

Technický list
Vydání 05/2013
Identifikační č.:
02 04 01 04 001 0 000001
Sikadur®-30

Sikadur®-30

Lepidlo pro lepení externí výztuže, pro systémy Sika®
CarboDur®

Popis výrobku Sikadur®-30 je 2komponentní tixotropní lepicí hmota, na bázi kombinace epoxidových pryskyřic a speciálních plniv, navrženo pro aplikace za normálních teplot +8 °C až +35 °C

Použití Lepidlo pro lepení systému zesilování, zvláště v oblasti konstrukčního zesilování:

- Sika® CarboDur® lamel na beton, cihelné zdivo a dřevo (bližší informace naleznete v technických listech systému Sika® CarboDur® a v Metodické příručce pro systémy Sika® CarboDur®)
- ocelových lamel na beton

Vlastnosti / výhody

- snadná zpracovatelnost, jednoduchý poměr míchání
- bez použití základního nátěru
- vysoká odolnost proti tečení
- velmi dobrá přilnavost na beton, zdivo, kámen, ocel, litinu, hliník, dřevo a na Sika® CarboDur® lamely
- vytvrzuje i při vysoké relativní vlhkosti vzduchu
- vysoká mechanická pevnost
- tixotropní: nestéká, vhodné pro svislé aplikace a pro aplikace nad hlavou
- vytvrzuje bez smršťování
- jednotlivé komponenty jsou barevně odlišeny, dobrá kontrolovatelnost homogenity
- vysoké počáteční a konečné pevnosti
- vysoká odolnost proti otěru a rázům
- nepropustné pro vodu a vodní páru

Zkušební zprávy

Testy

Deutsches Institut für Bautechnik Z-36.12-29, 2006: General construction authorisation for Sika® CarboDur®.

IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1871/0054, 1994: Approval for Sikadur®-30 Epoxy adhesive.

IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Epoxy mortar in combination with Sikadur®-30 Epoxy adhesive for bonding of steel plates.

Vyhovuje požadavkům EN 1504-4: Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí – Definice, požadavky, kontrola kvality a hodnocení shody – Část 4: Konstrukční spojování.

Údaje o výrobku



| Barva | Komponent A: bílá Komponent B: černá Směs A+B: světle šedá | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-------------------|-----|----------|--------|----------|---------|---------------------------|--------|---------------------------|---------------------------|--------|---------------------------|---------------------------|--------|---------------------------|---------------------------|
| Balení | 6 kg (A+B): předem nadávkované množství, paleta 480 kg (80 x 6 kg) Nenadávkované množství (14 kbelíků na paletě) Komponent A: 30 kg kbelík Komponent B: 10 kg kbelík | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Skladování | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Podmínky skladování / Trvanlivost | 24 měsíců od data výroby v originálním, nepoškozeném a uzavřeném balení v suchu a při teplotách +5 °C až +30 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Technické údaje | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Chemická báze | Epoxidová pryskyřice. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Objemová hmotnost | 1,65 kg/l ± 0,1 kg/l (směs komponentů A+B) (při teplotě +23 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stékavost | Na svislých površích nedochází ke stékání při tloušťce vrstvy lepidla do 3-5 mm při teplotě +35 °C. (dle FIP) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stlačitelnost | 4 000 mm ² (při +15 °C a 15 kg) (dle FIP) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tloušťka vrstvy | 30 mm max. Při použití většího množství lepidla nejdříve spotřebujte veškeré lepidlo, teprve potom můžete ve stejné nádobě namíchat další. Jinak může dojít ke zkrácení doby zpracovatelnosti. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Objemové změny | Smrštění: 0,04 % (dle FIP) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Koeficient teplotní roztažnosti | 2,5 x 10 ⁻⁵ na °C (-20 °C až + 40 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Teplotná stabilita | Teplota skelného přechodu TG (dle FIP) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Doba zrání</th> <th>Teplota zrání</th> <th>TG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7 dní</td> <td>+45 °C</td> <td>+62 °C</td> </tr> </tbody> </table> | Doba zrání | Teplota zrání | TG | 7 dní | +45 °C | +62 °C | | | | | | | | | | | |
| Doba zrání | Teplota zrání | TG | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 dní | +45 °C | +62 °C | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Heat Deflection Temperature (HDT) – teplotní deformace ASTM-D 648 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Doba zrání</th> <th>Teplota zrání</th> <th>HDT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 hodiny</td> <td>+80 °C</td> <td>+53 °C</td> </tr> <tr> <td>6 hodin</td> <td>+60 °C</td> <td>+53 °C</td> </tr> <tr> <td>7 dní</td> <td>+35 °C</td> <td>+53 °C</td> </tr> <tr> <td>7 dní</td> <td>+10 °C</td> <td>+36 °C</td> </tr> </tbody> </table> | Doba zrání | Teplota zrání | HDT | 3 hodiny | +80 °C | +53 °C | 6 hodin | +60 °C | +53 °C | 7 dní | +35 °C | +53 °C | 7 dní | +10 °C | +36 °C | | |
| Doba zrání | Teplota zrání | HDT | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 hodiny | +80 °C | +53 °C | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 hodin | +60 °C | +53 °C | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 dní | +35 °C | +53 °C | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 dní | +10 °C | +36 °C | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Provozní teplota | -40 °C do +45 °C (při teplotě zrání +23 °C a vyšší) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Mechanické / Fyzikální vlastnosti | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pevnost v tlaku | (EN 196) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Doba zrání</th> <th colspan="2">Teplota při zrání</th> </tr> <tr> <th>+10 °C</th> <th>+35 °C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12 hodin</td> <td>-</td> <td>80 – 90 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>1 den</td> <td>50 – 60 N/mm²</td> <td>85 – 95 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>3 dny</td> <td>65 – 75 N/mm²</td> <td>85 – 95 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>7 dní</td> <td>70 – 80 N/mm²</td> <td>85 – 95 N/mm²</td> </tr> </tbody> </table> | Doba zrání | Teplota při zrání | | +10 °C | +35 °C | 12 hodin | - | 80 – 90 N/mm ² | 1 den | 50 – 60 N/mm ² | 85 – 95 N/mm ² | 3 dny | 65 – 75 N/mm ² | 85 – 95 N/mm ² | 7 dní | 70 – 80 N/mm ² | 85 – 95 N/mm ² |
| Doba zrání | Teplota při zrání | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | +10 °C | +35 °C | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 hodin | - | 80 – 90 N/mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 den | 50 – 60 N/mm ² | 85 – 95 N/mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 dny | 65 – 75 N/mm ² | 85 – 95 N/mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 dní | 70 – 80 N/mm ² | 85 – 95 N/mm ² | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|-------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Pevnost ve smyku | Porušení v betonu (cca 15 N/mm ²) | | (FIP 5.15) |
| | | Teplota při zrání | |
| | Doba zrání | +15 °C | +35 °C |
| | 1 den | 3 - 5 N/mm ² | 15 - 18 N/mm ² |
| | 3 dny | 13 - 16 N/mm ² | 16 - 19 N/mm ² |
| | 7 dní | 14 - 17 N/mm ² | 16 - 19 N/mm ² |
| | 18 N/mm ² (při teplotě +23 °C) | | (DIN 53283) |

| | | | |
|-----------------------|------------|---------------------------|---------------------------|
| Pevnost v tahu | | | (DIN 53455) |
| | | Teplota při zrání | |
| | Doba zrání | +15 °C | +35 °C |
| | 1 den | 18 - 21 N/mm ² | 23 - 28 N/mm ² |
| | 3 dny | 21 - 24 N/mm ² | 25 - 30 N/mm ² |
| | 7 dní | 24 - 27 N/mm ² | 26 - 31 N/mm ² |

| | | |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Přidržnost | Na oceli: > 21 N/mm ² (průměrná hodnota > 30 N/mm ²) - na důkladně připraveném povrchu | (DIN EN 24624) |
| | Na betonu: > 4 N/mm ² (porušení v betonu > 4 N/mm ²). | |

| | | |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Modul pružnosti | V tlaku: 9600 N/mm ² (při teplotě +23 °C) V tahu: 11200 N/mm ² (při teplotě +23 °C) | (ASTM D695) (ISO 527) |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|

Informace o systému

| | |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Skladba systému | Sika® CarboDur® systém: Aplikační podrobnosti naleznete v technických listech výrobků Sika® CarboDur® a v Metodických příručkách pro systémy Sika® CarboDur®. |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Aplikační podrobnosti

| | |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Kvalita podkladu | Viz. technické listy Sika® CarboDur® lamely a Sika® CarboDur® BC Rods. |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------|

| | |
|--------------------------|------------------------------------------------------|
| Příprava podkladu | Viz. metodické příručky pro systémy Sika® CarboDur®. |
|--------------------------|------------------------------------------------------|

Aplikační podmínky / Omezení

| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Teplota podkladu | +8 °C min. / +35 °C max. |
|-------------------------|--------------------------|

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Teplota okolí | +8 °C min. / +35 °C max. |
|----------------------|--------------------------|

| | |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Teplota materiálu | Sikadur®-30 může být aplikován v rozmezí teplot +8 °C až +35 °C. |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------|

| | |
|-------------------------|-----------|
| Vlhkost podkladu | Max. 4 %. |
|-------------------------|-----------|

Aplikujete-li lepidlo Sikadur®-30 na matově zavlhlý podklad, je nutné lepidlo Sikadur®-30 důkladně nanášet (vetřít) do podkladu.

| | |
|------------------|----------------------|
| Rosný bod | Pozor na kondenzaci! |
|------------------|----------------------|

Teplota podkladu během aplikace musí být minimálně o 3 °C vyšší než je teplota rosného bodu.

Aplikace

| | |
|----------------------|--------------------------------------------------------------|
| Poměr míchání | Komponent A : komponent B = 3 : 1 (hmotnostně nebo objemově) |
|----------------------|--------------------------------------------------------------|

Míchání



Předem nadávkované množství:

Míchejte komponenty A+B dohromady minimálně 3 minuty elektrickým míchadlem (při nízkých otáčkách, max. 300 ot./min.) tak dlouho, až má hmota jednotnou konzistenci a nejsou patrné žádné barevné šmouhy. Vyvarujte se provzdušnění během míchání. Následně přemístěte celý obsah směsi do čisté nádoby a ještě jednou promíchejte nízkou rychlostí, aby došlo k odstranění vzduchu ze směsi. Namíchejte pouze takové množství, které jste schopni spotřebovat před zatuhnutím (v době zpracovatelnosti).

Nenadávkované množství:

Nejprve důkladně promíchejte každý komponent zvlášť. Nadávkujte jednotlivé složky ve správném poměru do přiměřeně velké nádoby a následně míchejte elektrickým míchadlem při nízké rychlosti dokud nebude mít hmota jednotnou konzistenci a bude bez barevných šmouh.

Způsob aplikace / Nářadí

Více informací naleznete v technických listech výrobků Sika® CarboDur® a v Metodických příručkách pro systémy Sika® CarboDur® ..

Čištění nářadí

Očistěte veškeré použité nářadí ihned po ukončení práce pomocí Sika® Colma Cleaner.

Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

Doba zpracovatelnosti

| Teplota | +8 °C | +20 °C | +35 °C |
|-----------------|-------------|-------------|------------|
| Zpracovatelnost | ~ 120 minut | ~ 90 minut | ~ 20 minut |
| Otevřená doba | ~ 150 minut | ~ 110 minut | ~ 50 minut |

Doba zpracovatelnosti začíná smícháním obou komponentů (pryskyřice a tvrdidla). Při nižších teplotách dochází k prodloužení doby zpracovatelnosti, naopak při vyšších teplotách dochází ke zkrácení doby zpracovatelnosti. K dosažení delší doby zpracovatelnosti za vyšších teplot, míchejte menší množství materiálu nebo ochlaďte jednotlivé komponenty před mícháním. (ne méně než +5 °C).

Platnost hodnot

Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.

Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.

Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz.

Bezpečnostní předpisy

Ochranná opatření

- Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.
- Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice.
- Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.
- Odstraňování odpadu
- Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech.
- Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci.
- Fólie je možné recyklovat.

Místní omezení

V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.

CE značení

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| CE | |
| 0921 | |
| Sika Schweiz AG Tueffenwies 16-22 CH - 8048 Zürich 1001 | |
| 08 | |
| 0921-CPD-2054 | |
| EN 1504-4 | |
| Výrobky pro konstrukční lepení externích příložek na povrch betonové konstrukce za účelem zesílení. | |
| Soudržnost: | ≥ 14 N/mm ² |
| Pevnost v šikmém smyku: 50° | ≥ 50 N/mm ² |
| 60° | ≥ 60 N/mm ² |
| 70° | ≥ 70 N/mm ² |
| Pevnost ve smyku: | ≥ 12 N/mm ² |
| Pevnost v tlaku: | ≥ 30 N/mm ² |
| Smrštění / roztažnost: | ≤ 0,1 % |
| Doba zpracovatelnosti: | 85 min. při +23 °C |
| Citlivost na vodu: | vyhovuje |
| Modul pružnosti v tlaku: | ≥ 2000 N/mm ² |
| Koeficient teplotní roztažnosti: | ≤ 100 * 10 ⁻⁶ |
| Teplota skelného přechodu: | ≥ +40 °C |
| Reakce na oheň: | třída E |
| Trvanlivost: | vyhovuje |
| Uvolňování nebezpečných látek: (vyhovuje 5.4) | vyhovuje |



Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36,
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com
http://www.sika.cz

