

Sika® Poxicolor® SW

Mechanicky odolný epoxidový nátěr, bez rozpouštědel

Popis výrobku

Sika® Poxicolor® SW je 2komponentní nátěrová hmota na bázi epoxidové pryskyřice, hospodárná, odolná oděru.

Testováno a schváleno spolkovým úřadem BAW (Bundesanstalt für Wasserbau).

Testováno na styčných plochách šroubových spojů (SLV-Verbindungen) podle DIN EN ISO 12 944.

Použití

Robustní nátěrový systém, snadno zpracovatelný v silné vrstvě, mnohostranně použitelný, především jako ochrana proti korozi ocelových konstrukcí vodohospodářských staveb (např. stavidla, uzávěry apod.) s požadavkem na mechanickou odolnost .

Rychle vytvrzující jednovrstvý protikorozní systém v konstrukčním pozemním stavitelství, s nízkým obsahem rozpouštědel.

Vlastnosti / výhody

- tloušťka vrstvy až 200 µm
- je velmi odolný proti otěru
- nízký obsah rozpouštědel
- bez dehtu
- rychle vytvrzuje

Zkušební zprávy

Testy

TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2010/010-026096 z 31.3. 2010.

TZUS Praha - STO č. 010-026095 ze dne 23. 3. 2010

Údaje o výrobku

Vzhled / Barva

Černá, červenohnědá, RAL 7032, 9002

Další odstíny na vyžádání.

Sika® Poxicolor® SW vykazuje vlivem účinků povětrnosti sklony ke křídovatění a žloutnutí. Při zvýšených estetických požadavcích doporučujeme opatřit ochranným nátěrem SikaCor® EG 4 nebo SikaCor® EG 5.

Při výrobě je možné kolísání barevných odstínů, které je podmíněno recepturou.

Balení

Sika® Poxicolor® SW: 15 kg
Ředidlo Sika, typ S: 25 l, 10 l a 3 l
SikaCor® Cleaner: 25 l, 160 l

Skladování

Podmínky skladování / Trvanlivost

V originálním dobře uzavřeném obalu v suchu a chladu 24 měsíců.

Mechanické / Fyzikální vlastnosti



Odolnosti

Chemická odolnost	Sika® Poxicolor® SW je odolný dlouhodobému působení průmyslové atmosféry, vody, odpadní vody, mořské vody, rozpustným solím, olejům a tukům, minerálním a topným olejům, tukům, čisticím prostředkům apod.	
Teplotní odolnost	Suché horko:	krátkodobě až +100 °C
	Vlhké horko:	až cca +40 °C

Informace o systému

Návrhy povlaků 1-3x Sika® Poxicolor® SW, v závislosti na zatížení.
U jemných příp.citlivých konstrukcí doporučujeme jeden pracovní krok navíc.
V případě potřeby možno použít SikaCor® Zinc R nebo SikaCor® EG 1 jako penetrační nátěr.

Příprava podkladu Ocel:
Příprava povrchu má být provedena na normovaný stupeň očištění Sa 2 1/2 podle normy ČSN EN ISO 12 944, část 4.
Povrch musí být čistý, bez olejů a tuků.

Spotřeba

	tekutá hustota kg/l	obsah pevných látek cca %		teoretická tl. vrstvy suchá mokrá		spotřeba materiálu stř .tl. suché vrstvy cca	
		objemově	váhově	µm	µm	kg/m ²	m ² /kg
Sika® Poxicolor® SW	1,5	83	91	200	240	0,360	2,75

Poměr míchání Komponent A : komponent B = 82 : 18 (hmotnostně)

Aplikační podrobnosti

Míchání Nejdříve promíchejte oba komponenty zvlášť. Následně smíchejte oba komponenty ve správném míchacím poměru, míchejte nízkootáčkovým míchadlem (max. 300 ot./min.) minimálně 3 minuty do dosažení homogenní směsi.
Výslednou směs přelijte do čisté nádoby a ještě jednou krátce promíchejte.
Používejte ochranné pracovní pomůcky (brýle, rukavice, oděv, kalhoty apod.)

