

Sika ThermoCoat® Mineral CZ mw

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH Č. 11683116

1	JEDINEČNÝ IDENTIFIKAČNÍ KÓD TYPU VÝROBKU:	11683116
2	ZAMÝŠLENÉ/ZAMÝŠLENÁ POUŽITÍ	Vnější tepelně izolační kompozitní systém s izolantem z minerální vlny (MW) polystyrenu a omítkou pro použití jako vnější tepelná izolace stěn budov.
3	VÝROBCE:	Sika CZ s.r.o. Bystrcká 1132/36 624 00 Brno, Česká Republika IČO 49437151
4	ZPLNOMOCNĚNÝ ZÁSTUPCE:	Netýká se
5	SYSTÉM/SYSTÉMY POSV:	Systém 1
6b	EVROPSKÉ TECHNICKÉ POSOUZENÍ:	ETAG 004:2013 použitý jako EAD
	Evropské technické posouzení:	ETA-19/0366 ze dne 16/08/2019
	Osvědčení o stálosti vlastností:	č. 1020-CPR-020041348 ze dne 19/09/2019
	Oznámený subjekt:	1020 Technický a zkušební ústav stavební Praha, a.s.
7	DEKLAROVANÉ VLASTNOSTI	- vlastnosti viz str. 8 – 23. Platné pouze pro skladby systému dle tabulky A

Prohlášení o vlastnostech

Sika ThermoCoat® Mineral CZ mw

č. 11683116

2019.11 , ver.1

Tabulka A

	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Izolační materiály a související způsoby upevnění	ETICS mechanicky připevňovaný hmoždinkami s doplňkovým lepením (viz. čl. 3.3.5 a příloha č. 5 pro možné kombinace MW/hmoždinky) Je nutno brát v úvahu národní prováděcí dokumenty.		
	<ul style="list-style-type: none"> Izolační výrobek: MW dle EN 13162 <p>viz příloha č. 1, 2, 3 a 4 s vlastnostmi výrobku</p>	/	50 až 250
	<ul style="list-style-type: none"> Doplňkové lepicí hmoty: <ul style="list-style-type: none"> Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,28 l/kg 	3,0 až 5,0 (suché hmoty)	/

	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Izolační materiály a související způsoby upevnění	<ul style="list-style-type: none"> • Hmoždinky při použití povrchové úpravy do plošné hmotnosti 5,0 kg/m² popis vlastností jednotlivých výrobků, viz příloha č. 5. V sestavě mohou být dále použity další typy hmoždinek splňující požadavky uvedené v příloze č. 5. 		
	- ejotherm STR U, STR U 2G plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0023	
	- ejotherm NTK U plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-07/0026	
	- Ejot H1 eco		
	- Ejot H4 eco plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-11/0192	
	- Ejot H3 plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-14/0130	
	- Bravoll PTH-KZ 60/8-La plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-05/0055	
	- Bravoll PTH-S 60/8-La plastové šroubovací hmoždinky	ETA-08/0267	
	- Bravoll PTH-KZ 60/10-La plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-08/0166	
	- Bravoll PTH-EX plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-13/0951	
	- KOELNER KI-10N, KI-10NS plastové zatloukácké hmoždinky	ETA 07/0221	
	- KOELNER KI-10M plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-07/0291	
	- KOELNER TFIX-8M plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-08/0336	
	- KOELNER TFIX-8S a TFIX-8ST plastové šroubovací hmoždinky	ETA-11/0144	
	- KOELNER TFIX-8P plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-13/0845	
	- fischer TERMOZ 8U plastové šroubovací hmoždinky	ETA-02/0019	
	- fischer TERMOZ 8SV plastové šroubovací hmoždinky	ETA-06/0180	
- fischer termoz CN 8 plastové zatloukácké hmoždinky	ETA-09/0394		
- fischer TERMOZ 8N, 8NZ plastové šroubovací hmoždinky	ETA-03/0019		

	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Izolační materiály a související způsoby upevnění	- fischer TERMOZ CS 8 plastové šroubovací hmoždinky	ETA-14/0372	
	- fischer TERMOZ CS 8/DT110V plastové šroubovací hmoždinky		
	- fischer Schlagdübel TERMOFIX CF 8 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-07/0287	
	- Hilti D-FV, D-FV T plastové šroubovací hmoždinky	ETA-05/0039	
	- Hilti XI - FV plastové nastřelovací hmoždinky	ETA-03/0004	
	- KEW TSD 8 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-04/0030	
	- KEW TSBD 8, TSBDL plastové šroubovací hmoždinky	ETA-08/0314	
	- KEW TSD-V plastové zatlukací hmoždinky	ETA-08/0315	
	- KEW TSDL-V plastové zatlukací hmoždinky	ETA-12/0148	
	- WKRET - MET LFM ø 8 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-06/0080	
	- WKRET - MET LFM ø 10 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-06/0105	
	- WKRET - MET LMX ø 8 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-09/0001	
	- WKRET - MET LMX ø 10 plastové zatlukací hmoždinky	ETA-08/0172	
	- WKTHERM ø 8 plastové šroubovací hmoždinky	ETA-11/0232	
	- KLIMAS WKRET-MET eco drive plastové šroubovací hmoždinky		
	- KLIMAS WKRET-MET eco drive S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107	
- KLIMAS WKRET-MET eco drive W plastové šroubovací hmoždinky průměr talířku 120 mm			
- WKTHERM S plastové zatlukací hmoždinky	ETA-13/0724		

	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Izolační materiály a související způsoby upevnění	<ul style="list-style-type: none"> • Hmoždinky při použití povrchové úpravy Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit a izolantu s TR10, pro hmoždinky s talířkem ø 90 mm pouze povrchová montáž popis vlastností jednotlivých výrobků, viz příloha č. 2. V sestavě mohou být dále použity další typy hmoždinek splňující požadavky uvedené v příloze č. 2. 		
	- ejotherm STR U, STR U 2G + příslušný přídavný talířek o průměru min. 90 mm plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0023	
	- BRAVOLL PTH-S 60/8-La + příslušný přídavný talířek o průměru min. 90 mm plastové šroubovací hmoždinky	ETA-08/0267	
	- Koelner KI-10NS + příslušný přídavný talířek o průměru min. 90 mm plastové šroubovací hmoždinky	ETA-07/0221	
	- Koelner TFIX-8 S + příslušný přídavný talířek o průměru min. 90 mm plastové šroubovací hmoždinky	ETA-11/0144	
	- fischer TERMOZ 8U + příslušný přídavný talířek o průměru min. 90 mm plastové šroubovací hmoždinky	ETA-02/0019	
	- fischer termoz CS 8 + příslušný přídavný talířek o průměru min. 90 mm plastové šroubovací hmoždinky	ETA-14/0372	
	- fischer termoz CS 8/DT110V plastové šroubovací hmoždinky		
	- Hilti D-FV, D-FV T + příslušný přídavný talířek o průměru min. 90 mm plastové šroubovací hmoždinky	ETA-05/0039	
	- KEW TSBD 8, TSBDL + příslušný přídavný talířek o průměru min. 90 mm plastové šroubovací hmoždinky	ETA-08/0314	
- KLIMAS WKRET-MET eco drive W plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107		
- WK THERM S + příslušný přídavný talířek o průměru min. 90 mm plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0724		

	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)
Izolační materiály a související způsoby upevnění	<ul style="list-style-type: none"> • Hmoždinky při použití povrchové úpravy Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit a izolantu s TR15, pro hmoždinky s talířkem ø 60 mm pouze povrchová montáž popis vlastností jednotlivých výrobků, viz příloha č. 2. V sestavě mohou být dále použity další typy hmoždinek splňující požadavky uvedené v příloze č. 2. 		
	- ejothem STR U, STR U 2G plastové šroubovací hmoždinky	ETA-04/0023	
	- BRAVOLL PTH-S 60/8-La plastové šroubovací hmoždinky	ETA-08/0267	
	- Koelner KI-10NS plastové šroubovací hmoždinky	ETA-07/0221	
	- Koelner TFIX-8 S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-11/0144	
	- fischer TERMOZ 8U plastové šroubovací hmoždinky	ETA-02/0019	
	- fischer termoz CS 8 plastové šroubovací hmoždinky		ETA-14/0372
	- fischer termoz CS 8/DT110V plastové šroubovací hmoždinky		
	- Hilti D-FV, D-FV T plastové šroubovací hmoždinky	ETA-05/0039	
	- KEW TSBD 8, TSBDL plastové šroubovací hmoždinky	ETA-08/0314	
- KLIMAS WKRET-MET eco drive W plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0107		
- WK THERM S plastové šroubovací hmoždinky	ETA-13/0724		
Základní vrstva	<ul style="list-style-type: none"> • Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix prášek na bázi cementu vyžadující přídavek vody 0,28 l/kg 	<p>3,0 - 3,5 (suché hmoty)</p> <p>nebo</p> <p>5,5 - 6,5 (suché hmoty) při použití povrchové úpravy: Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit</p>	<p>3,0 průměrně</p> <p>nebo</p> <p>5,0 průměrně, při použití povrchové úpravy: Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit</p>

	Součásti	Spotřeba (kg/m ²)	Tloušťka (mm)	
Výztuž	<ul style="list-style-type: none"> Standardní síťoviny aplikované v jedné vrstvě viz příloha č. 6 s vlastnostmi výrobku: <ul style="list-style-type: none"> - R 117 A101 / / - R 131 A101 / / - 117S / / - 122 / / - SSA-1363-145 / / - SSA-1363-160 / / 			
Penetrační nátěr	- Sika ThermoCoat®-5 Multi Primer pigmentovaná kapalina připravená k použití	0,08 – 0,13	/	
Konečné povrchové úpravy	<ul style="list-style-type: none"> Prášek vyžadující přídavek vody 0,24 l/kg - minerální pojivo: <ul style="list-style-type: none"> - Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Stucco zatíraná struktura velikost zrna 0 - 0,5 mm 2,5 2,0 Prášek vyžadující přídavek vody 0,19 l/kg - minerální pojivo: <ul style="list-style-type: none"> - Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit škrábaná struktura velikost zrna 0 - 4,0 mm 27,0 15,0 Prášek vyžadující přídavek vody 0,20 l/kg - minerální pojivo: <ul style="list-style-type: none"> - SikaMur®-155 Grooved Top R rýhovaná struktura velikost zrna 2,0; 3,0 mm 3,0 – 4,0 Podle velikosti zrna - SikaMur®-156 Rubbed Top F zatíraná struktura velikost zrna 1,0; 2,0; 3,0 mm 3,0 – 4,5 Prášek vyžadující přídavek vody 0,24 l/kg - cementové pojivo: <ul style="list-style-type: none"> - Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Fine vždy opatřit nátěrem Sika ThermoCoat®-5 Color zatíraná struktura velikost zrna 0 - 0,6 mm 2,5 2,0 			
	Ochranný nátěr	- Sika ThermoCoat®-5 Color kapalina připravená k použití ředit max. 0,05 - 0,1l vody na 1l nátěru barva vždy použita na Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Fine, pro ostatní omítky nátěr může nebo nemusí být aplikován	0,11 - 0,14 l/m ² na jeden nátěr	/
	Příslušenství	Zůstává na odpovědnosti výrobce		

7.1 POŽÁRNÍ BEZPEČNOST (BWR 2)**7.1.1. REAKCE NA OHEŇ (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.2.1, EN 13501-1)**

Tabulka č. 1

Konfigurace	Obsah organických látek/spalné teplo	Obsah retardérů hoření	Evropská třída podle EN 13501-1
Lepicí hmota	- / max 0,71 MJ/kg	Bez retardérů hoření	A2 – s1, d0
Desky z minerální vlny MW maximální objemová hmotnost 170 kg/m ³	V množství zaručujícím evropskou třídu A1 nebo A2 podle EN 13501-1	/	
Malta základní vrstvy	- / max. 0,71 MJ/kg	Bez retardérů hoření	
Skleněná síťovina	- / Max 8,17 MJ/kg	Bez retardérů hoření	
Konečné povrchové úpravy - Omítky s minerálním pojivem	- / Max 0,26 MJ/kg	Bez retardérů hoření	

Poznámka: Evropský referenční scénář pro požár zatím nebyl pro fasády ustanoven. V některých členských státech nemusí být klasifikace dle EN 13501-1 pro fasády dostačující. Pro splnění předpisů členských států může být nezbytné další posouzení ETICS dle národních ustanovení (např. na základě zkoušek ve větším rozsahu), dokud nebude existující evropský systém klasifikace dokončen.

7.2. HYGIENA, OCHRANA ZDRAVÍ A ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (BWR 3)

7.2.1. NASÁKAVOST VODY (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.3.1)

- Základní vrstva **Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix**

Nasákavost po 1 hodině < 1 kg/m²

Nasákavost po 24 hodinách < 0,5 kg/m²

- Vnější souvrství:

Tabulka č. 2

	Nasákavost po 24 hodinách	
	< 0,5 kg/m ²	≥ 0,5 kg/m ²
Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Stucco	X	
Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit		
SikaMur®-155 Groowed Top R SikaMur®-156 Rubbed Top F		
Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Fine		

7.2.2. VODOTĚSNOST (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.3.2)

7.2.2.1. HYGROTERMÁLNÍ PŮSOBENÍ

Vyhovující (bez závad).

7.2.2.2. CHOVÁNÍ PŘI ZKOUŠCE MRÁZ TÁNÍ

Odolný působení cyklů mráz-tání, dle výsledku zkoušky nasákavosti vodou.

