

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-406 KC

Polyuretanový samonivelační boosterem urychlovaný vysoce výkonný tmel

POPIS PRODUKTU

Sikaflex®-406 KC je 1-komponentní samonivelační boosterem urychlovaný elastický těsnicí tmel na podlahové spáry s vysokou mechanickou a chemickou odolností. Rychlého a homogenního vytvrzení v celém objemu tmelu je dosaženo přidáním Sikaflex®-406 KC Booster. Sikaflex®-406 KC je speciálně navržen pro elastické utěsnění spár mezi kolejnicemi, přilehlými povrchy a výrobky Icosit KC.

POUŽITÍ

Sikaflex®-406 KC může být použit pouze proškolenými aplikátory

- Spáry mezi ocelí, definovanými typy asfaltu, betonem, žulou, kolejnicemi v traťovém svršku, v silnicích a podlahách.
- Dilatační spáry v chodnicích, v silnicích a na letištích, v oblastech pro chodce a dopravu a v jiných situacích, kde je vyžadováno rychlé vystavení provozním podmínkám.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Kapacita pohybu $\pm 25\%$
- Nízké namáhání okrajů spáry
- Velmi vysoká mechanická a chemická odolnost, např. na naftu a tryskové palivo
- Zapuštěné a prosypané spáry lze vystavit provozu po 3 hodinách

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- CE značení a prohlášení o vlastnostech podle EN 15651-4 - Tmel pro nekonstrukční spáry v podlahách.
- CE značení a prohlášení o vlastnostech podle EN 14188-2 - Zálivky a vložky do spar – Zálivky aplikované za studena. Použití pro aplikace na mostech, parkovacích domech, silnicích.
- Zkoušky podle EN 15651-4:2012-09, Sikaflex®-406 KC, SKZ, Test report č. 131282/18-II
- Zkoušky podle EN 14188-2:2005-03, Sikaflex®-406 KC, SKZ, Test report č. 131282/18-I

INFORMACE O PRODUKTU

Prohlášení o výrobku	PW EXT-INT CC EN 14188-2	(EN 15651-4)
Chemická báze	i-Cure® Technology polyuretan urychlený Sika® Booster-Technology	
Balení	Sikaflex®-406 KC	Nádoba: 10 l
	Sikaflex®-406 KC Booster	150 ml monoporce 45 monoporcí v krabici
Skladovatelnost	Sikaflex®-406 KC	12 měsíců od data výroby
	Sikaflex®-406 KC Booster	12 měsíců od data výroby
Podmínky skladování	Produkt musí být skladován v originálním, neotevřeném a nepoškozeném uzavřeném obalu v suchu při teplotách od +5 °C do +25 °C. Vždy se řiďte informacemi na obalu.	

Barva	Viz ceník		
Objemová hmotnost	Sikaflex®-406 KC	~1,40 kg/l	(ISO 1183-1)
	Sikaflex®-406 KC Booster	~1,15 kg/l	
	Smíchaný	~1,40 kg/l	

TECHNICKÉ INFORMACE

Tvrdość Shore A	~28 (po 28 dnech) se Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
	~16 (po 8 hodinách) se Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868)
Sečna modulu pevnosti v tahu	~0,45 N/mm ² při 100 % protažení (23 °C) se Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 8339)
Protažení při přerušení	~700 % se Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 37)
Kapacita pohybu	±25 % se Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 9047)
	±35 % se Sikaflex®-406 KC Booster	(EN 14188-2)
Zpětné vypružení	~90 % se Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 7389)
Odolnost vůči přetržení	~8,0 N/mm ² se Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 34)
Provozní teplota	-40 °C až +80 °C	
Chemická odolnost	<p>Odolný vůči vodě, mořské vodě, zředěným zásadám, cementové kaši a ve vodě rozpuštěným čisticím prostředkům a dočasně odolný vůči naftě, oleji a tryskovému palivu (EN 14187-6, viz zkušební protokol EN 14188-2 od SKZ)</p> <p>Sikaflex®-406 KC není odolný vůči alkoholům, organickým kyselinám, koncentrovaným zásadám a koncentrovaným kyselinám, jakož i uhlovodíkům kromě výše uvedeného. Další informace vám poskytne technické oddělení Sika.</p>	
Návrh spár	<p>Dilatační spáry v podlahách a chodnících viz metodická příručka: Tmelení podlahových a speciálních spár</p> <p>Spáry kolejnic viz metodická příručka: Tmelení kolejí a tramvajových tratí</p>	

