



## PRODUKTOVÝ LIST

# SikaCor® Zinc R

Epoxidový základní nátěr na ocel s vysokým obsahem zinku a nízkým obsahem rozpouštědel

### POPIS PRODUKTU

SikaCor® Zinc R je 2komponentní, vysoce pigmentovaný základní nátěr na ocel, bohatý na zinek, s nízkým obsahem rozpouštědel, na bázi epoxidové pryskyřice.

Nízký obsah rozpouštědel dle "Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04)".

### POUŽITÍ

SikaCor® Zinc R může být použit pouze proškolenými aplikátory

SikaCor® Zinc R je robustní protikorozní ochrana ocelových konstrukcí s širokou možností použití.

Je navržen pro mosty, potrubí, kontejnery, průmyslové a přístavní konstrukce, čistírny odpadních vod, stavby nad vodou i pod vodou, konstrukce vystavené průmyslovému a přímořskému zatížení.

Zvláště vhodný pro aplikaci ve výrobních ocelových produktech pro vysokou odolnost během transportu.

SikaCor® Zinc R lze při tloušťce vrstvy až do 20 µm použít také jako svařitelný hotový základní nátěr. Testy a schválení na vyžádání.

### VLASTNOSTI / VÝHODY

- Vynikající protikorozní ochrana
- Mechanicky mimořádně odolný
- Vysoce odolný vodě a kondenzaci
- Rychle schne a vytvrzuje

### SCHVÁLENÍ / STANDARDY

TZUS Praha – certifikát č. 204/C5/2019/010-041170  
Schválen podle německých předpisů 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', část 87.

### INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg a 7 kg (net.)
	Ředidlo Sika, typ K	25 l, 10 l a 3 l
	SikaCor® Cleaner	25 l a 160 l
Vzhled / Barva	Zinkově šedá. mat.-č. 687.03 Tónovaná červená. mat.-č. 687.04	
Skladovatelnost	12 měsíců od data výroby	
Podmínky skladování	SikaCor® Zinc R musí být skladován v originálních, neotevřených a nepoškozených obalech, v suchu a chladu.	
Objemová hmotnost	~ 2,9 kg/l	

**TECHNICKÉ INFORMACE**

<b>Chemická odolnost</b>	Plně vytvrzený materiál je odolný povětrnosti, vodě a mechanickému zatížení.
<b>Teplotní odolnost</b>	Suché teplo až do +150 °C, krátkodobě až do cca +200 °C. Vlhké teplo až do cca +50 °C.

**SYSTÉMOVÉ INFORMACE**

<b>Systémy</b>	<p><b>Ocel</b> Bez vrchního nátěru: 2 x SikaCor® Zinc R</p> <p>Základní nátěr pod mezivrstvou: 1 x SikaCor® Zinc R</p> <p>Hotový svařitelný nátěr: 1 x SikaCor® Zinc R, tloušťka suché vrstvy 20 µm</p> <p>Vhodné mezivrstvy a vrchní nátěry: Univerzálně přetíratelný 1komponentními a 2komponentními nátěry na ocel řady Sika.</p>
----------------	--

**APLIKAČNÍ INFORMACE**

<b>Poměr míchání</b>		Komponent A : komponent B
	Hmotnostně	94 : 6
	Objemově	4,4 : 1

<b>Ředidlo</b>	<p>Sika® Thinner K V případě potřeby pro upravení viskozity je možné přidat max. 3 % ředidla Sika® Thinner K. V případě použití jako svařitelného hotového nátěru přidejte cca 12 % hmotnostně ředidla Sika® Thinner K.</p>
----------------	---

<b>Spotřeba</b>	Teoretická spotřeba materiálu a VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:												
	<table border="1"> <tr> <td>Tloušťka suché vrstvy</td> <td>60 µm</td> <td>80 µm*)</td> </tr> <tr> <td>Tloušťka mokré vrstvy</td> <td>90 µm</td> <td>120 µm</td> </tr> <tr> <td>Spotřeba</td> <td>~ 0,260 kg/m<sup>2</sup></td> <td>~ 0,345 kg/m<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>~ 29 g/m<sup>2</sup></td> <td>~ 38 g/m<sup>2</sup></td> </tr> </table>	Tloušťka suché vrstvy	60 µm	80 µm*)	Tloušťka mokré vrstvy	90 µm	120 µm	Spotřeba	~ 0,260 kg/m <sup>2</sup>	~ 0,345 kg/m <sup>2</sup>	VOC	~ 29 g/m <sup>2</sup>	~ 38 g/m <sup>2</sup>
Tloušťka suché vrstvy	60 µm	80 µm*)											
Tloušťka mokré vrstvy	90 µm	120 µm											
Spotřeba	~ 0,260 kg/m <sup>2</sup>	~ 0,345 kg/m <sup>2</sup>											
VOC	~ 29 g/m <sup>2</sup>	~ 38 g/m <sup>2</sup>											

\*) pro aplikaci stříkáním

Tloušťka suché vrstvy SikaCor® Zinc R by neměla přesáhnout 150 µm (v jednom pracovním kroku), vyjma malých ploch.