7.2.3. ODOLNOST PROTI MECHANICKÉMU POŠKOZENÍ (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.3.3)

Tabulka č. 3

Vnější souvrství: základní vrstva Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix + výztuž a konečné povrchové úpravy uvedené níže:	Jednoduchá standardní síťovina	
	MW deska (TR10)	MW deska (TR15)
Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Stucco	Kategorie II	Kategorie III
Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit	Kategorie I	Kategorie II
SikaMur®-155 Groowed Top R SikaMur®-156 Rubbed Top F	Kategorie III	Kategorie III
Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Fine	Kategorie III	Kategorie III

7.2.4. PROPUSTNOST VODNÍCH PAR (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.3.4)

Tabulka č. 4

Vnější souvrství: základní vrstva Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix + výztuž a konečné povrchové úpravy uvedené níže	Ekvivalentní vzduchová vrstva s_d
	Jednoduchá tkanina
Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Stucco	≤ 0,20 m
Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit	≤ 0,27 m
SikaMur®-155 Grooved Top R SikaMur®-156 Rubbed Top F	≤ 0,19 m
Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Fine	≤ 0,23 m

7.2.5. UVOLŇOVÁNÍ NEBEZPEČNÝCH LÁTEK (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.3.5, EOTA TR034)

Nebylo posouzeno.

7.3. BEZPEČNOST PŘI UŽÍVÁNÍ (BWR 4)

7.3.1. PŘÍDRŽNOST ZÁKLADNÍ VRSTVY K IZOLAČNÍMU VÝROBKU (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.4.1.1)

- Počáteční stav: přídržnost: ≥ 0,016 MPa, ale kohezní porušení v tepelně izolačním výrobku
- Po hygrotermálních cyklech: přídržnost: ≥ 0,011 MPa, ale kohezní porušení v tepelně izolačním výrobku/
- Po cyklech mraz-tání: zkouška není požadována (viz článek 7.2.2.2 tohoto PoV)

7.3.2. PŘÍDRŽNOST LEPICÍ HMOTY K PODKLADU / IZOLAČNÍMU VÝROBKU (ETAG 004 – ČLÁNKY 5.1.4.1.2, 5.1.4.1.3)

Tabulka č. 5

		Počáteční stav	48 hod. ponoření ve vodě + 2 hod. 23°C/50% RV	48 hod. ponoření ve vodě + 7 dní 23°C/50% RV
Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix	Beton	≥ 0,25 MPa	≥ 0,08 MPa	≥ 0,25 MPa
	MW deska TR10 TR15 TR100	< 0,08 MPa a porušení v tepelně izolačním materiálu	< 0,03 MPa a porušení v tepelně izolačním materiálu	< 0,08 MPa a porušení v tepelně izolačním materiálu

7.3.3. PŘÍDRŽNOST PO STÁRNUTÍ (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.7.1)

- Po hygrotermálních cyklech: přídržnost k izolačnímu výrobku: $\geq 0,010$ MPa, ale kohezní porušení v tepelně izolačním výrobku
- Po cyklech mráz-tání: zkouška není požadována (viz článek 7.2.2.2 tohoto PoV)

7.3.4. PEVNOST PŘIPEVNĚNÍ (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.4.2)

Zkouška není požadována (žádné omezení délky ETICS).

7.3.5. ODOLNOST ZATÍŽENÍ SÁNÍM VĚTRU (ETAG 004 – ČLÁNEK 5.1.4.3)

- Izolant MW deska (TR15)

Tabulka č. 6

Popis kotvy	Obchodní název	▪ Hmoždinky při použití povrchové úpravy do plošné hmotnosti $5,0 \text{ kg/m}^2$ ▪ Hmoždinky při použití povrchové úpravy Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit, pouze povrchová montáž dle tabulky A	
	Způsob montáže	Povrchová montáž	Zapuštěná montáž
	Průměr talíře (mm)	60 nebo více	
Vlastnosti MW deska (TR15)	Tloušťka (mm)	≥ 50	≥ 100
	Pevnost (kPa)	≥ 15	
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R_{panel} za sucha	min. hodnota: 0,39 kN střední hodnota: 0,47 kN
		R_{panel} za vlhka	min. hodnota: 0,28 kN střední hodnota: 0,32 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R_{joint} za sucha	min. hodnota: 0,31 kN střední hodnota: 0,35 kN
		R_{joint} za vlhka	min. hodnota: 0,22 kN střední hodnota: 0,24 kN

- **Izolant MW dvouvrstvá deska Frontröck MAX E (TR10)**

Tabulka č. 7

Popis kotvy	Obchodní název		▪ Hmoždinky při použití povrchové úpravy do plošné hmotnosti 5,0 kg/m ² dle tabulky č.1			
			Tuhost talířku ≥ 0,6		Tuhost talířku ≥ 0,5 < 0,6	
	Způsob montáže		Povrchová montáž			
	Průměr talíře (mm)		60 nebo více			
Vlastnosti MW deska Frontröck MAX E	Tloušťka (mm)	≥ 80	≥ 100	≥ 80	≥ 100	
	Pevnost TR (kPa)	≥ 10				
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R _{panel} za sucha	min. hodnota: 0,47 kN střední hodnota: 0,51 kN	min. hodnota: 0,42 kN střední hodnota: 0,49 kN	min. hodnota: 0,38 kN střední hodnota: 0,41 kN	min. hodnota: 0,40 kN střední hodnota: 0,43 kN
		R _{panel} za vlhka	min. hodnota: 0,26 kN střední hodnota: 0,29 kN	Nebylo posouzeno		
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R _{joint} za sucha	min. hodnota: 0,34 kN střední hodnota: 0,39 kN	min. hodnota: 0,40 kN střední hodnota: 0,43 kN	min. hodnota: 0,32 kN střední hodnota: 0,37 kN	min. hodnota: 0,29 kN střední hodnota: 0,34 kN
		R _{joint} za vlhka	min. hodnota: 0,20 kN střední hodnota: 0,22 kN	Nebylo posouzeno		

Tabulka č. 8

Popis kotvy	Obchodní název hmoždinek		▪ Hmoždinky při použití povrchové úpravy do plošné hmotnosti 5,0 kg/m ²		
			dle tabulky č.1	Hmoždinky BRAVOLL PTH-S	Hmoždinky fischer termoz 8 SV
	Způsob montáže		Zapuštěná montáž		
	Průměr talíře (mm)		60		
Vlastnosti MW deska Frontrock MAX E	Tloušťka (mm)		≥ 100		
	Pevnost (kPa)		≥ 10		
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R _{panel} za sucha	min. hodnota: 0,31 kN střední hodnota: 0,36 kN	min. hodnota: 0,27 kN střední hodnota: 0,31 kN	min. hodnota: 0,35 kN střední hodnota: 0,37 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R _{joint} za sucha	min. hodnota: 0,33 kN střední hodnota: 0,37 kN	min. hodnota: 0,29 kN střední hodnota: 0,35 kN	min. hodnota: 0,31 kN střední hodnota: 0,33 kN

Tabulka č. 9

Popis kotvy	Obchodní název		▪ Hmoždinky při použití povrchové úpravy Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit	
			dle tabulky č.1	hmoždinky BRAVOLL s talířkem IT PTH 100
	Způsob montáže		Povrchová montáž	
	Průměr talíře (mm)		90	100
Vlastnosti MW deska Frontrock MAX E	Tloušťka (mm)		≥ 80	≥ 100
	Pevnost (kPa)		≥ 10	
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R _{panel} za sucha	min. hodnota: 0,59 kN střední hodnota: 0,66 kN	min. hodnota: 0,65 kN střední hodnota: 0,68 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R _{joint} za sucha	min. hodnota: 0,48 kN střední hodnota: 0,51 kN	min. hodnota: 0,44 kN střední hodnota: 0,53 kN

Tabulka č. 2

Popis kotvy	Obchodní název hmoždinek		▪ Hmoždinky při použití povrchové úpravy Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit	
			Hmoždinky ejothem STR U 2G s přídatným talířkem VT 2G	Hmoždinky BRAVOLL PTH-S 60/8-La se zápusťným talířkem ZT 100
	Způsob montáže		Zapuštěná montáž	
	Průměr talíře (mm)		112,5	100
Vlastnosti MW deska Frontrock MAX E	Tloušťka (mm)		≥ 100	
	Pevnost (kPa)		≥ 10	
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R _{panel} za sucha	min. hodnota: 0,80 kN střední hodnota: 0,85 kN	min. hodnota: 0,67 kN střední hodnota: 0,72 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R _{joint} za sucha	min. hodnota: 0,82 kN střední hodnota: 0,86 kN	min. hodnota: 0,56 kN střední hodnota: 0,62 kN

Izolant MW deska FKD S/FKD S Thermal (TR10)

Tabulka č. 11

Popis kotvy	Obchodní název		▪ Hmoždinky při použití povrchové úpravy do plošné hmotnosti 5,0 kg/m ²		
			dle tabulky č.1	Hmoždinky EJOT Viz příloha č. 5	dle tabulky č.1
	Způsob montáže		Povrchová montáž		Zapuštěná montáž
	Průměr talíře (mm)		60 nebo více		
Vlastnosti MW deska FKD S/ FKD S Thermal	Tloušťka (mm)		≥ 60	≥ 100	≥ 100
	Pevnost (kPa)		≥ 10		
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R _{panel} za sucha	min. hodnota: 0,36 kN střední hodnota: 0,37 kN	min. hodnota: 0,40 kN střední hodnota: 0,44 kN	min. hodnota: 0,36 kN střední hodnota: 0,37 kN
		R _{panel} za vlhka	min. hodnota: 0,18 kN střední hodnota: 0,21 kN	Nebylo posouzeno	min. hodnota: 0,18 kN střední hodnota: 0,21 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R _{joint} za sucha	min. hodnota: 0,26 kN střední hodnota: 0,30 kN	min. hodnota: 0,30 kN střední hodnota: 0,37 kN	min. hodnota: 0,26 kN střední hodnota: 0,30 kN
		R _{joint} za vlhka	min. hodnota: 0,17 kN střední hodnota: 0,19 kN	Nebylo posouzeno	min. hodnota: 0,17 kN střední hodnota: 0,19 kN

Tabulka č. 3

Popis kotvy	Obchodní název		Hmoždinky při použití povrchové úpravy Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit	
			dle tabulky č.1	Hmoždinky ejothem STR U 2G s přídatným talířkem VT 2G
	Způsob montáže		Povrchová montáž	Zapuštěná montáž
	Průměr talíře (mm)		≥ 90	112,5
Vlastnosti MW deska FKD S/ FKD S Thermal	Tloušťka (mm)		≥ 80	≥ 100
	Pevnost (kPa)		≥ 10	
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R _{panel} za sucha	min. hodnota: 0,50 kN střední hodnota: 0,53 kN	min. hodnota: 0,77 kN střední hodnota: 0,91 kN
		R _{panel} za vlhka	Nebylo posouzeno	Nebylo posouzeno
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R _{joint} za sucha	min. hodnota: 0,44 kN střední hodnota: 0,46 kN	min. hodnota: 0,60 kN střední hodnota: 0,70 kN
		R _{joint} za vlhka	Nebylo posouzeno	Nebylo posouzeno

- Izolant MW deska Isover TF PROFI (TR10)

Tabulka č. 13

Popis kotvy	Obchodní název		▪ Hmoždinky při použití povrchové úpravy do plošné hmotnosti 5,0 kg/m ²			
			dle tabulky č.1	Hmoždinky EJOT dle tabulky č.1	Hmoždinky BRAVOLL dle tabulky č.1	dle tabulky č.1
	Způsob montáže		Povrchová montáž			Zapuštěná montáž
	Průměr talíře (mm)		60 nebo více			
Vlastnosti MW deska Isover TF PROFI	Tloušťka (mm)		≥ 50	≥ 100		
	Pevnost (kPa)		≥ 10			
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R _{panel} za sucha	min. hodnota: 0,48 kN střední hodnota: 0,55 kN	min. hodnota: 0,44 kN střední hodnota: 0,46 kN	min. hodnota: 0,34 kN střední hodnota: 0,41 kN	min. hodnota: 0,48 kN střední hodnota: 0,55 kN
		R _{panel} za vlhka	min. hodnota: 0,37 kN střední hodnota: 0,38 kN	Nebylo posouzeno		min. hodnota: 0,37 kN střední hodnota: 0,38 kN
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R _{joint} za sucha	min. hodnota: 0,39 kN střední hodnota: 0,43 kN	min. hodnota: 0,37 kN střední hodnota: 0,44 kN	min. hodnota: 0,37 kN střední hodnota: 0,40 kN	min. hodnota: 0,39 kN střední hodnota: 0,43 kN
		R _{joint} za vlhka	min. hodnota: 0,29 kN střední hodnota: 0,31 kN	Nebylo posouzeno		min. hodnota: 0,29 kN střední hodnota: 0,31 kN

Tabulka č. 4

Popis kotvy	Obchodní název		▪ Hmoždinky při použití povrchové úpravy Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit	
			Hmoždinky BRAVOLL PTH-S s talířkem IT PTH 100	Hmoždinky fischer termoz CS 8 s talířkem DT110
	Způsob montáže		Povrchová montáž	
	Průměr talíře (mm)	100	110	
Vlastnosti MW deska Isover TF PROFI	Tloušťka (mm)		≥ 100	
	Pevnost (kPa)		≥ 10	
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R _{panel} za sucha	min. hodnota: 0,59 kN střední hodnota: 0,67 kN	min. hodnota: 0,54 kN střední hodnota: 0,60 kN
		R _{panel} za vlhka	Nebylo posouzeno	
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R _{joint} za sucha	min. hodnota: 0,43 kN střední hodnota: 0,55 kN	min. hodnota: 0,35 kN střední hodnota: 0,39 kN
		R _{joint} za vlhka	Nebylo posouzeno	

Tabulka č. 15

Popis kotvy	Obchodní název		▪ Hmoždinky při použití povrchové úpravy Sika ThermoCoat®-5 Mineral Top Brizolit		
			Hmoždinky ejothem STR U 2G s přídavným talířkem VT 2G	Hmoždinky BRAVOLL PTH-S 60/8-La se zápusťným talířkem ZT 100	Hmoždinky fischer termoz CS 8/DT110V
	Způsob montáže		Zapuštěná montáž		
	Průměr talíře (mm)		112,5	100	110
Vlastnosti MW deska Isover TF PROFI	Tloušťka (mm)		≥ 100		
	Pevnost (kPa)		≥ 10		
Maximální zatížení	Hmoždinky umístěné v ploše izolačního výrobku	R _{panel} za sucha	min. hodnota: 0,91 kN střední hodnota: 1,07 kN	min. hodnota: 0,62 kN střední hodnota: 0,70 kN	min. hodnota: 0,54 kN střední hodnota: 0,60 kN
		R _{panel} za vlhka	Nebylo posouzeno		
	Hmoždinky umístěné ve spáře izolačního výrobku	R _{joint} za sucha	min. hodnota: 0,66 kN střední hodnota: 0,74 kN	min. hodnota: 0,56 kN střední hodnota: 0,64 kN	min. hodnota: 0,35 kN střední hodnota: 0,39 kN
		R _{joint} za vlhka	Nebylo posouzeno		

7.3.6. TAHOVÁ ZKOUŠKA PROUŽKU ZÁKLADNÍ VRSTVY

- Hmoty základní vrstvy: **Sika ThermoCoat®-1/3 Mesh Fix**

Nebylo posouzeno pro síťoviny: **SSA-1363-145; SSA-1363-160**

Tabulka č. 16

		Skleněná síťovina R 117 A101 (výrobce: SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.)					
		Šíře trhlin W_{typ} [mm]/ počet trhlin při relativním prodloužení ϵ					
Směr zatěžování		$\epsilon = 0,3 \%$	$\epsilon = 0,5 \%$	$\epsilon = 0,8 \%$	$\epsilon = 1,0 \%$	$\epsilon = 1,5 \%$	$\epsilon = 2,0 \%$
Ve směru osnovy	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/11$	$\leq 0,10/11$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/6$	$\leq 0,05/11$	$\leq 0,10/12$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/11$	$\leq 0,10/12$
Ve směru útku	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/6$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/11$	$\leq 0,10/12$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/10$	$\leq 0,10/13$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/11$	$\leq 0,10/13$

Tabulka č. 17

		Skleněná síťovina R 131 A101 (výrobce: SAINT-GOBAIN ADFORS CZ s.r.o.)				
		Šíře trhlin W_{typ} [mm]/ počet trhlin při relativním prodloužení ϵ				
Směr zatěžování		$\epsilon = 0,3 \%$	$\epsilon = 0,5 \%$	$\epsilon = 0,8 \%$	$\epsilon = 1,0 \%$	$\epsilon = 2,0 \%$
Ve směru osnovy	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/12$	$\leq 0,05/14$	$\leq 0,10/15$
	Vzorek č. 2	-	-	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/9$	$\leq 0,10/20$
	Vzorek č. 3	-	-	$\leq 0,05/8$	$\leq 0,05/10$	$\leq 0,10/12$
Ve směru útku	Vzorek č. 1	-	-	-	$\leq 0,05/9$	$\leq 0,10/18$
	Vzorek č. 2	-	-	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/17$	$\leq 0,10/20$
	Vzorek č. 3	-	-	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/12$	$\leq 0,10/15$

Tabulka č. 18

		Skleněná síťovina 117S (výrobce: Technical textiles, s.r.o.)					
		Šíře trhlin W_{typ} [mm]/ počet trhlin při relativním prodloužení ϵ					
Směr zatěžování		$\epsilon = 0,3 \%$	$\epsilon = 0,5 \%$	$\epsilon = 0,8 \%$	$\epsilon = 1,0 \%$	$\epsilon = 1,5 \%$	$\epsilon = 2,0 \%$
Ve směru osnovy	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,10/2$	$\leq 0,10/3$	$\leq 0,10/6$	$\leq 0,10/10$	$\leq 0,10/11$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,10/3$	$\leq 0,10/5$	$\leq 0,10/9$	$\leq 0,10/12$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,10/3$	$\leq 0,10/6$	$\leq 0,10/10$	$\leq 0,10/11$
Ve směru útku	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/10$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/6$	$\leq 0,05/8$	$\leq 0,10/11$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/8$	$\leq 0,05/10$

Tabulka č. 19

		Skleněná síťovina 122 (výrobce: Technical textiles, s.r.o.)					
		Šíře trhlin W_{typ} [mm]/ počet trhlin při relativním prodloužení ϵ					
Směr zatěžování		$\epsilon = 0,3 \%$	$\epsilon = 0,5 \%$	$\epsilon = 0,8 \%$	$\epsilon = 1,0 \%$	$\epsilon = 1,5 \%$	$\epsilon = 2,0 \%$
Ve směru osnovy	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/10$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/6$	$\leq 0,05/11$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/4$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,10/10$
Ve směru útku	Vzorek č. 1	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,05/9$
	Vzorek č. 2	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/3$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/8$	$\leq 0,10/10$
	Vzorek č. 3	-	$\leq 0,05/1$	$\leq 0,05/2$	$\leq 0,05/5$	$\leq 0,05/7$	$\leq 0,10/10$

Charakteristická šíře trhlin W_{rk} [mm] při 0,8% protažení, stanovená zjednodušenou metodou II dle ETAG 004, čl. 5.5.4.1.

