

## SikaForce<sup>®</sup>-7550 L15

elastické, rychle vytvrzující montážní 2-k PUR lepidlo

### materiálová data:

	komponent A (pryskyřice)	komponent B (tvrdidlo)
chemická báze	polyol, plniva	deriváty izokyanátu
barva komponent	černá	bílá
barva směs	černá	
reakční mechanismus	polyadice	
hustota (25°C) (CQP <sup>1)</sup> 553-1)	ca. 1,33 g / cm <sup>3</sup>	ca. 1,13 g / cm <sup>3</sup>
obsah pevných látek	100 %	100 %
viskozita komponent (25°C) (CQP 538 – 1 / DIN 53019)	ca. 25.000 mPas	ca. 25.000 mPas
viskozita směsi (CQP 536-1 / DIN 53019)	ca. 170.000 mPas	
poměr míchání	100	42
váhové díly	100	50
objemové díly		
teplota při zpracování	15°C až 30°C	
stabilita	dobrá	
maximální čas mezi nanesením a spojením dílů <sup>2)</sup> ( CQP 526-1 )	ca. 15 min	
pevnost ve smyku ( CQP 046-1 / ISO 4587 )	ca. 5 MPa	
rychlost vytvrzování dle nárůstu smykové pevnosti ( CQP 046-1 / ISO 4587 )	2 hod ca 0,20 MPa 4 hod ca 0,45 MPa 24 hod ca 1,80 MPa	
tvrdost Shore A ( CQP 023-1 / ISO 868 )	ca. 70	
pevnost v tahu ( CQP 036-1 / ISO 37 )	ca. 5 MPa	
prodloužení při přetržení ( CQP 036-1 / ISO 37 )	ca. 350 %	
teplota přechodu ke sklovitosti ( CQP 509-1 / ISO 4663 )	ca - 50°C	
elektrický odpor ( CQP 079-2 / ASTM D257-99 )	ca 10 <sup>11</sup> Ω cm	
teplotní odolnost ( CQP 513-1 )	ca -40°C až + 90°C	
skladovatelnost (v originálním balení, pod 25 °C) ( CQP 016 -1 )	6 měsíců	

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedures

<sup>2)</sup> testovací podmínky: 23°C, 50 % relativní vlhkost vzduchu;

### Popis:

SikaForce<sup>®</sup>-7550 L15 je stabilní, elastické 2-komponentní polyuretanové lepidlo. Je tvořeno základní pryskyřicí na bázi polyolu s plnivou a tvrdidlem na bázi izokyanátů.

SikaForce<sup>®</sup>-7550 L15 je vyráběn v souladu s normami kvality ISO 9001/14001.

### Přednosti produktu:

- elastické
- stabilní ( tixotropní )
- vytvrzení při pokojové teplotě
- krátký odtrh
- rychlé vytvrzení nezávisle na vzdušné vlhkosti
- široký rozsah adheze
- dynamicky zatížitelné
- tlumí vibrace
- nevodivé
- odolné proti stárnutí
- neobsahuje rozpouštědla a PVC

### Oblast použití :

SikaForce<sup>®</sup>-7550 L15 je lepidlo vhodné pro dynamicky namáhané, konstrukční lepení spojů, které musí v krátkém čase po nalepení vykazovat vyšší pevnost. Je vhodné pro lepení zejména rozměrnějších dílů. Vhodnými podklady jsou díly z plastů a kovů, zvláště hliníku ( např. bez úprav nebo eloxované ), ocelových plechů ( bez úprav, fosfátované, chromátované, pozinkované ), základní a vrchní laky ( 2-k systémy ), dřevo a keramické materiály. U plastů ohrožených napětovými trhlinami je nutné speciální odzkoušení a konzultace s naším technickým oddělením.

Industry



### Mechanismus vytvrzení:

Vytvrzování SikaForce®-7550 L15 se uskutečňuje na principu polyadiční chemické reakce dvou komponent. Vyšší teplota urychluje vytvrzovací proces, nižší teplota vytvrzující proces zpomaluje.

### Chemická odolnost :

SikaForce®-7550 L15 je odolný vůči hydrolyze, sladké i mořské vodě a odpadním vodám . Odolnost proti ostatním chemickým látkám je závislá na typu a vlastnostech podkladu , typu , koncentraci a teplotě působící látky. Pro stanovení odolnosti a vlivů na adhezi je nutno provést objektovou zkoušku . Stejně kritérium platí pro teplotní odolnost. Bez dalšího vlivu chemických látek lze předpokládat trvalou teplotní odolnost do 90°C, pouze krátkodobě je teplotní odolnost vyšší. Pro stanovení projektové odolnosti proti chemickým látkám a teplotě je nutný projektově orientovaný test.

