

# PRODUKTOVÝ LIST

## Sikadur®-30

### 2-komponentní epoxidové konstrukční lepidlo pro lepení výztuže

#### POPIS PRODUKTU

Sikadur®-30 je 2-komponentní tixotropní konstrukční lepidlo na bázi epoxidové pryskyřice, které lepí většinu stavebních materiálů. Má vysokou mechanickou pevnost a používá se k lepení konstrukčních výztuží a zesilování konstrukcí pomocí ocelových lamel nebo lamel Sika® CarboDur®.

#### POUŽITÍ

Sikadur®-30 může být použit pouze proškolenými aplikátory

Vhodné pro opravy konstrukčního betonu (zásada 3, Metoda 3.1 normy EN 1504-9). Oprava oprýskaného a poškozeného betonu v budovách, mostech, infrastruktuře a nosných konstrukcích.

Vhodné pro zpevnování konstrukcí (zásada 4, metoda 4.3 normy EN 1504-9). Zvýšení únosnosti betonové konstrukce lepením lamelové výztuže.

Lepidlo pro lepení konstrukční výztuže, zejména při zesilování konstrukcí. Zejména pro následující použití:

- Sika® CarboDur® lamely na beton, zdivo a dřevo (podrobnosti viz produktový list Sika® CarboDur®, "Metodický pokyn pro Sika® CarboDur® výztuž lepenou zvenčí" Ref: 850 41 05 a "Metodický pokyn pro Sika® CarboDur® výztuž lepenou zvenčí" Ref: 850 41 07).
- Ocelové lamely na beton (podrobnosti viz příslušné Sika Technické informace).

#### VLASTNOSTI / VÝHODY

Sikadur®-30 má následující výhody:

- Snadno se míchá a aplikuje.
- Není nutný základní nátěr.
- Vysoká odolnost proti tečení při trvalém zatížení.
- Velmi dobrá přilnavost k betonu, zdivu, kamennému zdivu, oceli, litině, hliníku, dřevu a Sika® CarboDur® lamelám.
- Tvrdnutí není ovlivněno vysokou vlhkostí.
- Vysoká pevnost lepidla.

- Tixotropní: nestéká ve svislých a stropních aplikacích.
- Tvrdne bez smršťování.
- Vhodné pro opravy konstrukčního betonu, třída R4.
- Různě barevné komponenty (pro kontrolu míchání).
- Vysoká počáteční a konečná mechanická odolnost.
- Vysoká odolnost proti otěru a nárazům.
- Nepropustnost pro kapaliny a vodní páry.

#### SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- Splňuje požadavky LEED v4 MRc 2 (Option 1): Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declaration
- Splňuje požadavky LEED v4 MRc 4 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Splňuje požadavky LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- Vydáno IBU Environmental Product Declaration (EPD)
- VOC emise klasifikace GEV-Emicode EC1PLUS, license number 4865/20.10.00
- ETA-21/0276 (European Technical Assessment) podle EAD 160086-00-0301 – "Kits For The Strengthening of Concrete Elements by Externally Bonded CFRP Strips"
- CE značení a Prohlášení o vlastnostech podle EN 1504-3 - Systémy a výrobky na opravu a ochranu betonu
- CE značení a Prohlášení o vlastnostech podle EN 1504-4 - Definice, požadavky, kontrola kvality a hodnocení shody - Část 4: Konstrukční spojování.
- ITC Zlín - certifikát č. 20 0011 V/AO/a

# INFORMACE O PRODUKTU

Prohlášení o výrobku	Splňuje obecné požadavky normy EN 1504-3: Třída R4. Splňuje obecné požadavky normy EN 1504-4: Konstruktivní spojování	
Chemická báze	Epoxidová pryskyřice a vybraná plniva	
Balení	Komponenty (A+B) 6 kg	Předem nadávkované množství palety 72 balení
	Individuální balení (bulk):	
	Komponent A	30 kg nádoba
	Komponent B	10 kg nádoba
Skladovatelnost	24 měsíců od data výroby	
Podmínky skladování	Skladujte v originálním, neotevřeném a nepoškozeném obalu v suchu při teplotách mezi +5 °C a +30 °C. Chraňte před přímým slunečním zářením.	
Barva	Komponent A: bílá Komponent B: černá Směs A+B: světle šedá	
Objemová hmotnost	(1,98 ± 0,10) kg/l (směs komponentů A+B) (při +23 °C)	
Obsah VOC	V souladu s klasifikací emisí VOC GEV-Emicode EC1 <sup>PLUS</sup>	

