



PRODUKTOVÝ LIST

Sika® Icosit® KC 220/60 TX

2-komponentní víceúčelové epoxidové pojivo

POPIS PRODUKTU

Sika® Icosit® KC 220/60 TX je 2-komponentní víceúčelové pojivo na bázi epoxidové pryskyřice, které se používá k výrobě spojovacího můstku, zálivkové epoxidové malty a epoxidové malty. Má nízké smrštění, dobrou mechanickou pevnost a je vhodné pro mnoho staticky nebo dynamicky náročných aplikací.

POUŽITÍ

Sika® Icosit® KC 220/60 TX může být použit pouze proškolenými aplikátory

- Zalévání a upevnění kotevních šroubů systémů pro upevnění kolejnic (mosty, tunelové kolejové nosné desky, zařízení na mytí vlaků, kolejové točny, jeřábové dráhy)
- Zálivka pro podtěsnění základových desek kolejnic, ložisek mostů a základů strojů
- Spojovací můstek mezi starým betonem a čerstvě nalitým betonem / cementovou maltou

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Dobrá adheze k betonovým a ocelovým podkladům
- Výborné mechanické vlastnosti
- Lze míchat s písem k výrobě epoxidových zálivek a malt
- Používáno DB AG (německé železnice) a řadou dalších evropských železnic.

INFORMACE O PRODUKTU

Chemická báze	2-komponentní epoxidové pojivo	
Balení	Komponent A (pryskyřice)	3,6 kg nádoba
	Komponent B (tvrdidlo)	4,4 kg nádoba
	A + B	8,0 kg
Skladovatelnost	24 měsíců od data výroby	
Podmínky skladování	Výrobek musí být skladován v originálních, neotevřených a nepoškozených uzavřených obalech v suchu při teplotách od +10 °C do +25 °C. Vždy se řiďte informacemi na obalu.	
Barva	Komponent A	Jantarová
	Komponent B	Běžová

Objemová hmotnost	Komponent A	~1,2 kg/l	(ISO 2811-1)
	Komponent B	~1,6 kg/l	(ISO 2811-1)
	A + B	~1,4 kg/l	(ISO 2811-1)

TECHNICKÉ INFORMACE

Pevnost v tlaku	Směs s křemičitým pískem 0,4 mm – 0,7 mm 1 : 1 (hmotnostně)	90–100 N/mm ²	(DIN EN 196-1)
	Směs s křemičitým pískem 0–4 mm 1 : 6 (hmotnostně)	40–50 N/mm ²	
Pevnost v ohybu	Směs s křemičitým pískem 0,4 mm - 0,7 mm 1 : 1 (hmotnostně)	30–40 N/mm ²	(DIN EN 196-1)
	Směs s křemičitým pískem 0–4 mm 1 : 6 (hmotnostně)	10–20 N/mm ²	
Teplotní odolnost	-40 °C až +60 °C		

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Komponent A : Komponent B = 45 : 55 (hmotnostně) Komponent A : Komponent B = 53 : 47 (objemově)		
Spotřeba	Aplikace	Sika® Icosit® KC 220/60 TX	
	Spojovací můstek	~0,8 – 1,2 kg/m ²	
	Základní nátěr	~0,5 – 0,6 kg/m ²	
	Aplikace	Poměr míchání	Sika® Icosit® KC 220/60 TX
	Epoxidová zálivka	1 : 1 (hmotnostně) 1 litr zálivky	0,85 kg 0,85 kg Zrnitost: 0,4–0,7 mm
	Epoxidová malta	1 : 6 (hmotnostně) 1 litr malty	0,24 kg 1,44 kg Zrnitost: 0–4 mm
Tloušťka vrstvy	Aplikace	Tloušťka vrstvy	
	Epoxidová zálivka pro vyplňování širokých spár a podtěsnění základových desek	15 - 80 mm	
	Epoxidová zálivka pro upevnění kotevních šroubů	Průměr kotevního otvoru: min. 7 mm Sika® Icosit® KC 220/60 TX + průměr kotevního šroubu Délka kotevního otvoru: min. 115 mm	
	Epoxidová malta	max. 40 mm	
Teplota produktu	~+20 °C.		
Teplota vzduchu v okolí	+5 °C min. / +35 °C max.		
Teplota podkladu	+5 °C min. / +35 °C max.		
Obsah vlhkosti v podkladu	Suchý		

Zpracovatelnost	Teplota	5 °C–10 °C	+20 °C
	Doba	~90 minut	~60 minut
Doba zpracovatelnosti začíná, když jsou všechny části smíchány. Je kratší při vysokých teplotách a delší při nízkých teplotách. Čím větší množství směsi, tím kratší doba zpracovatelnosti.			
Čas vytvrzení	Teplota	5 °C–10 °C	+20 °C
	Doba	~48 hodin	~18 hodin

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

OMEZENÍ

- Během nanášení a vytvrzování musí být udržována minimální teplota podkladu, např. vhodnou tepelnou izolací a/nebo infračerveným ohřevem.
- Nepřidávejte rozpouštědla. Rozpouštědla brání správnému vytvrzení a mění mechanické vlastnosti.
- Nízké teploty okolí, podkladu nebo materiálu snižují vlastnosti vytvrzování a tečení.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

KVALITA PODKLADU

Beton

Beton musí být starý nejméně 3-6 týdnů. Povrch podkladu musí být pevný, čistý, suchý nebo matně vlhký. Bez stojaté vody, ledu, nečistot, oleje, mastnoty, nátěrů, lazur, výkvětů, starých povrchových úprav, všech volných částic a jakýchkoli jiných povrchových nečistot, které by mohly ovlivnit adhezi.

Ocel

Povrchy musí být čisté, suché, bez oleje, mastnoty, nátěrů, šupin rzi, všech volných částic a jakýchkoli jiných povrchových nečistot, které by mohly ovlivnit přilnavost.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Beton

Podklad musí být připraven vhodnou mechanickou přípravou, tj. tryskáním vodou pod velmi vysokým tlakem, jehlovou pistolí, scabblérem nebo sbíječkou, aby se dosáhlo povrchu bez výkvětu a nečistot, s otevřenou strukturou. Pro zlepšení přilnavosti aplikujte Icosit® KC 330 Primer jako základní nátěr na savé podkla-

dy (beton). Případné kapsy nebo otvory pro konstrukční upevnění je rovněž nutné očistit od všech zbytků materiálu.

Ocel

Podklad musí být připraven vhodnou mechanickou přípravou, tj. abrazivním čištěním nebo vysokotlakým vodním tryskáním, úhlovou bruskou, aby se dosáhlo lesklého povrchu, nebo na úroveň odpovídající Sa 2½ podle normy EN ISO 12944.

Pro dodatečnou ochranu proti korozi použijte k nátěru ocelových povrchů základní nátěr SikaCor®-299 Airless a Icosit® KC 330 Primer v kombinaci. Čerstvě natřené povrchy ihned zaslepte (prosypete) křemičitým pískem (zrnitost 0,4-0,7 mm).

Vyhnete se podmínkám rosného bodu.

Všechny podklady

Veškerý prach a volný materiál musí být před aplikací výrobku zcela odstraněn ze všech povrchů podkladu pomocí vysavače.

Bednění

V případě použití bednění musí být veškeré bednění dostatečně pevné, ošetřené odbedňovacím prostředkem a utěsněné, aby se zabránilo úniku.

Pro aplikaci zálivky připravte bednění tak, aby byla zachována minimálně 100mm výška zálivky, která pomůže při umístění. Zalévací box vybavený šikmým žlábkem připevněným k bednění rovněž zlepší proudění zálivky a sníží množství vzduchových dutin.

MÍCHÁNÍ

Před smícháním všech komponentů smíchejte zvlášť komponent A (pryskyřici) pomocí elektrického míchadla s jednou metlou (otáčky ~ 600-800 ot./min.) nebo jiného vhodného zařízení po dobu ~ 60 sekund. Přidejte komponent B (tužidlo) ke komponentu A a nepřetržitě míchejte komponenty A + B po dobu ~60-90 sekund, dokud nedosáhnete rovnoměrně zbarvené směsi. Po smíchání komponentů A a B. Postupně přidávejte sušený křemenný písek příslušné zrnitosti. Míchejte po dobu dalších ~60-90 sekund, dokud není dosaženo rovnoměrné směsi. Je třeba se vyvarovat nadměrného míchání, aby se minimalizovalo nasávání vzduchu. Během závěrečné fáze míchání alespoň jednou seškrábněte stěny a dno míchací nádoby plochým nebo rovným hladítkem, abyste zajistili úplné promíchání. Míchejte pouze celé jednotky. Doba míchání pro A + B + křemenný písek = ~3-4 minuty.

Pro přidání písku k výrobě epoxidové malty. Použijte míchačku s nuceným oběhem / rotační pánve / dvojitého lopatkového / žlabového typu nebo jiného vhodného zařízení (nesmí se používat gravitační míchačky).

Produktový list

Sika® Icosit® KC 220/60 TX
Listopad 2021, Verze 04.01
020202020010000004



ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Veškeré nářadí a aplikační zařízení ihned po použití očistěte přípravkem Sika® Reinigungsmittel-5. Zatvrdlý materiál lze odstranit pouze mechanicky.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

Sika® Icosit® KC 220/60 TX

Listopad 2021, Verze 04.01

020202020010000004

SikalcositKC22060TX-cs-CZ-(11-2021)-4-1.pdf

