



PRODUKTOVÝ LIST

SikaCor® EG-1

2KOMPONENTNÍ MEZIVRSTVA, NA BÁZI EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE, S VYSOKÝM OBSAHEM SUŠINY

POPIS PRODUKTU

SikaCor® EG-1 je 2komponentní nátěr, na bázi epoxidové pryskyřice obsahující železitou slídu. Nízký obsah rozpouštědel podle metodiky "Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association" (VdL-RL 04).

POUŽITÍ

SikaCor® EG-1 může být použit pouze proškolenými aplikátory

SikaCor® EG-1 je navržen jako mechanicky odolná mezivrstva na ocelové povrchy vystavené povětrnostním podmínkám, žárově galvanizovanou ocel, pozinkovanou ocel, nerezavějící ocel a hliník.

V kombinaci s 2komponentními základními a vrchními nátěry, je SikaCor® EG-1 určen pro dlouhodobou ochranu ocelových konstrukcí proti vodě a korozi, stupeň koroze C5-I resp. C5-M, odolnost "vysoká" dle ISO 12944-5.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Vynikající přídržnost na žárově galvanizovanou ocel, pozinkovanou ocel, nerezavějící ocel a hliník
- Vysoká tloušťka vrstvy (až 120 µm)
- Velmi dobrá ochrana proti korozi
- Houževnatě elastický a hutný, není křehký
- Není citlivý vůči nárazu a dopadu

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

SikaCor® EG-1 je schválený podle německých předpisů 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', část 87. TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2017/010-038000. Vhodný na galvanizované povrchy podle německých předpisů 'AGK B1'.

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® EG-1	30 kg, 15 kg a 3 kg (kompletní balení)
	Ředidlo Sika, typ EG	25 l, 10 l a 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l a 25 l
Vzhled / Barva	Cca DB 701, cca DB 702 (mat.-no. 687.12), cca DB 703 (mat.-no.687.13), cca DB 601 (mat.-no. 687.14), bílá. Mírné barevné odchylky jsou možné díky vlastnostem vstupních surovin.	
Skladovatelnost	36 měsíců od data výroby a při splnění podmínek skladování.	
Podmínky skladování	SikaCor® EG-1 musí být skladován v originálních, neotevřených a nepoškozených obalech, v suchu a chladu.	
Objemová hmotnost	~1,6 kg/l	

Obsah sušiny ~60 % (objemově)
~77 % (hmotnostně)

TECHNICKÉ INFORMACE

Chemická odolnost	SikaCor® EG-1 je odolný vůči povětrnosti, vodě, mořské vodě, odpadní vodě, kouři, rozmrazovacím solím, kyselým a zásaditým parám, olejům, mastnotě a krátkodobě i benzínu a rozpouštědlům.
Teplotní odolnost	Suché teplo až do +150 °C, krátkodobě až do +180 °C. Vlhké teplo až do cca +50 °C. V případě vyšších teplot kontaktujte Technický servis Sika CZ, s.r.o.

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy	<p><u>Ocel:</u> SikaCor® EG-1 je navržen jako mezivrstva na 2komponentní základní nátěry Sika.</p> <ul style="list-style-type: none">▪ SikaCor® Zinc R▪ SikaCor® Zinc R Rapid▪ SikaCor® EG Phosphat▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid▪ Sika Poxicolor® Primer HE NEW▪ Jako mezivrstva na 1komponentní základní nátěr SikaCor® Zinc ZS <p><u>Vhodné vrchní nátěry:</u> Převrstvitelný 1komponentními nebo 2komponentními nátěry Sika.</p> <p><u>Žárově pozinkovaná ocel, nerezová ocel a hliník:</u> 1 x SikaCor® EG-1 1 x vrchní nátěr viz výše</p>
---------	--

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Komponenty A : B	
	Hmotnostně	90 : 10
	Objemově	4,7 : 1
Ředidlo	Ředidlo Sika, typ EG. V případě potřeby pro upravení viskozity je možné přidat max. 5 % ředidla Sika, typ EG.	
Spotřeba	Teoretická spotřeba materiálu a VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy::	
	Tloušťka suché vrstvy	80 µm
	Tloušťka mokré vrstvy	135 µm
	Spotřeba	~0,215 kg/m ²
	VOC	~49,1 g/m ²
	SikaCor® EG-1 lze aplikovat až do tloušťky vrstvy 120 µm stříkáním.	
Teplota produktu	Min. +5 °C	
Relativní vzdušná vlhkost	Max. 85 %. Teplota podkladu musí být během aplikace minimálně o 3 °C vyšší, než je rosný bod.	
Povrchová teplota	Min. +5 °C	
Zpracovatelnost	Při +10 °C	~12 hodin
	Při +20 °C	~8 hodin
	Při +30 °C	~5 hodin

+5 °C	12 hodin
+10 °C	9,5 hodiny
+20 °C	6 hodin
+40 °C	75 minut
+80 °C	20 minut

Čekací doba / přetíratelnost

Min.: Dokud není dosaženo Stupně schnutí 6.

Max.: 4 roky.

V případě delších čekacích dob kontaktujte Technický servis Sika CZ, s.r.o.

Před následným povrstvením musí být možné znečištění zcela odstraněno (více informací naleznete v kapitole "Příprava podkladu").

Doba schnutí**Konečný čas schnutí**

V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě během vytvrzování je konečné vytvrzení dosaženo za 1–2 týdny. Zkoušky na hotovém povlaku by měly být prováděny teprve po uvedené konečné době schnutí.

INSTRUKCE PRO APLIKACI**PŘÍPRAVA PODKLADU**Ocel:

Příprava povrchu má být provedena podle normy EN ISO 12 944, část 4. Požadovaný stupeň očištění Sa 2 ½. Podklad musí být bez nečistot, olejů a mastnoty.

Pozinkovaná ocel, nerezová ocel, hliník:

Podklad musí být bez nečistot, olejů, mastnoty a produktů způsobujících korozi. Podklady trvale poškozené nebo vystavené kondenzaci musí být očištěny tryskáním s abrazivem bez obsahu feritu.

Pozinkované povrchy musí být utěsněny a bez pórů.

Kontaminované podklady, např. pozinkované plochy nebo plochy opatřené základním nátěrem, doporučujeme očistit pomocí SikaCor® Wash.

MÍCHÁNÍ

Nejdříve důkladně promíchejte komponent A nízkootáčkovým elektrickým míchadlem (nejdříve pomalu, zvyšujte až na 300 ot./min.). Následně opatrně přidejte komponent B a důkladně smíchejte oba komponenty ve správném míchacím poměru. Míchejte minimálně 3 minuty až do dosažení homogenní směsi. Výslednou směs přelijte do čisté nádoby a ještě jednou krátce promíchejte. Během míchání a manipulace s produktem používejte osobní ochranné pracovní pomůcky (brýle, rukavice, oděv, kalhoty apod.).

APLIKACE

Způsob aplikace má významný efekt na dosažení požadované jednotné tloušťky a vzhledu aplikované vrstvy nátěru. Aplikace stříkáním poskytuje nejlepší výsledky aplikace. Požadované tloušťky vrstvy je snadno dosaženo aplikací stříkáním Airless. Přidaná rozpouštědla snižují stékání a tloušťku suché vrstvy. Při aplikaci válečkem nebo štětcem mohou být vyžadovány další vrstvy, aby byla dosažena

požadovaná tloušťka aplikovaného nátěru, závisí na typu konstrukce, podmínkách stavby, barevném odstínu apod. Vždy doporučujeme provést zkušební testy. Před samotnou aplikací proveďte zkušební testy, bude tak zajištěno, že výsledný vzhled povrchu bude dle požadavků.

Natírání, válečkování:Stříkání:

- Tryska 1,5–2,5 mm
- Tlak 3–5 barů
- Nutný odlučovač vody a oleje

Stříkání Airless:

- Tlak min. 180 barů
- Tryska: 0,38–0,53 mm
- Úhel stříkání 40°–80°

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ

Očistěte veškeré použité nářadí a aplikační vybavení ihned po aplikaci pomocí SikaCor® Cleaner. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých zemích lišit. Přesný popis možných způsobů použití naleznete v místním produktovém listu.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Kontakt pokožky s epoxidovou pryskyřicí může vést ke vzniku alergií! Zamezte kontaktu epoxidu s pokožkou!

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ sb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® EG-1 je < 500 g/l.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

SikaCor® EG-1

Březen 2018, Verze 05.01

020602000040000002

SikaCorEG-1-cs-CZ-(03-2018)-5-1.pdf