

Technický list
Datum vydání: 10/2015
Identifikační č.: 02 02 04 03 001 0 000010
Sikadur®-43 HE

Sikadur®-43 HE

3komponentní tixotropní epoxidová opravná a výplňová malta

Popis výrobku Sikadur®-43 HE je tixotropní, 3komponentní opravná, výplňová a lepicí malta na bázi kombinace epoxidové pryskyřice a speciálních plniv. Použitelná v teplotním rozmezí +5 °C až +30 °C.

Použití Jako opravná a lepicí malta:

- betonové prvky
- pevný přírodní kámen
- keramika, vláknocement
- malta, cihly a zdivo
- ocel, železo, hliník
- dřevo
- polyester, epoxid

Opravná malta a záškrab:

- vyplnění dutin a prázdných míst
- na vertikální plochy a pro práci nad hlavou

Otěruvzdorná a nárazuvzdorná výplňová a opravná malta / nosná vrstva:

- opravy boků spár a trhlin na šikmých plochách a v rozích

Vlastnosti / výhody

- jednoduché míchání a aplikace
- výborná přídržnost k většině stavebních materiálů
- vysoké pevnosti
- tixotropní – nestéká při aplikacích na vertikálních plochách nebo nad hlavou
- vytvrzuje bez smršťování
- komponenty mají odlišnou barvu pro snazší orientaci během míchání
- použití bez penetračního nátěru
- vysoká počáteční a konečná mechanická odolnost
- vysoce odolný proti abrazi
- vysoce chemicky odolný

Testy

Zkušební zprávy Vyhovuje požadavkům normy ČSN EN 1504-3.

Údaje o výrobku

Barva	Komponent A:	žlutá
	Komponent B:	hnědá
	Komponent C:	šedá
	Směs A+B:	šedá

Balení 26 kg (A+B+C): předem nadávkované množství, paleta 364 kg (14 x 26 kg)

Skladování



Podmínky skladování / Trvanlivost	24 měsíců od data výroby v neporušeném, originálním a neotevřeném balení, v suchu a při teplotách +5 °C až +30 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením.
--	--

Technické údaje

Chemická báze	Epoxidová pryskyřice.
Objemová hmotnost	2,10 ± 0,1 kg/l (směs A+B+C) (při +23 °C)
Stévkavost	Do tloušťky 30 mm nestéká na svislých plochách. (dle EN 1799)
Tloušťka vrstvy	60 mm max. Při větší síle vrstvy pracujte v několika krocích. Nemíchejte další balení, dokud není zpracováno již namíchané balení, zabraňte zkrácení doby zpracovatelnosti.
Objemové změny	Vytvrzuje bez smrštění.
Koeficient teplotní roztažnosti	1,25 x 10 ⁻⁵ na °C (+23 °C až + 60 °C). (dle EN 1770)
Teplotná stabilita	Heat Deflection Temperature (HDT) – teplotní deformace (dle ISO 75) HDT = +54°C (7 dní / +23 °C)

Mechanické / Fyzikální vlastnosti

Pevnost v tlaku (dle EN 196)

Doba zrání	Teplota při zrání		
	+5 °C	+20 °C	+30 °C
1 den	~ 4 N/mm ²	~ 100 N/mm ²	~ 105 N/mm ²
3 dny	~ 90 N/mm ²	~ 105 N/mm ²	~ 110 N/mm ²
7 dní	~ 100 N/mm ²	~ 110 N/mm ²	~ 110 N/mm ²
14 dní	~ 110 N/mm ²	~ 110 N/mm ²	~ 110 N/mm ²

Pevnost v ohybu (dle EN 196)

Doba zrání	Teplota při zrání		
	+5 °C	+20 °C	+30 °C
1 den	~ 2 N/mm ²	~ 20 N/mm ²	~ 23 N/mm ²
3 dny	~ 18 N/mm ²	~ 22 N/mm ²	~ 25 N/mm ²
7 dní	~ 23 N/mm ²	~ 25 N/mm ²	~ 25 N/mm ²
14 dní	~ 25 N/mm ²	~ 25 N/mm ²	~ 25 N/mm ²

Přidržnost (dle EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)

Doba zrání	Teplota	Podklad	přidržnost
7 dní	+23 °C	beton	> 4 N/mm ² *)
7 dní	+23 °C	ocel	~ 10 N/mm ²


*) 100% porušení v betonu

Modul pružnosti	V tlaku: 26000 N/mm ² (14 dní, při teplotě +23°C)	(dle ATSM D695)
------------------------	--	-----------------

Informace o systému

Aplikační podrobnosti

Spotřeba / Dávkování	~ 2,1 kg/m ² na 1 mm tloušťky
-----------------------------	--

