

SikaCor® EG 120

(Icosit® EG 120)

Ochranný polyuretanový protikorozní nátěr

Popis výrobku

SikaCor® EG 120 je 2-komponentní nátěr na bázi polyuretanu s vynikající odolností proti křídování a s výbornou stabilitou barevného odstínu.

SikaCor® EG 120 patří do skupiny produktů s nízkým obsahem rozpouštědel.

Použití

Dekorativní, široce použitelný protikorozní nátěr konstrukcí z oceli, pozinkované oceli a hliníku s trvalým dekorativním účinkem, převážně pro mosty, přístavní zařízení, potrubí, nádrže, průmyslová zařízení, čistírny odpadních vod jakož i pro velké stroje v agresivní průmyslové atmosféře, vodě, mořské vodě a v oblasti odpadních vod a také pro stacionární zpracování v povlakových systémech, schopných transportu.

SikaCor® EG 120 je obzvláště vhodný jako jednovrstvý systém ochrany ocelových konstrukcí ve vnitřním prostředí budov, při stacionárním natírání jako transportu schopný nátěr s vysokou mechanickou odolností.

Vlastnosti / výhody

- vysoký obsah sušiny a nízký obsah rozpouštědel
- robustní nátěr – tloušťka suchého nátěru až 120 µm
- vynikající odolnost proti vlivům povětrnosti
- stabilita barevného odstínu
- vynikající přídržnost na oceli, pozinku a hliníku
- vynikající jednovrstvá ochrana oceli
- tepelně odolné až do +180°C

Zkušební zprávy

Testy

TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2010/010-026098 z 31. 3. 2010

TZUS Praha - STO č. 010-026095 ze dne 23. 3. 2010 s platností do 31.3. 2013

Údaje o výrobku

Vzhled / Barva

barevné odstíny RAL (č. 694.75-99)

barevné odstíny Eisenglimmer DB (č. 694.30-74)

Balení

SikaCor® EG 120 odstíny RAL: 30 kg, 10 kg

SikaCor® EG 120 odstíny Eisenglimmer: 15 kg

Ředidlo EG : 3 l, 10 l, 25 l

Skladování

Podmínky skladování / Trvanlivost

V originálním dobře uzavřeném obalu v suchu a chladu 24 měsíců.

Construction



Informace o systému

Příprava podkladu

Ocel:
Konstrukce očistěte tryskáním podle normy ČSN EN ISO 12 944, část 4., na stupeň očištění Sa 2 ¹/₂. Povrch musí být bez prachu, olejů, tuků atd.

Pozinkované plochy a hliník:
Bez olejů, tuků a korozních produktů.

Návrhy povlaků

Ocel :

1x SikaCor[®] EG 120
až kateg. C2, dlouhodobě, ČSN ISO 12 944

nebo

1 x SikaCor[®] ZP Primer nebo SikaCor[®] EG-Phosphat
1 x SikaCor[®] EG 120
až kateg. C3, dlouhodobě, ČSN ISO 12 944

Pozinkované plochy a hliník:
1 x SikaCor[®] EG 120
až kateg. C4, dlouhodobě, ČSN ISO 12 944

Technická data

Spotřeba materiálu

	tekutá hustota kg/l	obsah pevných látek cca %		teoretická tl. vrstvy		spotřeba materiálu stří. tl. suché vrstvy cca	
		objemově	váhově	suchá μm	mokrá μm	kg/m ²	m ² /kg
odstíny RAL	1,3	70	80	120	170	0,225	4,45
Odstíny DB Eisenglimmer	1,7	70	83	120	170	0,290	3,45

Mísící poměr

odstíny RAL: 85 : 15
odstíny Eiseglimmer: 90 : 10
(komponent A : B) hmotnostně

Odolnost

Chemická:
Systém SikaCor[®] EG 120 je odolný proti povětrnostním vlivům, městské, venkovské a průmyslové atmosféře.

Teplotní:
Závislé na použitém základním povlaku:
SikaCor[®] EG 120: suché horko až +120°C, krátkodobě až +150°C

Aplikační podrobnosti

Aplikace

Uvedené tloušťky suchých vrstev lze dosáhnout při stříkání zařízením Airless. Dosažení rovnoměrné tloušťky vrstvy a optimální vzhled je závislé na zkušenostech aplikátora. Přidáním rozpouštědla se snižuje trvanlivost a tloušťka nátěru. Při aplikaci štětcem nebo válečkem závisí tloušťka vrstvy na typu konstrukce, pracovním postupu, místních podmínkách, barevném odstínu apod. Proto před zahájením prací doporučujeme aplikovat nátěr na zkušební plochu a z dosažené tloušťky nátěru a počtu vrstev spočítat celkovou spotřebu.

Natírání nebo válečkování:

Pro docílení opticky stejného vzhledu doporučujeme při použití povlakových materiálů s „metalízou“, poslední povlakový krycí materiál stříkat. Případně jej roztírejte nebo válečkujte pouze v jednom směru, aby se zamezilo tvoření proužků.

Stříkání:

Vysokotlakým zařízením s tryskou 1,5 - 2,5 mm, 3 - 5 bar, používejte bezpodmínečně odlučovač vody a oleje. Možné přidat max. 5% ředidla EG.

Airless - stříkání:

Stříkací tlak v pistoli min. 180 bar, trysky 0,38 - 0,53 mm, úhel stříkání 40 - 80°. Možné přidat max. 5% ředidla EG.

Míchání	Kmenové komponenty dobře rozmíchejte, nakonec přidejte komp. B a důkladně míchejte elektrickým míchadlem. Musí být promíchán i materiál, který ulpí na dně a stěnách nádoby.										
Teplota zpracování	Min. teplota podkladu a materiálu : +5°C.										
Čas zpracování	při +10°C cca 3 hod. při +20°C cca 2 hod. při +30°C cca 1 hod.										
Čas schnutí	Kompletní tvrdost je dle tloušťky a dle teploty dosažena v rozmezí 1 - 2 týdnů. Zkoušky na hotovém povlaku by měly být prováděny teprve po uvedeném závěrečném čase schnutí.										
Stupeň schnutí	č. 6 dle DIN 53 150 <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>tl. suché vrstvy</th> <th>+5°C po</th> <th>+20°C po</th> <th>+40°C po</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SikaCor® EG 120</td> <td>120 µm</td> <td>25 hod.</td> <td>11 hod.</td> <td>3 hod.</td> </tr> </tbody> </table>		tl. suché vrstvy	+5°C po	+20°C po	+40°C po	SikaCor® EG 120	120 µm	25 hod.	11 hod.	3 hod.
	tl. suché vrstvy	+5°C po	+20°C po	+40°C po							
SikaCor® EG 120	120 µm	25 hod.	11 hod.	3 hod.							
Čekací doba mezi pracovními postupy	Mezi SikaCor® EG Primer a SikaCor® EG 120: min. 3 hod. při +20°C. Mezi SikaCor® EG Phosphat a SikaCor® EG 120 minimálně: 6 hod. při 20 °C. Mezi SikaCor® EG 120 a SikaCor® EG 120: min. 12 hod. při +20°C Max.: 6 měsíců.										
Čištění nářadí	Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené hmoty očištěny ředidlem EG.										
Obsah VOC	Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ Lb) 500 g/l (hodnota 2010). Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® EG 120 je < 500 g/l.										
Platnost hodnot	Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu. Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu. Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz .										
Bezpečnostní předpisy	<ul style="list-style-type: none"> • Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci. • Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice. • Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu. • Odstraňování odpadu - Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění. • Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat. 										
Místní omezení	V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.										

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému zaručujícímu posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36,
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>

