



## PRODUKTOVÝ LIST

# Sika® Permacor®-2204 VHS

EPOXIDOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA OCEL SE ZINKOVÝM PRACHEM, S VYSOKÝM OBSAHEM PEVNÝCH ČÁSTIC

### POPIS PRODUKTU

Sika® Permacor®-2204 VHS je 2komponentní základní nátěr, s nízkým obsahem rozpouštědel, na bázi speciálního složení epoxidové pryskyřice.

### POUŽITÍ

Sika® Permacor®-2204 VHS může být použit pouze proškolenými aplikátory

Sika® Permacor®-2204 VHS se používá jako mechanicky odolný základní nátěr pro atmosféricky namáhané ocelové povrchy - zejména při zatížení kondenzovanou vodou.

Sika® Permacor®-2204 VHS vytváří v kombinaci s 2komponentními vrchními nátěry mechanicky odolný, vícevrstvý nátěrový systém s vysokou odolností vůči povětrnostním vlivům až do kategorie korozivity C5-M (ochranná doba „dlouhodobá“), dle EN ISO 12944-2.

### VLASTNOSTI / VÝHODY

- Tloušťky vrstev od 80 do 200 μm na vrstvu
- Vynikající antikorozní ochrana díky pigmentaci zinkovým prachem
- Ideální pro použití ve výrobních dílců

### SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- Schválený jako 2-vrstvý systém se Sika® Permacor®-2230 VHS nebo SikaCor® EG-5 pro korozní prostředí kategorie C4 a C5-M vysoké.
- Certifikát TZUS Praha č. 204/C5/2010/010-026097

### INFORMACE O PRODUKTU

|                            |   |              |
|----------------------------|---|--------------|
| <b>Balení</b>              | Sika® Permacor®-2204 VHS  | 27,125 kg    |
|                            | Ředidlo Sika, typ E+B   | 25 l a 5 l   |
|                            | SikaCor® Cleaner  | 160 l a 25 l |
| <b>Vzhled / Barva</b>      | Šedo-načervenalá.   |              |
| <b>Skladovatelnost</b>     | 2 roky od data výroby, a pouze pokud jsou splněny podmínky skladování.                          |              |
| <b>Podmínky skladování</b> | Materiál musí být skladován v originálním, neotevřeném a nepoškozeném balení, v suchu a chladu. |              |
| <b>Objemová hmotnost</b>   | ~2,05 kg/l  |              |
| <b>Obsah sušiny</b>        | ~77 % objemově  |              |
|                            | ~89 % hmotnostně  |              |

## TECHNICKÉ INFORMACE

|                   |   |
|-------------------|---|
| Chemická odolnost | Sika® Permacor®-2204 VHS je odolný vůči vodě, odpadní vodě, mořské vodě, kouři, rozmrazovacím solím, kyselinám a louhům, olejům, mastnotě a krátkodobému působení paliv a rozpouštědel. |
| Teplotní odolnost | Suché teplo až +120 °C, krátkodobě až +150 °C.  |

## SYSTÉMOVÉ INFORMACE

|         |   |
|---------|---|
| Systémy | <u>Ocel:</u><br>1–2 x Sika® Permacor®-2204 VHS  |
|         | <u>Pozinkované povrchy, nerezová ocel a hliník:</u><br>1 x Sika® Permacor®-2204 VHS                                     |
|         | Vhodné vrchní nátěry:<br>Sika® Permacor®-2215 EG VHS<br>Sika® Permacor®-2230 VHS<br>Sika® Permacor®-2330, SikaCor® EG-5 |

## APLIKAČNÍ INFORMACE

|                           |   |   |
|---------------------------|---|---|
| Poměr míchání             | Komponent A : B   |   |
|                           | Hmotnostně  | 100 : 8,5   |
| Ředidlo                   | Ředidlo Sika, typ E+B<br>Pokud je to nutné, je možné pro zlepšení viskozity, přidat max. 5 % ředidla Sika, typ E+B. |   |
| Spotřeba                  | Teoretická spotřeba materiálu/VOC pro střední tloušťku suché vrstvy, beze ztrát:                                    |   |
|                           | Tloušťka suché vrstvy   | 80 µm                      160 µm                 |
|                           | Tloušťka mokré vrstvy   | 105 µm                      210 µm                |
|                           | Spotřeba  | ~0,210 kg/m <sup>2</sup> ~0,420 kg/m <sup>2</sup> |
|                           | VOC   | ~23,4 g/m <sup>2</sup> ~46,9 g/m <sup>2</sup>     |
| Teplota produktu          | Min. +10 °C   |   |
| Relativní vzdušná vlhkost | Max. 85 %.  |   |
| Rosný bod                 | Pozor na kondenzaci!<br>Podklad i nevytvrzený nátěr musí mít teplotu alespoň o 3 °C vyšší, než je rosný bod.        |   |
| Povrchová teplota         | Min. 0 °C   |   |
| Zpracovatelnost           | Při +5 °C   | ~5 hodin  |
|                           | Při +10 °C  | ~4 hodiny   |
|                           | Při +15 °C  | ~3 hodiny   |
|                           | Při +20 °C  | ~2 hodiny   |
|                           | Při +25 °C  | ~75 minut   |
| Stupeň sušení 6           | <b>Tloušťka suché vrstvy 200 µm</b>   | (ISO 9117-5)                                      |
|                           | +5 °C po  | 15 hodin  |
|                           | +10 °C po   | 12 hodin  |
|                           | +20 °C po   | 6 hodin   |

