



## PRODUKTOVÝ LIST

# Sikaflex®-117 Metal Force

### Lepidlo a tmel pro spojování kovů

#### POPIS PRODUKTU

Sikaflex®-117 Metal Force je 1komponentní lepidlo a tmel speciálně vyvinuté pro spojování kovů a těsnění spár.

#### POUŽITÍ

Lepidlo a tmel pro spojování různých kovů a konstrukčních prvků, jako jsou:

- Měď
- Mosaz
- Bronz
- Eloxovaný hliník
- Žárově pozinkovaná a elektrolyticky pozinkovaná ocel
- Vlnitý i plochý plech
- Kovové fasády a kovové obklady
- Kovové střešní prvky, krycí desky a krytiny
- Světlíky

Lepidlo a tmel pro spojování většiny stavebních materiálů, jako jsou:

- Různé druhy kovů
- Beton
- Zdivo
- Většina kamenů
- Keramika
- Dřevo
- Sklo

Tmelení svislých a vodorovných spár, použití v interiéru a exteriéru.

#### INFORMACE O PRODUKTU

<b>Chemická báze</b>	STP Hybrid - silanem modifikovaný polyuretan
<b>Balení</b>	290 ml kartuše, 12 kartuší v krabici
<b>Barva</b>	Světle šedá
<b>Skladovatelnost</b>	12 měsíců od data výroby

#### VLASTNOSTI / VÝHODY

- Vynikající přilnavost k mnoha kovům
- Velmi vysoká stabilita a odolnost proti povětrnostním vlivům na kovech, včetně mědi
- Velmi dobrá zpracovatelnost
- Velmi nízké emise
- Lepicí tmel s označením CE

#### UDRŽITELNÝ ROZVOJ

- Splňuje požadavky LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- VOC emise - klasifikace GEV-Emicode EC1PLUS, licence č. 11751/20.10.00
- VOC emise - klasifikace podle RTS M1
- VOC emise - třída A+ podle francouzských předpisů

#### SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- CE značení a Prohlášení o vlastnostech podle EN 15651-1 - Tmel pro nekonstrukční spáry v budovách, komunikacích a fasádách. Třída F EXT-INT CC 20HM.

#### Produktový list

Sikaflex®-117 Metal Force  
Listopad 2020, Verze 01.01  
02051302000000070

<b>Podmínky skladování</b>	Produkt musí být skladován v originálním, neotevřeném a nepoškozeném obalu v suchu při teplotách od +5 °C do +25 °C. Vždy se řiďte informacemi na obalu.	
<b>Objemová hmotnost</b>	~1,35 kg/l	(ISO 1183-1)

## TECHNICKÉ INFORMACE

<b>Tvrdość Shore A</b>	~40 (po 28 dnech)	(ISO 868)
<b>Pevnosť v tahu</b>	~1,8 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
<b>Protážení při přerušení</b>	~300 %	(ISO 37)
<b>Odolnosť vůči přetržení</b>	~5,0 N/mm	(ISO 34)
<b>Provozní teplota</b>	-40 °C min. / +80 °C max.	

## APLIKAČNÍ INFORMACE

<b>Spotřeba / vydatnosť</b>	<b>Vydatnosť</b>	<b>Rozměr</b>
	<b>1 Kartuše (290 ml)</b>	~100 bodů
	~5 m housenky *	Průměr aplikační špičky = 5 mm (~60 ml na běžný metr)
<b>Stékavost</b>	~0 mm (20 mm průměr špičky, +23 °C)	(ISO 7390)
<b>Teplota vzduchu v okolí</b>	+5 °C min. / +40 °C max.	
<b>Teplota podkladu</b>	+5 °C min. / +40 °C max., min. +3 °C nad teplotou rosného bodu	
<b>Rychlost vytvrzení</b>	~3 mm/24 hodin (+23 °C / 50 % r.v.)	Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)
<b>Čas vytvoření povrchové kůže</b>	~25 minut (+23 °C / 50 % r.v.)	(CQP 019-1)

## PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

## DALŠÍ DOKUMENTACE

- Tabulka předúpravy povrchů pro tmely a lepidla

## OMEZENÍ

- Pro optimální zpracovatelnost je doporučená teplota lepidla +20 °C.
- Aplikace při vysokých teplotních změnách se nedoporučuje (pohyb během vytvrzování).
- Před lepením proveďte předběžné zkoušky přilnavosti a snášenlivosti barev a nátěrů.
- Sikaflex®-117 Metal Force lze přetírat většinou konvenčních nátěrů a nátěrových systémů na vodní bázi. Musí však být nejprve otestovány, aby byla zajištěna kompatibilita provedením předběžných zkoušek. Nejlepších výsledků přetírání se dosáhne, když se lepidlo nechá zcela vytvrdnout. Pamatujte, že nepružné nátěrové systémy mohou zhoršit pružnost lepidla a vést k popraskání vrstvy nátěru.
- Mohou se vyskytnout barevné odchylky v důsledku působení chemikálií, vysokých teplot a / nebo UV záření (zejména u barevného odstínu bílá). Změna barvy je však čistě estetické povahy a nemá nepříznivý vliv na technické vlastnosti nebo trvanlivost produktu.
- Vždy používejte Sikaflex®-117 Metal Force v kombinaci s mechanickými upevněními pro aplikace nad hlavou nebo velmi těžkých předmětů.
- U velmi těžkých předmětů poskytněte dočasnou podporu, dokud se Sikaflex®-117 Metal Force plně

nevytvrdí.