### Pokyny pro zpracování :

**Příprava podkladu** - podklad musí být čistý, suchý a zbavený všech nečistot, zejména mastného charakteru.  
Příklad zlepšení adheze:

hliník ( AlMg <sub>3</sub> , AlMgSi <sub>1</sub> , elox )	Scotch Brite + SikaCleaner 205 + SikaPrimer-204N
ocel ( galvanicky / žárově zinkovaná	Scotch Brite + SikaCleaner 205 + SikaPrimer-204N
kompozitní plasty / lamináty rubová strana	Scotch Brite + Sika Aktivator + SikaPrimer-206G+P nebo SikaPrimer-204N
kompozitní plasty / lamináty gel-coat strana	Scotch Brite + SikaAktivator
nerez ocel	Sika Aktivator

Vzhledem k četnosti materiálů a různorodosti povrchových úprav je nutné naše technické poradenství. K dosažení dostatečné přilnavosti na spojované materiály je vhodné provedení příslušných zkoušek a konzultace s našim technickým oddělením.

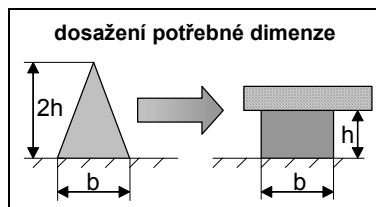
### Zpracování:

**2-k systém z kartuše:** doporučujeme použití ruční nebo pneumatické pistole, míchání pouze možné se statickým mixerem MC 10-24.

U tohoto mixeru se odříznou u dýzy první čtyři kroužky.

Při každém startu aplikace s novým mixerem je před nanášením na lepené díly nutno odstříknout ca 30 cm housenky lepidla mimo spoj do odpadu.

*K zajištění rovnoměrné tloušťky spoje doporučujeme trojúhelníkovou formu nanášené housenky*



**Zpracování 2k pumpou:** čerpání z hoboku, dávkování a míchání materiálu se realizuje nejlépe aplikační zubovou pumpou pro 2-komponentní materiály přes dynamický mixer. V závislosti na procesu je dle zkoušek možná i pistová pumpa / dávkovač se statickým mixerem. Na základě specifikace aplikace je nutno si vyžádat poradenství našeho technického oddělení a oddělení System Engineering. Teplota při zpracování by měla být v rozsahu +15°C÷ +30°C, teplota materiálů a dílů mezi 15°C až 25°C.

### Odstranění zbytků lepidla:

v nevytvrzeném stavu je možno lepidlo ze systému zařízení, ušpiněných ploch a nářadí před jeho vytvrzením očistit pomocí Sika Removeru 208 nebo ředidel jako isopropanol, aceton. Vytvrzený materiál možno odstranit pouze mechanicky. Ruce je možno očistit pomocí utěrky Handclean nebo mycí pasty a oplachem vodou .

### Skladování :

pryskyřice ( komponent A) i tvrdidlo- ( komponent B) jsou citlivé na kontakt s vlhkostí nebo vodou a je nutno je skladovat v suchu, v těsných uzavřených nádobách. Po odebrání z nádoby je tyto nutné ihned těsně uzavřít.

**Komponenty A a B** je nutno skladovat pouze při teplotě v rozsahu +15°C ÷ +25 °C .

### Balení:

komponent A (pryskyřice)	hobok	25 kg
komponent B (tvrdidlo)	hobok	25 kg
2k-kartuše + statický mixer MC 10-24	450 ml (komponent A+B)	

### Důležité:

Další údaje o chemickém charakteru materiálu ,toxicologii, ekologii, skladování, dopravě, likvidaci jsou obsaženy v bezpečnostním listu materiálu.

### Upozornění :

naše technicko uživatelské písemné či ústní informace a poradenství je sestaveno na základě našeho nejlepšího vědění , současného stavu znalostí z oblasti vývoje chemických produktů a získaných dlouholetých praktických zkušeností ze spolupráce s výrobcí a opravami v dané oblasti. Naše doporučení jsou však nezávazná, netvoří žádný právní závazek a nezabývají kupujícího možnosti realizovat vlastní zkoušky našich produktů ve vztahu ke konstrukčním, technologickým a zpracovatelským podmínkám realizace a to zejména s ohledem na práva třetího. V ostatních záležitostech platí všeobecná ustanovení obchodního zákoníku. V případě technických informací se obraťte na naše oddělení Industry.



**Sika Schweiz AG**  
Tüffenwies 16  
8048 Zürich  
Switzerland  
Tel: +41 1 436 40 40  
Fax: +41 1 436 45 30

**Sika CZ s.r.o.**  
Bystrcká 1132 / 38  
CZ - 624 00 Brno  
Česká republika  
tel: +420 546 422 464  
fax: +420 546 422 400  
e-mail: [sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)

**Sika Slovensko spol. s r.o.**  
Rybničná 38  
SK - 831 07 Bratislava  
Slovensko  
tel: +421 2 4920 0406  
fax: +421 2 4920 0444  
e-mail: [sika@sk.sika.com](mailto:sika@sk.sika.com)