## TECHNICKÉ INFORMACE

Pevnost v tlaku	Třída R4	(EN 1504-3)	
	~90 MPa	(EN 12190)	
Doba vytvrzování	Teplota vytvrzování		(EN 196)
		+10 °C	+35 °C
	12 hodin	-	~85 N/mm <sup>2</sup>
	1 den	~55 N/mm <sup>2</sup>	~90 N/mm <sup>2</sup>
	3 dny	~70 N/mm <sup>2</sup>	~90 N/mm <sup>2</sup>
	7 dní	~75 N/mm <sup>2</sup>	~90 N/mm <sup>2</sup>
(2.2.2 a 2.2.3 EAD 160086-00-0301)			
Doba vytvrzování/ teplota	Střední hodnota*	Charakteristika*	
3 dny při 21°C	73,8 N/mm <sup>2</sup>	72,4 N/mm <sup>2</sup>	
7 dní při 21°C	80,8 N/mm <sup>2</sup>	79,7 N/mm <sup>2</sup>	
3 dny při 8°C	73,3 N/mm <sup>2</sup>	71,8 N/mm <sup>2</sup>	
7 dní při 8°C	76,2 N/mm <sup>2</sup>	75,0 N/mm <sup>2</sup>	
*Hodnoty vycházejí z přílohy A3 (tabulka A3.2) dokumentu ETA-21/0276.			
Pevnost v ohybu	(2.2.2 a 2.2.3 EAD 160086-00-0301)		
	Doba vytvrzování/ teplota	Střední hodnota*	Charakteristika*
3 dny při 21°C	45,8 N/mm <sup>2</sup>	44,0 N/mm <sup>2</sup>	
7 dní při 21°C	48,3 N/mm <sup>2</sup>	47,0 N/mm <sup>2</sup>	
3 dny při 8°C	43,5 N/mm <sup>2</sup>	39,1 N/mm <sup>2</sup>	
7 dní při 8°C	45,6 N/mm <sup>2</sup>	44,3 N/mm <sup>2</sup>	
*Hodnoty vycházejí z přílohy A3 (tabulka A3.2) dokumentu ETA-21/0276.			
Pevnost v tahu	Doba vytvrzování		(DIN EN ISO 527-3)
	Teplota vytvrzování		
	+15 °C	+35 °C	
1 den	~20 N/mm <sup>2</sup>	~26 N/mm <sup>2</sup>	
3 dny	~23 N/mm <sup>2</sup>	~27 N/mm <sup>2</sup>	
7 dní	~26 N/mm <sup>2</sup>	~29 N/mm <sup>2</sup>	

Elastický modul v tahu	~11 200 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C)			(ISO 527)	
Smyková pevnost	Doba vytvrzování	Teplota vytvrzování		(FIP 5.15)	
		+15 °C	+23 °C	+35 °C	
	1 den	~4 N/mm <sup>2</sup>	-	~17 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dny	~15 N/mm <sup>2</sup>	-	~18 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dní	~16 N/mm <sup>2</sup>	18 N/mm <sup>2</sup> <sup>(1)</sup>	~18 N/mm <sup>2</sup>	
	Porucha betonu (~15 N/mm <sup>2</sup> ) <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 4624)				
Tahová přídržnost	Doba vytvrzování	Podklad	Teplota vytvrzování	Tahová přídržnost	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	7 dní	Suchý beton	+23 °C	> 4 N/mm <sup>2</sup> *	
	7 dní	Ocel	+23 °C	>21 N/mm <sup>2</sup>	
	*100% porušení v betonu				
Smrštění	0,04 % (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte) ~3,8 MPa (omezené smršťování / rozpínání)			(EN 12617-4)	
Koeficient teplotní roztažnosti	2,5 x 10 <sup>-5</sup> na 1 °C (Teplota mezi -20 °C a +40 °C)			(EN 1770)	
Provozní teplota	-40 °C až +45 °C (vytvrzování při +23 °C)				
Teplota skelného přechodu	Doba vytvrzování	Teplota vytvrzování	TSP	(EN12614)	
	30 dní	+30 °C	+52 °C		
Hodnota tepelné deformace	Doba vytvrzování	Teplota vytvrzování	HTD	(ASTM-D 648)	
	3 hodiny	+80 °C	+53 °C		
	6 hodiny	+60 °C	+53 °C		
	7 dní	+35 °C	+53 °C		
	7 dní	+10 °C	+56 °C		
Teplotní kompatibilita	Životnost	Vyhovuje		(EN 13733)	
Reakce na oheň	Eurotřída C-s1, d0 Eurotřída B <sub>fl</sub> -s1			(EN 13501-1)	

## APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání	Komponent A : Komponent B = 3 : 1 hmotnostně nebo objemově Při použití nenadávkovaného materiálu, musí být zajištěn správný míchací poměr a přesné dávkování každého komponentu.		
Tloušťka vrstvy	30 mm max.		
Stékavost	Na svislých površích nedochází ke stékání při (dle FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte) tloušťce vrstvy lepidla do 3-5 mm při teplotě +35 °C.		
Schopnost stlačení	4 000 mm <sup>2</sup> (při +15 °C a 15 kg)	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)	
Teplota produktu	Sikadur®-30 musí být aplikován v rozmezí teplot +8 °C a +35 °C.		
Teplota vzduchu v okolí	+8 °C min. / +35 °C max.		
Rosný bod	Pozor na kondenzaci! Teplota podkladu během aplikace musí být minimálně o 3 °C vyšší, než je teplota rosného bodu.		

<b>Teplota podkladu</b>	+8 °C min. / +35 °C max.		
<b>Obsah vlhkosti v podkladu</b>	Max. 4 %. Při aplikaci na matný vlhký beton lepidlo dobře vtírejte do podkladu.		
<b>Zpracovatelnost</b>	<b>Teplota</b>	<b>Zpracovatelnost</b>	<b>Otevřená doba</b> (dle FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
	+8 °C	~120 minut	~150 minut
	+20 °C	~90 minut	~110 minut
	+35 °C	~20 minut	~50 minut

Doba zpracovatelnosti začíná smícháním obou komponentů (pryskyřice a tvrdidla). Při nižších teplotách dochází k prodloužení doby zpracovatelnosti, při vyšších teplotách dochází ke zkrácení doby zpracovatelnosti. Větší množství směsi zkracuje zpracovatelnost. K dosažení delší doby zpracovatelnosti za vyšších teplot, míchejte menší množství materiálu nebo ochlaďte jednotlivé komponenty před mícháním (ne pod +5 °C).

## PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

## OMEZENÍ

Sikadur® pryskyřice jsou formulovány tak, aby měly nízkou tekutost při trvalém zatížení. Avšak kvůli chování při plném zatížení všech polymerních materiálů pod zatížením musí dlouhodobá konstrukční konstrukční zátěž počítána - obecně platí, že dlouhodobé zatížení konstrukční konstrukce musí být nižší než 20-25% zatížení při porušení.

Statik by měl konzultovat výpočty zatížení pro konkrétní aplikaci, příp. použít výpočtový software Sika.

## ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

## INSTRUKCE PRO APLIKACI

### KVALITA PODKLADU

Viz technické listy Sika® CarboDur® lamely a Sika® CarboDur® BC Rods.

### PŘÍPRAVA PODKLADU

Viz metodické příručky:

- Sika® CarboDur® Externě lepené výztuže - číslo: 850 41 05
- Sika® CarboDur® V blízkosti povrchu montované výztuže - číslo: 850 41 07.

## MÍCHÁNÍ

### DŮLEŽITÉ

Vyvarujte se nadměrného míchání, abyste minimalizovali vniknutí vzduchu.

Poznámka: Použijte spirálovou metlu v elektrickém jednovřetenovém (předdávkováná jednotka) nebo dvouvrřetenovém míchadle (volné míchání) při maximální rychlosti 300 otáček za minutu.

Předdávkováná jednotka:

1. Komponent A (pryskyřice) míchejte po dobu ~ 30 sekund.
2. Přidejte komponent B (tužidlo) do komponentu A.
3. Komponenty A+B nepřetržitě míchejte po dobu ~3 minut, dokud nedosáhnete rovnoměrně hladké, barevné směsi.
4. Pro zajištění důkladného promíchání přelijte materiál do jiné čisté nádoby a znovu promíchejte, abyste dosáhli hladké a rovnoměrně směsi.

Volné míchání (z bulk balení):

Poznámka: Míchejte pouze takové množství, které lze použít v rámci doby zpracovatelnosti.

Dejte oba komponenty ve správném poměru do vhodné čisté, suché nádoby a promíchejte stejným způsobem jako u předdávkové jednotky.

## ZPŮSOBY APLIKACE / NÁŘADÍ

Viz metodické příručky:

- Sika® CarboDur® Externě lepené výztuže - číslo: 850 41 05
- Sika® CarboDur® V blízkosti povrchu montované výztuže - číslo: 850 41 07.

## ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Očištěte veškeré použité nářadí ihned po ukončení práce pomocí Sika® Colma Cleaner.

Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

## MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

## PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na [www.sika.cz](http://www.sika.cz).

### Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

[sika@cz.sika.com](mailto:sika@cz.sika.com)

[www.sika.cz](http://www.sika.cz)



### Produktový list

Sikadur®-30

Listopad 2023, Verze 04.01

020206040010000001

Sikadur-30-cs-CZ-(11-2023)-4-1.pdf

