

Technický list
 Vydání 01/2012
 Identifikační č.:
 Verze č. 01
 SikaCor® ZP Primer

SikaCor® ZP Primer

2-komponentní základní povlak na bázi polyuretanu

Popis výrobku SikaCor® ZP Primer je 2-komponentní, protikorozní základní nátěr s aktivními proti korozními pigmenty. Na bázi polyuretanu.
 SikaCor® ZP Primer je ve spojení s SikaCor® EG 120 zkoušen pro kontaktní plochy šroubových spojů (SLV) a podle DIN EN ISO 12 944.
 Přidáním cca 1% procenta PUR urychlovače (viz technický list SikaCor® PUR Beschleuniger) získáme velmi rychle schnoucí a vyzrálý nátěr.
 Nízký obsah rozpouštědel.

Použití Robustní, rychleschnoucí základní protikorozní povlak pro ocelové konstrukce, zvláště vhodný pro stacionární zpracování.

Výhody

- Rychle schnoucí a rychle přetíratelný polyuretanovými barvami
- houževnatě pružný, není křehký
- odolný vůči nárazům
- rychle schnoucí i při nízkých teplotách

Zkušební zprávy TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2010/010-026098 z 31. 3. 2010
 TZUS Praha - STO č. 010-026095 ze dne 23. 3. 2010 s platností do 31.3. 2013

Údaje o výrobku
Barva Šedá, dočervena, pískově béžová, světle šedá , cca RAL 9002

Balení SikaCor® ZP Primer: 30 kg, 12,5 kg
 Ředidlo EG: 25,10, 3 ltr

Skladovatelnost nejméně 24 měsíců v originálním neporušeném obalu v chladu a suchu

Návrhy povlaků **Ocel:**
 1 x SikaCor® ZP Primer

Možná povrstvení např.:

SikaCor® EG 4/5
 SikaCor® PUR Color
 SikaCor® EG 120
 Sika® Poxicolor Plus

Fyzikální data

	objem. hmotnost	obsah sušiny cca %		teoret. tl. suché vrstvy při spotřebě 100g/m ²		spotřeba materiálu pro střední tl. vrstvy	
	cca kg/l	objem.	hmotn.	mokrý μm	suchá μm	kg/m ²	m ² /kg
SikaCor® ZP Primer	1,5	62	78	130	80	0,195	5,15

Míchací poměr SikaCor® ZP Primer – ve váhových dílech A:B = 92 : 8

Odolnosti **Chemické:**
SikaCor[®] ZP Primer je odolný vůči povětrnostním vlivům, vodě, mořské vodě, rozpouštěcím solím, páram z kyselin a louhů, olejům, tukům a krátkodobě vůči rozpouštědlům a PHM.
Teplotní:
Suché horko až do +120°C, krátkodobě až do +150°C.

Aplikace
Podklad **Ocel:**
Na normovaný stupeň očištění Sa 2^{1/2} dle DIN 12944, část 4, bez tuků, olejů a nečistot.

Míchání
Materiál se dodává připraven hotově k použití. Promíchejte nejdříve komp.A a potom přidejte komp.B dobře promíchejte elektrickým míchadlem. Obaly otvírejte teprve před zpracováním, porušené obaly znovu dobře uzavřete

Aplikace
Požadované tloušťky dosáhnete nejlépe pomocí Airless – stříkání. Přidání ředidla redukuje přídržnost nátěru. Před začátkem aplikace doporučujeme provést zkušební plochu.
SikaCor[®] ZP Primer se zpracovává plochým štětcem, válečkem s krátkým vlasem (menší plochy při opravách atd.), stříkacím strojem nebo metodou Airless.
Stříkání: vysokotlakou metodou s tryskami 1,7 - 2,5 mm, stříkací tlak v pistoli 3 - 5 bar. Přívod stlačeného vzduchu musí být opatřen odlučovačem vody a oleje. V případě potřeby přidejte max. 5% ředidla EG.
Airless - stříkání: trysky 0,38 - 0,53 mm, úhel stříkání 40 - 80°, stříkací tlak v pistoli min. 180 bar. Přidejte max. 5% ředidla EG.

Teplota zpracování Minimální teplota materiálu: + 0°C a podkladu + 5°C

Čas zpracování

při + 10°C	3 hod
při + 20°C	2 hod
při + 30°C	1 hod

Čas schnutí stupeň 6 podle DIN 53 150

	tl. suché vrstvy	při +10°C po	při +20°C po	při +40°C po
SikaCor [®] ZP Primer	80 μm	4 hod	2 hod	30 min

Čekací doby mezi pracovními postupy

Mezi SikaCor[®] ZP Primer a polyuretanovými barvami: min.2 hod při +20°C
Mezi SikaCor[®] ZP Primer a epoxidovými barvami: min.12 hod při +20°C
Max.: není omezena.
Pro čištění znečištěných ploch a ploch vystavených povětrnosti a také povrstvených ploch doporučujeme SikaCor Wash

Konečný čas schnutí S krycími povlaky je úplná tvrdost dosažena vždy podle tloušťky vrstvy a teploty po několika dnech. Eventuelní zkoušky dělejte na zcela vyzrálém povrchu.

Čištění Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené hmoty očištěny ředidlem EG. Vytvrzený materiál může být odstraněn pouze mechanicky



Bezpečnostní předpisy

První pomoc

- při kontaktu s kůží vzniká nebezpečí podráždění . Postižené části pokožky důkladně omýt vodou, použít masť na ochranu pokožky, případně konzultovat s lékařem. Při zasažení očí okamžitě opláchnout oči při otevřeném víčku 10-15 minut pod tekoucí vodou a konzultovat s lékařem. Po vdechnutí postiženého dopravit okamžitě z nebezpečné zóny na čerstvý vzduch. Případně okamžitě volat lékaře. Po spolknutí nevyvolávat zvracení. Uložit postiženého do klidu a okamžitě zavolat lékaře. Při míchání a zpracování noste ochranné brýle, rukavice a oděv.

- nenechte vniknout do vody, půdy. Nesmí se dostat do rukou dětí.

Ochranná opatření

Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny na obalu i platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.

Při míchání a zpracování noste ochranný oděv, brýle a rukavice, pracujte ve větraném prostředí.

Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.

Odstraňování odpadu

Produkt včetně ředidla je v tekutém, případně v ne zcela proschlém stavu nebezpečný pro čistotu vod a nesmí proto vniknout do kanalizace, do vody a do země.

Odpad dle zákona č. 314/2006 Sb. o odpadech

Odpad kód.č.: tekuté 08 01 09

vytvrdnuté 12 01 05

Způsoby zneškodňování látky nebo přípravku: spálení ve spalovně nebezpečného odpadu, uložení na skládku nebezpečného odpadu nebo předání odborné firmě k likvidaci.

Upozornění

Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.

Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.

Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz.

Obsah VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC(kategorie IIA / j typ Lb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® ZP Primer je <500 g/l.

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o. tel: +420 546 422 464
Bystrcká 1132/36, fax: +420 546 422 400
CZ 624 00 Brno e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>



SikaCor® ZP Primer