- Celopovrchové aplikace / fixace se nedoporučují, protože vnitřní část lepicí vrstvy nemusí nikdy vytvrdnout.
- Před použitím na rekonstituovaný, litý nebo přírodní kámen kontaktujte technické oddělení Sika.
- Nepoužívejte na bitumenové podklady, přírodní kaučuk, pryž EPDM nebo na jakékoli stavební materiály, které by mohly uvolňovat oleje, změkčovadla nebo rozpouštědla, která by mohla degradovat lepidlo.
- Nepoužívejte na polyethylen (PE), polypropylen (PP), polytetrafluorethylen (PTFE / teflon) a některé plastifikované syntetické materiály. Doporučují se předběžné zkoušky nebo kontaktujte technické oddělení Sika.
- Nepoužívejte k lepení skla, pokud je spoj vystaven slunečnímu záření.
- Nepoužívejte pro strukturální lepení.
- Nevystavujte nevytvrzený Sikaflex®-117 Metal Force výrobkům obsahujícím alkohol, protože by to mohlo ovlivnit vytvrzovací reakci.

## INSTRUKCE PRO APLIKACI

### PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být pevný, čistý, suchý a zbavený všech nečistot, jako jsou špína, olej, mastnota, cementový šlem, staré tmely a špatně přilnavé nátěry, které by mohly ovlivnit přilnavost lepidla.

Sikaflex®-117 Metal Force přilne bez penetračních nátěrů a/nebo aktivačních přípravků. Pro optimální přilnavost a kritické a vysoce výkonné aplikace je však nutné dodržovat následující přípravné a/nebo předaplikační postupy:

#### Neporézní podklady

Hliník, eloxovaný hliník, nerezová ocel, pozinkovaná ocel, práškově lakované kovy nebo glazované dlaždice, povrch mírně zdrsňte jemnou minerální drátěnkou. Vyčistěte a ošetřete pomocí Sika® Aktivator-205 naneseného čistým hadříkem.

Před lepením / tmelením počkejte >15 minut (<6 hodin).

Jiné kovy, jako je měď, mosaz a titanizinek, očištěte a ošetřete pomocí Sika® Aktivator-205 naneseného čistým hadříkem. Po čekací době >15 minut (<6 hodin). Naneste Sika® Primer-3 N štětcem. Před lepením / tmelením vyčkejte >30 minut (<8 hodin).

PVC musí být očištěno a předem ošetřeno pomocí Sika® Primer-215 naneseného štětcem. Před lepením / tmelením počkejte > 15 minut (< 8 hodin).

#### Porézní podklady

Beton, pórobeton a omítky na bázi cementu, malty a cihly, základní povrch pomocí Sika® Primer-3 N nanášeného štětcem.

Před lepením / tmelením počkejte >30 minut (<8 ho-

din).

Podrobnější rady a pokyny vám poskytné technické oddělení Sika.

Poznámka: Penetrační nátěry podporují přilnavost a nejsou alternativou ke zlepšení špatné přípravy / očištění povrchů spár. Penetrační nátěry také zlepšují dlouhodobou přilnavost utěsněné spáry.

## ZPŮSOBY APLIKACE / NÁŘADÍ

### Postup lepení

Po nezbytné přípravě podkladu odřízněte horní část kartuše před nebo po vložení do aplikační pistole. Poté odřízněte aplikační špičku na požadovaný průměr a nasadte špičku na kartuši.

Aplikujte jako housenku, v pásech nebo bodově v intervalech po několika centimetrech. Upevněte lepené součásti na místo tlakem ruky před vytvořením povrchové kůže lepidla. Nesprávně umístěné komponenty lze během prvních několika minut po aplikaci snadno uvolnit a přemístit. Je-li to nutné, použijte dočasné lepicí pásky, klíny nebo podpěry, abyste během počátečního vytvrzování udrželi sestavené součásti pohromadě.

Čerstvé nevytvrzené lepidlo, které zbylo na povrchu, musí být okamžitě odstraněno. Konečné pevnosti bude dosaženo po úplném vytvrzení Sikaflex®-117 Metal Force, tj. po 24 až 48 hodinách při +23 °C, v závislosti na podmínkách prostředí a tloušťce vrstvy lepidla.

### ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Ohledně použití očistěte všechny nástroje a aplikační vybavení pomocí Sika® Remover-208. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky. K čištění pokožky použijte ubrousky Sika® Cleaning Wipes-100.

## MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

#### Produktový list

Sikaflex®-117 Metal Force  
Listopad 2020, Verze 01.01  
02051302000000070



## PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

### Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36  
CZ-624 00 Brno  
tel: +420 546 422 464  
[sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)  
[www.sika.cz](http://www.sika.cz)



### Produktový list

Sikaflex®-117 Metal Force  
Listopad 2020, Verze 01.01  
02051302000000070

Sikaflex-117MetalForce-cs-CZ-(11-2020)-1-1.pdf