Metody aplikace Požadované tloušťky vrstvy je dosaženo aplikací stříkáním Airless. Stejněměrná tloušťka vrstvy a jednotný vzhled závisí na aplikačních zkušenostech.
Obecně nejlepších výsledků je dosaženo stříkáním.
Přidání rozpouštědla snižuje trvanlivost, tloušťku vrstvy a odolnost vůči mechanickému namáhání. Při aplikaci válečkem nebo štětcem doporučujeme počet vrstev upravit podle tloušťky na zkušební ploše.
Airless – stříkání:
stříkací tlak v pistoli: min. 180 bar
průměr hadice: min. 8 mm
trysky: 0,42 – 0,53 mm
úhel stříkání: 40 – 80° (příp. přidejte max. 3 % ředidla Sika, typ S).

Podmínky aplikace / Omezení

Teplota podkladu	min. 0 °C	
Teplota materiálu	min. +5 °C	
Doba zpracování	při +20 °C	cca 90 min.
	při +30 °C	cca 60 min.
Čas schnutí	Kompletní vytvrzení je dosaženo vždy podle tloušťky vrstvy a teploty asi po 1 týdnu (při +20 °C).	

Stupeň schnutí č. 6 podle DIN 53 150

	tloušťka suché vrstvy	+5 °C po	+10 °C po	+20 °C po	+40 °C po
Sika® Poxicolor® SW	200 µm	30 hod.	20 hod.	7 hod.	2,5 hod.

**Čekací doby mezi
pracovními postupy**

Minimálně do dosažení stupně schnutí 6 (viz výše).
Maximálně 3 měsíce.

Při delší čekací době konzultujte s technickým oddělením formy Sika.

Čištění

Pracovní a míchací nástroje mohou být od nevytvrzené hmoty očištěny pomocí SikaCor® Cleaner. vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

Ředění

Pouze ředidlem Sika, typ S.

Obsah VOC

Podle EU směrnice 2004/42 je maximální přípustný obsah VOC (kategorie IIA / j typ Lb) 500 g/l (hodnota 2010).

Maximální přípustný obsah VOC u výrobku Sika® Poxicolor® SW je < 500 g/l.

Platnost hodnot

Hodnoty a data uvedená v tomto technickém listu jsou založena na výsledcích laboratorních testů. Tyto hodnoty se mohou při aplikaci v praxi lišit, což je mimo naši kontrolu.

Detailní informace o zdravotní závadnosti a bezpečnosti práce jsou spolu s bezpečnostními informacemi (např. fyzikálními, toxikologickými a ekologickými daty) uvedeny v bezpečnostním listu.

Aktuální technické a bezpečnostní listy, Prohlášení o shodě, Certifikáty najdete na internetové adrese www.sika.cz.

**Bezpečnostní
předpisy**

- Při zpracování je nutné dodržovat bezpečnostní pokyny, platné předpisy příslušných úřadů o ochraně zdraví při práci.
- Při aplikaci používejte ochranný oděv, brýle a rukavice.
- Podrobnější údaje týkající se hygieny a bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí jsou uvedeny v Bezpečnostním listu.
- Odstraňování odpadu - Odpad dle zákona č. 185/2001 Sb. o odpadech v platném znění.
- Odpad odvézt na skládku stavebního odpadu nebo předejte odborné firmě k likvidaci. Fólie je možné recyklovat.

Místní omezení

V závislosti na specifických místních omezeních se mohou výsledné vlastnosti tohoto výrobku v různých zemích lišit. Vždy se řiďte informacemi uvedenými v platném Technickém listu.

Právní dodatek

Uvedené informace, zvláště rady pro zpracování a použití našich výrobků, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje chemických produktů a dlouholetých zkušenostech s aplikacemi v praxi při standardních podmínkách a řádném skladování a používání. Vzhledem k rozdílným podmínkám při zpracování a dalším vnějším vlivům, k četnosti výrobků, různému charakteru a úpravě podkladů, nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, vždy zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení firmy Sika CZ, s.r.o. jsou nezávazná. Aplikátor musí prokázat, že předal písemně včas a úplné informace, které jsou nezbytné k řádnému a úspěšnému posouzení firmou Sika. Aplikátor musí přezkoušet výrobky, zda jsou vhodné pro plánovaný účel aplikace. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku. Ten je spolu s dalšími informacemi k dispozici na našem technickém oddělení nebo na www.sika.cz.



Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36,
CZ 624 00 Brno

tel: +420 546 422 464
fax: +420 546 422 400
e-mail: sika@cz.sika.com
<http://www.sika.cz>

