

Metodická příručka

Celoplošné lepení dřevěných podlah pomocí lepidel SikaBond®

“Sika CZ, s.r.o.”



Veškeré informace a pracovní postupy uváděné v této příručce vycházejí z momentálních znalostí a zkušeností a jsou platné za předpokladu, že jsou materiály správně skladovány, zpracovávány a aplikovány za normálních podmínek v souladu s doporučeními firmy Sika. Informace se vztahují na zde zmíněné materiály a aplikace. Před použitím výrobku Sika si u našeho technického oddělení ověřte, jestli nedošlo ke změně parametrů jednotlivých aplikací (např. změna typu podkladu aj.) nebo aplikací samotných. Dříve než použijete výrobek Sika, vyzkoušejte materiál a pracovní postup pro dané podmínky a předpokládaný účel. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení.

Sika CZ, s.r.o., Bystrcká 1132/36, CZ – 624 00 Brno
tel.: +420 546 422 464, fax: +420 546 422 400, sika@cz.sika.com, www.sika.cz

Obsah:

1. Podklad.....	3
1.1 Kvalita podkladu	3
1.2 Příprava podkladu.....	3
1.3 Teplota podkladu	4
1.4 Teplota okolního prostředí	4
1.5 Vlhkost podkladu	4
1.6 Pevnost podkladu	5
1.6.1 Pevnost ve smyku	5
1.6.2 Pevnost v odtrhu	5
1.7 Podlahové vytápění	6
2. Aplikace metodou celoplošného lepení dřevěných podlah.....	7
3. Klasifikace zubových stěrek.....	10



1. Podklad

1.1 Kvalita podkladu

Podklad musí být zdravý, čistý, suchý, homogenní, rovný, zbavený veškerých olejů a mastnot, prachu a volných částic. Nátěry, cement, volné částice a ostatní nesoudržné částice musí být odstraněny.

1.2 Příprava podkladu

Beton / cementová stěrka:

Podklad je nutno přebrousit a následně bezprostředně před aplikací důkladně vyčistit průmyslovým vysavačem.

Anhydritové stěrky / anhydritové plovoucí podlahy:

Podklad je nutno přebrousit a důkladně vyčistit průmyslovým vysavačem těsně před aplikací.



Celoplošné broušení.



Odstranění prachu pomocí vysavače.

Litý asfalt prosypaný pískem:

Podklad musí být opatřen nátěrem Sika® Primer MB / SikaBond® Rapid DPM.
Pro bližší informace k použití využijte technický list produktu.

Stávající glazované keramické dlaždice:

Podklad důkladně odmastěte pomocí Sika® Cleaner-205, přebruste a důkladně vysajte.

Dřevěné / sádrové desky (např. překližka, dřevotříska, sádrokarton):

Tyto desky jsou k podkladu buď přilepeny nebo přišroubovány. S dotazy týkající se přidržitosti materiálů SikaBond® kontaktujte prosím technické oddělení firmy Sika.

Ostatní podklady:

SikaBond® lepidla mohou být použita bez aplikace podkladního nátěru (primeru) na vhodné cementové potěry, anhydritové potěry, dřevotřískové desky, beton a keramickou dlažbu. Při použití na litý asfalt prosypaný pískem, cementové potěry se zvýšenou vlhkostí a na staré, soudržné vrstvy lepidla je nutné použít podkladní nátěr Sika® Primer MB / SikaBond® Rapid DPM. Pro další informace kontaktujte, prosím, technické oddělení firmy Sika.

1.3 Teplota podkladu

Během aplikace a do úplného vytvrdnutí SikaBond® lepidla musí být teplota podkladu a teplota okolí $> +15^{\circ}\text{C}$ a při použití podlahového vytápění $\sim +20^{\circ}\text{C}$.

1.4 Teplota okolního prostředí

Teplota okolního prostředí musí být v rozmezí $+15^{\circ}\text{C}$ a $+35^{\circ}\text{C}$.

1.5 Vlhkost podkladu

Přípustný obsah zbytkové vlhkosti podkladu (bez podlahového vytápění):

- 2,5% vlhkosti pro cementové stěrky (cca 4% dle přístroje Tramex)
- 0,5% vlhkosti pro anhydritové stěrky

Přípustný obsah zbytkové vlhkosti podkladu při použití podlahového vytápění:

- 1,8% vlhkosti pro cementové stěrky (cca 3% dle přístroje Tramex)
- 0,3% vlhkosti pro anhydritové stěrky

1.6 Pevnost podkladu

1.6.1 Pevnost ve smyku

Přístroj pro měření smykové pevnosti měří pevnost povrchových vrstev podkladu. Dva přesně definované dřevěné hranoly jsou přilepeny v určité vzdálenosti na měřený podklad. Po úplném zaschnutí lepidla se přístroj na měření pevnosti ve smyku umístí mezi tyto dřívka. Otáčením kliky na přístroji je vyvíjen tlak na tyto dřívka, velikost tlaku se zobrazuje na měřidle.



Minimální pevnost ve smyku:

- > 1,5 N/mm² pro lepení dřevěných podlah (určeno s použitím nepružného lepidla)
- > 2,0 N/mm² pro lepení špalíkové dlažby (určeno s použitím nepružného lepidla)

1.6.2 Pevnost v odtrhu

Minimální pevnost v odtrhu:

- > 1,0 N/mm² pro lepení dřevěných podlah (určeno s použitím nepružného lepidla)
- > 1,2 N/mm² pro lepení špalíkové dlažby (určeno s použitím nepružného lepidla)

Sika® Primer MB / SikaBond® Rapid DPM se používá ke zlepšení pevnosti podkladu. V případě nedostatečné pevnosti podkladu je třeba použít Sika® Primer MB / SikaBond® Rapid DPM ke zvýšení pevnosti podkladu.



Minimální požadavky na podklad natřený Sika® Primer MB / SikaBond® Rapid DPM:

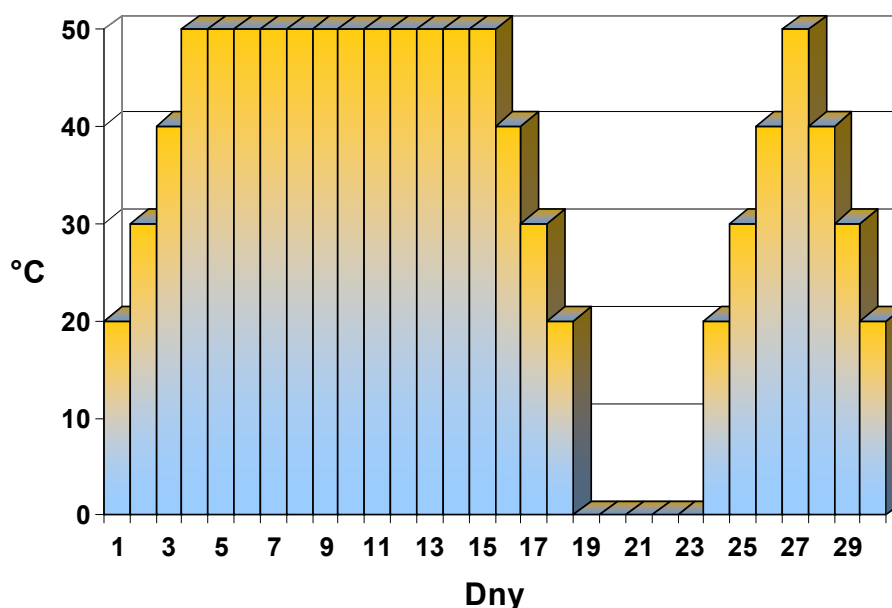
Pevnost v odtrhu minimálně 0,8 N/mm² nebo pokud není změřitelná, musí být pevnost v tlaku minimálně 8,0 N/mm².

1.7 Podlahové vytápění

Před aplikací dřevěného podlahového systému na podlahu s podlahovým vytápěním musí být podlaha prohřívána dostatečně dlouhou dobu, aby došlo k dostatečnému vyschnutí podkladu.

K zabránění fyzickému poškození vytápěcího zařízení může být měření vlhkosti provedeno pouze na předem určených měřicích místech. Přehřívací proces je obvykle proveden i ke zkoušce účinnosti a neporušenosti vlastního vytápěcího systému. Tato zkouška ale v mnoha případech neposkytuje dostatečné snížení obsahu vlhkosti podkladu na požadovanou hodnotu. Další prohřívání je nezbytné pro dosažení požadované hodnoty obsahu vlhkosti a dalších podmínek pro pokládku dřevěné podlahy. Tyto požadavky by měly být uvedeny v uzavřené smlouvě. Zkušenosti ukazují, že je nezbytná koordinace pokládky podlah s ostatními řemesly. Důslednou koordinací a kontrolou se vyhne poškození dřevěné podlahy z hlediska nadměrné vlhkosti.

Typický průběh teplot pro pokládku dřevěné podlahy je následující:



Doporučená doba vytápění podlahy je považována za minimální, delší doba vytápění poskytuje zvýšenou ochranu. Zvláště v případech použití dřeva velmi citlivého na vlhkost.

Více informací o podkladech a jejich přípravě je uvedeno v Metodické příručce – „Příprava podkladu pro kladení dřevěných podlah“.

2. Aplikace metodou celoplošného lepení dřevěných podlah

Aplikace:

Naneste lepidlo SikaBond® z kbelíku přímo na podlahu. Nanesené lepidlo rovnoměrně rozprostřete pomocí doporučené zubové stěrky (správná velikost a tvar zubu). Spotřeba lepidla by měla být mezi 700 – 1000 g/m², v závislosti na zubové stěrce a objemové hmotnosti lepidla. Pro lepení dlouhých nebo širokých prvků, nebo na nerovném podkladu může být použita stěrka s většími zuby. To zabrání tvorbě dutin. (viz. Kapitola 4: Klasifikace zubových stěrek dle TKB).



Položení dřevěných prvků:

Umístěte dřevěné prvky během doporučené doby pokládky. Prvek mírně přitlačte do lepidla tak, aby byla celá spodní strana lepidlem pokryta. Dřevěné prvky mohou být spojovány pomocí kladiva a špalíku. Podél stěn, okolo sloupů apod. musí být vytvořena a zachována dilatační spára o šířce 10 – 15 mm.



Použití fixačních řemenů:

Při použití masivních dřevěných prvků, Sika doporučuje použití fixačních řemenů a zatížení dokud nedojde k úplnému vytvrdnutí lepidla.



Čištění:

Čerstvé, nevytvrzené lepidlo, nebo pokud se lepidlo vytlačí na svrchní stranu dřevěného prvku, okamžitě odstraňte čistým hadrem, a je-li třeba případně ještě očistíte pomocí přípravku Sika® Remover-208 nebo utěrkou Sika® TopClean-T.

Poznámka: Vždy proveďte test snášenlivosti těchto čističů s povrchem.



Dřevěná podlaha / typ parkety	Polyuretanová lepidla (řada SikaBond® -52 / -54 Parquet)
mozaika	√ ⁽¹⁾
průmyslové parkety	√ ⁽¹⁾
dřevěná dlažba	√ ⁽²⁾
lam parkety	√ ⁽¹⁾
2-vrstvé parkety	√
3-vrstvé parkety	√
masivní dřevo	√

- (1) důležité je řádné smáčení povrchu lepidlem a usazení
(2) dle DIN 68702 pro dřevěnou dlažbu bez zatížení těžkým provozem
(3) není vhodné pro problematické dřevo (buk, javor, bambus)
(4) omezení velikosti lepeného prvku (max. 10 x 50 x 200 mm)
(5) omezení velikosti lepeného prvku (max. 12 x 80 x 600 mm)
(6) desky a panely s pečutí vrstvou (lak) horní strana může zvětšit objem bobtnáním

3. Klasifikace zubových stěrek

TKB označení	šířka zubu \underline{a} (mm)	šířka mezery \underline{b} (mm)	hloubka mezery \underline{c} (mm)	úhel zubu (°)	Schéma
A1	0,6	1,4	1,1	55,0	
A2	1,2	1,8	1,5	55,0	
A3	0,5	1,5	1,5	45,0	
A4	0,5	1,0	0,7	55,0	
A5	1,6	1,3	1,0	55,0	
B1	2,7	2,3	2,0	55,0	
B2	2,1	2,9	2,6	55,0	
B3	3,4	3,6	3,2	55,0	
B5	14,4	5,6	5,1	55,0	
B6 / P4	5,0	4,0	3,6	55,0	

TKB označení	šířka zubu \underline{a} (mm)	šířka mezery \underline{b} (mm)	hloubka mezery \underline{c} (mm)	úhel zubu (°)	Schéma
B7	4,5	3,5	4,0	45,0	
B8	4,0	4,0	3,6	55,0	
B9	10,0	6,0	5,0	60,0	
B10	10,0	5,0	5,7	45,0	
B11 / P6	8,0	6,0	5,0	60,0	
B12 / P5	5,0	5,0	5,1	50,0	
B13	11,5	7,0	6,5	55,0	
B14	6,0	6,0	5,5	55,0	
B15 / P7	7,0	5,5	6,5	45,0	

Poznámka: B6=P4 / B12=P5 / B11=P6 / B15=P7

Construction

