

SikaCor® 6630 high-solid (Icosit® 6630 high-solid)

Mnohostranně použitelný ochranný nátěr přímo na ocel a pozink, barevné kovy, umělé hmoty a dřevo

Popis výrobku SikaCor® 6630 high-solid je ochranný nátěr na ocel, zinek, barevné kovy, umělé hmoty a dřevo na bázi speciálně modifikované kombinace syntetických pryskyřic a pojiva s aktivně účinnými pigmenty na ochranu proti korozi. SikaCor® 6630 high-solid má malý obsah rozpouštědel a nanáší se v silné vrstvě.

Použití Protikorozní ochrana konstrukcí z oceli nebo zinkované oceli ve venkovských, městských, průmyslových a přímořských oblastech (konstrukce hal, potrubí, mosty, kovové fasády, střechy, stožáry, pouliční osvětlení, opláštění stěn a stropů, nádrže atd.)
Materiál SikaCor® 6630 high-solid je rovněž vhodný pro opravy starých povlaků. Univerzálně použitelné také na ušlechtilou ocel, měď, hliník, tvrdé PVC a dřevo,

Vlastnosti / výhody

- malý obsah rozpouštědel
- snadné zpracování
- vynikající přilnavost přímo na oceli, pozinkovaných plochách, ušlechtilé oceli, mědi, hliníku, tvrdém PVC a dřevu
- dobrá protikorozní ochrana u ručně odrezených ploch
- vysoká stálost barevného odstínu a odolnost proti křídování
- žádné křehnutí způsobené použitím kombinace pojiva
- vynikající ochrana také v chemicky agresivní atmosféře

Zkušební zprávy

Testy Zkušebna ČD povrchových úprav Nymburk - atest č. 20198 ze dne 15.1.1998
TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2010/010-026098 z 31. 3. 2010
TZUS Praha - STO č. 010-026095 ze dne 23. 3. 2010 s platností do 31.3. 2013
Materiály Icosit® 6630 HS je přezkoušen a schválen – viz Osvědčení ČD ze 11.06.2003.
SVÚOM Praha -Protokoly č. 9/98/1, 10/98/1, 11/98/1, 12/98/1
Deutsche Bahn podle TL 918300, list 93
SZÚ Praha - posouzení zdravotní nezávadnosti

Údaje o výrobku

Vzhled / Barva 36 barevných odstínů RAL
14 barevných odstínů metalízy dle našeho vzorníku barev

Balení SikaCor® 6630 high-solid (RAL): 15 kg, 30 kg
SikaCor® 6630 high-solid (metalíza): 15 kg
SikaCor® 6630 Primer : 15 kg
Ředidlo B: 3 l, 10 l, 25 l



Skladování

Podmínky skladování / Trvanlivost V originálním dobře uzavřeném obalu v suchu a chladu 24 měsíců.

Informace o systému

Příprava podkladu

Ocel:

Konstrukce v agresivní průmyslové atmosféře nebo silně znečištěné konstrukce očistěte tryskáním podle normy ČSN EN ISO 12 944, část 4., na stupeň očištění Sa 2 1/2 . Povrch musí být bez prachu, olejů, tuků atd.

Ve případech, kdy vzniká jenom minimální zatížení - např. u konstrukcí ve vnitřních prostorách nebo v prostředí bez agresivních vlivů a bez zatížení kondenzační vodou je možné očistit ručně nebo strojně na normovaný stupeň St. 2

Zinkované plochy, Al, Cu, ušlechtilá ocel:

Povrch musí být bez prachu, olejů, tuků atd.

Staré povlaky:

U dobře přilnavých povlaků postačí pečlivé očištění. Volné části je nutno odstranit. Poškozená místa musí být očištěna od rzi na normovaný stupeň PSa 2 1/2 nebo Pst 2 a následně na nich musí být proveden nátěr materiálem SikaCor® 6630 Primer.

Návrhy povlaků

Ocel:

2 - 3x SikaCor® 6630 high-solid

U ručně odrezených ploch:

1x SikaCor® 6630 Primer

2x SikaCor® 6630 high-solid

Opravy starých povlaků:™

Vyspravení SikaCor® 6630 Primer nebo SikaCor® 6630 Aktiv Primer Plus

1 - 2x SikaCor® 6630 high-solid

Pozinkované plochy, měď, hliník, ušlechtilá ocel a tvrdé PVC, dřevo:

2x SikaCor® 6630 high-solid

Aplikační podrobnosti

Aplikace

Natírání:

Zpracování natíráním je neefektivnější, pracuje - li se s podvázaným kruhovým nebo měkkým plochým štětcem a když se materiál sytě nanáší krátkými tahy. Poté materiál lehce, tedy bez tlaku, roztírejte. Silnému roztírání je nutno bezpodmínečně zamezit. Dodržujte stanovené tloušťky vrstev.

Válečkování:

SikaCor® 6630 high-solid může být také zpracováván válečkem s krátkým vlasem. Přitom přetrvává struktura se znatelnými rozdíly v tloušťce vrstvy. Pro doclení dostatečné tloušťky vrstvy by proto mělo být válečkováno nejméně dvakrát.

U jemně členitých konstrukcí a profilů, jako jsou např. zábradlí, stožáry, rámové konstrukce atd. mohou zvláště při válečkování vzniknout těžkosti při dosažení předepsaných tloušťek suché vrstev. V tom případě je nutno provést další povlak.

Stříkání:

Vysokotlakým zařízením s tryskou 1,7 - 2,5 mm, 3 - 5 bar.

Airless - stříkání:

Stříkací tlak v pistoli min. 180 bar, trysky 0,38 - 0,53 mm, úhel stříkání 40 - 80°.

Sítka ve stříkacích přístrojích by měla mít velikost oka nejméně 250 µm

Spotřeba materiálu

	tekutá hustota kg/l	obsah pevných látek cca %		teoretická tl. vrstvy suchá mokrá		spotřeba materiálu stř. tl. suché vrstvy cca	
		objemově	váhově	μm	μm	kg/m ²	m ² /kg
SikaCor® 6630 high-solid	1,4	62	77	80	130	0,180	5,55
SikaCor® 6630 Primer	1,5	62	79	80	130	0,195	5,15
SikaCor® 6630 high-solid EG	1,5	61	77	80	135	0,195	5,10

Míchání

Dodávaný materiál SikaCor® 6630 high-solid je připraven k natírání. Pečlivě promíchejte pomocí elektrické míchačky (rovněž dno a stěny nádoby).

Odolnost

Chemická:

Výborná odolnost venkovské, městské, průmyslové a přímořské atmosféře, dočasná odolnost neutrálním solím.

Není odolný trvalému zatížení ředěnými kyselinami a louhy, mastným olejům, palivům, minerálním olejům atp. Dočasná krátkodobá expozice nátěr nepoškodí.

Není vhodný pro trvalé zatížení kapalinami (vč. vody).

Teplotní:

suché teplo až +80°C

Teplota při zpracování

Min. teplota podkladu a materiálu : +5°C.

Čekací doby mezi pracovními postupy

minimálně 24 hod

Čas schnutí

Nelepivé po cca 4-5 hodinách. Pevné na dotyk po cca 8-10 hodinách, ale není ještě konstrukce možné přemísťovat.

Úplná doba schnutí a vytvrzení závisí na tloušťce vrstvy a teploty během několika dní. Teprve po uplynutí této doby je možné nátěr mechanicky a chemicky namáhat.

Čištění

Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené hmoty očištěny ředidlem B.

Obsah VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ Lb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® 6630 high-solid a SikaCor® 6630 Primer je < 500 g/l.

Platnost hodnot

Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.

Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.

Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz.

Bezpečnostní předpisy

- Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.
- Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice.
- Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.
- Odstraňování odpadu - Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění.
- Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat.

Místní omezení

V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36,
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>

