STAVÍME NA DŮVĚŘE

PRODUKTOVÝ LIST

DEKPLAN 76 S 1,5

Polymerní PVC fólie o tloušťce 1,5 mm pro mechanicky kotvené střešní hydroizolační systémy.

POPIS PRODUKTU

DEKPLAN 76 S 1,5 (v tloušťce 1,5 mm) je vícevrstvá syntetická hydroizolační fólie určená pro střešní aplikace. Je vyrobena z polyvinylchloridu (PVC) a obsahuje vnitřní polyesterovou výztuž v souladu s požadavky normy EN 13956. Výrobek je svařitelný horkým vzduchem, je určen pro dlouhodobé vystavení UV záření a jeho odolnost proti vnějšímu působení požáru byla nezávisle ověřena. Lze jej použít ve všech klimatických podmínkách.

POUŽITÍ

DEKPLAN 76 S 1,5 is used as a waterproofing membrane in the following roofing applications:
- Mechanically-fastened roofing systems

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Vysoce flexibilní fólie umožňuje snadnou aplikaci
- Zvýšená odolnost proti poškození způsobenému sáním větru
- Horkovzdušné svařování eliminuje riziko vzniku požáru

UDRŽITELNÝ ROZVOJ

- LEED v2009 MRc 4 Dekplan 76 S
- Přispívá k: satisfying Materials and Resources (MR) Credit: Building Product Disclosure and Optimization — Sourcing of Raw Materials under LEED® v4 — 1 bod

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- CE označení a Prohlášení o vlastnostech podle EN 13956:2012 – Pružné pásy pro hydroizolaci – Plastové a pryžové pásy pro hydroizolaci střech – Definice a charakteristiky
- Chování při vnějším požáru podle CEN/TS 1187, DEKPLAN 76S, PAVUS, protokol o zkoušce č. Pr-18-2.157
- Klasifikace reakce na oheň podle EN 13501-1, DEKPLAN 76S, MPA Stuttgart, klasifikační protokol.

INFORMACE O PRODUKTU

Chemická báze	Polyvinyl chlorid (PVC-p)	
Balení	Šířka role	1.54 m, 2.00 m
	Délka role	20 m
	Hmotnost role	62 kg, 80 kg
	Varianty balení naleznete v aktuálním ceníku.	
Barva	Barva horního povrchu	světle šedá (~RAL 7047)
	Barva spodního povrchu	tmavě šedá
Skladovatelnost	5 let od data výroby	

Podmínky skladování	Výrobek musí být skladován v původním, neotevřeném a nepoškozeném uzavřeném obalu, v suchých podmínkách a při teplotách mezi −5 °C a +40 °C. Skladujte ve vodorovné poloze. Během přepravy nebo skladování nestohujte palety s rolemi na sebe ani je neumisťujte pod palety s jinými materiály. Vždy se řiďte údaji uvedenými na obalu.	
Prohlášení o výrobku	EN 13956 - Plastové a pryžové pásy a fólie pro hydroizolaci střech	
Délka	20 m (+1 m / -0 m)	(EN 1848-2)
Šířka	2 m (+0.02 m / -0.01 m)	(EN 1848-2)
Efektivní tloušťka	1.5 mm (+0.15 mm / -0.08 mm)	(EN 1849-2)
Přímost	≤ 30 mm	(EN 1848-2)
Rovinnost	≤ 10 mm	(EN 1848-2)
Plošná hmotnost	2 kg/m² (+0.20 kg/m² / - 0.10 kg/ m²)	(EN 1849-2)
Barva	matná	

TECHNICKÉ INFORMACE

Odolnost vůči nárazu	Metoda A, Tvrdý podklad	≥ 400 mm	(EN 12691)
	Metoda B, Měkký podklad	≥ 700 mm	
Odolnost vůči kroupám	Tvrdý podklad	≥ 21 m/s	(EN 13583)
	Měkký podklad	≥ 26 m/s	
Odolnost vůči statickému zatížení	Tvrdý podklad	≥ 20 kg	(EN 12730)
	Měkký podklad	≥ 20 kg	
Odolnost vůči prorůstání kořenů	Vyhovuje		(EN 13948)
Rozměrová změna po vystavení teplu	Podélná (MD), stáří 6 hodin při +80 °C	≤ |0.5| %	(EN 1107-2)
	Příčná (CMD), stáří 6 hodin při +80 °C	≤ |0.5| %	
Odolnost vůči vytržení (kotevního bodu)	Podélná (MD)	≥ 150 N	(EN 12310-2)
	Příčná (CMD)	≥ 150 N	
Odolnost proti vytržení ze spáry	≥ 300 N/50 mm Metoda porušení C, bez porušení spoje		(EN 12316-2)
Odolnost vůči střihu ve spáře	≥ 600 N/50 mm		(EN 12317-2)
Ohýbání za nízkých teplot	≤ -25 °C		(EN 495-5)
Požární odolnost	B_{Roof} T3, sklon střechy < 10°	Vyhovuje	(EN 13501-5)
Reakce na oheň	Třída E		(EN 13501-1)
Chemická odolnost	Odolný vůči vybraným chemickým látkám. Pro další informace kontaktujte technický servis společnosti Sika.		(EN 1847)
Vystavení UV záření	> 5000 hodin UV záření	Stupeň 0	(EN 1297)
Urychlené stárnutí	Vyhovuje		(EN 1297)
Vodotěsnost	Metoda B: při 10 kPa	Vyhovuje	(EN 1928)

Maximální tahová síla	Podélná (MD)	≥ 1000 N/50 mm	(EN 12311-2)
	Příčná (CMD)	≥ 900 N/50 mm	
Prodloužení při maximální tahové síle	Podélné (MD)	≥ 15 %	(EN 12311-2)
	Příčné (CMD)	≥ 15 %	

APLIKAČNÍ INFORMACE

Teplota vzduchu v okolí	Maximum	+60°C
	Minimum	-15°C
Teplota podkladu	Maximum	+60 °C
	Minimum	-25 °C

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Kompatibilita

Hydroizolační fólie musí být oddělena od všech nekompatibilních podkladů a materiálů účinnou separační vrstvou, aby se zabránilo urychlenému stárnutí.
Není kompatibilní při přímém kontaktu s bitumenem, dehtem, tuky, oleji, materiály obsahujícími rozpouštědla ani s plastovými a termoplastickými materiály, například s expandovaným polystyrenem (EPS), extrudovaným polystyrenem (XPS), polyuretanem (PUR), polyisokyanurátem (PIR) nebo fenolickou pěnou (PF).
Tyto materiály mohou nepříznivě ovlivnit vlastnosti výrobku.

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Tento výrobek je předmětem článku 3 ve smyslu nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH). Neobsahuje žádné látky, u nichž se počítá s uvolňováním za běžných nebo důvodně předvídatelných podmínek použití. K uvedení výrobku na trh, jeho přepravě a užití se nevyžaduje bezpečnostní list podle článku 31 citovaného nařízení. K zajištění bezpečného použití postupujte v souladu s pokyny uvedenými v tomto produktovém listu. Podle našich stávajících vědomostí neobsahuje tento výrobek žádné SVHC látky (látky vzbuzující velmi vážné obavy) uvedené v příloze XIV nařízení REACH nebo v seznamu látek, jež by mohly spadat do této kategorie, zveřejněném Evropskou agenturou pro chemické látky v koncentraci přesahující 0,1 % celkové hmotnosti.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

VYBAVENÍ PRO APLIKACI

SVAŘOVÁNÍ PŘESAHŮ HORKÝM VZDUCHEM
- Elektrická horkovzdušná svařovací zařízení, jako jsou ruční horkovzdušné svářečky a přítlačné válečky.
- Automatické horkovzdušné svařovací stroje s možností regulace teploty horkého vzduchu minimálně do +600 °C.