<b>Teplota produktu</b>	Min. +5 °C						
<b>Relativní vzdušná vlhkost</b>	Max. 85 %. Teplota podkladu musí být během aplikace minimálně o 3 °C vyšší, než je rosný bod.						
<b>Povrchová teplota</b>	Min. +5 °C						
<b>Zpracovatelnost</b>	<table border="1"> <tr> <td>Při +10 °C</td> <td>~ 12 hodin</td> </tr> <tr> <td>Při +20 °C</td> <td>~ 8 hodin</td> </tr> <tr> <td>Při +30 °C</td> <td>~ 5 hodin</td> </tr> </table>	Při +10 °C	~ 12 hodin	Při +20 °C	~ 8 hodin	Při +30 °C	~ 5 hodin
Při +10 °C	~ 12 hodin						
Při +20 °C	~ 8 hodin						
Při +30 °C	~ 5 hodin						

+5 °C po	1 hodina	3 hodiny
+10 °C po	1 hodina	2,5 hodiny
+20 °C po	45 minut	2 hodiny
+40 °C po	30 minut	1,5 hodiny
+80 °C po	20 minut	45 minut

**Čekací doba / přetíratelnost**

Mezi SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG-1 a SikaCor® EG-1 VHS:

Min.: Dokud není dosaženo Stupně schnutí 6.

Max.: 1 rok.

V případě delších čekacích dob kontaktujte technické oddělení Sika.

Před následným povrstvením musí být možné znečištění zcela odstraněno.

**Doba schnutí****Konečná doba schnutí**

V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě během vytvrzování je konečné vytvrzení dosaženo za 1 – 2 dny.

Pokud je SikaCor® Zinc R použit jako primer pro nátěrové systémy s vrchní vrstvou je konečná doba schnutí závislá na době schnutí vrchního nátěru a konečného vytvrzení je obvykle dosaženo za 1 – 2 týdny. Zkoušky na hoto-  
vém povlaku by měly být prováděny teprve po uvedené konečné době schnutí.

**PLATNOST HODNOT**

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

**ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST**

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

**Zamezte kontaktu epoxidové pryskyřice s pokožkou!  
Kontakt s pokožkou může vést ke vzniku alergií!**

**SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC**

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ sb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® Zinc R je < 500 g/l.

**INSTRUKCE PRO APLIKACI****PŘÍPRAVA PODKLADU**Ocel:

Příprava povrchu má být provedena podle normy EN ISO 12 944, část 4. Požadovaný stupeň očištění Sa 2 ½. Podklad musí být bez nečistot, olejů a mastnoty.

Kontaminované a zvětralé podklady doporučujeme nejdříve očistit pomocí SikaCor® Wash.

**MÍCHÁNÍ**

Nejdříve důkladně promíchejte komponent A nízkotáčkovým elektrickým míchadlem (nejdříve pomalu, zvyšujte až na 300 ot./min.). Následně opatrně přidejte komponent B a důkladně smíchejte oba komponenty ve správném míchacím poměru. Míchejte minimálně 3 minuty až do dosažení homogenní směsi. Výslednou směs přelijte do čisté nádoby a ještě jednou krátce promíchejte.

Během míchání a manipulace s produktem používejte osobní ochranné pracovní pomůcky (brýle, rukavice, oděv, kalhoty apod.).

**APLIKACE**

Způsob aplikace má významný efekt na dosažení požadované jednotné tloušťky a vzhledu aplikované vrstvy nátěru. Aplikace stříkáním poskytuje nejlepší výsledky aplikace. Požadované tloušťky vrstvy je snadno dosaženo aplikací stříkáním Airless. Přidaná rozpouštědla snižují stékání a tloušťku suché vrstvy. Při aplikaci válečkem nebo štětcem mohou být vyžadovány další vrstvy, aby byla dosažena požadovaná tloušťka aplikovaného nátěru, závisí na typu konstrukce, podmínkách stavby, barevném odstínu apod.

Vždy doporučujeme provést zkušební testy. Před samotnou aplikací proveďte zkušební testy, bude tak zajištěno, že výsledný vzhled povrchu bude dle požadavků.

#### Štětcem

##### Vysokotlaké stříkání:

- Tryska 1,7 – 2,5 mm
- Tlak 3 – 4 barů
- Nutný odlučovač oleje a vody

##### Stříkání Airless:

- Tlak min. 180 barů
- Tryska 0,38 – 0,53 mm
- Úhel stříkání 40° – 80°

#### **ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ**

Očistěte veškeré použité nářadí a aplikační vybavení ihned po aplikaci pomocí SikaCor® Cleaner. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

#### **MÍSTNÍ OMEZENÍ**

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

## **PRÁVNÍ DODATEK**

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

#### **Sika CZ, s.r.o.**

Bystrcká 1132/36  
CZ-624 00 Brno  
tel: +420 546 422 464  
[sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)  
[www.sika.cz](http://www.sika.cz)



#### **Produktový list**

SikaCor® Zinc R  
Únor 2021, Verze 05.01  
020602000020000001

SikaCorZincR-cs-CZ-(02-2021)-5-1.pdf

