



PRODUKTOVÝ LIST

Sika® Permacor®-2230 VHS

VYSOCE SUŠINOVÝ 2-SLOŽKOVÝ AY-PUR KRYCÍ NÁTĚŘ

POPIS PRODUKTU

Sika® Permacor®-2230 VHS je opticky příjemný a mechanicky odolný 2-komponentní akrylátový-polyuretanový nátěr s obzvláště nízkým obsahem rozpouštědel.

Nízký obsah rozpouštědel podle Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

POUŽITÍ

Sika® Permacor®-2230 VHS může být použit pouze proškolenými aplikátory

Sika® Permacor®-2230 VHS se používá jako mechanicky odolný krycí nátěr pro atmosféricky namáhané ocelové povrchy, např. pro mosty, nádrže, větrné elektrárny, průmyslové a přístavní instalace, potrubí, čistírný odpadových vod a ocelové konstrukce obecně.

V kombinaci s 2-komponentním základním nátěrem a mezinátěrem ze systému Sika® Permacor® 2200 vzniká mechanicky odolný nátěrový systém s vysokým stupněm stability vůči povětrnostním podmínkám ve venkovské, městské, průmyslové a přímořské atmosféře až do C5-M, ochranná doba "dlouhodobá" podle ISO 12944-2.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Vynikající odolnost vůči vlivům počasí díky vysokému zachování lesku a barvy
- Rychle vytvrzuje, krátká doba přetíratelnosti
- Hospodárný díky vysokému obsahu pevných částic
- Hodnota VOC cca. 250 g/l

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- TZUS Praha - certifikát č. 204/C5/2010/010-026097
- Testováno podle NORSOK Standard M-501, Rev. 6, system no. 1.

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	Sika® Permacor®-2230 VHS	25 kg a 10 kg
	Sika® ředidlo, typ P	25 l a 5 l
Vzhled / Barva	RAL, NCS barevné odstíny, jiné na vyžádání.	
Skladovatelnost	Min. 24 měsíců při splnění podmínek skladování.	
Podmínky skladování	Skladujte pouze v originálním, uzavřeném obalu, v suchu a chladu.	
Objemová hmotnost	~1.4 kg/l	

Obsah sušiny	~70 % objemově ~82 % hmotnostně
--------------	------------------------------------

TECHNICKÉ INFORMACE

Chemická odolnost	Voda, mořská voda, odpadová voda, zředěné anorganické kyseliny a louhy, sůl, čisticí prostředky, mastnoty, olej a krátkodobý kontakt s rozpouštědly a benzínem.
Teplotní odolnost	Suché teplo až do cca. + 120°C, krátkodobě až do + 150°C Vlhké teplo až do cca. + 50°C

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy	<p><u>Ocel:</u> Jako krycí nátěr na následujících základních nátěrech a mezinátěrech: Sika® Permacor®-2204 VHS Sika® Permacor®-2215 EG VHS SikaCor®-6205 VHS Turbo, SikaCor® EG-1 and SikaCor® EG-1 VHS</p> <p>1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW nebo SikaCor® Zinc R 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS</p> <p><u>Pozinkovaná ocel, nerezová ocel a hliník:</u> 1 x SikaCor® EG-1 nebo SikaCor® EG-1 VHS 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS</p> <p>V případě vystavení trvalé kondenzaci použijte SikaCor® Zinc R nebo Sika® Permacor®-2311 Rapid jako základní nátěr.</p>
---------	---

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Komponenty A : B	
	Hmotnostně	100 : 18
	Objemově	3.8 : 1
Ředidlo	Sika® ředidlo, typ P Pokud je potřeba, přidejte max. 5 % Sika® ředidla, typ P, pro upravení viskozity.	
Spotřeba	Teoretická spotřeba materiálu/VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:	
	Tloušťka suché vrstvy	80 µm
	Tloušťka mokré vrstvy	115 µm
	Spotřeba	~0.160 kg/m ²
	VOC	~28.8 g/m ²
Teplota produktu	Min. + 5°C	
Relativní vzdušná vlhkost	Max. 85 %, kromě případu kdy je teplota povrchu výrazně vyšší než teplota rosného bodu, teplota by měla být min. 3 K nad rosným bodem.	
Povrchová teplota	Min. + 5°C 0°C pokud je zrychlený se SikaCor® PUR Accelerator.	
Zpracovatelnost	Při + 10°C	~4 h
	Při + 20°C	~2 h
	Při + 30°C	~1 h

	Tloušťka suché vrstvy 80 μm
+ 5°C po	20 h
+ 15°C po	10 h
+ 20°C po	6 h
+ 30°C po	3 h

Čekací doba / přetíratelnost

Min.:

	Tloušťka suché vrstvy 80 μm
+ 5°C po	~18 h
+ 15°C po	~9 h
+ 20°C po	~5 h
+ 30°C po	~2 h

Max.: neomezeně

Před další aplikací musí být odstraněny všechny kontaminace (viz strana 3 'příprava podkladu').

Doba schnutí**Konečná doba schnutí**

Podle tloušťky vrstvy a teploty he dosažena konečná tvrdost po 1-2 týdnech.

INSTRUKCE PRO APLIKACI**PŘÍPRAVA PODKLADU**Ocel:

Otryskávání v přípravné fázi Sa 2 ½ podle DIN EN ISO 12 944, část 4.

Povrch nesmí obsahovat nečistotu, tuk a olej.

Pozinkovaná ocel, nerezová ocel a hliník:

Povrch nesmí obsahovat nečistotu, tuk a olej a prvky způsobující korozi.

V případě kondenzace, doporučujeme očistit povrch otryskáváním Sweep, nekovovými otryskávacími prostředky.

Pro znečištěné povrchy, např. pozinkované povrchy nebo povrchy se základním nátěrem, doporučujeme čištění se SikaCor® Wash.

MÍCHÁNÍ

Složka A se důkladně rozmíchá elektrickým míchacím přístrojem (začněte pomalu, postupně zvyšujte rychlost až do cca. 300 ot/min.), poté se přidá složka B a rovněž se velmi důkladně zamíchá elektrickým míchacím přístrojem včetně stěn a dna nádoby. Míchejte minimálně po dobu 3 minut až do dosažení jednotné vrstvy. Přesuňte směs do čisté nádoby a znovu promíchejte. Během míchaní a manipulace s materiálem vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a jiné vhodné ochranné oblečení.

APLIKACE

Dosažení jednotlé tloušťky vrstvy a stejnoměrného optického pohledu je závislé na metodě aplikace. Všeobecně vede k lepším výsledkům metoda nástřiku. Uvedené tloušťky suché vrstvy jsou dosahovány pomocí stříkání Airless. Přidání rozpouštědla snižuje odolnost a tloušťku suché vrstvy. Při natírání nebo válečkování je třeba pro požadovanou vrstvu uvážit,

vzhledem ke konstrukci, místním podmínkám a barevnému odstínu, i jiné pracovní postupy. Před začátkem nanášení je účelné vyzkoušet na konkrétním místě na zkušební ploše, zda zvolený aplikační postup s vybraným výrobkem odpovídá v celkovém výsledku kladeným požadavkům.

Nástřik Airless:

- Tlak min. 150 barů
- Velikost trysky 0.38 - 0.53 mm
- Úhel nástřiku 40° - 80°

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Sika® ředidlo P

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých zemích lišit. Přesný popis možných způsobů použití naleznete v místním produktovém listu.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

SMĚRNICE 2004/42/CE - OMEZENÍ EMISÍ VOC

Podle Nařízení EU Directive 2004/42/CE je maximální obsah VOC (produkt kategorie IIA / j typ Sb) 500 g/l (Limit 2010) pro výrobek připravený k použití. Maximální obsah VOC u výrobku Sika® Permacor®-2230 VHS je < 500 g/l VOC pro výrobek připravený k použití.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

Sika® Permacor®-2230 VHS

Březen 2018, Verze 04.01

020602000200000005

SikaPermacor-2230VHS-cs-CZ-(03-2018)-4-1.pdf