Doporučené vybavení:

Manualní	Leister Triac
Automatické	Varimat

PŘÍPRAVA PODKLADU

Povrch podkladu musí být hladký a rovnoměrný.
Nosná vrstva musí být kompatibilní s hydroizolační fólií, odolná vůči rozpouštědlům a suchá.
1. Z podkladu odstraňte veškeré ostré výstupky a otřepy.
2. Pokud se na nosné vrstvě nacházejí nečistoty, jako jsou mastnota nebo prach, musí být podklad očištěn.

APLIKACE

DŮLEŽITÉ
Přísně dodržujte montážní postupy
Přísně dodržujte montážní postupy stanovené v metodických příručkách, aplikačních manuálech a pracovních pokynech, které musí být vždy přizpůsobeny skutečným podmínkám na stavbě.
DŮLEŽITÉ
Aplikace kvalifikovaným personálem
Aplikaci tohoto výrobku smí provádět pouze aplikátor vyškolený nebo schválený společností Sika. Aplikátor musí mít zároveň zkušenosti s tímto typem aplikace.
ZPŮSOB KOTVENÍ – OBECNĚ
Hydroizolační fólie se instaluje volným položením – bez napínání fólie nebo její instalace v tahu – s mechanickým kotvením v přesazích spojů nebo nezávisle na přesazích. Přesahy fólií se svařují horkým vzduchem pomocí specializovaného horkovzdušného zařízení.
ZPŮSOB KOTVENÍ – BODOVÉ KOTVENÍ (SARNAFAST®)
1. Instalujte výrobek kolmo ke směru nosné konstrukce. Rozviňte hydroizolační fólii s přesahem 120 mm.
2. Fólii kotvěte pomocí kotev Sarnafast®, podložek s hroty a trubek podél vyznačené linie ve vzdálenosti 35 mm od okraje fólie. Rozteč kotev musí odpovídat projektovým výpočtům společnosti Sika.
3. U atik a všech prostupů zajistěte výrobek pomocí systému Sarnabar®.
4. Pro ochranu střešního pláště proti natržení a odtržení vlivem sání větru použijte svařovací šňůru SikaRoof® Welding Cord PVC o průměru 4 mm.

ZPŮSOB KOTVENÍ – PLOŠNÉ KOTVENÍ
1. Instalujte fólii kolmo ke směru nosné konstrukce. Rozviňte hydroizolační fólii s přesahem 80 mm.
2. Fólii kotvěte pomocí indukčního svařování podložek Sarnadisc s tavným povlakem a kotev Sarnafast® podél vyznačené linie ve vzdálenosti 35 mm od okraje fólie. Rozteč kotev musí odpovídat projektovým výpočtům společnosti Sika.
3. U atik a všech prostupů zajistěte výrobek pomocí systému Sarnabar®.
4. Pro ochranu střešního pláště proti natržení a odtržení vlivem sání větru použijte svařovací šňůru SikaRoof® Welding Cord PVC o průměru 4 mm.

SVAŘOVÁNÍ PŘESAHŮ HORKÝM VZDUCHEM
Přesahy fólií musí být svařovány elektrickým horkovzdušným svařovacím zařízením.
Před zahájením svařování musí být parametry svařování, včetně teploty, rychlosti stroje, průtoku vzduchu, přítlaku a nastavení zařízení, posouzeny, upraveny a ověřeny přímo na stavbě s ohledem na použitý typ zařízení a klimatické podmínky.
Účinná šířka horkovzdušně svařeného přesahu musí být minimálně 20 mm.

KONTROLA SVARŮ
1. Mechanicky zkontrolujte spoje pomocí šroubováku se zaoblenou hranou, aby byla ověřena celistvost a úplnost svaru.
2. Veškeré zjištěné nedostatky opravte horkovzdušným svařováním.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz