



## PRODUKTOVÝ LIST

# SikaCor® EG Phosphat Plus

### ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI ZINK-FOSFÁTU, S VYSOKÝM OBSAHEM PEVNÝCH ČÁSTIC

#### POPIS PRODUKTU

SikaCor® EG Phosphat Plus je 2komponentní základní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice, obsahující zink-fosfát.

Nízký obsah rozpouštědel dle Protective Coatings Directive German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

#### POUŽITÍ

SikaCor® EG Phosphat Plus může být použit pouze proškolenými aplikátory

SikaCor® EG Phosphat Plus je navržen jako základní nátěr na ocelové povrchy vystavené atmosférickým vlivům.

V kombinaci s 2komponentními mezivrstvami a vrchními nátěry tvoří SikaCor® EG Phosphat Plus mechanicky odolný systém pro ochranu proti korozi až do stupně C5 dle EN ISO 12944-5, určený pro venkovské, městské, průmyslové a přímořské podnebí.

SikaCor® EG Phosphat Plus lze při tloušťce vrstvy až do 20µm použít také jako svařitelný hotový základní nátěr.

#### VLASTNOSTI / VÝHODY

- Velmi dobrá ochrana proti korozi
- Chemická a mechanická odolnost
- Vhodný pro dílenskou aplikaci i aplikaci na místě
- Vysoká tloušťka vrstvy nátěru (až do 120 µm)

#### SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- Schválení podle předpisů 'TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87'
- Schválení podle DIN EN ISO 17652-2 jako svařitelný primer

#### INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® EG Phosphat Plus	30 kg, 15 kg a 3 kg net.
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l a 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l and 25 l
Vzhled / Barva	Písková žlutá cca. RAL 1002, mat.-no. 687.02 Červenohnědá cca. RAL 8012, mat.-no. 687.06 Zinkově šedá cca. RAL 7005	
Skladovatelnost	3 roky	
Podmínky skladování	V originálních uzavřených nádobách v chladném a suchém prostředí.	
Objemová hmotnost	~1,6 kg/l	

**TECHNICKÉ INFORMACE**

<b>Chemická odolnost</b>	V kombinaci s 2komponentními mezivrstvami na bázi epoxidu a 2komponentními vrchními nátěry na bázi polyuretanu odolný vůči: povětrnosti, vodě, odpadní vodě, mořské vodě, kouři, rozmrazovacím solím, kyselým a zásaditým parám, olejům, mastnotě a krátkodobě palivům a rozpouštědlům.
--------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Teplotní odolnost</b>	Suché teplo až do + 150°C, krátkodobě až do + 200°C V případě vyšších teplot prosím konzultujte s technickým oddělením Sika
--------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**SYSTÉMOVÉ INFORMACE**

<b>Systémy</b>	<b>Ocel</b> 1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Plus Vhodný jako základní nátěr pod mezivrstvy a vrchní nátěry řady nátěrů SikaCor® a Sika® Permacor®.
----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**APLIKAČNÍ INFORMACE**

<b>Poměr míchání</b>		<b>Komponent A : B</b>
	<u>Hmotnostně</u>	<u>90 : 10</u>
	<u>Objemově</u>	<u>4,6 : 1</u>

<b>Ředidlo</b>	Sika® Thinner EG Pokud je nezbytné, přidejte max. 5 % Sika® Thinner EG pro upravení viskozity. V případě svařitelného dílenského základního nátěru přidejte cca. 18% hm. Sika® Thinner EG.
----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Spotřeba</b>	Teoretická spotřeba materiálu/VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:
	<u>Tloušťka suché vrstvy</u> <u>80 µm</u>
	<u>Tloušťka mokré vrstvy</u> <u>129 µm</u>
	<u>Spotřeba</u> <u>~0,206 kg/m<sup>2</sup></u>
	<u>VOC</u> <u>~41 g/m<sup>2</sup></u>

Stříkáním Airless je možné dosáhnout dosáhnout až 120 µm tloušťky suché vrstvy na jednu aplikaci.

<b>Teplota produktu</b>	Min. + 5°C
-------------------------	------------

<b>Relativní vzdušná vlhkost</b>	Max. 85 %, pokud teplota povrchu není výrazně vyšší než teplota rosného bodu, měla by být minimálně 3 °C nad rosným bodem.
----------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Povrchová teplota</b>	Min. + 5°C
--------------------------	------------

<b>Zpracovatelnost</b>	<u>Při + 10°C</u>	<u>~12 h</u>
	<u>Při + 20°C</u>	<u>~8 h</u>
	<u>Při + 30°C</u>	<u>~5 h</u>

<b>Stupeň sušení 6</b>		<b>Tloušťka suché vrstvy 80</b>	(ISO 9117-5)
		<b>µm</b>	
	<u>+ 5°C po</u>	<u>10 h</u>	
	<u>+ 10°C po</u>	<u>7 h</u>	
	<u>+ 20°C po</u>	<u>3,5 h</u>	
	<u>+ 40°C po</u>	<u>25 min</u>	
	<u>+ 80°C po</u>	<u>15 min</u>	

<b>Čekací doba / přetíratelnost</b>	Min. dokud není dosaženo stupně schnutí 6. Max. 1 rok
-------------------------------------	----------------------------------------------------------

V případě delších čekacích dob konzultujte prosím s technickým oddělením Sika.

Ujistěte se, že před následným převrstvením je podklad zbaven veškerého znečištění (viz odstavec Příprava podkladu).

## Doba schnutí

## Konečný čas schnutí

V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě je plné tvrdosti dosaženo po 1-2 týdnech. Zkoušky dokončeného nátěrového systému by měly být prováděny až po konečném vytvrzení.

## INSTRUKCE PRO APLIKACI

### PŘÍPRAVA PODKLADU

#### Ocel:

Otryskání na Sa 2 ½ dle ISO 12944-4.

Povrch prostý špíny oleje a mastnoty.

Znečištěné povrchy a povrchy již vystavené povětrnostním vlivům doporučujeme očistit pomocí SikaCor® Wash.

### MÍCHÁNÍ

Nejdříve důkladně promíchejte komponent A nízkotáčkovým elektrickým míchadlem (nejdříve pomalu, zvyšujte až na 300 ot./min.). Následně opatrně přidejte komponent B a důkladně smíchejte oba komponenty ve správném míchacím poměru. Míchejte minimálně 3 minuty až do dosažení homogenní směsi. Výslednou směs přelijte do čisté nádoby a ještě jednou krátce promíchejte. Během míchání a manipulace s produktem používejte osobní ochranné pracovní pomůcky (brýle, rukavice, oděv, kalhoty apod.).

### APLIKACE

Způsob aplikace má významný efekt na dosažení požadované jednotné tloušťky a vzhledu aplikované vrstvy nátěru. Aplikace stříkáním poskytuje nejlepší výsledky aplikace. Požadované tloušťky vrstvy je snadno dosaženo aplikací stříkáním Airless. Přidaná rozpouštědla snižují odolnost proti stékání a tloušťku suché vrstvy. Při aplikaci válečkem nebo štětcem mohou být vyžadovány další vrstvy, aby byla dosažena požadovaná tloušťka aplikovaného nátěru, závisí na typu konstrukce, podmínkách stavby, barevném odstínu apod. Vždy doporučujeme provést zkušební testy. Před samotnou aplikací proveďte zkušební testy, bude tak zajištěno, že výsledný vzhled povrchu bude dle požadavků.

#### Štětcem nebo válečkem

#### Konvenční vysokotlaké stříkání:

- Tryska 1,5 - 2,5 mm
- Tlak 3 - 4 bar
- Nutný odlučovač vody a oleje

#### Sříkání Airless:

- Tlak min. 180 bar
- Tryska 0,38 - 0,53 mm
- Úhel stříkání 40° - 80°

### ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ

SikaCor® Cleaner

## PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produkto-  
vém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu  
okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být sku-  
tečně naměřené hodnoty odlišné.

## MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních  
předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých ze-  
mích lišit. Přesný popis možných způsobů použití na-  
leznete v místním produktovém listu.

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZ- PEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků  
přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady  
týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrob-  
ky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nej-  
novějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální,  
ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bez-  
pečné manipulace s výrobkem.

### SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální  
přípustný obsah VOC (kategorie IIA / i, typ SB) 500 g/l  
(hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor®  
EG Phosphat Plus je < 500 g/l.

## PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití  
výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou po-  
skytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a  
zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za před-  
pokladu řádného skladování, nakládání a používání za  
běžných podmínek v souladu s doporučeními společ-  
nosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materi-  
álech, podkladech a ve skutečných podmínkách v da-  
ném místě dovozovat z těchto informací ani z písem-  
ných doporučení či jiného poskytnutého poradenství  
žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému  
účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli  
právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vy-  
zkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití  
a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlast-  
nosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková  
práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v  
souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v plat-

#### Produktový list

SikaCor® EG Phosphat Plus

Září 2020, Verze 07.01

020602000040000061



ném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

**Sika CZ, s.r.o.**  
Bystrcká 1132/36  
CZ-624 00 Brno  
tel: +420 546 422 464  
[sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)  
[www.sika.cz](http://www.sika.cz)



**Produktový list**  
SikaCor® EG Phosphat Plus  
Září 2020, Verze 07.01  
020602000040000061

SikaCorEGPhosphatPlus-cs-CZ-(09-2020)-7-1.pdf

