

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-256

Lepidlo pro lepení automobilových skel

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	1-komponentní polyuretan
Barva (CQP001-1)	Černá
Mechanismus vytvrzení	Vlhkostí
Hustota (nevytvrzený materiál)	1.2 kg/l
Stabilita	Dobrá
Aplikační teplota	produkt 5 – 40 °C okolí 5 – 40 °C
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)	40 minut ^A
Otevřený čas (CQP526-1)	30 minut ^A
Rychlost vytvrzování (CQP049-1)	viz Diagram 1
Tvrdość Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	7 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	11 N/mm
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Minimální doba odjezdu (automobily) podle FMVSS 212 (CQP511-1)	s airbagem 6 hodin ^{A/B}
Skladovatelnost	12 měsíců ^C

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. h.^{B)} V případě dotazů o MDAT kontaktujte zá-
stupce Sika^{C)} Skladovat do 25 °C

POPIS

Sikaflex®-256 je za studena aplikované lepidlo při výměně automobilových skel, které lze lehce aplikovat pomocí manuálních aplikačních pistolí.

Sikaflex®-256 má dlouhý otevřený čas a tím zajišťuje bezpečnou aplikaci i za teplých podmínek.

VÝHODY

- Snadná aplikace pomocí ruční aplikační pistole
- Dobrá stabilita housenky a nestékavé vlastnosti
- Automotive OEM kvalita

OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-256 je vhodný pouze pro zkušené uživatele. Tento produkt a související informace o procesu jsou určeny pro výměnu automobilového skla.

Pro jiné aplikace musí být provedeny testy se skutečnými podklady a podmínkami, aby byla zajištěna přilnavost a materiálová kompatibilita.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-256

Verze 04.01 (04 - 2023), cs_CZ

012001212563001000

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-256 vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí. Při nižších teplotách je obsah vody (vlhkosti) ve vzduchu všeobecně nižší a reakce vytvrzování probíhá pomaleji (viz Diagram 1).

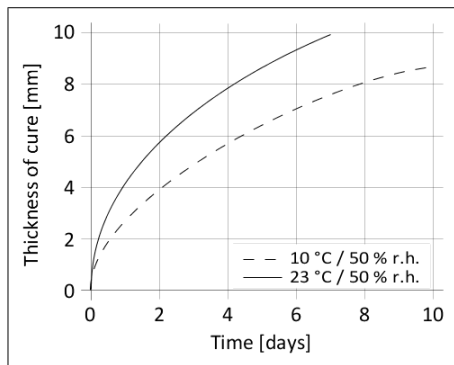


Diagram 1: Rychlost vytvrzování Sikaflex®-256

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-256 je obecně odolný vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a zředěným roztokům louhu; dočasně odolný vůči palivům, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům.

Není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům.

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

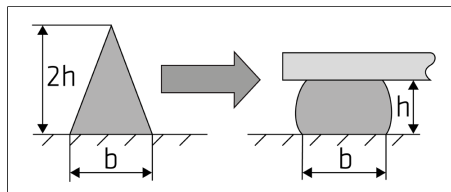
Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnot, olejů a prachu. Lepené plochy musí být ošetřeny podle instalačního procesu Sika Black-Primerless ("bezprimerová" instalace) nebo All Black ("primerová" instalace).

Další informace o aplikaci a použití předúprav naleznete v příslušném produktovém listu.

Skla bez keramické povrchové ochrany musí být chráněny jinak proti UV záření.

Aplikace

Lepidlo se doporučuje nanášet pistovou aplikační pistolí. Sikaflex®-256 lze aplikovat kvalitními ručními aplikačními pistolemi. Vezměte v úvahu, že viskozita se při nízké teplotě zvýší. Pro snadnou aplikaci upravte lepidlo před použitím na okolní teplotu. Pro zajištění stejnoměrné tloušťky spoje se doporučuje nanášet lepidlo ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučený tvar housenky

Otevřená doba je výrazně kratší v horkém a vlhkém klimatu. Sklo musí být vždy instalováno během otevřené doby. Nikdy neinstalujte sklo poté, co Sikaflex®-256 vytvořil povrchovou kůži.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-256 lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky.

Ruce a exponovanou pokožku je třeba okamžitě ošetřit úterkami jako jsou Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem rukou, vodou.

Na pokožku nepoužívejte rozpouštědla!

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Pokyny ke konkrétním aplikacím jsou k dispozici na vyžádání od technického oddělení Sika Industry.

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní listy
- Black-Primerless schéma postupu použití
- All-Black schéma postupu použití

INFORMACE O BALENÍ

Kartuše	300 ml
Monoporce	400 ml
	600 ml

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-256
Verze 04.01 (04 - 2023), cs_CZ
012001212563001000

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz

