STAVÍME NA DŮVĚŘE

PRODUKTOVÝ LIST

SikaCor® EG-1 Plus

Všestranně použitelný, protikorozní ochranný nátěr na bázi epoxidu, s vysokým obsahem sušiny

POPIS PRODUKTU

SikaCor® EG-1 Plus je 2-komponentní ekonomický antikorozní nátěr na bázi epoxidové pryskyřice obsahující slídový oxid železitý.
Nízký obsah rozpouštědel dle Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

POUŽITÍ

SikaCor® EG-1 Plus může být použit pouze proškolenými aplikátory

Navrženo jako mechanicky odolná mezivrstva na ocelové povrchy vystavené atmosférickým podmínkám, žárově pozinkovanou ocel, nerezovou ocel a hliník.
Může být také použit jako základní nátěr na ocel a tmel pro žárově stříkané zinkové povlaky.
V kombinaci se základním nátěrem a vrchními 2-komponentními nátěry je SikaCor® EG-1 Plus mechanicky voděodolný a chemicky odolný nátěrový systém pro trvalou ochranu proti korozi, kategorie korozivity C5 velmi vysoká podle ISO 12944-2.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Nízká spotřeba na metr čtvereční
- Rychlé vytvrzování, krátká čekací doba pro přetírání
- Přímo na ocel, žárově pozinkovanou ocel, zinkový nástřik, nerezovou ocel a hliník
- Velmi dobrá ochrana proti korozi
- Široký rozsah tlouštěk suché vrstvy na vrstvu od 60 do 160 µm
- Vhodný jako tmel pro žárově stříkané zinkové povlaky

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- Schválený systém podle německých předpisů ‘TL/TP KOR-Stahlbauten, Blatt 87'
- Schválený systém podle německých předpisů ‘TL/TP KOR-Stahlbauten, Blatt 50'
- Schválený systém podle rakouských předpisůRVS 15.05.11 and RVS 08.09.02 System S18 and S19.
- Testováno pro třídu C4 vysoký, C5 vysoký a velmi vysoký podle ISO 12944

INFORMACE O PRODUKTU

Balení	SikaCor® EG-1 Plus	30 kg, 15 kg a 3 kg net.
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l a 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l a 25 l
Vzhled / Barva	**Barevné odstíny MIO (obsahující slídový oxid železitý)** Šedá metalická cca. DB 702, mat.-č. 687.12; Šedá metalická cca. DB 703, mat.-č. 687.13; Zelená matalická cca. DB 601, mat.-č. 687.14; **Barevné odstíny bez MIO (bez slídového oxidu železitého)** Bílá, mat.-č. 650.97 Mírné barevné odchylky jsou možné díky vlastnostem surovin.	
Skladovatelnost	2 roky	

Podmínky skladování	V originálně uzavřených nádobách v chladném a suchém prostředí.	
Objemová hmotnost	Barevné odstíny MIO	~1,5 kg/l
	Barevné odstíny bez MIO	~1,4 kg/l
Obsah sušiny	Barevné odstíny MIO	~69 % objemově ~81 % hmotnostně
	Barevné odstíny bez MIO	~70 % objemově ~81 % hmotnostně

TECHNICKÉ INFORMACE

Chemická odolnost	Počasí, voda, odpadní voda, mořská voda, kouř, rozmrazovací soli, výpary kyselin a louhů, oleje, tuky a krátkodobá expozice palivům a rozpouštědlům.
Teplotní odolnost	Suché teplo do + 150 °C, krátkodobě do + 200 °C Vlhké teplo až cca. + 50 °C V případě vyšších teplot se obraťte na technické oddělení Sika.

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Systémy

Ocel
Jako základní nebo jednovrstvý nátěr:
1 x SikaCor® EG-1 Plus
Jako mezivrstva na základní nátěry Sika, např.:
- SikaCor® Zinc R (Plus)
- SikaCor® EG Phosphat Plus
- Sika Poxicolor® Primer HE NEW
- SikaCor® Zinc ZS

Vhodné vrchní nátěry:
Univerzálně přetíratelný 1- nebo 2-komponentními produkty Sika.

Žárově zinkovaná ocel, hliník a nerezová ocel
1 x SikaCor® EG-1 Plus
1 x vrchní nátěr (viz výše)

Žárové zinkové nástřiky
1 x SikaCor® EG-1 Plus jako tmel
1 x SikaCor® EG-1 Plus

APLIKAČNÍ INFORMACE

Poměr míchání

	Komponenty A : B
Hmotnostně	90 : 10
Objemově	5,7 : 1

Ředidlo

Sika® Thinner EG
Upravte viskozitu: V případě potřeby přidejte max. 5 % Sika® Thinner EG.
Při použití jako tmel: Nařeďte 20 % Sika® Thinner EG. Silně zředěný materiál použijte okamžitě a za stálého míchání.

Spotřeba

Teoretická spotřeba materiálu/VOC beze ztrát pro střední tloušťku suché vrstvy:

Barevné odstíny MIO		
Tloušťka suché vrstvy	80 µm	160 µm
Tloušťka mokré vrstvy	116 µm	232 µm
Spotřeba	~0,174 kg/m²	~0,348 kg/m²
VOC	~33 g/m²	~66 g/m²

Tloušťka suché vrstvy SikaCor® EG-1 Plus v barevných odstínech obsahujících MIO by neměla překročit 320 µm na vrstvu.

	Barevné odstíny bez MIO	
Tloušťka suché vrstvy	80 µm	160 µm
Tloušťka mokré vrstvy	114 µm	228 µm
Spotřeba	~0,160 kg/m²	~0,320 kg/m²
VOC	~30 g/m²	~60 g/m²

Tloušťka suché vrstvy SikaCor® EG-1 Plus v barevných odstínech bez MIO by neměla překročit 400 µm na vrstvu.

Teplota produktu

Min. + 5°C

Relativní vzdušná vlhkost

Max. 85 %, s výjimkou toho, když je teplota povrchu výrazně vyšší než teplota rosného bodu; musí být alespoň 3 °C nad rosným bodem.

Povrchová teplota

Min. + 5°C

Zpracovatelnost

Při + 10°C	~12 hod
Při + 20°C	~8 hod
Při + 30°C	~5 hod

Stupeň sušení 6

	Tloušťka suché vrstvy 80 µm	(ISO 9117-5)
+ 5°C po	12 hod	
+ 10°C po	8 hod	
+ 20°C po	4 hod	
+ 40°C po	75 min	
+ 80°C po	20 min	

	Tloušťka suché vrstvy 160 µm	(ISO 9117-5)
+ 5°C po	20 hod	
+ 10°C po	12 hod	
+ 20°C po	5,5 hod	
+ 40°C po	2 hod	

Různé teploty a tloušťky suché vrstvy mají významný vliv na dobu schnutí a vytvrzování.

Čekací doba / přetíratelnost

Minimálně: Dokud není dosaženo stupně sušení 6.
Vyšší tloušťky vrstev, ale také nižší teploty, než je uvedeno, vedou k delší době schnutí. Intervaly přetírání mohou být prodlouženy a může být nutné je stanovit na stavbě.
Maximálně: 4 roky
V případě delší doby kontaktujte technické oddělení Sika.
Před dalšími aplikacemi je nutné odstranit případné znečištění.
Poznámka, pokud se používá jako tmel: Zředěný SikaCor® EG-1 Plus předem nastříkejte na žárově stříkaný zinkový povlak a po čekací době cca. 15 minut nastříkejte „mokrý na mokrý“ chybějící tloušťku vrstvy SikaCor® EG-1 Plus.

Doba schnutí

Výsledná doba schnutí
V závislosti na tloušťce vrstvy a teplotě je plné tvrdosti dosaženo po 1-2 týdnech. Zkoušky dokončeného nátěrového systému by měly být prováděny až po konečném vytvrzení.

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Uživatel si musí před použitím jakýchkoliv výrobků přečíst nejnovější bezpečnostní listy. Informace a rady týkající se bezpečné manipulace s chemickými výrobky, jejich skladování a likvidace najdou uživatelé v nejnovějších bezpečnostních listech obsahující fyzikální,

ekologické, toxikologické a jiné údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

INSTRUKCE PRO APLIKACI

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ocel:
Tryskání na Sa 2 ½ podle ISO 12944-4.
Povrch zbavený nečistot, oleje a tuku.

Žárově zinkovaná ocel, nerezová ocel, hliník:
Povrch zbavený nečistot, oleje, mastnoty a korozních produktů.
V případě trvalého ponoření a kondenzace musí být povrchy lehce otryskány tryskacím abrazivem bez feritu.

Žárově stříkaný zinek:
Povrch zbavený nečistot, oleje, mastnoty a korozních produktů.
Pro znečištěné povrchy, např. pozinkovaná nebo základním nátěrem opatřená místa doporučujeme vyčistit pomocí SikaCor® Wash.

MÍCHÁNÍ

Komponent A velmi důkladně promíchejte pomocí elektrického míchadla (začněte pomalu, poté zvyšte až na přibližně 300 otáček za minutu). Opatrně přidejte komponent B a obě složky velmi důkladně promíchejte (včetně boků a dna nádoby). Míchejte alespoň 3 minuty, dokud nedosáhnete homogenní směsi. Směs naplňte do čisté nádoby a krátce promíchejte, jak je popsáno výše. Při míchání a manipulaci s materiály vždy používejte ochranné brýle, vhodné rukavice a jiné ochranné oděvy.

APLIKACE

Způsob aplikace má zásadní vliv na dosažení rovnoměrné tloušťky a vzhledu. Nejlepší výsledky poskytne aplikace stříkáním. Uvedené tloušťky suché vrstvy lze snadno dosáhnout airless stříkáním. Přidání rozpouštědel snižuje odolnost proti stékání a tloušťku suché vrstvy. V případě aplikace válečkem nebo štětcem mohou být k dosažení požadované tloušťky nátěru nutné další aplikace, v závislosti na typu konstrukce, podmínkách na stavbě, barevném odstínu atd. Před rozsáhlými nátěrovými pracemi může být užitečné provést zkušební aplikaci na stavbě, aby bylo ověřeno, že zvolená metoda aplikace poskytne požadované výsledky.

Štětcem nebo válečkem

Konvenční vysokotlaké stříkání:
- Velikost trysky 1,5 - 2,5 mm
- Tlak 3 - 5 barů
- Lapač oleje a vody je nezbytný

Airless-stříkání:
- Tlak min. 180 barů
- Velikost trysky 0,38 - 0,53 mm
- Úhel stříkání 40 °- 80 °

ČIŠTĚNÍ NÁŘADÍ

SikaCor® Cleaner

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku specifických místních předpisů se deklarovaná data a doporučená použití tohoto produktu mohou v jednotlivých zemích lišit. Přesné údaje o produktu a jeho použití naleznete v místním produktovém listu.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz