

## Sarnafil® T metal sheet

FPO kaširovaný plech pro zpracování se systémem střešních fólií řady Sarnafil® T

**Popis výrobku** Sarnafil® T metal sheet je galvanizovaný ocelový plech s nakaširovanou vrstvou špičkového polyolefinu (FPO). Spodní strana plechu je opatřena ochranným epoxidovým lakem z důvodů transportu.

**Použití** Plech je výhradně pro zhotovení klempířských výrobků pro ukončení střešních FPO fólií Sarnafil® a pro zpracování systémového příslušenství a detailů u plochých střech prováděných z hydroizolačních FPO fólií řady Sarnafil® T. Příklady klempířských prvků: úžlabí, spoje, kotvení po okraji, okapy. Sarnafil® T metal sheet není určený pro zhotovení skládané střešní krytiny podle EN 14 783.

**Přednosti**

- vysoká odolnost vůči povětrnostním vlivům – UV záření
- může být řezán a ohýbán na stavbě nebo předem v dílně
- plně kompatibilní s hydroizolačními fóliemi Sarnafil® T
- kaširovaná vrstva Sarnafil® T je svařitelná horkým vzduchem
- vysoká přídržnost kaširované vrstvy na nosném plechu
- odolná všem běžným vnějším vlivům a mechanickému namáhání

**Schválení / Zkušební zprávy**

- splňuje požadavky DIN EN 10346 – galvanizované kovové plechy
- systém kvality EN ISO 9001/14001

### Údaje o výrobku

**Vzhled / Barva**

vzhled: hladký povrch

svrchní barva: béžová nebo šedá (blízko RAL 7040)  
další barvy na požádání

spodní barva: epoxidem lakovaná ocel

**Tloušťky:**

celková tloušťka	1,7 mm
galvanizovaný plech	0,6 mm
kaširovaná vrstva Sarnafil® T	1,1 mm

**Balení** Plech je volně ložený na paletách

počet plechů na paletě:	100 ks
délka	2 m
šířka	1 m
hmotnost	11,40 kg
plošná hmotnost	5,70 kg/m <sup>2</sup>
balení	70 plechů na paletu
délka	3 m
šířka	1 m
hmotnost	5,7 kg/m <sup>2</sup>
hmotnost plechu	17,10 kg

<b>Skladování</b>	
<b>Podmínky skladování/ Skladovatelnost</b>	Plech musí být skladován bez omezení životnosti v původním balení, ve vodorovné pozici v suchu a chladnu. Chraňte před přímým sluncem, deštěm, sněhem, ledem.
<b>Technické parametry</b>	
<b>Chemická báze</b>	Vrchní vrstva: špičkový (FPO), nevyztužený Spodní vrstva galvanizovaná ocel (kvality DX51D Z275) opatřená ochranným lakem
<b>Skladba systému</b>	Vhodný pro kombinaci s výrobky: řada hydroizolačních fólií Sarnafil® T Doplňkové produkty podle místního ceníku: - Sarnaplast® 2235 - Primer T 501 - S-Sealing Tape 10 mm x 10 mm 2 mm  Kompatibilní produkty: - Sarnafil® TG 66 - Sarnafil® TG 76 - Sarnafil® TS 77 - Sarnafil® T 66-15 D
<b>Pokyny pro aplikaci</b>	
<b>Teplota použití</b>	Kaširované plechy by měly být použity v geografických podmínkách s průměrnými měsíčními teplotami minimálně -50 °C a maximálně +50 °C
<b>Pracovní postup</b>	Pracovní postup by měl odpovídat složení střechy s ohledem na detaily a v souladu s realizační příručkou pro aplikaci střešních fólií Sarnafil® TG/TS.
<b>Aplikační metody / nářadí</b>	Plech může být krácen a řezán všemi běžně používanými metodami pro dělení plechů. Musí být dodržena pravidla bezpečnosti práce a zabránit poškození prvku. Řezání a ohýbání: Nástroje použité pro dělení plechu musí být vhodné a nabroušené. V opačném případě může dojít k delaminaci svrchní vrstvy FPO. Vhodným postupem je řezání z opačné strany. Veškeré zbytky po řezu musí být odstraněny a zabroušeny. Při ohýbání by měl být dodržen poloměr cca 2x až 3x větší než je tloušťka plechu. Nadměrné přehnuté může způsobit delaminaci. Způsoby ukotvení: Nejlépe pomocí zapaštěných nerezových vrtů nebo přistřelením. Kotvicí plán musí odpovídat předpokládanému zatížení. V případě že vruty či hroty vystupují nad rovinu plechu je doporučeno tyto místa překrýt FPO fólií. Spojování plechů: Plechové spoje mohou být spojovány tzv. na sraz s mezerou cca 3-5 mm a spoj překrýt krycí páskou širokou cca 30-40 mm a následně pásem FPO fólie. Vhodným nářadím jsou ruční svařovacího přístroje nastavitelnou a elektronicky kontrolovanou teplotou svařování (např. ruční Leister Triac PID). Parametry svařování jako rychlost a teplota musí být pevně stanoveny na základě zkoušek na stavbě.
<b>Důležité upozornění</b>	Výrobek smí být aplikován pouze schválenými aplikátory. Vodotěsnost musí být přezkoušena po kompletním provedení pokládky fólií a podle požadavků zákazníka. Teplota během aplikace by se měla pohybovat mezi: teplota podkladu: -30 °C až +60 °C (při svařování vzduchem) teplota prostředí: -20 °C až +60 °C (při svařování vzduchem) Teplota během aplikace může současně odpovídat i dalším materiálům jako jsou lepidla, čistidla apod. Viz příslušné aktuální technické listy. Při teplotách pod +5 °C mohou být vyžadovány další opatření v závislosti na lokálních předpisech a požadavcích.
<b>Platnost hodnot</b>	Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.

Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.

Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

## REACH informace

Bezpečnostní list podle nařízení REACH č.1907/2006, článek 31 není požadován k uvedenému výrobku, pro jeho přepravu, uvedení na trh a použití. Výrobek nemá vliv na životní prostředí v případě správného použití.

Na základě našich současných znalostí tento výrobek neobsahuje SVHC (látky vzbuzující mimořádné obavy), z kandidátní listiny zveřejněné Evropskou agenturou pro chemické látky v koncentracích nad 0,1%.

## Bezpečnostní předpisy

### Ochranná opatření

-Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.

-Při aplikaci noste ochranný oděv, brýle a rukavice.

-Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.

### Odstraňování odpadu

-Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech - odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat.

## Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).



Sika CZ, s.r.o.  
Bystrcká 1132/36,  
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464  
fax: +420 546 422 400  
e-mail: [sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)  
<http://www.sika.cz>