Tabulka č. 20

	Charakteristická šíře trhlin W_{rk} [mm] při 0,8% protažení			
	Hladká strana zkušební vzorku		Hrubá strana zkušební vzorku	
	Ve směru osnovy	Ve směru útku	Ve směru osnovy	Ve směru útku
R 117 A101	Nebylo posouzeno		0,050	0,050
R 131 A101	Nebylo posouzeno		0,050	0,089
117S	Nebylo posouzeno		0,100	0,050
122	Nebylo posouzeno		0,050	0,050

Šíře trhlin základní vrstvy se skleněnou síťovinou je při 2 % protažení nižší nebo rovna 0,10 mm.

7.4. OCHRANA PROTI HLUKU (BWR 5)

7.4.1. VZDUCHOVÁ NEPRŮZVUČNOST

Nebylo posouzeno.

7.5. ÚSPORY ENERGIE A OCHRANA TEPLA (BWR 6)

7.5.1. TEPELNÝ ODPOR

Součinitel prostupu tepla stěnou, která pokrývá ETICS, se počítá dle normy EN ISO 6946:

$$U_c = U + \chi_p \times n$$

Kde:

$\chi_p \times n$ se bere v úvahu pouze, pokud je vyšší než 0,04 W/(m².K)

7.6. UDRŽITELNÉ POUŽITÍ PŘÍRODNÍCH ZDROJŮ (BWR 7)

Nebylo posouzeno.

8 PŘÍSLUŠNÁ TECHNICKÁ DOKUMENTACE A/NEBO SPECIFICKÁ TECHNICKÁ DOKUMENTACE

Evropský dokument pro posuzování: ETAG 004, únor 2013 (použitý jako EAD)
Evropské technické posouzení: ETA-19/0366 ze dne 16/08/2019

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Jméno: Jaroslav Leischner
Funkce: Manažer kvality a EMS Sika CZ
V Brně dne 01.11.2019



Jméno: Ing. Andrej Šišolák
Funkce: Jednatel Sika CZ
V Brně dne 01.11.2019



Konec informací požadovaných Nařízením (EU) č. 305/2011

CE značení



19

Sika CZ, s.r.o., Bystrcká 1132/36, 624 00 Brno

Sika ThermoCoat® Mineral CZ mw

PoV č. 11683116

ETAG 004:2013 / ETA 19/0366

Oznámený subjekt 1020

Vnější tepelná izolace stěn z betonu nebo zdiva

Skladba systému: viz Prohlášení o vlastnostech, tabulka A

Reakce na oheň ETICS: A2 - s1, d0

Vodotěsnost: NPD

Nasákavost: viz Prohlášení o vlastnostech

Odolnost mechanickému poškození: viz Prohlášení o vlastnostech

Propustnost pro vodní páru: viz Prohlášení o vlastnostech

Nebezpečné látky: neobsahuje nebezpečné látky

Pevnost připevnění: není požadováno

Přídržnost základní vrstvy k izolačnímu výrobku: viz Prohlášení o vlastnostech

Přídržnost lepicí hmoty k podkladu / izolačnímu výrobku: viz Prohlášení o vlastnostech

Odolnost zatížení větrem: viz Prohlášení o vlastnostech

Tepelný odpor ETICS: viz Prohlášení o vlastnostech

<http://dop.sika.com>

EKOLOGIE, ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Podrobnější informace týkající se bezpečného použití, skladování, ochrany zdraví a životního prostředí, fyzikální vlastnosti, ekologické a toxikologické údaje a relevantní pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v Bezpečnostním listu výrobku. Bezpečnostní listy jsou dostupné na www.cze.sika.com nebo na vyžádání u společnosti Sika CZ.

PRÁVNÍ DODATEK

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěš zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.

REACH INFORMACE

Nařízení Evropské unie o chemických látkách a jejich bezpečném používání (REACH: EC 1907/2006)

Jednotlivé výrobky tohoto systému ETICS jsou předmět nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH). Neobsahují žádné látky, které by mohly být uvolněny z výrobků za běžných nebo rozumně předvídatelných podmínek použití. Z tohoto důvodu nejsou žádné požadavky na registraci látek ve výrobcích, spadající pod článek 7.1.

Na základě našich současných znalostí, tyto výrobky neobsahují SVHC (látky vzbuzující mimořádné obavy), z kandidátní listině zveřejněné Evropskou agenturou pro chemické látky v koncentracích nad 0,1% (w / w).

Sika CZ, s.ro.
Bystrcká 1132/36
624 00 Brno
Česká Republika
www.sika.cz

Prohlášení o vlastnostech
Sika ThermoCoat® Mineral CZ mw
č. 11683116
2019.11 , ver.1