

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50

Elastické lepidlo určené pro montáž vozidel, urychlené Booster technologií

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	Polyuretan
Barva (CQP001-1)	Černá, bílá
Mechanismus vytvrzení	Vlhkostí ^A
Hustota (nevytvrzený materiál)	v závislosti na barvě SikaBooster® P-50
	1.3 kg/l 1.1 kg/l
Obsah Boosteru	objemově vážově
	2 % (1.8 – 2.2 %) 1.8 % (1.6 – 2.0 %)
Stabilita	Dobrá
Aplikační teplota	okolí
	10 – 30 °C
Otevřený čas (CQP526-1)	20 minut ^B
Počáteční pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	viz Tabulka 1
Tvrdost Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	9 N/mm
Pevnost ve smyku (CQP046-1 / ISO 4587)	2.2 MPa
Teplotní odolnost (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
	4 hodiny 1 hodina
	130 °C 150 °C
Skladovatelnost	Lepidlo (hobok / sud) SikaBooster® P-50
	6 měsíců ^C 9 měsíců ^C
Mixer	Statomix MS13/18 G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} poskytovanou pomocí SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % r. h.^{C)} skladovat do 25 °C

POPIS

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 je urychlované, elastické, polyuretanové lepidlo speciálně navržené pro lepení velkých komponentů. Dřevo, hliník, ocel, základní laky, lakovací systémy, keramika a plasty jsou vhodnými substráty.

Použití SikaBooster® P-50 zajišťuje rychlé dosažení pevnosti a rychlý rozvoj počáteční adheze. Díky použití SikaBooster® vytvrzuje z velké části nezávisle na atmosférických podmínkách.

VÝHODY

- Rychlé vytvrzování pomocí Booster technologie
- Vynikající tvorba adheze na široké škále substrátů
- Ideální poměr mezi otevřeným časem a rychlosti vytvrzování
- Elastický, dobře vyplňuje spáry
- Schopné odolávat vysokému dynamickému namáhání
- Bez rozpouštědel

OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 je vhodný pro montážní sestavy, které jsou vystaveny dynamickému namáhání. Vhodnými podkladovými materiály jsou dřevo, kovy, zejména hliník (včetně eloxovaných dílů), ocelový plech (včetně fosfátovaných, chromátovaných a pozinkovaných dílů), základní nátěry na kovy a nátěry (2K systémy), keramické materiály a plasty.

Pro aplikace u materiálů nááchylných na tvorbu napěťových trhlin, proveďte testy na originálních podkladech, vyžádejte si odborné poradenství Sika Industry.

Tento produkt je určen pro profesionální použití, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze s aktuálními podklady a podmínkami, aby byla zajištěna přílnavost a kompatibilita materiálu.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50

Verze 03.02 (03 - 2026), cs_CZ

012001232540901050

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 vytvrzuje reakcí s vlhkostí poskytovanou SikaBooster® P-50 a do značné míry nezávisí na atmosférické vlhkosti. Údaje o typickém nárůstu pevnosti viz. Tabulka 1 níže.

Čas [h]	Pevnost ve smyku při 23 °C [MPa]
2	1
3	1.5
4	2

Tabulka 1: Nárůst pevnosti pro Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 je obecně odolný vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a zředěným louhům; krátkodobě odolný vůči palivům, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům; není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům.

ZPŮSOB APLIKACE

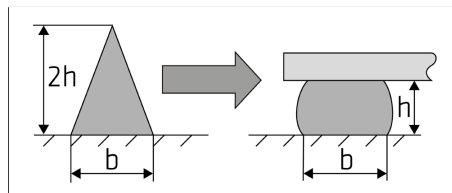
Příprava podkladu

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnot, olejů, prachu a jiného znečištění. Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je zásadní pro dlouhodobou vazbu / spojení. Návrhy na přípravu povrchu najdete v aktuálním vydání příslušného dokumentu Sika® Pre-Preatment Chart. Vezměte v úvahu, že tyto návrhy vycházejí ze zkušeností a musí být v každém případě ověřeny zkouškami na původních podkladech.

Aplikace

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 musí být zpracovány odpovídajícím dávkovacím systémem. Typ směšovače je třeba respektovat (viz tabulka Typická data produktu).

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 lze zpracovávat mezi 10 °C a 35 °C, ale je třeba vzít v úvahu změny reaktivity a aplikačních vlastností. Optimální teplota podkladu a tmelu je mezi 15 °C a 25 °C. Pro zajištění rovnoměrné tloušťky spoje se doporučuje nanést lepidlo ve formě trojúhelníkové housenky (viz Obrázek 1).



Obrázek 1: Doporučený tvar housenky

V horkém a vlhkém podnebí je otevřená doba výrazně kratší. Díly musí být vždy nainstalovány v otevřené době. Zpravidla platí, že změna o +10 °C zkrátí otevřenou dobu na polovinu.

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 lze zpracovat pomocí čerpacího zařízení. Pro radu ohledně výběru a nastavení vhodného čerpacího systému se obraťte na oddělení systémového inženýrství Sika Industry.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50 lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky.

Ruce a exponovanou pokožku je třeba okamžitě ošetřit utěrkami Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem rukou, vodou.

Na pokožku nepoužívejte rozpouštědla!

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Pokyny ke konkrétním aplikacím jsou k dispozici na vyžádání od technického oddělení Sika Industry.

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní listy
- Tabulka předpříprav povrchů pro 1-komponentní polyuretany
- Obecné pokyny - Lepení a tmelení 1-komponentním Sikaflex®

INFORMACE O BALENÍ

Sikaflex®-254

Hobok	23 l
Sud	195 l

SikaBooster® P-50

Monoporce	600 ml
Hobok	23 l

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

Veškeré technické údaje uvedené v tomto dokumentu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-254 + SikaBooster® P-50
Verze 03.02 (03 - 2026), cs_CZ
012001232540901050

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz

