



PRODUKTOVÝ LIST

SikaCor® Zinc R Rapid

Rychle vytvrzující epoxidový základní nátěr na ocel, s vysokým obsahem zinku a nízkým obsahem rozpouštědel

POPIS PRODUKTU

SikaCor® Zinc R Rapid je 2komponentní, vysoce pigmentovaný, rychle vytvrzující základní, bohatý na zinek, s nízkým obsahem rozpouštědel na bázi epoxidové pryskyřice.

Nízký obsah rozpouštědel dle "Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04)".

POUŽITÍ

SikaCor® Zinc R Rapid může být použit pouze proškolenými aplikátory

Robustní základní nátěr na ocel pro silnou ochranu proti korozi, který nabízí širokou škálu použití. Především pro mosty, potrubí, kontejnery, průmyslová zařízení a přístavní zařízení, čistírny odpadních vod, velké konstrukce vystavené průmyslovému a přímořskému zatížení. Vlastně vhodný pro aplikaci ve výrobnách ocelových produktů pro vysokou odolnost během transportu.

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® Zinc R Rapid	26 kg net.
	Ředidlo Sika, typ K	25 l, 10 l a 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l a 25 l
Vzhled / Barva	Zinková šedá, Tónovaná červená mat.-č. 697.03.	
Skladovatelnost	1 rok	
Podmínky skladování	V originálních uzavřených nádobách v chladném a suchém prostředí.	
Objemová hmotnost	~ 2,9 kg/l	
Obsah sušiny	~ 63 % (objemově)	

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Aplikovatelný i za nízkých teplot
- Velmi rychlé schnutí a vytvrzování
- Vynikající protikorozní ochrana
- Mechanicky mimořádně odolný
- Mimořádně vysoká odolnost proti vodě a kondenzaci

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

TZUS Praha – certifikát č. 204/C5/2010/010-026098 z 31.3.2010

SikaCor® Zinc R Rapid je schválen podle německého předpisu 'TL/TP-KOR-Stahlbauten', část 97.

TECHNICKÉ INFORMACE

Chemická odolnost	Plně vytvrzený materiál je odolný povětrnosti, vodě a mechanickému zatížení.
Teplotní odolnost	Suché teplo až do +150 °C, krátkodobě až do cca +180 °C. Vlhké teplo až do cca +50 °C.

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy	<p><u>Ocel:</u> Bez vrchního nátěru: 2 x SikaCor® Zinc R Rapid</p> <p>Základní nátěr pod vrchní nátěr: 1 x SikaCor® Zinc R Rapid</p> <p>Vhodné vrchní nátěry: Univerzálně přetíratelný 1komponentními a 2komponentními nátěry Sika.</p>
----------------	---

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání		Komponent A : B	
	Hmotnostně	94 : 6	
	Objemově	4,2 : 1	
Ředidlo	Sika® Thinner K V případě potřeby pro upravení viskozity je možné přidat max. 3 % ředidla Sika® Thinner K.		
Spotřeba	Teoretická spotřeba materiálu a VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:		
	Tloušťka suché vrstvy	60 μm	80 μm*)
	Tloušťka mokré vrstvy	95 μm	130 μm
	Spotřeba	~ 0,275 kg/m ²	~ 0,370 kg/m ²
	VOC	~ 33,0 g/m ²	~ 44 g/m ²

*) aplikace stříkáním

Tloušťka suché vrstvy SikaCor® Zinc R Rapid by neměla přesáhnout 150 μm, vyjma malých ploch.

Teplota produktu	Min. 0 °C		
Relativní vzdušná vlhkost	Max. 85 %, kromě toho, když povrchová teplota je výrazně vyšší než teplota rosného bodu, musí být alespoň o 3 °C vyšší než rosný bod. Podklad musí být suchý a bez ledu.		
Povrchová teplota	Min. -10 °C		
Zpracovatelnost	Při +10 °C	~ 8 hodin	
	Při +20 °C	~ 5 hodin	
	Při +30 °C	~ 2 hodiny	
Stupeň sušení 6		Tloušťka suché vrstvy	(ISO 9117-5)
		80 μm	
	0°C po	4 hodiny	
	+5 °C po	1,5 hodiny	
	+10 °C po	1 hodina	
	+20 °C po	30 minut	

Čekací doba / přetíratelnost

Min.: Dokud není dosaženo Stupně schnutí 6.

Vyšší tloušťky vrstev, ale také nižší teploty, než je uvedeno, vedou k delší době schnutí. Intervaly přetírání se mohou prodloužit a může být potřeba je určit přímo na stavbě.

Max.: 1 rok.

V případě delších čekacích dob kontaktujte Technický servis Sika CZ, s.r.o.

Před dalšími nátěry: Po uplynutí čekací doby nebo po vystavení povětrnostním vlivům musí být z povrchu odstraněny všechny případné nečistoty před nanesením dalšího nátěru.

Doba schnutí

Konečná doba schnutí

V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě během vytvrzování je konečné vytvrzení dosaženo za 1 – 2 dny.

Pokud je SikaCor® Zinc R Rapid použit jako základní nátěr pro nátěrové systémy s vrchní vrstvou je konečná doba schnutí závislá na době schnutí vrchního nátěru a konečného vytvrzení je obvykle dosaženo za 1 – 2 týdny. Zkoušky na hotovém nátěru by měly být prováděny teprve po uvedené konečné době schnutí.

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Kontakt s pokožkou může vyvolat alergie! Zamezte kontaktu epoxidové pryskyřice s pokožkou!

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ sb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® Zinc R Rapid je < 500 g/l.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocel:

Čištění tryskáním do Sa 2 ½ podle ISO 12944-4. Bez nečistot, oleje a mastnoty.

MÍCHÁNÍ

Nejdříve důkladně promíchejte komponent A nízkootáčkovým elektrickým míchadlem (nejdříve pomalu, zvyšujte až na 300 ot./min.). Následně opatrně přidejte komponent B a důkladně promíchejte oba kompo-

nenty (včetně boků a dna nádoby). Míchejte minimálně 3 minuty až do dosažení homogenní směsi. Výslednou směs přelijte do čisté nádoby a znovu krátce promíchejte, jak je popsáno výše.

Během míchání a manipulace s produktem používejte osobní ochranné pracovní pomůcky (brýle, rukavice, oděv, kalhoty apod.).

APLIKACE

Způsob aplikace má významný efekt na dosažení požadované jednotné tloušťky a vzhledu aplikované vrstvy nátěru. Aplikace stříkáním poskytuje nejlepší výsledky aplikace. Požadované tloušťky vrstvy je snadno dosaženo aplikací stříkáním Airless. Přidaná rozpouštědla snižují odolnost proti stékání a tloušťku suché vrstvy. Při aplikaci válečkem nebo štětcem mohou být vyžadovány další vrstvy, aby byla dosažena požadovaná tloušťka aplikovaného nátěru, závisí na typu konstrukce, podmínkách stavby, barevném odstínu apod. Před samotnou aplikací je vhodné provést zkušební testy, abyste se ujistili, že zvolený způsob aplikace poskytne požadované výsledky.

Štětce

Vysokotlaké stříkání:

- Tryska 1,7 – 2,5 mm
- Tlak 3 – 4 barů
- Nutný odlučovač oleje a vody

Stříkání Airless:

- Tlak min. 180 barů
- Tryska 0,38 – 0,53 mm
- Úhel stříkání

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Očistěte veškeré použité nářadí a aplikační vybavení ihned po aplikaci pomocí SikaCor® Cleaner. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

Produktový list

SikaCor® Zinc R Rapid
Duben 2022, Verze 05.01
020602000020000005



MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

SikaCor® Zinc R Rapid

Duben 2022, Verze 05.01

020602000020000005

SikaCorZincRRapid-cs-CZ-(04-2022)-5-1.pdf