## Čekací doba / přetřítelnost

Minimum:

|           |          |
|-----------|----------|
| +5 °C po  | 15 hodin |
| +10 °C po | 12 hodin |
| +15 °C po | 9 hodin  |
| +20 °C po | 6 hodin  |
| +25 °C po | 5 hodin  |
| +30 °C po | 3 hodiny |

Maximum: interiér: 3 měsíce, exteriér: 4 týdny.

Před převrstvením se ujistěte, že povrch opatřený základním nátěrem je suchý a zbavený oleje, mastnoty a nečistot (doporučuje se vysokotlaké tryskání). V případě delší čekací doby musí být povrch přebroušen.

## Doba schnutí

### Konečná doba schnutí

V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě během vytvrzování je konečné vytvrzení dosaženo za 7 dní při +20 °C.

## INSTRUKCE PRO APLIKACI

### PŘÍPRAVA PODKLADU

#### Ocel:

Příprava povrchu má být provedena podle normy EN ISO 12 944, část 4. Požadovaný stupeň očištění Sa 2 ½. Podklad musí být bez nečistot, olejů a mastnoty.

#### Pozinkované povrchy, nerezová ocel a hliník:

Podklad musí být bez nečistot, olejů, mastnoty a produktů způsobujících korozi.

Podklady trvale ponořené nebo vystavené kondenzaci musí být očištěny tryskáním s abrazivem bez obsahu feritu.

### MÍCHÁNÍ

Nejdříve důkladně promíchejte komponent A nízkootáčkovým elektrickým míchadlem (nejdříve pomalu, zvyšujte až na 300 ot./min.). Následně opatrně přidejte komponent B a důkladně smíchejte oba komponenty ve správném míchacím poměru. Míchejte minimálně 3 minuty až do dosažení homogenní směsi. Výslednou směs přelijte do čisté nádoby a ještě jednou krátce promíchejte. Během míchání a manipulace s produktem používejte osobní ochranné pracovní pomůcky (brýle, rukavice, oděv, kalhoty apod.).

### APLIKACE

Způsob aplikace má významný efekt na dosažení požadované jednotné tloušťky a vzhledu aplikované vrstvy nátěru. Aplikace stříkáním poskytuje nejlepší výsledky aplikace. Požadované tloušťky vrstvy je snadno dosaženo aplikací stříkáním Airless. Přidaná rozpouštědla snižují stékání a tloušťku suché vrstvy. Při aplikaci válečkem nebo štětcem mohou být vyžadovány další vrstvy, aby byla dosažena požadovaná tloušťka aplikovaného nátěru, závisí na typu konstrukce, podmínkách stavby, barevném odstínu apod. Vždy doporučujeme provést zkušební testy. Před samotnou aplikací proveďte zkušební testy, bude tak zajištěno, že výsledný vzhled povrchu bude dle požadavků.

#### Natírání, válečkování:

- Pouze pro malé plochy

#### Stříkání Airless:

- Tlak min. 180 barů
- Tryska: 0,38 – 0,53 mm
- Úhel stříkání 40° – 80°
- Průměr hadic min. 8 mm

### ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ

Očistěte veškeré použité náradí a aplikační vybavení ihned po aplikaci pomocí ředidla SikaCor® Cleaner nebo ředidla Sika, typ E+B.

Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

### PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

### MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých zemích lišit. Přesný popis možných způsobů použití naleznete v místním produktovém listu.

### ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

#### Kontakt s pokožky s epoxidovou pryskyřicí může vést k alergické reakci!

Zamezte přímému kontaktu pokožky s epoxidovou pryskyřicí!

#### SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ sb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku Sika® Permacor®-2204 VHS je < 500 g/l.

## PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

Sika CZ, s.r.o.  
Bystrcká 1132/36  
CZ-624 00 Brno  
tel: +420 546 422 464  
[sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)  
[www.sika.cz](http://www.sika.cz)



Produktový list  
Sika® Permacor®-2204 VHS  
Listopad 2017, Verze 02.01  
020602000200000001

SikaPermacor-2204VHS-cs-CZ-(11-2017)-2-1.pdf

