFORMACE

<b>Systémy</b>	<u>Ocel:</u> SikaCor® EG-4 je navržen jako vrchní nátěr na 2komponentní základní nátěry a mezivrstvy řady SikaCor® a Sika® Permacor®.  <u>Žárově pozinkovaná ocel, nerezová ocel a hliník:</u> 1 x SikaCor® EG-1 nebo SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4
----------------	--

## APLIKAČNÍ INFORMACE

<b>Poměr míchání</b>	Komponent A : komponent B		
	Hmotnostně	92 : 8	
	Objemově	8,9 : 1	
<b>Ředidlo</b>	Ředidlo Sika, typ EG. V případě potřeby pro upravení viskozity je možné přidat max. 5 % ředidla Sika, typ EG.		
<b>Spotřeba</b>	Teoretická spotřeba materiálu a VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:		
	Tloušťka suché vrstvy	80 µm	
	Tloušťka mokré vrstvy	145 µm	
	Spotřeba	~ 0,205 kg/m <sup>2</sup>	
	VOC	~ 61,1 g/m <sup>2</sup>	
<b>Teplota produktu</b>	Min. +5 °C.		
<b>Relativní vzdušná vlhkost</b>	Max. 85 %. Teplota podkladu musí být během aplikace minimálně o 3 °C vyšší, než je rosný bod. Podklad musí být suchý a bez ledu.		
<b>Teplota podkladu</b>	Min. +5 °C. 0 °C s přísadkou SikaCor® PUR Accelerator.		
<b>Zpracovatelnost</b>	Při +10 °C	~ 7 hodin	~ 5 hodin *
	Při +20 °C	~ 5 hodin	~ 3 hodiny *
	Při +30 °C	~ 4 hodiny	~ 2 hodiny *
	*) S 1 % hmotnostně SikaCor® PUR Accelerator.		

Produkt SikaCor® EG-4	Tloušťka suché vrstvy 80 µm
+5 °C po	19 hodin
+10 °C po	16 hodin
+20 °C po	12 hodin
+40 °C po	1,5 hodiny
+80 °C po	20 minut

S přidáním 1 % hmotnostně SikaCor® PUR Accelerator:

Produkt SikaCor® EG-4	Tloušťka suché vrstvy 80 µm
0 °C po	48 hodin
+5 °C po	16 hodin
+10 °C po	12 hodin
+20 °C po	4 hodiny

<b>Čekací doba / přetíratelnost</b>	Min.: Dokud není dosaženo Stupně schnutí 6. Max.: neomezeno. Před následným povrstvením musí být možné znečištění zcela odstraněno (více informací naleznete v kapitole "Příprava podkladu").
-------------------------------------	---

<b>Doba schnutí</b>	<b>Konečný čas schnutí</b> V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě během vytvrzování je konečné vytvrzení dosaženo za 1 – 2 týdny.
---------------------	---

## INSTRUKCE PRO APLIKACI

### PŘÍPRAVA PODKLADU

#### Ocel:

Příprava povrchu má být provedena podle normy EN ISO 12 944, část 4. Požadovaný stupeň očištění Sa 2 ½. Podklad musí být bez nečistot, olejů a mastnoty.

#### Pozinkovaná ocel, nerezová ocel, hliník:

Podklad musí být bez nečistot, olejů, mastnoty a produktů způsobujících korozi.

Podklad musí být očištěn tryskáním s abrazivem bez obsahu feritu.

Kontaminované podklady, např. pozinkované plochy nebo plochy opatřené základním nátěrem, doporučujeme očistit pomocí SikaCor® Wash.

### MÍCHÁNÍ

Nejdříve důkladně promíchejte komponent A nízkootáčkovým elektrickým míchadlem (nejdříve pomalu, zvyšujte až na 300 ot./min.). Následně opatrně přidejte komponent B a důkladně smíchejte oba komponenty ve správném míchacím poměru. Míchejte minimálně 3 minuty až do dosažení homogenní směsi. Výslednou směs přelijte do čisté nádoby a ještě jednou krátce promíchejte.

Během míchání a manipulace s produktem používejte osobní ochranné pracovní pomůcky (brýle, rukavice, oděv, kalhoty apod.).

### APLIKACE

Způsob aplikace má významný efekt na dosažení požadované jednotné tloušťky a vzhledu aplikované vrstvy nátěru. Aplikace stříkáním poskytuje nejlepší výsledky aplikace. Požadované tloušťky vrstvy je snadno dosaženo aplikací stříkáním Airless. Přidaná

rozpuštědla snižují stékání a tloušťku suché vrstvy. Při aplikaci válečkem nebo štětcem mohou být vyžadovány další vrstvy, aby byla dosažena požadovaná tloušťka aplikovaného nátěru, závisí na typu konstrukce, podmínkách stavby, barevném odstínu apod. Vždy doporučujeme provést zkušební testy. Před samotnou aplikací proveďte zkušební testy, bude tak zajištěno, že výsledný vzhled povrchu bude dle požadavků.

#### Natírání, válečkování:

V případě požadavků na estetický vzhled nátěru obsahujících železitou slídu, doporučujeme použít metodu stříkání pouze na poslední vrstvu nebo aplikovat natíráním nebo válečkováním pouze jedním směrem. Předejde se tím vzniku proužků.

#### Stříkání:

- Tryska 1,5 – 2,5 mm
- Tlak 3 – 5 barů
- Nutný odlučovač vody a oleje

#### Stříkání Airless:

- Tlak min. 180 barů
- Tryska: 0,38 – 0,53 mm
- Úhel stříkání 40° – 80°

### ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ

Očistěte veškeré použité nářadí a aplikační vybavení ihned po aplikaci pomocí SikaCor® Cleaner. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

Stříkací zařízení je nutné před aplikací SikaCor® EG-4 opláchnout pomocí ředidla Sika, typ EG.

## PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

## MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých zemích lišit. Přesný popis možných způsobů použití naleznete v místním produktovém listu.

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

### SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ sb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® EG-4 je < 500 g/l.

## PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

[www.sika.cz](http://www.sika.cz)



Produktový list

SikaCor® EG-4

Říjen 2017, Verze 04.01

020602000040000003

SikaCorEG-4-cs-CZ-(10-2017)-4-1.pdf

