

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-621

All-in-one konstrukční tmel se širokým rozsahem adheze bez použití primeru

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	1-komponentní polyuretan (Purform®)
Barva (CQP001-1)	Bílá, šedá, černá
Mechanismus vytvrzení	Vlhkostí
Hustota (nevytvrzený materiál)	v závislosti na barvě 1.3 kg/l
Stabilita	Dobrá
Aplikační teplota	okolí 5 – 40 °C
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)	45 minut ^A
Otevřený čas (CQP526-1)	35 minut ^A
Rychlost vytvrzování (CQP049-1)	(viz Diagram 1)
Objemová změna (CQP014-1)	1 %
Tvrdość Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	1.5 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Teplotní odolnost (CQP513-1)	-50 – 90 °C 24 hodin 120 °C 1 hodina 140 °C
Skladovatelnost	12 měsíců ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.h.^B) Skladovat do 25 °C

POPIS

Sikaflex®-621 spadá do skupiny Purform®, špičkový polyuretan s méně než 0,1 % monomerního diisokyanátu pro lepší ochranu zdraví a bezpečnost práce.

Sikaflex®-621 je víceúčelové, 1-komponentní lepidlo / tmel pro lepení / tmelení široké škály substrátů jako jsou kovy, plasty, lakované povrchy bez použití primeru. Tento víceúčelový produkt je vhodný pro vnitřní i vnější tmelící aplikace.

VÝHODY

- Výborná adheze na širokou škálu substrátů bez použití primeru
- Dobrá odolnost vůči stárnutí a povětrnostním podmínkám
- Přetíratelný
- Velmi nízký obsah izokyanátů
- Nízké emise
- Bez zápachu

OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-621 vytváří adhezi bez použití primeru na širokou škálu substrátů jako jsou hliník, nerezová ocel, galvanizovaná ocel, práškově lakované a většinu lakovaných kovových povrchů, skla, PVC, polyester (GRP) a natřené a lakované dřevo.

V případech s vyššími nároky na adhezi, stárnutí a trvanlivost se doporučuje příprava povrchu podle Sika tabulky předpříprav povrchů (Sika Pretreatment Chart) pro 1-komponentní polyuretany.

Pro aplikace u materiálů náchylných na tvorbu napěťových trhlin, proveďte testy na originálních podkladech, vyžádejte si odborné poradenství Sika Industry.

Tento produkt je určen pro profesionální použití; před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze a kompatibility s aktuálními substráty a podmínkami.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-621

Verze 01.01 (06 - 2024), cs_CZ

012001216210001000

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-621 vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí. Při nižších teplotách je obsah vody (vlhkosti) ve vzduchu všeobecně nižší a reakce vytvrzování probíhá pomaleji. (viz Diagram 1).

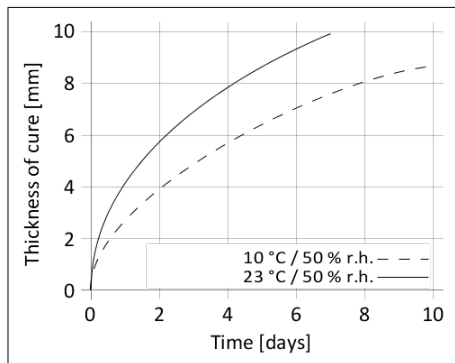


Diagram 1: Rychlost vytvrzování Sikaflex®-621

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-621 je obecně odolný vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a louhům; krátkodobě odolný proti působení pohonných hmot, minerálních olejů, stejně tak proti rostlinným a živočišným tukům a olejům. Není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům.

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnot, olejů a prachu.

Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je zásadní pro dlouhodobou vazbu / spojení. Návrhy na přípravu povrchu najdete v aktuálním vydání příslušného dokumentu Sika® Pre-Treatment Chart. Veźmĕte v ůvahu, že tyto návrhy vycházejí ze zkušeností a musí být v každém případě ověřeny zkouškami na originálních podkladech.

Aplikace

Sikaflex®-621 lze zpracovávat mezi 5 °C až 40 °C (okolí a produkt), ale je třeba vzít v ůvahu možné změny reaktivity a vlastnosti aplikace. Optimální teplota podkladu a tmelu je mezi 15 °C až 25 °C.

Sikaflex®-621 může být zpracováván ručními, pneumatickými nebo elektricky poháněnými pístovými pistolemi, případně také čerpacím zařízením (pumpou).

Veźmĕte v ůvahu, že při vysoké teplotě a vlhkosti se výrazně zkrátí otevřený čas. Jednotlivé substráty musí být slepeny v otevřeném čase lepidla. Nikdy nespojujte substráty, jakmile dojde k vytvoření povrchové kůže.

Pro radu ohledně výběru a nastavení vhodného pumpovacího zařízení kontaktujte oddělení Systémového inženýrství Sika Industry.

can be processed between 5 °C and 40 °C (climate and product) but changes in reactivity and application properties have to be considered. The optimum temperature for substrate and sealant is between 15 °C and 25 °C.

Vyhlazení a zapravení povrchu

Zahlazování a dokončování musí být provedeno před vytvořením povrchové kůže produktu.

Doporučujeme používat k zahlazování Sika® Tooling Agent N. Ostatní přípravky musí být testovány na vhodnost, kompatibilitu.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-621 lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky.

Ruce a exponovanou pokožku je třeba okamžitě ošetřit utěrkami Sika® HandClean nebo jiným vhodným průmyslovým čističem rukou, vodou.

Na pokožku nikdy nepoužívejte rozpouštědla!

Přetřítelnost

Sikaflex®-621 lze přelakovat po vytvoření povrchové kůže. V případě vypalovacích, práškových a teplotně vysoušených laků možno nanášet pouze na plně vytvrzený materiál. Obvykle jsou vhodné 1K-PUR a 2K-akryláty.

Všechny barvy a laky musí být testovány provedením předběžných zkoušek za výrobních podmínek. U pružného spojení dílů dochází často vlivem deformací ke vzniku trhlin v podstatně tvrdší vrstvě laku.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Pokyny ke konkrétním aplikacím jsou k dispozici na vyžádání od technického oddělení Sika Industry.

Kopie následujících publikací jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní list
- Sika tabulka prepůprav povrchů pro polyuretany (Sika Pretreatment Chart)
- Obecné pokyny: Lepení a tmelení pro 1K Sikaflex®

INFORMACE O BALENÍ

Kartuše	300 ml
Monoporce	600 ml
Hobok	23 l
Sud	195 l

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-621
Verze 01.01 (06 - 2024), cs_CZ
012001216210001000

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz

