

PRODUKTOVÝ LIST

Sika Poxicolor®

Epoxidový nátěr na ocel a zinek s vysokým obsahem pevné složky

POPIS PRODUKTU

Vysoce odolný, ekonomický, 2komponentní nátěr na bázi kombinace epoxidových pryskyří bez obsahu MIO (slídový oxid železitý) s nízkým obsahem rozpouštědel. Nízký obsah rozpouštědel dle podle Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

POUŽITÍ

Odolný, snadno použitelný vysoce odolný systém pro ocelové a pozinkované povrchy pro silné korozní působení, např. potrubí, kontejnery, průmyslová a přístavní zařízení, čistírný odpadních vod atd.

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	Sika Poxicolor®	28 kg a 14 kg net.
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l a 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l a 25 l
Vzhled / Barva	RAL-barevné odstíny a DB-barevné odstíny Mírné barevné odchylky jsou možné kvůli vlastnostem suroviny. Sika Poxicolor® neobsahuje žádné MIO v barevných odstínech DB.	
Skladovatelnost	2 roky	
Podmínky skladování	V originálních uzavřených nádobách v chladném a suchém prostředí.	
Objemová hmotnost	~1.6 kg/l	
Obsah sušiny	~76 % objemově	
	~87 % hmotnostně	

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Tloušťka suché vrstvy do 150 mikronů na nátěr
- Pevný a tvrdý, ale ne křehký
- Do značné míry necitlivý na nárazy a údery
- Velmi úsporný díky velkému objemu pevných látek a nízkému obsahu rozpouštědel
- Vynikající přídržnost k pozinkovaným povrchům

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2019/010-041168
Sika Poxicolor® je schválený podle německých předpisů 'TL / TP-KOR Stahlbauten, Blatt 81'.

TECHNICKÉ INFORMACE

Chemická odolnost	Průmyslové a mořské prostředí, počasí, odpadní vody z domácností, odmrzovací soli, oleje a tuky a krátkodobá expozice palivům a rozpouštědlym.
Teplotní odolnost	Suché teplo: <u>Krátkodobá odolnost (několik hodin)</u> až do max. + 150°C <u>Trvalá expozice</u> až do max. + 80°C

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy	<p><u>Ocel:</u> <u>Expozice atmosférickým vlivům (korozivita kat. C3 vysoká - C4 vysoká, ISO 12944-2):</u> 2 x Sika Poxicolor®</p> <p>Příprava povrchu dle St 2, PMa a Sa 2: 1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW 1 - 2 x Sika Poxicolor®</p> <p><u>Expozice atmosférickým vlivům (korozivita kat. C5 vysoká, ISO 12944-2):</u> 1 x SikaCor® Zinc R 2 x Sika Poxicolor®</p> <p><u>Žárově pozinkovaná ocel:</u> <u>Expozice atmosférickým vlivům (korozivita kat. C5 vysoká, ISO 12944-2):</u> 2 x Sika Poxicolor®</p> <p>Zachování barevného odstínu a odolnost proti křídovatění u Sika Poxicolor® je mnohem lepší než u čistých epoxidových pryskyřic. V případě vyšších požadavků se doporučují vrchní nátěry SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5 nebo SikaCor® EG-120.</p>
---------	--

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Komponenty A : B	
	<u>Hmotnostně</u>	<u>92 : 8</u>
	<u>Objemově</u>	<u>6,5 : 1</u>
Ředidlo	Sika® Thinner EG V případě potřeby lze přidat max. 5% ředidla Sika® Thinner EG k upravení viskozity.	
Spotřeba	Teoretická spotřeba materiálu / VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:	
	<u>Tloušťka suché vrstvy</u>	<u>100 μm</u> <u>120 μm</u>
	<u>Tloušťka mokré vrstvy</u>	<u>135 μm</u> <u>160 μm</u>
	<u>Spotřeba</u>	<u>~0,211 kg/m²</u> <u>~0,250 kg/m²</u>
	<u>VOC</u>	<u>~27,4 g/m²</u> <u>~32,9 g/m²</u>
Teplota produktu	Min. + 5°C	
Relativní vzdušná vlhkost	Max. 85%, s výjimkou, že povrchová teplota je výrazně vyšší než teplota rosného bodu, která by měla být nejméně 3 °C nad rosným bodem.	
Povrchová teplota	Min. + 5°C	
Zpracovatelnost	<u>Při + 5°C</u>	<u>~8 hod</u>
	<u>Při + 20°C</u>	<u>~6 hod</u>
	<u>Při + 30°C</u>	<u>~3 hod</u>

	μm
+ 5°C po	24 hod
+ 20°C po	6 hod
+ 30°C po	3 hod

Čekací doba / přetíratelnost	Min. dokud není dosaženo stupně sušení 6 Max. 24 měsíců
Doba schnutí	Konečná doba schnutí V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě je konečná tvrdost dosažena během 1 - 2 týdnů.

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ sb) 500 g/l (hodnota 2010). Maximální přípustný obsah VOC u výrobku Sika Poxicolor® je < 500 g/l.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocel:

Příprava povrchu dle ISO 12944-4.
Požadovaný stupeň závisí na budoucí expozici.
Podklad musí být zbaven nečistot, oleje a mastnoty.
Viz 'Nátěrové systémy'.

Žárově pozinkovaná ocel:

Bez nečistot, oleje, mastnoty a korozních produktů.
V případě trvalého ponoření a kondenzace musí být povrchy ošetřeny jemným otryskáním bez feritového abraziva.
U znečištěných povrchů doporučujeme očistit pomocí SikaCor® Wash.

MÍCHÁNÍ

Komponent A velmi důkladně promíchejte pomocí elektrického míchadla (začněte pomalu, poté zvyšujte otáčky až na cca 300 ot / min). Opatrně přidejte komponent B a oba komponenty velmi důkladně promíchejte (včetně boků a dna nádoby). Míchejte alespoň 3 minuty, dokud nedosáhnete homogenní směsi. Naplň-

te smíchaný materiál do čisté nádoby a znovu krátce promíchejte, jak je popsáno výše. Při míchání a manipulaci s materiálem vždy noste ochranné brýle, vhodné rukavice a jiné ochranné oděvy.

APLIKACE

Způsob aplikace má zásadní vliv na dosažení jednotné tloušťky a vzhledu. Nejlepší výsledky dosáhne aplikace stříkáním. Uvedené tloušťky suché vrstvy lze snadno dosáhnout airless stříkáním. Přidání rozpouštědel snižuje odolnost proti stékání a tloušťku suché vrstvy. V případě nanášení válečkem nebo štětcem mohou být nutné další aplikace k dosažení požadované tloušťky nátěru, v závislosti na typu konstrukce, podmínkách na staveništi, barevném odstínu atd. Před hlavními nanášeními operacemi může být užitečné provést testovací aplikaci na místě, aby se zajistilo, že vybraná metoda aplikace poskytne požadované výsledky.

Štětcem a válečkem

Konvenční vysokotlaké stříkání:

- Velikost trysky 1,8 - 2,5 mm
- Tlak 3 - 5 bar

Airless-stříkání:

- Tlak min. 180 bar
- Průměr hadic min. 10 mm
- Velikost trysky 0,42 - 0,53 mm
- Úhel stříkání 40° - 80°

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

SikaCor® Cleaner

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz



Produktový list

Sika Poxicolor®
Listopad 2020, Verze 02.01
020602000130000003

