



PRODUKTOVÝ LIST

SikaCor® Alutherm

Teplotně odolný nátěr na ocel na bázi silikonové pryskyřice

POPIS PRODUKTU

SikaCor® Alutherm je 1komponentní vrchní nátěr na bázi silikonové pryskyřice.

POUŽITÍ

SikaCor® Alutherm může být použit pouze proškolenými aplikátory

Ochranný nátěr odolný proti vysoké teplotě a povětrnostním vlivům pro ochranu proti atmosférické korozi. Pro horké ocelové povrchy v elektrárnách, rafinériích, chemickém průmyslu. Vhodné pro kovové komíny, rotační vypalovací pece, parní potrubí, průmyslové pece atd.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Teplotně odolný se základním nátěrem od + 400°C do + 540°C
- Teplotně odolný bez základního nátěru do + 600°C

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

TZUS Praha - Certifikát č. 204/C5/2019/010-041170

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® Alutherm	25 kg net.
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l a 3 l
Vzhled / Barva	Hliník, cca. RAL 9006, hedvábně lesklý Mírné barevné odchylky jsou možné s ohledem na vlastnosti suroviny.	
Skladovatelnost	1 rok	
Podmínky skladování	V originálně uzavřených nádobách v chladném a suchém prostředí.	
Objemová hmotnost	~1,2 kg/l	
Obsah sušiny	~31 % objemově ~49 % hmotnostně	

TECHNICKÉ INFORMACE

Chemická odolnost	Plně vytvrzený materiál je odolný vůči povětrnostním vlivům.
Teplotní odolnost	Suché teplo do cca. + 600°C; se základními nátěry obsahujícími zinkový prach (např. SikaCor®Zinc ZS) do max. + 540°C.

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy	Ocel Od + 400°C do + 540°C: 1 - 2 x SikaCor® Zinc ZS 2 - 3 x SikaCor® Alutherm
	Do + 600°C: 2 - 3 x SikaCor® Alutherm

APLIKAČNÍ INFORMACE

Ředidlo	V případě potřeby je možné přidat max. 5 % Sika Thinner S pro upravení viskozity.	
Spotřeba	Teoretická spotřeba materiálu / VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:	
	Tloušťka suché vrstvy	40 µm
	Tloušťka mokré vrstvy	130 µm
	Spotřeba	~0,155 kg/m ²
VOC	~79 g/m ²	
Teplota produktu	Min. + 5°C	
Relativní vzdušná vlhkost	Max. 85%, s výjimkou, že povrchová teplota je výrazně vyšší než teplota rosného bodu. Teplota by měla být nejméně 3 °C nad rosným bodem.	
Povrchová teplota	Min. + 5°C	
Čekací doba / přetíratelnost	Při + 20°C	Min. 24 hod.
Doba schnutí	Doba schnutí při + 20°C	
	Nelepivý pro prach po	~30 min
	Nelepivý na dotek po	~90 min
	Výsledná doba schnutí Před vystavením vysoké teplotě min. 1 týden. Vyvarujte se prosím náhlého zvyšování teploty. Pro konečné vytvrzení / reakci a pro dosažení všech vlastností produktu je nutná minimální teplota od + 180 °C do + 200 °C po dobu 2 hodin.	

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální, ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocel:
Otryskání na Sa 2 ½ dle ISO 12944-4.
Povrch zbavený špíny, oleje a mastnoty.

MÍCHÁNÍ

SikaCor® Alutherm je připravený k okamžitému použití.
Před aplikací důkladně promíchejte, nejlépe pomocí elektrického míchadla.

APLIKACE

Způsob aplikace má zásadní vliv na dosažení jednotné tloušťky a vzhledu. Nejlepší výsledky dosáhne aplikace stříkáním. Uvedené tloušťky suché vrstvy lze snadno dosáhnout airless stříkáním. Přidání rozpouštědel snižuje odolnost proti stékání a tloušťku suché vrstvy. V případě nanášení válečkem nebo štětcem mohou být nutné další aplikace k dosažení požadované tloušťky nátěru, v závislosti na typu konstrukce, podmínkách na stavbě, barevném odstínu atd. Před hlavními nanášečnými operacemi může být užitečné provést testovací aplikaci na místě, aby se ověřilo, že vybraný způsob aplikace poskytne požadované výsledky.

Štětcem a válečkem:

- Neředěný
- Vhodné pouze pro malé oblasti

Konvenční vysokolakové stříkání:

- Velikost trysky 0,8 - 1,5 mm
- Tlak 2 - 4 bar

Airless stříkání:

- Tlak min. 150 bar
- Velikost trysky 0,33 - 0,46 mm
- Úhel stříkání 40° - 80°

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

Sika® Thinner S

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

SikaCor® Alutherm

Listopad 2020, Verze 05.01

02060100024000005

SikaCorAlutherm-cs-(11-2020)-5-1.pdf

