

PRODUKTOVÝ LIST

SikaCor® EG Phosphat Rapid

RYCHLE VYTVRZUJÍCÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR NA BÁZI ZINK-FOSFÁTU, S VYSOKÝM OBSAHEM PEVNÝCH ČÁSTIC

POPIS PRODUKTU

SikaCor® EG Phosphat Rapid je rychle vytvrzující 2komponentní základní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice, obsahující zink-fosfát. Nízký obsah rozpouštědel dle Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL04)".

POUŽITÍ

SikaCor® EG Phosphat Rapid může být použit pouze proškolenými aplikátory
SikaCor® EG Phosphat Rapid je navržen jako základní nátěr na ocelové konstrukce vystavené atmosférickým vlivům.
V kombinaci s 2komponentními mezivrstvami a vrchními nátěry je SikaCor® EG Phosphat Rapid mechanicky odolný systém pro venkovské, městské, průmyslové a přímořské podnebí dle EN ISO 12944-2.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Velmi dobrá ochrana proti korozi díky aktivním protikorozním pigmentům
- Přetíratelné při nízkých teplotách až do - 10 °C
- Rychle přetíratelné
- Tloušťka suché vrstvy až do 120 µm na vrstvu

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2017/010-038000.
- Schválený podle německých předpisů TL/TP-KOR-Stahlbauten', str.97.

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® EG Phosphat Rapid	28.5 kg net.
	Ředidlo Sika®, typ EG	25 l, 10 l a 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l a 25 l
Vzhled / Barva	Pískově žlutá ~ RAL 1002, mat.-č. 697.02 Červenohnědá ~ RAL 8012, mat.-č. 697.06	
Skladovatelnost	3 roky při splnění podmínek skladování.	
Podmínky skladování	Skladujte pouze v originálních baleních, v suchu a chladu.	
Objemová hmotnost	~1.6 kg/l	
Obsah sušiny	~57 % objemově ~79 % hmotnostně	

TECHNICKÉ INFORMACE

Chemická odolnost	V kombinaci s 2komponentními epoxidovými mezivrstvami a 2komponentními PUR vrchními nátěry je odolný vůči: Povětrnosti, vodě, odpadní vodě, mořské vodě, kouři, rozmrazovacím solím, kyselým a zásaditým páráům, olejům, mastnotě a krátkodobě palivům a rozpouštědlům.
Teplotní odolnost	Suché teplo až do +100 °C, krátkodobě až do +150 °C. V případě vyšších teplot kontaktujte Technický servis Sika CZ, s.r.o.

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy	<u>Ocel:</u> 1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Rapid Vhodné mezivrstvy a vrchní nátěry: V kombinaci s 2komponentními vrchními nátěry řady SikaCor® a Sika® Permacor®.
----------------	---

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání		Komponenty A : B	
	<u>Hmotnostně</u>	<u>94.7 : 5.3</u>	
	<u>Objemově</u>	<u>9.2 : 1</u>	
Ředidlo	Ředidlo Sika®, typ EG. V případě potřeby pro upravení viskozity je možné přidat max. 5 % ředidla Sika, typ EG.		
Spotřeba	Teoretická spotřeba materiálu a VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:		
	<u>Tloušťka suché vrstvy</u>	<u>80 μm</u>	
	<u>Tloušťka mokré vrstvy</u>	<u>140 μm</u>	
	<u>Spotřeba</u>	<u>~0.225 kg/m²</u>	
	<u>VOC</u>	<u>~47.2 g/m²</u>	
	Pomocí aplikace stříkáním Airless lze dosáhnout tloušťky suché vrstvy materiálu SikaCor® EG Phosphat Rapid až 120 μm.		
Teplota produktu	Min. + 0°C		
Relativní vzdušná vlhkost	Max. 85 %. Teplota podkladu musí být během aplikace minimálně o 3 °C vyšší, než je rosný bod. Povrch musí být suchý a bez ledu.		
Povrchová teplota	Min. - 10°C		
Zpracovatelnost	<u>Při + 10°C</u>	<u>~8 h</u>	
	<u>Při + 20°C</u>	<u>~5 h</u>	
	<u>Při + 30°C</u>	<u>~2 h</u>	
Stupeň sušení 6		Tloušťka suché vrstvy 80 μm	(ISO 9117-5)
	<u>+ 0°C po</u>	<u>10 h</u>	
	<u>+ 5°C po</u>	<u>5 h</u>	
	<u>+ 10°C po</u>	<u>4 h</u>	
	<u>+ 20°C po</u>	<u>1.5 h</u>	

Čekací doba / přetřítelnost

Min. po dosažení stupně sušení 6

Max. 1 rok

V případě delších čekacích dob kontaktujte Technický servis Sika CZ, s.r.o. SikaCor® EG Phosphat Rapid vytvrzuje i při nízkých teplotách nižších než 0 °C.

Intervaly revizí musí být určeny na místě.

Ujistěte se, že před následným převrstvením je podklad zbaven veškerého znečištění (viz odstavec Příprava podkladu).

Doba schnutí

Konečný čas schnutí

V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě během vytvrzování je konečné vytvrzení dosaženo za 1 – 2 týdny. Zkoušky na hotovém povlaku by měly být prováděny teprve po uvedené konečné době schnutí.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocel:

Příprava povrchu má být provedena podle normy EN ISO 12 944, část 4. Požadovaný stupeň očištění Sa 2 ½. Podklad musí být bez nečistot, olejů a mastnoty.

Kontaminované a zvětralé podklady doporučujeme nejdříve očistit pomocí SikaCor® Wash.

MÍCHÁNÍ

Nejdříve důkladně promíchejte komponent A nízkotáčkovým elektrickým míchadlem (nejdříve pomalu, zvyšujte až na 300 ot./min.). Následně opatrně přidejte komponent B a důkladně smíchejte oba komponenty ve správném míchacím poměru. Míchejte minimálně 3 minuty až do dosažení homogenní směsi. Výslednou směs přelijte do čisté nádoby a ještě jednou krátce promíchejte. Během míchání a manipulace s produktem používejte osobní ochranné pomůcky (brýle, rukavice, oděv, kalhoty apod.).

APLIKACE

Způsob aplikace má významný efekt na dosažení požadované jednotné tloušťky a vzhledu aplikované vrstvy nátěru. Aplikace stříkáním poskytuje nejlepší výsledky aplikace. Požadované tloušťky vrstvy je snadno dosaženo aplikací stříkáním Airless. Přidaná rozpouštědla snižují odolnost proti stékání a tloušťku suché vrstvy. Při aplikaci štětcem mohou být vyžadovány další vrstvy, aby byla dosažena požadovaná tloušťka aplikovaného nátěru, závisí na typu konstrukce, podmínkách stavby, barevném odstínu apod. Před samotnou aplikací proveďte zkušební testy, bude tak zajištěno, že výsledný vzhled povrchu bude dle požadavků.

Štětcem nebo válečkem

Vysokotlaké stříkání:

- Tryska 1.5 - 2.5 mm
- Tlak 3 - 5 barů
- Nutný odlučovač oleje a vody

Stříkání Airless:

- Tlak min. 180 bar
- Tryska 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 inch)
- Úhel stříkání 40° - 80°

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ

SikaCor® Cleaner

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých zemích lišit. Přesný popis možných způsobů použití naleznete v místním produktovém listu.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

Kontakt pokožky s epoxidovou pryskyřicí může vést k alergiím! Zamezte kontaktu epoxidu s pokožkou!

SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ sb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku SikaCor® EG Phosphat Rapid je < 500 g/l.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

SikaCor® EG Phosphat Rapid

Červen 2018, Verze 03.01

020602000040000007

SikaCorEGPhosphatRapid-cs-CZ-(06-2018)-3-1.pdf