Kvalita podkladu	<p>Malta nebo beton musí být starší než 28 dní (záleží na požadavcích na pevnost).</p> <p>Změřte pevnosti podkladu (betonu, přírodního kamene apod.).</p> <p>Podklad musí být čistý, suchý nebo matově zavlhý (bez stojící vody), bez volných a nesoudržných částic, zbavený špíny, prachu, olejů a mastnoty, povrchových ošetření a nátěrů apod.</p> <p>Povrchy z oceli musí být očištěny na stupeň Sa 2,5.</p> <p>Povrch musí být zdravý a zbavený všech volných částic. Doporučujeme nejprve provést zkušební vzorek.</p>
Příprava podkladu	<p>Beton, malta, kámen, cihly: Podklad musí být zdravý, suchý nebo matově zavlhý (bez stojící vody), čistý, bez volných částic, ledu, stojící vody, olejů a mastnoty, předchozích nátěrů a jiného ošetření. Musí být dosažena otevřená povrchová struktura.</p> <p>Ocel: Povrch z oceli musí být důkladně očištěn vhodnou metodou. Nepracujte při teplotách blízkých rosnému bodu.</p> <p>Ostatní povrchy (polyester, epoxid, sklo, keramika): Na tyto podklady aplikujte Sikadur®-42 HE a poté metodou „mokrý do mokrého“ Sikadur®-43 HE.</p>
Aplikační podmínky / Omezení	
Teplota podkladu	+5 °C min. / +30 °C max.
Teplota okolí	+5 °C min. / +30 °C max.
Teplota materiálu	Sikadur®-43 HE musí být nanášen při teplotách +5 °C až +30 °C.
Vlhkost podkladu	<p>Podklad musí být suchý nebo matově zavlhý.</p> <p>Pokud nanášíte Sikadur®-43 HE na matově vlhký podklad, je nutné nejdříve aplikovat tenkou vrstvu Sikadur®-42 HE a důkladně ji vetřít do podkladu. Poté aplikujte Sikadur®-43 HE metodou „vlhký do vlhkého“.</p>
Rosný bod	<p>Pozor na kondenzaci!</p> <p>Teplota podkladu během aplikace musí být minimálně o 3 °C vyšší, než je teplota rosného bodu.</p>
Aplikace	
Poměr míchání	<p>Komponent A : B : C = 6 : 1 : 84 (hmotnostně)</p> <p>Komponent A : B : C = 6 : 1 : 49 (objemově)</p>
Míchání	<p>Předem nadávkované množství: Míchejte komponenty A+B dohromady minimálně 30 až 60 sekund v nádobě komponentu A. Pro míchání použijte speciální míchadlo nebo nízkootáčkovou elektrickou míchačku (max. 300-450 ot./min.) dokud směs nebude mít homogenní konzistenci a jednotnou barvu.</p> <p>Během míchání se snažte zabránit přimíchání vzduchu do směsi.</p> <p>Přelijte směs do čisté míchací nádoby o vhodné velikosti. Poté pomalu přidejte komponent C a pokračujte v míchání až do dosažení homogenní směsi (cca 3 minuty).</p> <p>Připravujte si vždy pouze takové množství, které v danou chvíli spotřebujete.</p> <p>Nikdy nemíchejte pouze komponent A a B bez přidání komponentu C. Exotermická reakce mezi komponenty A a B generuje nadměrné teplo.</p>
	
Způsob aplikace / Nářadí	<p>Pro aplikaci tenké vrstvy aplikujte namíchanou směs na připravený podklad pomocí špachtle, zednické lžice nebo rukama v rukavicích.</p> <p>Pokud Sikadur®-43 HE používáte jako opravnou maltu, použijte bednění.</p> <p>Pokud Sikadur®-43 HE používáte pro lepení kovových profilů na svislý povrch, minimálně 12 hodin po nalepení fixujte (v závislosti na síle vrstvy a teplotě).</p> <p>Po vytvrzení vyzkoušejte adhezi poklepáním kladivem.</p>

Čištění náradí	Očistěte veškeré použité náradí ihned po ukončení práce pomocí Sika® Colma Cleaner. Vytrvzený materiál lze vyčistit pouze mechanicky.								
Doba zpracovatelnosti	(26 kg) (dle EN ISO 9514) <table border="1"> <thead> <tr> <th>+5 °C</th> <th>+10 °C</th> <th>+23 °C</th> <th>+30 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>~ 90 minut</td> <td>~ 75 minut</td> <td>~ 40 minut</td> <td>~ 20 minut</td> </tr> </tbody> </table> <p>Doba zpracovatelnosti začíná smícháním obou komponentů (pryskyřice a tvrdidla). Při nižších teplotách dochází k prodloužení doby zpracovatelnosti, naopak při vyšších teplotách dochází ke zkrácení doby zpracovatelnosti. K dosažení delší doby zpracovatelnosti za vyšších teplot míchejte menší množství materiálu nebo ochlaďte jednotlivé komponenty před mícháním (ne méně než +5 °C).</p>	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+30 °C	~ 90 minut	~ 75 minut	~ 40 minut	~ 20 minut
+5 °C	+10 °C	+23 °C	+30 °C						
~ 90 minut	~ 75 minut	~ 40 minut	~ 20 minut						
Poznámky k aplikaci	Při dlouhodobém zatížení může dojít k dotvarování materiálu. Z tohoto hlediska je nutné snížit maximální zatížení o 20 – 25 % z meze pevnosti. Prosím, s výpočtem zatížení pro konkrétní aplikaci se poradte se statikem.								
Platnost hodnot	Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu. Detailní informace o zdravotní zavadlosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu. Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz .								
Bezpečnostní předpisy	Ochranná opatření <ul style="list-style-type: none"> • Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci. • Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice. • Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu. • Odstraňování odpadu • Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. O odpadech. • Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat. 								
Místní omezení	V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.								
Právní dodatek	Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz								



Sika CZ, s.r.o.
 Bystřická 1132/36,
 CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464
 fax: +420 546 422 400
 e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>

