

# SikaCor® HM Primer

## Základní nátěr

**Popis výrobku** SikaCor® HM Primer je 2-komponentní, protikorozní základní nátěr s vynikající přídržností na připravené oceli. Na bázi epoxidových pryskyřic.

**Použití** Jako robustní základní povlak pro plochy a objekty, speciálně pod systém Icosit Haftmasse.

Rovněž schválen jako základní nátěr systému Sika Elastomastic TF na ocel.

**Vlastnosti / výhody**

- vynikající chemické odolnosti
- houževnatě pružný
- odolný až do +150 °C

## Zkušební zprávy

**Testy** SikaCor® HM Primer je schválený a certifikovaný podle DBS 918084, Blatt 84  
SikaCor® HM Primer je schválený podle ZTV-ING, část 7, sekce 5  
TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2010/010-026098 z 31. 3. 2010  
TZUS Praha - Rozhodnutí o prodloužení STO č. 010-026095 ze dne 15. 3. 2016 s platností do 31. 3. 3019

## Údaje o výrobku

**Vzhled / Barva** Šedá, cca DB 702.

**Balení** SikaCor® HM Primer: 30 kg  
Ředidlo Sika, typ EG: 3 l, 10 l, 25 l  
SikaCor® Cleaner: 25 l, 160 l

## Skladování

**Podmínky skladování / Trvanlivost** V originálním dobře uzavřeném obalu v suchu a chladu 36 měsíců.

## Informace o systému

**Příprava podkladu** Ocel:  
Konstrukce očistěte tryskáním podle normy ČSN EN ISO 12 944, část 4., na stupeň očištění Sa 2 <sup>1</sup>/<sub>2</sub> .  
Povrch musí být bez prachu, olejů, tuků atd.

**Návrhy povlaků** Železniční mosty podle DBS 918084, strana 84:  
1 x SikaCor® HM Primer  
1 x Sika® Elastomastic TF



**Návrhy povlaků (pokračování)**

Ortotropní desky, ZTV-ING, část 7, odst. 4:  
1 x SikaCor® HM Primer  
1 x SikaCor® HM Mastic

Tenkovrstvý nátěr na ocel, ZTV-ING, část 7, odst. 5:  
1 x SikaCor® HM Primer  
1 x Sika® Elastomastic TF

**Technická data****Spotřeba materiálu**

	tekutá hustota kg/l	obsah pevných látek cca %		teoretická tl. vrstvy suchá mokrá		spotřeba materiálu stř. tl. suché vrstvy cca	
		objemově	váhově	μm	μm	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg
SikaCor® HM Primer	1,6	60	77	80	135	0,215	4,65

Při stříkání je možno dosáhnout tl.střední vrstvy SikaCor® HM Primer - 120 μm v jednom pracovním kroku.

Obsah VOC je 49 g/ m<sup>2</sup>.

**Mísící poměr**

90 : 10 hmotnostně  
(komponenty A : B)

**Odolnost**

SikaCor® HM Primer je odolný vůči rozpouštěcím solím a dalším zatížením a teplotám z provozu na silnicích.

**Aplikační podrobnosti****Příprava podkladu**Ocel:

Konstrukce očistěte tryskáním podle normy ČSN EN ISO 12 944, část 4, na stupeň očištění Sa 2 1/2 . Profil povrchu „medium (G)“ podle ISO 8503-2, drsnost povrchu 60 – 100 μm Povrch musí být bez prachu, olejů, tuků atd.

**Aplikace**

SikaCor® HM Primer se zpracovává plochým štětcem, válečkem s krátkým vlasem (menší plochy při opravách atd.), stříkacím strojem nebo metodou Airless.

Airless - stříkání:

tryska 0,38 - 0,53 mm

úhel stříkání 40 - 80°

stříkací tlak v pistoli min. 180 bar

**Míchání**

Materiál se dodává připraven hotově k použití. Nejdříve důkladně promíchejte komponent A nízkootáčkovým elektrickým míchadlem (nejdříve pomalu, zvyšujte až na 300 ot./min.). Následně opatrně přidejte komponent B a důkladně smíchejte oba komponenty ve správném míchacím poměru. Míchejte minimálně 3 minuty až do dosažení homogenní směsi. Výslednou směs přelijte do čisté nádoby a ještě jednou krátce promíchejte.

Během míchání a manipulace s produktem používejte osobní ochranné pracovní pomůcky (brýle, rukavice, oděv, kalhoty apod.).

**Podmínky zpracování**

Minimální teplota podkladu a materiálu: +5°C

Relativní vlhkost vzduchu: max. 85 %

Rosný bod: Pozor na kondenzaci. Teplota podkladu musí být minimálně o 3 °C vyšší než je rosný bod.

Pro zlepšení viskozity zpracovávaného materiálu lze přidat max. 3 hmotnostně % ředidla Sika, typ EG (např. při nízkých teplotách).

**Čas zpracování**

při +10 °C cca 12 hod.

při +20 °C cca 8 hod.

při +30 °C cca 5 hod.

**Stupeň schnutí**

č. 6 dle DIN 53 150

	tl. suché vrstvy	+5 °C po	+23 °C po	+40 °C po	+80 °C po
SikaCor® HM Primer	80 μm	12 hod.	6 hod.	75 min.	20 min.

<b>Čekací doba mezi pracovními postupy</b>	<p>Min. 24 hodin při +20 °C.</p> <p>Max. 6 dní při +20 °C před nanášením SikaCor® HM Mastic a max. 1 měsíc před nanášením Sika® Elastomastic TF, SikaCor® Elastomastic HS a SikaCor® Elastomastic Airless.</p> <p>Případné nečistoty před nanesením dalších vrstev odstraňte.</p> <p>Pokud dojde k překročení maximální čekací doby před aplikací další vrstvy, je nutné aplikovat novou vrstvu SikaCor® HM Primer.</p>
<b>Konečný čas schnutí</b>	S krycími povlaky je úplná tvrdost dosažena vždy podle místních okolností v rozmezí 1 až 2 týdnů. Event. zkoušky dělejte na zcela vyzrálém povrchu.
<b>Ředidlo</b>	Ředidlo Sika, typ EG.
<b>Čištění nářadí</b>	Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené hmoty očištěny pomocí SikaCor® Cleaner. Vytvrzený materiál může být odstraněn pouze mechanicky.
<b>Platnost hodnot</b>	<p>Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.</p> <p>Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.</p> <p>Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese <a href="http://www.sika.cz">www.sika.cz</a>.</p>
<b>Bezpečnostní předpisy</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.</li> <li>▪ Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice.</li> <li>▪ Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.</li> <li>▪ Odstraňování odpadu - Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění. Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat.</li> </ul>
<b>Místní omezení</b>	V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.
<b>Právní dodatek</b>	Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na <a href="http://www.sika.cz">www.sika.cz</a> .



**Sika CZ, s.r.o.**  
 Bystřická 1132/36,  
 CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464  
 fax: +420 546 422 400  
 e-mail: [sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)  
<http://www.sika.cz>

