

PRODUKTOVÝ LIST

SikaCor® Zinc ZS

ZÁKLADNÍ NÁTĚŘ NA OCEL NA BÁZI KŘEMIČITANU ZINEČNATÉHO

POPIS PRODUKTU

SikaCor® Zinc ZS je 1komponentní, vysoce pigmentovaný základní nátěr na ocel, bohatý na zinek, na bázi etylsilikátu.

Nízký obsah rozpouštědel dle "Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04)".

POUŽITÍ

SikaCor® Zinc ZS může být použit pouze proškolenými aplikátory

SikaCor® Zinc ZS je navržen jako sofistikovaný ochranný protikorozní nátěr pro otryskané ocelové plochy s vrchním nátěrem nebo bez. SikaCor® Zinc ZS je vhodný pro ocelové stavby nad vodou i pod vodou, pro stavbu lodí, ocelové konstrukce, potrubí, tanky, nádrže, kontejnery apod.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Rychle vytvrzuje, snadná aplikace následných vrstev
- Odolný vůči obrušování a teplotám
- Odolný povětrnosti a vodě

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- TZUS Praha - certifikát č.204/C5/2017/010-038000
- Splňuje požadavky podle 'TL-TP KOR-Stahlbauten, sheet 85'.

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® Zinc ZS Ředidlo Sika, typ B	25 kg 10 l a 3 l
Vzhled / Barva	Zinkově šedá, matná.	
Skladovatelnost	SikaCor® Zinc ZS má minimální trvanlivost 12 měsíců od data výroby a při splnění podmínek skladování.	
Podmínky skladování	SikaCor® Zinc ZS musí být skladován v originálních, neotevřených a nepoškozených obalech, v suchu a chladu, chráněn před přímým slunečním zářením.	
Objemová hmotnost	~ 2,3 kg/l	
Obsah sušiny	~ 64,5 % (objemově) ~ 82 % (hmotnostně)	

TECHNICKÉ INFORMACE

Chemická odolnost	Plně vytvrzený materiál je odolný povětrnosti, vodě a mechanickému zatížení.
Teplotní odolnost	Suché teplo až do +400 °C. Vlhké teplo až do cca +50 °C.

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy	Nátěrový systém <u>Základní nátěr na ocel:</u> 1–2 x SikaCor® Zinc ZS <u>Nátěr na ocel bez následné vrchní vrstvy:</u> 2 x SikaCor® Zinc ZS <u>Svařitelný hotový nátěr:</u> 1 x SikaCor® Zinc ZS (tloušťka suché vrstvy 20 µm) <u>Vhodné vrchní nátěry:</u> Pokud je SikaCor® EG-1 použit jako mezivrstva, poté jsou vhodné všechny 1komponentní a 2komponentní produkty.
---------	--

APLIKAČNÍ INFORMACE

Ředidlo	Ředidlo Sika, typ B. V případě potřeby pro upravení viskozity je možné přidat max. 3 % ředidla Sika, typ B. V případě použití jako svařitelného hotového nátěru přidejte přibližně 5 % hmotnostně ředidla Sika, typ B.																								
Spotřeba	Teoretická spotřeba materiálu a VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy: <table><tr><td>Tloušťka suché vrstvy</td><td>20 µm</td><td>60 µm</td></tr><tr><td>Tloušťka mokré vrstvy</td><td>30 µm</td><td>95 µm</td></tr><tr><td>Spotřeba</td><td>~0,070 kg/m²</td><td>~0,215 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>~12,8 g/m²</td><td>~38,5 g/m²</td></tr></table> Tloušťka suché vrstvy SikaCor® Zinc ZS by neměla přesáhnout 150 µm (v jednom pracovním kroku), vyjma malých ploch. Tloušťka suché vrstvy základní vrstvy nerespektuje korekční faktory na nerovném podkladu dle ISO 19840.	Tloušťka suché vrstvy	20 µm	60 µm	Tloušťka mokré vrstvy	30 µm	95 µm	Spotřeba	~0,070 kg/m ²	~0,215 kg/m ²	VOC	~12,8 g/m ²	~38,5 g/m ²												
Tloušťka suché vrstvy	20 µm	60 µm																							
Tloušťka mokré vrstvy	30 µm	95 µm																							
Spotřeba	~0,070 kg/m ²	~0,215 kg/m ²																							
VOC	~12,8 g/m ²	~38,5 g/m ²																							
Teplota produktu	Min. +5 °C / max. +50 °C																								
Relativní vzdušná vlhkost	Min. 50 % / max. 90 % Teplota podkladu musí být během aplikace minimálně o 3 °C vyšší, než je rosný bod. Pokud je relativní vlhkost vzduchu nižší než 50 %, vytvrzení je prodlouženo.																								
Povrchová teplota	Min. +5 °C / max. +50 °C																								
Stupeň sušení 6	<table><thead><tr><th>Produkt</th><th>Tloušťka suché vrstvy</th><th>Tloušťka suché vrstvy</th><th>ISO 9117-5</th></tr><tr><th>SikaCor® Zinc ZS</th><th>20 µm</th><th>60 µm</th><td></td></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C / 50% r.v.</td><td>6 minut</td><td>12 minut</td><td></td></tr><tr><td>po</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>+23 °C / 50% r.v.</td><td>4 minut</td><td>8 minut</td><td></td></tr><tr><td>po</td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>	Produkt	Tloušťka suché vrstvy	Tloušťka suché vrstvy	ISO 9117-5	SikaCor® Zinc ZS	20 µm	60 µm		+5 °C / 50% r.v.	6 minut	12 minut		po				+23 °C / 50% r.v.	4 minut	8 minut		po			
Produkt	Tloušťka suché vrstvy	Tloušťka suché vrstvy	ISO 9117-5																						
SikaCor® Zinc ZS	20 µm	60 µm																							
+5 °C / 50% r.v.	6 minut	12 minut																							
po																									
+23 °C / 50% r.v.	4 minut	8 minut																							
po																									

Čekací doba / přetřítelnost

Mezi vrstvami SikaCor® Zinc ZS:

Min.: 4 hodiny

Max.: neomezeno

Mezi SikaCor® Zinc ZS a SikaCor® EG-1:

Min.: 24 hodin

Max.: neomezeno

Poznámka: Převrstvením SikaCor® Zinc ZS může dojít k tvorbě puchýřů na povrchu nátěru. Jako prevenci doporučujeme aplikovat stříkáním tenkou vrstvu SikaCor® EG-1 jako vrchní vrstvu, zředěnou 8–10 % hmotnostně ředidlem Sika, typ EG. Poté aplikujte stříkáním metodou "vlhký do vlhkého" chybějící tloušťku vrstvy SikaCor® EG-1.

Doba schnutí

Konečný čas schnutí

V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě během vytvrzování je konečné vytvrzení dosaženo za 1–2 dny.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocel:

Příprava povrchu má být provedena podle normy EN ISO 12 944, část 4. Požadovaný stupeň očištění Sa 2 ½. Podklad musí být bez nečistot, olejů a mastnoty.

MÍCHÁNÍ

Materiál je dodáván připravený ihned k použití. Před použitím promíchejte, občas promíchejte i během použití., nejlépe elektrickým míchadlem. Balení otevřete těsně před použitím, po aplikaci těsně uzavřete.

APLIKACE

Způsob aplikace má významný efekt na dosažení požadované jednotné tloušťky a vzhledu aplikované vrstvy nátěru. Aplikace stříkáním poskytuje nejlepší výsledky aplikace. Požadované tloušťky vrstvy je snadno dosaženo aplikací stříkáním Airless. Přidaná rozpouštědla snižují stékání a tloušťku suché vrstvy. Při aplikaci štětcem mohou být vyžadovány další vrstvy, aby byla dosažena požadovaná tloušťka aplikovaného nátěru, závisí na typu konstrukce, podmínkách stavby, barevném odstínu apod. Vždy doporučujeme provést zkušební testy. Před samotnou aplikací proveďte zkušební testy, bude tak zajištěno, že výsledný vzhled povrchu bude dle požadavků.

Natírání:

- Pouze pro malé plochy, např. opravy

Vysokotlaké stříkání

- Tryska 1,7–2,5 mm
- Tlak 2–3 barů
- Nutný odlučovač oleje a vody

Stříkání Airless

- Tlak min. 100 barů
- Tryska 0,38–0,53 mm
- Úhel stříkání 50°–80°
- Poznámka: Stříkejte z krátké vzdálenosti

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Ředidlo Sika, typ B.

Veškeré použité nářadí a zařízení očistěte ihned po ukončení aplikace, dříve než je SikaCor® Zinc ZS vytvrzený. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých zemích lišit. Přesný popis možných způsobů použití naleznete v místním produktovém listu.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz



Produktový list
SikaCor® Zinc ZS
Leden 2018, Verze 02.01
020601000190000003

SikaCorZincZS-cs-CZ-(01-2018)-2-1.pdf