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Sikaflex®-406 KC : Sikaflex®-406 KC Booster 100 : 1,5 % objemově	
Spotřeba	<p>Dilatační spáry v podlahách a chodnících viz metodická příručka: Tmelení podlahových a speciálních spár a metodická příručka: Tmelení spáry v silnicích a chodnících.</p> <p>Spáry kolejnic viz metodická příručka: Tmelení kolejnic v traťovém svršku</p>	
Teplota vzduchu v okolí	+5 °C až +40 °C, min. 3 °C nad rosným bodem	
Teplota podkladu	+5 °C až +40 °C	
Materiál podkladu	<p>Dilatační spáry v podlahách a chodnících viz metodická příručka: Tmelení podlahových a speciálních spár</p> <p>Spáry kolejnic viz metodická příručka: Tmelení kolejnic v traťovém svršku</p>	
Zpracovatelnost	~20 min (23 °C / 50 % r.v.) se Sikaflex®-406 KC Booster	
Čas vytvrzení	<p>~ 24 hodin k dosažení plných mechanických vlastností s Sikaflex®-406 KC Booster.</p> <p>Pokud je povrch prosypán křemičitým pískem, mohou být zapuštěné spoje provozuschopné po cca. 2 hodinách (+23 °C / 50% r.v.).</p> <p>Nelepivý po cca. 3,5 hodinách (+23 °C / 50% r.v.) při použití Sikaflex®-406 KC Booster.</p>	

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

DALŠÍ DOKUMENTACE

- Tabulka předpřípravy pro tmelení a lepení
- Metodická příručka: Tmelení spár kolejnic v kolejových svrčcích pomocí Sikaflex®-406 KC
- Metodická příručka: Tmelení spár v silnicích a chodnicích pomocí Sikaflex®-406 KC
- Metodická příručka: Údržba, čištění a renovace spár

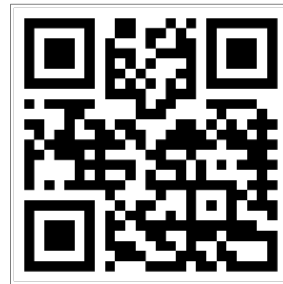
OMEZENÍ

- Sikaflex®-406 KC nelze použít při sklonu > 3%.
- Mohou se vyskytnout barevné odchylky v důsledku vystavení chemikáliím, vysokým teplotám a / nebo UV záření (zejména u bílého barevného odstínu). Tento efekt je estetický a nemá nepříznivý vliv na technické vlastnosti nebo trvanlivost produktu.
- Sikaflex®-406 KC lze přetírat většinou konvenčních systémů pro nátěry fasád. Nátěry však musí být nejprve otestovány, aby byla zajištěna kompatibilita provedením předběžných zkoušek (např. podle technického dokumentu ISO: Paintability and Paint Compatibility of Sealants). Optimálních výsledků se dosáhne, když se tmel nechá nejprve úplně vytvrdnout. Poznámka: nepružné nátěrové systémy mohou zhoršit pružnost tmelu a vést k popraskání nátěru. V závislosti na typu použité barvy může dojít k migraci změkčovadla, což způsobí, že se barva stane „lepka-vou“.
- Nepoužívejte Sikaflex®-406 KC na přírodní kámen bez předběžného otestování podle ISO 16938.
- Nepoužívejte na strukturální zasklení ani jako tmel na sklo.
- Nepoužívejte na asfaltové podklady, přírodní kaučuk, EPDM kaučuk nebo na jakékoli stavební materiály, které by mohly uvolňovat oleje, změkčovadla nebo rozpouštědla, která by mohla poškodit tmel. Tyto typy materiálů, pokud jsou v přímém kontaktu s Sikaflex®-406 KC, musí být před aplikací testovány na kompatibilitu. Pro konkrétní radu kontaktujte technické oddělení Sika.
- Nepoužívejte Sikaflex®-406 KC k tmelení spár v bazénech nebo v jejich okolí.
- Nevystavujte nevytvrzený Sikaflex®-406 KC výrobkům obsahujícím alkohol, protože by to mohlo ovlivnit vytvrzovací reakci.
- Sikaflex®-406 KC kromě výše uvedeného není odolný vůči alkoholům, organickým kyselinám, koncentrovaným zásadám, koncentrovaným kyselinám nebo uhlovodíkům.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

Nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH) - povinné školení
Od 24. srpna 2023 je před průmyslovým nebo profesionálním použitím tohoto výrobku vyžadováno odpovídající školení. Další informace a odkaz na školení naleznete na adrese www.sika.com/pu-training.



Podrobnější informace najdete na: <https://bit.ly/sika-pu-training>

INSTRUKCE PRO APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být čistý, suchý (beton: vlhký / mokrý / suchý), soudržný a zbavený olejů, mastnoty, prachu, cementu a volných nebo drobných částic.

Veškerý prach, uvolněný a drobný materiál musí být před aplikací aktivátorů, primerů nebo tmelu zcela odstraněn ze všech povrchů.

Pro optimální přilnavost a kritické a vysoce výkonné aplikace, jako jsou spáry spojů kolejnic, vysoce namáhané spoje, extrémně vystavené povětrnostním vlivům nebo ponoření do vody, je třeba dodržovat následující postupy pro penetraci a předpřípravu:

Beton, ocel, nerezová ocel a asfalt (dle EN 13108-1 a EN 13108-6)

Čerstvě řezaný asfalt musí mít kontaktní povrch s minimálně 50% odkrytým kamenivem a musí být opatřen základním nátěrem Sika® Primer-115 nebo Sika® Primer-3 N. Další podrobnosti, jako je doba nanášení a doba vzplanutí, najdete v platném produktovém listu příslušného produktu pro předúpravu.

Vlhký nebo čerstvý beton

Musí být opatřen základním nátěrem Sikadur®-32 Normal, viz příslušný produktový list. Podrobnější informace, zejména před použitím Sikaflex®-406 KC na asfalt, pryž nebo EPDM, získáte od technického oddělení Sika.

Poznámka: Základní nátěry a aktivátory podporují přilnavost a nejsou alternativou ke zlepšení špatné přípravy / čištění povrchu spáry. Primery také zlepšují dlouhodobou přilnavost tmelené spáry.

Viz také následující dokumenty:

- Metodická příručka: Tmelení spár kolejnic v kolejových svrscích pomocí Sikaflex®-406 KC
- Metodická příručka: Tmelení spár v silnicích a chodnicích pomocí Sikaflex®-406 KC

MÍCHÁNÍ

Pro míchání je nutné použít elektrické míchadlo s míchací metlou ve tvaru U (~ 600 ot / min). Před přidáním Sikaflex®-406 KC Booster by měl být materiál předmíchán asi 60–90 sekund v závislosti na teplotě materiálu. Přidejte Sikaflex®-406 KC Booster do Sikaflex®-406 KC a míchejte nepřetržitě po dobu 2 až 3 minut, dokud nebude dosaženo rovnoměrně zbarvené směsi. Je třeba zabránit nadměrnému míchání, aby se minimalizovalo zachycování vzduchu.

ZPŮSOBY APLIKACE / NÁŘADÍ

Důsledně dodržujte aplikační postupy definované v metodických příručkách, aplikačních příručkách a pracovních pokynech, které musí být vždy přizpůsobeny skutečným podmínkám stavby.

Vyplnění spáry

Po požadované přípravě podkladu vložte vhodný těsnicí provazec do požadované hloubky.

Základní nátěr

Natřete povrchy spár podle doporučení při přípravě podkladu. Vyvarujte se nadměrného nanášení základního nátěru, aby nedošlo ke vzniku kaluží ve spodní části spáry.

Aplikace

Lijte Sikaflex®-406 KC do spáry a zajistěte plný kontakt se stranami spáry a vyhněte se zachycování vzduchu.

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Okamžitě po použití očistěte všechny nástroje a aplikační vybavení přípravkem Sika® Remover-208. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky. K čištění pokožky použijte Sika® Cleaning Wipes-100.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

Sikaflex®-406 KC

Duben 2023, Verze 02.02

02051504000000014

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sikaflex-406KC-cs-CZ-(04-2023)-2-2.pdf

