

SikaTack[®] ELITE

navržen pro PowerCure - vysokovýkonné lepidlo téměř v každém prostředí

technická data

chemická báze	1-komponentní polyuretan
barva (CQP ¹ 001-1)	černá
mechanismus vytvrzení	vzdušnou vlhkostí ²
hustota (před vytvrzením) (CQP 006-4)	ca. 1,3 kg/l
stabilita (CQP 061-1)	velmi dobrá
aplikační teplota	-10°C až 35°C
otevřený čas ³ (CQP 526-1)	ca. 10 min
rychlost vytvrzování ³ (CQP 049-1)	viz diagram
tvrdost Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	60
pevnost v tahu (CQP 036-1 / ISO 37)	ca.7 MPa
prodloužení při přetržení (CQP 036-1 / ISO 37)	300%
pevnost v dalším trhání (CQP 045-1 / ISO 34)	ca.10 N/mm
pevnost ve smyku (CQP 046-1 / ISO 4587)	ca. 5 MPa
minimální odstavný čas pro osobní vozidlo ⁴ dle FMVSS 212 (CQP 511-1)	oboustranný airbag bez airbagu 30 minut 30 minut
OEM úroveň vytvrzení ^{2,3} (CQP 046-1 / ISO 4587)	60 minut
specifický elektrický průchodový odpor (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	nízce vodivý
skladovatelnost (pod 25 °C) (CQP 016-1)	9 měsíců

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedures ²⁾ PowerCure systém ³⁾ při 23°C a 50% r.v.v ⁴⁾ pro teplotní rozsah -10°C až 35°C

Popis

SikaTack[®] ELITE poskytuje nejrychlejší čas do zpojzdění (SDAT) v rámci jedné hodiny v OEM úrovni. Je vyroben pro Sika PowerCure systém a je aplikován pomocí dávkovače PowerCure. SikaTack[®] ELITE je vhodný jak pro mobilní aplikace v terénu, tak výměny autoskel v servise. Je vhodný pro aplikace skel na auta s airbagy i bez airbagů.

Přednosti produktu

- 30 minutový odstavný čas vozidla dle FMVSS 212, „95% figurína“
- vytvrzení v OEM úrovni do 60 minut
- vytvrzuje téměř nezávisle na okolním prostředí
- rychlé kompletní vytvrzení
- OEM kvalita

Oblast použití

SikaTack[®] ELITE byl speciálně vyvinut pro opravárenské přímé lepení skel do karoserií u všech typů vozidel. SikaTack[®] ELITE je ideální pro aplikace mobilním způsobem i pro opravy v dílně. Produkt je doporučen ke zpracování profesionálním dílnám. V případě záměru použití tohoto produktu mimo oblast autosklo-oprav doporučujeme uskutečnit předem příslušné odzkoušení.

Vytvrzování

SikaTack® ELITE vytvrzuje reakcí s Boosterem.

Čas (minuty)	Pevnost (MPa)
60	1,5
120	3

Diagram 1: Smyčkové napětí (CQP 046-1) při 23°C a 50% r.v.v

Chemická odolnost

SikaTack® ELITE je ve vytvrzeném stavu odolný vodě, mořské vodě, vodou-mísitelným čistícím prostředkům, krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný proti působení rozpouštědel, ředidel, organických kyselin, alkoholu a některým dalším agresivním materiálům.

Tyto údaje jsou vzhledem k širokému spektru ovlivňujících materiálů a podmínek pouze orientační. Závazné posouzení je podmíněno objektovou zkouškou.

Pokyny pro zpracování

Odstranění poškozeného starého skla je nutno provádět v souladu s návody a postupy výrobce vozidel.

Příprava podkladu

Lepené plochy musí být čisté, suché, beze stop tuků, olejů, vosků nebo jiných separačních látek. Lepená plocha musí být ošetřena Sika procesem „All-Black“.

Detailní informace k užití těchto přípravků naleznete v příslušných technických listech popř. prosím kontaktujte technický servis firmy Sika.

Zpracování

Nastavení PowerCure dávkovače prosím konzultujte s technickým servisem Industry. Pokud je aplikace přerušena na více než 2 minuty, směšovač (mixér) je třeba vyměnit. K zajištění rovnoměrné tloušťky spoje doporučujeme trojúhelníkovou formu nanášené housenky. Při užití Sika „All-Black“ procesu musí být teplota podkladu v rozsahu od -10 °C do max + 35 °C.

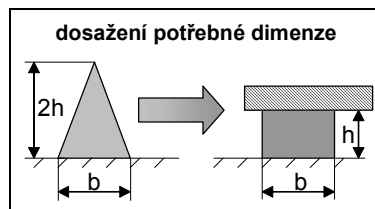


Diagram 1: Ukázka trojúhelníkové aplikace housenky

Odstranění zbytků lepidla

SikaTack® ELITE nevytvrzené lepidlo, ušpiněné plochy a nářadí před jeho vytvrzením možno očistit pomocí Sika® Removeru 208. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Sika® Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou. Nepoužívejte rozpouštědla!

Další informace

Kopie následujících publikací jsou na vyžádání k dispozici

- bezpečnostní list produktu
- PowerCure návod
- návodka „All-Black“ proces

Balení

PowerCure monoporce	600 ml
---------------------	--------

Měřené hodnoty

Všechna technická data v tomto technickém listu jsou stanovena na základě laboratorních testů. Aktuálně naměřené hodnoty se mohou odchylovat vzhledem k odlišným podmínkám měření mimo naší kontrolu.

Důležité

Další údaje o chemickém charakteru materiálu, toxikologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

Upozornění

naše technicko uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění, současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobcí a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezbavují kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 58 436 40 40
Fax: +41 58 436 45 30

Sika CZ s.r.o.
Bystrcká 1132 / 36
CZ - 624 00 Brno
Česká republika
tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com

Sika Slovensko spol. s r.o.
Rybničná 38
SK - 831 07 Bratislava
Slovensko
tel: +421 2 4920 0406
fax: +421 2 4920 0444
e-mail: sika@sk.sika.com